(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202399906 U
(45)授权公告日 2012.08.29

(21)申请号 201120373199.4

(22)申请日 2011.09.30

(73)专利权人 长城汽车股份有限公司
地址 071000 河北省保定市朝阳南大街 2266 号

(72)发明人 陈健 古静 谭健 张志龙 张润朝 刘海军 张冬磊 刘肖飞 管月芹 秦国文 杨伟奇

(74)专利代理机构 石家庄科诚专利事务所 13113
代理人 张红卫

(51)Int.Cl.
B60K 20/02(2006.01)
B60R 13/00(2006.01)

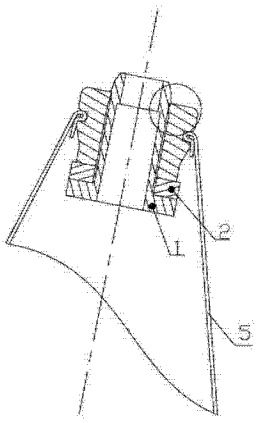
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54)实用新型名称

车辆变速杆装饰罩尾圈总成

(57)摘要

本实用新型公开了一种车辆变速杆装饰罩尾圈总成，包括下挡圈、防震垫、带皮套的尾圈，所述下挡圈的外部结构为倒“T”字型回转体结构，带有与变速杆相配的中空腔，其顶部外周带有倒角，所述倒角部位设有翻边，所述翻边的外径大于尾圈的内径；所述带皮套的尾圈与防震垫套装于下挡圈外周且卡接于下挡圈的下部台阶与翻边之间。本实用新型将下挡圈、防震垫、带皮套的尾圈总装为一体，装配时直接套装在变速杆上，不需分别装配，将原本需要三次装配才能完成的工作减少到一次，降低装配工作量，提高装配效率。本实用新型适用于各种车型上，作为变速杆的装饰罩尾圈总成。



CN 202399906 U

1. 一种车辆变速杆装饰罩尾圈总成，包括下挡圈、防震垫、带皮套的尾圈，其特征在于：所述下挡圈的外部结构为倒“T”字型回转体结构，带有与变速杆相配的中空腔，其顶部外周带有倒角，所述倒角部位设有翻边，所述翻边的外径大于尾圈的内径；所述带皮套的尾圈与防震垫套装于下挡圈外周且卡接于下挡圈的下部台阶与翻边之间。

2. 根据权利要求 1 所述的车辆变速杆装饰罩尾圈总成，其特征在于：所述尾圈为中空回转件，上部外周带有直径变小所成的凹槽，凹槽内卡接有皮套；所述防震垫圈位于尾圈和下挡圈之间，具有厚度。

3. 根据权利要求 2 所述的车辆变速杆装饰罩尾圈总成，其特征在于：所述防震垫圈为海绵垫圈或弹簧圈。

车辆变速杆装饰罩尾圈总成

技术领域

[0001] 本实用新型属于车辆变速杆的装饰部件，具体地说是一种车辆变速杆装饰罩尾圈总成。

背景技术

[0002] 现有的变速杆装饰罩总成的结构如图 1 所示，其分为手柄 31、变速杆装饰罩总成及附件、变速杆 35 三大部分，而变速杆装饰罩总成包括尾圈(带皮套)32、海绵垫圈 33、下挡圈 34。变速杆 35 与变速箱连接，变速杆装饰罩总成套装在变速杆 35 上，主要是遮挡变速杆 35 并起到装饰作用，最上方是手柄 31。

[0003] 装配时，首先将下挡圈 34 卡接在变速杆 35 上，作为整个机构的下挡点，然后装配海绵垫圈 33，接着是尾圈(带皮套) 32，最后装配手柄 31，手柄 31 旋紧后将尾圈 32、海绵垫圈 33 压紧在下挡圈 34 上，整个机构装配完成后要求在振动情况下不能产生任何异响，同时要保证手柄方向的正确。上述结构装配比较复杂，在装配过程中各构件需要分别依次装配，造成过程繁琐。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题，是提供一种车辆变速杆装饰罩尾圈总成，将下挡圈、防震垫、带皮套的尾圈总装为一体，装配时直接套装在变速杆上，不需分别装配，将原本需要三次装配才能完成的工作减少到一次，降低装配工作量，提高装配效率。

[0005] 为解决上述技术问题，本实用新型所采取的技术方案是 ：

[0006] 一种车辆变速杆装饰罩尾圈总成，包括下挡圈、防震垫、带皮套的尾圈，所述下挡圈的外部结构为倒“T”字型回转体结构，带有与变速杆相配的中空腔，其顶部外周带有倒角，所述倒角部位设有翻边，所述翻边的外径大于尾圈的内径 ；所述带皮套的尾圈与防震垫套装于下挡圈外周且卡接于下挡圈的下部台阶与翻边之间。

[0007] 所述尾圈为中空回转件，上部外周带有直径变小所成的凹槽，凹槽内卡接有皮套 ；所述防震垫圈位于尾圈和下挡圈之间，具有厚度。

[0008] 所述防震垫圈为海绵垫圈或弹簧圈。

[0009] 本实用新型在装配时，首先将防震垫圈套在下挡圈上然后将尾圈套于下挡圈上并落于防震垫圈之上，下挡圈的翻边部分穿过尾圈的中空部分然后卡于尾圈的上表面上方。防震垫圈中心处带有圆孔，可起到容差和减振作用。

[0010] 使用时将本实用新型套于变速杆上并隐于装饰罩内，顶部装手柄即可。

[0011] 由于采用了上述的技术方案，本实用新型所取得技术进步在于 ：

[0012] 本实用新型将下挡圈、防震垫、带皮套的尾圈总装为一体，装配时直接套装在变速杆上，不需分别装配，将原本需要三次装配才能完成的工作减少到一次，降低装配工作量，提高装配效率。本实用新型适用于各种车型上，作为变速杆的装饰罩尾圈总成。

[0013] 本实用新型下面将结合说明书附图与具体实施例作进一步详细说明。

附图说明

[0014] 图 1 为现有产品的使用状态参考图；

[0015] 图 2 为本实用新型实施例的使用状态参考图；

[0016] 图 3 为图 2 的局部放大图。

[0017] 图中：1、34—下挡圈，2、33—海绵垫圈，3、32—尾圈，4—翻边，5、36—装饰罩，31—手柄，35—变速杆。

具体实施方式

实施例

[0018] 本实施例为一种车辆变速杆装饰罩尾圈总成。

[0019] 如图 2 所示，该尾圈总成包括下挡圈 1、海绵垫圈 2、带皮套的尾圈 3。

[0020] 下挡圈 1 的外部结构为倒“T”字型回转体结构，带有与变速杆相配的中空腔，其顶部外周带有倒角，倒角部位设有翻边 4，如图 2、图 3 所示。

[0021] 翻边 4 的外径大于尾圈 3 的内径。尾圈 3 与海绵垫圈 2(起防震垫作用，可以用具有厚度的弹簧圈替代) 套装于下挡圈 1 外周且卡接于下挡圈 1 的下部台阶与翻边 4 之间。

[0022] 尾圈 3 为中空回转件，上部外周带有直径变小所成的凹槽，凹槽内卡接有皮套。

[0023] 海绵垫圈 2 位于尾圈 3 和下挡圈 1 之间，具有厚度。

[0024] 本尾圈总成在装配时，首先将海绵垫圈 2 套在下挡圈 1 上，然后将尾圈 3 套于下挡圈 1 上并落于海绵垫圈 2 之上，下挡圈 1 的翻边 4 部分穿过尾圈 3 的中空部分然后卡于尾圈 3 的上表面上方。

[0025] 使用时将本产品套于变速杆上并隐于装饰罩 5 内，顶部装手柄即可。

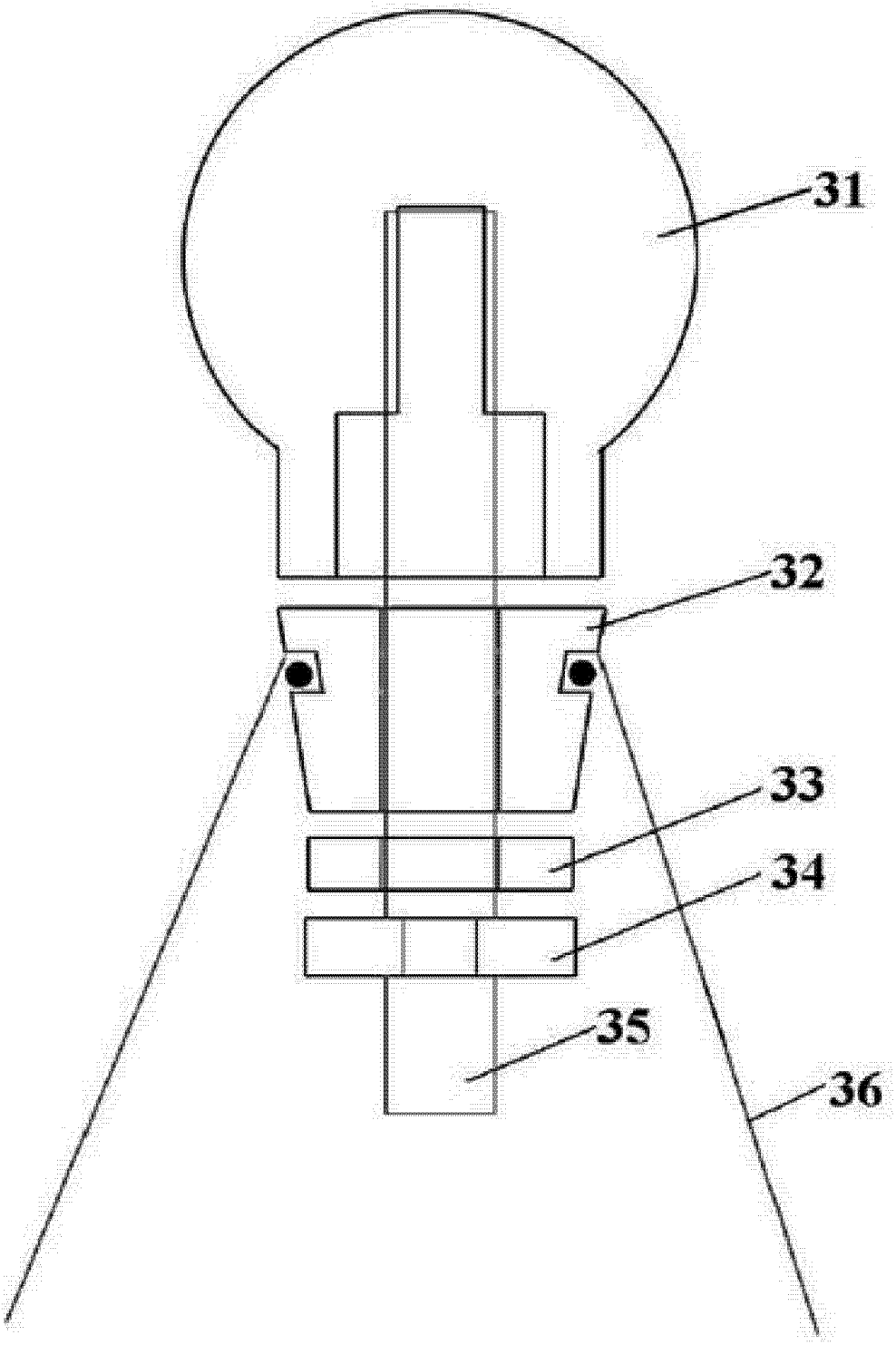


图 1

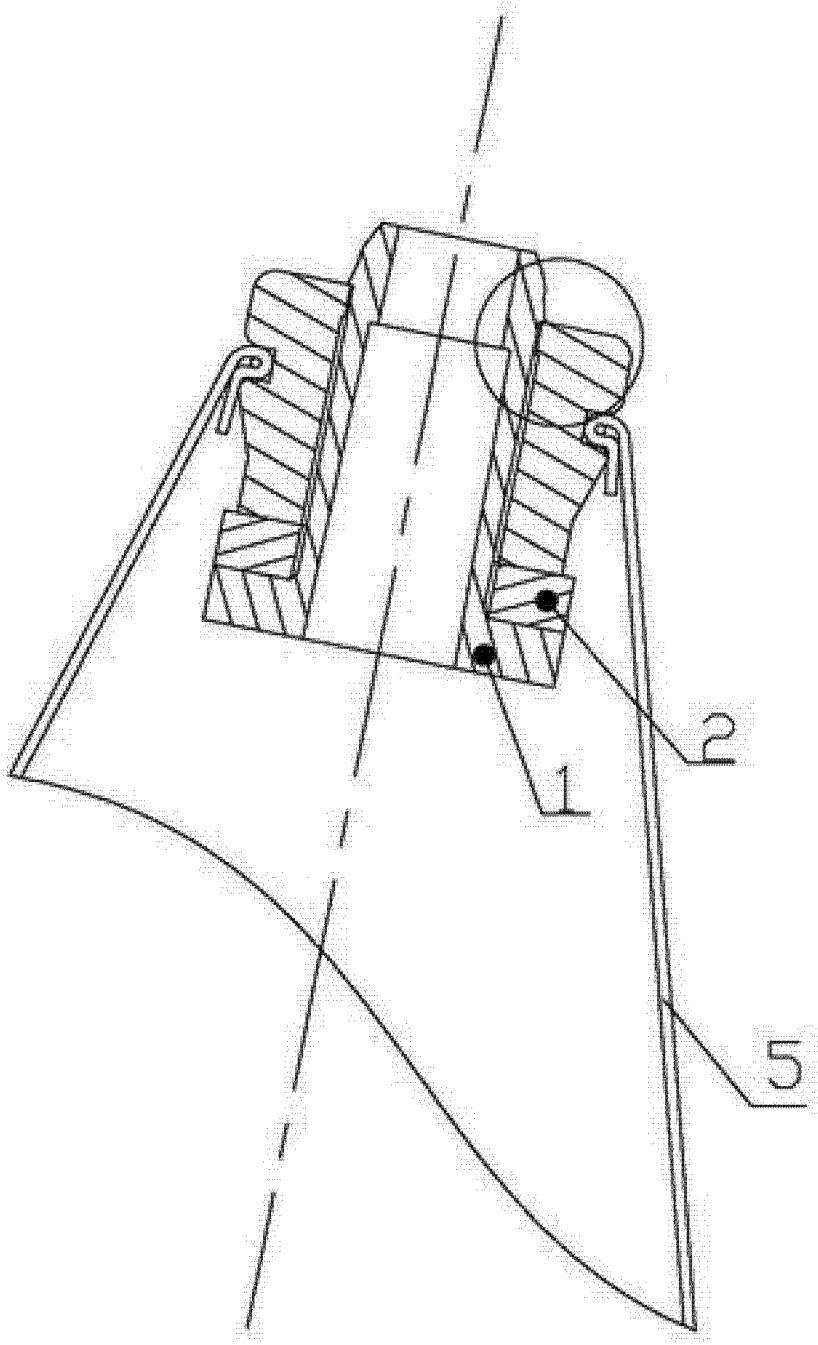


图 2

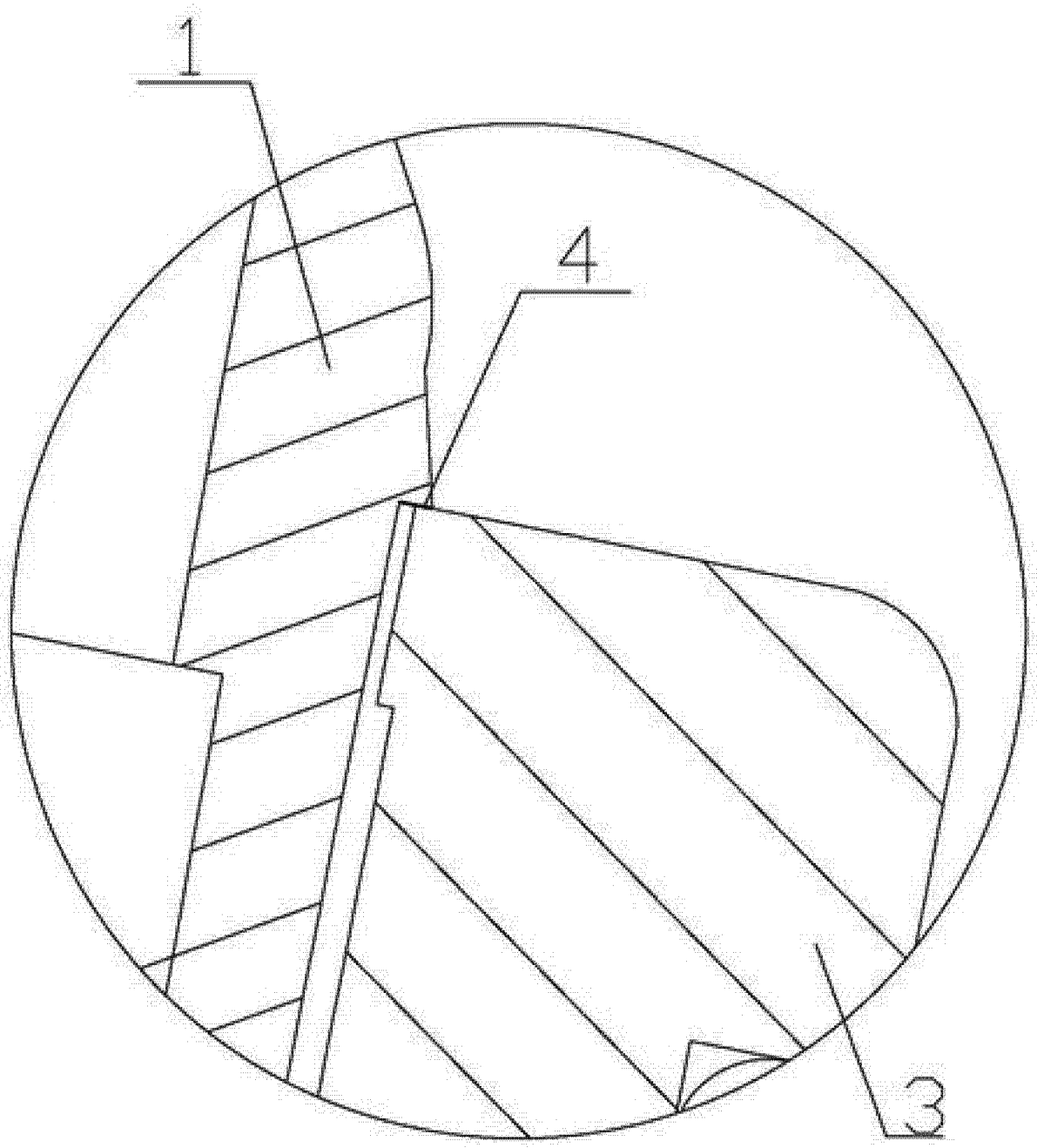


图 3