



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214237151 U

(45) 授权公告日 2021.09.21

(21) 申请号 202023317732.3

(22) 申请日 2020.12.31

(73) 专利权人 菲克光学科技(常州)有限公司
地址 213000 江苏省常州市金坛区金坛经济开发区金胜东路11号

(72) 发明人 方彬彬 蒋守华

(74) 专利代理机构 成都熠邦鼎立专利代理有限公司 51263

代理人 曾克

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006.01)

B23Q 7/00 (2006.01)

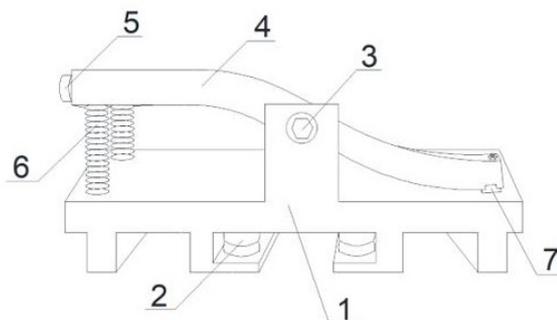
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种传送夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种传送夹具,它包括底座和夹板,所述底座两侧设有座板,所述夹板中部设有水平贯穿的通孔,所述两侧座板之间设有贯穿通孔的转轴,所述转轴与两端座板转动连接;所述夹板一端设有弹簧,所述弹簧下方固定连接于底座上,所述底座底部连接有L型槽,所述L型槽内还包含滚轮。稳定夹持工件,确保在转移过程中不会产生偏移或转动;在既定轨道上平稳移动,不会产生晃动;本实用新型结构简单、使用方便,适合机械化生产运作。



1. 一种传送夹具,其特征在于:包括底座和夹板,所述底座两侧设有座板,所述夹板中部设有水平贯穿的通孔,两侧所述座板之间设有贯穿通孔的转轴,所述转轴与两侧座板转动连接;

所述夹板一端设有弹簧,所述弹簧下方固定连接于底座上,所述底座底部连接有L型槽,所述L型槽内还包含滚轮。

2. 根据权利要求1所述的一种传送夹具,其特征在于:所述弹簧上端连接于夹板下侧。

3. 根据权利要求1所述的一种传送夹具,其特征在于:所述位于弹簧一端的夹板上还设有螺栓。

4. 根据权利要求1所述的一种传送夹具,其特征在于:所述夹板另一端下沿设有缓冲垫,所述缓冲垫通过螺钉与夹板连接。

5. 根据权利要求4所述的一种传送夹具,其特征在于:所述缓冲垫为硅胶或橡胶材质。

6. 根据权利要求1所述的一种传送夹具,其特征在于:所述弹簧为2个,所述弹簧等间距设置于夹板两侧。

7. 根据权利要求1所述的一种传送夹具,其特征在于:所述L型槽为2个,所述L型槽槽口相对设置。

8. 根据权利要求1所述的一种传送夹具,其特征在于:所述底座两端底部均设有支撑部,所述支撑部与L型槽高度相等。

一种传送夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工夹具技术领域,尤其涉及一种传送夹具。

背景技术

[0002] 随着工业智能化生产的普及,现代工厂的生产、加工以及各流程都将通过机器取代人工。在流水线上,将工件移至下一道工序时的交接动作,一般都是采用机器夹持转移或移动,而对工件交接过程的稳定控制有较高的要求,如夹具在夹持转移的过程中有偏移,很有可能对下一道工序的精细化操作产生误差。如此,便对夹持用的夹具稳定移动、稳固夹持有严苛的要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决上述技术问题提供一种传送夹具。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种传送夹具,包括底座和夹板,所述底座两侧设有座板,所述夹板中部设有水平贯穿的通孔,两侧所述座板之间设有贯穿通孔的转轴,所述转轴与两侧座板转动连接;

[0006] 所述夹板一端设有弹簧,所述弹簧下方固定连接于底座上,所述底座底部连接有L型槽,所述L型槽内还包含滚轮。

[0007] 进一步的,所述弹簧上端连接于夹板下侧。

[0008] 进一步的,所述位于弹簧一端的夹板上还设有螺栓。

[0009] 进一步的,所述夹板另一端下沿设有缓冲垫,所述缓冲垫通过螺钉与夹板连接。

[0010] 进一步的,所述缓冲垫为硅胶或橡胶材质。

[0011] 进一步的,所述弹簧为2个,所述弹簧等间距设置于夹板两侧。

[0012] 进一步的,所述L型槽为2个,所述L型槽槽口相对设置。

[0013] 进一步的,所述底座两端底部均设有支撑部,所述支撑部与L型槽高度相等。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0015] 1、稳定夹持工件,确保在转移过程中不会产生偏移或转动;

[0016] 2、在既定轨道上平稳移动,不会产生晃动;

[0017] 3、本实用新型结构简单、使用方便,适合机械化生产运作。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型的三维示意图;

[0019] 图2是本实用新型的左视图;

[0020] 图3是本实用新型的右视图;

[0021] 附图标识:1、底座;2、滚轮;3、转轴;4、夹板;5、螺栓;6、弹簧;7、缓冲垫。

具体实施方式

[0022] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明白,下面结合实施例和附图,对本实用新型作进一步的详细说明,本实用新型的示意性实施方式及其说明仅用于解释本实用新型,并不作为对本实用新型的限定。

[0023] 如图1、2、3所示,本实用新型公开的一种传送夹具,包括底座1和夹板4,所述底座1两侧设有座板,所述夹板4中部设有水平贯穿的通孔,两侧所述座板之间设有贯穿通孔的转轴3,所述转轴3与两侧座板转动连接。

[0024] 所述夹板4一端设有弹簧6,所述弹簧6下方固定连接于底座1上,所述底座1底部连接有L型槽,所述L型槽内还包含滚轮2。

[0025] 进一步的,所述弹簧6上端连接于夹板4下侧。

[0026] 进一步的,所述位于弹簧6一端的夹板4上还设有螺栓5。

[0027] 进一步的,所述夹板4另一端下沿设有缓冲垫7,所述缓冲垫7通过螺钉与夹板4连接。

[0028] 进一步的,所述缓冲垫7为硅胶或橡胶材质。

[0029] 进一步的,所述弹簧6为2个,所述弹簧6等间距设置于夹板4两侧。

[0030] 进一步的,所述L型槽为2个,所述L型槽槽口相对设置。

[0031] 进一步的,所述底座1两端底部均设有支撑部,所述支撑部与L型槽高度相等。

[0032] 本实施例的具体实施原理流程如下:

[0033] 螺栓上可连接垂直方向往返移动的机器,利用杠杆原理,机器向下运动可将夹板另一端抬起。夹板抬起后将工件置于缓冲垫与底座之间,机器向上运动,弹簧恢复形变,稳固夹持。将L型槽槽口置于流水线与之适配的传动机构上,通过滚轮的滚动传输,使新型传送夹具连通工件一同移至下一道工序。

[0034] 当然,本实用新型还可有其它多种实施方式,在不背离本实用新型精神及其实质的情况下,熟悉本领域的技术人员可根据本实用新型作出各种相应的改变和变形,但这些相应的改变和变形都应属于本实用新型所附的权利要求的保护范围。

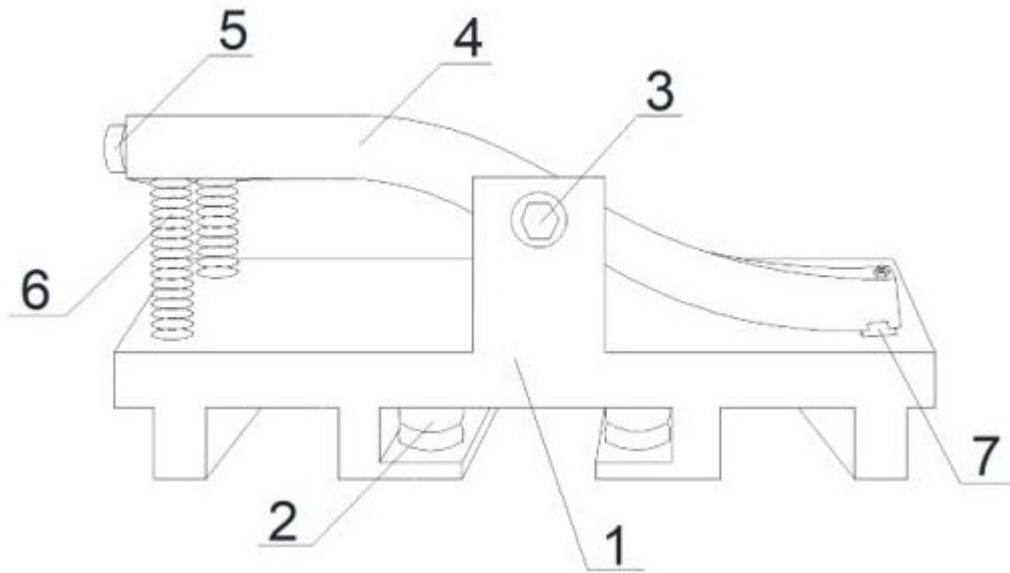


图1

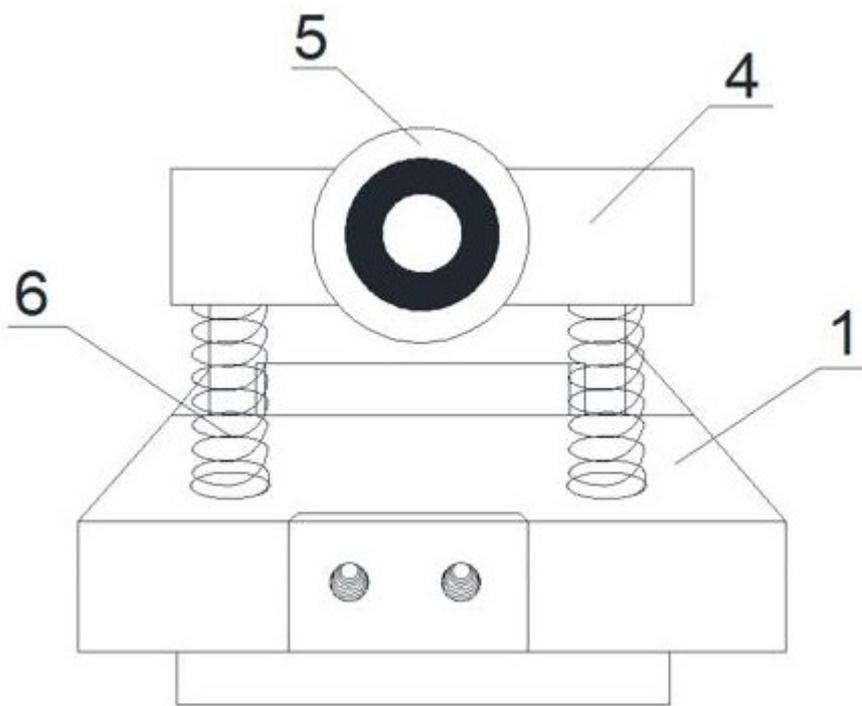


图2

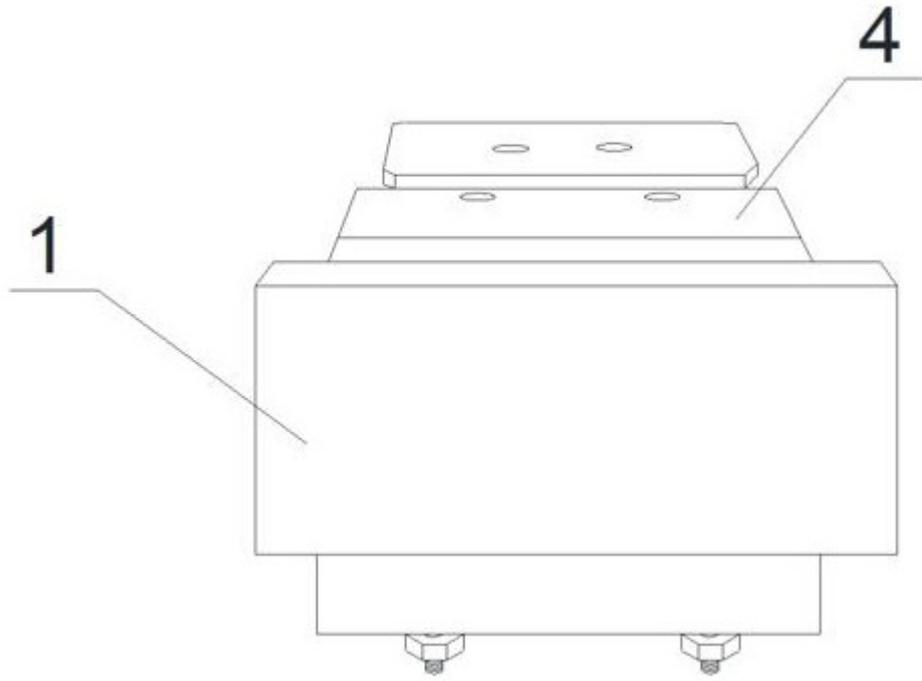


图3