



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218434081 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 03

(21) 申请号 202222632790.8

(22) 申请日 2022.10.08

(73) 专利权人 佛山市南海区新红叶纺织品贸易
有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区桂城街
道平洲石龙北路28号品牌童服城B座1
楼4号

(72) 发明人 欧阳健家 游永聪 谭银安

(74) 专利代理机构 广州立凡知识产权代理有限
公司 44563

专利代理师 肖嘉

(51) Int. Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 23/28 (2006.01)

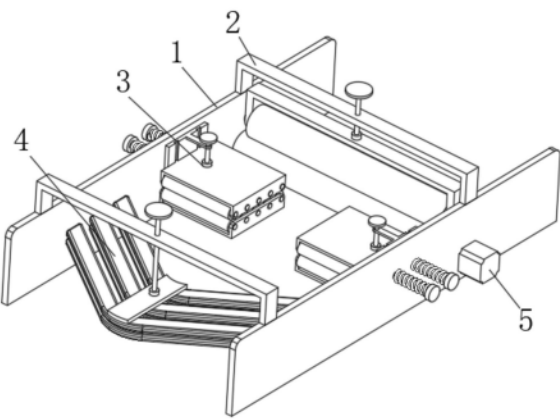
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种涤纶梭织印花布用整边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涤纶梭织印花布用整边装置,涉及印花布整边技术领域,具体为一种涤纶梭织印花布用整边装置,包括安装架,所述安装架的内部设置有压平机构,所述压平机构包括驱动辊、压辊,所述安装架的正面固定安装有伺服机构,且伺服机构的输出轴与驱动辊固定连接,所述安装架的内部设置有两组位于压平机构前端的拉紧机构。该涤纶梭织印花布用整边装置,将印花布卡在整平机构中,并使上整平板与下整平板的间距与印花布厚度适配,在印花布移动时,通过整平机构中的上整平板与下整平板沿中部向两侧对印花布进行整平,避免印花布边缘处出现褶皱,提高对印花布收卷后整体的效果,提高印花布的表面质量。



1. 一种涤纶梭织印花布用整边装置,包括安装架(1),所述安装架(1)的内部设置有压平机构(2),其特征在于:所述压平机构(2)包括驱动辊(21)、压辊(25),所述安装架(1)的正面固定安装有伺服机构(5),且伺服机构(5)的输出轴与驱动辊(21)固定连接,所述安装架(1)的内部设置有两组位于压平机构(2)前端的拉紧机构(3),且压平机构(2)包括传动板(31)、上压盘(32)、下压盘(33),所述传动板(31)的侧面固定连接有导向杆(35),且导向杆(35)与安装架(1)活动连接,所述导向杆(35)的外部活动套装有压缩弹簧(36),所述安装架(1)的内部设置有位于拉紧机构(3)前端的整平机构(4),且整平机构(4)包括第二龙门架(41)、第三调节螺杆(42)、上整平板(44)、下整平板(45)。

2. 根据权利要求1所述的一种涤纶梭织印花布用整边装置,其特征在于:所述压辊(25)的外部活动连接有连接架(24),且连接架(24)的顶部活动安装有第一调节螺杆(23),所述第一调节螺杆(23)的外部螺纹连接有第一龙门架(22),且第一龙门架(22)固定安装于安装架(1)的顶部,旋动第一调节螺杆(23)可带动连接架(24)上下移动。

3. 根据权利要求1所述的一种涤纶梭织印花布用整边装置,其特征在于:所述下压盘(33)与传动板(31)固定连接,所述上压盘(32)位于下压盘(33)的上方,且上压盘(32)与传动板(31)活动连接,所述上压盘(32)与传动板(31)上开设有相互配合的限位块与限位槽。

4. 根据权利要求3所述的一种涤纶梭织印花布用整边装置,其特征在于:所述传动板(31)上螺纹连接有第二调节螺杆(34),且第二调节螺杆(34)的底端与上压盘(32)活动连接,旋动第二调节螺杆(34)可带动上压盘(32)上下移动。

5. 根据权利要求4所述的一种涤纶梭织印花布用整边装置,其特征在于:所述上压盘(32)、下压盘(33)的内侧均活动安装有均匀分布的橡胶辊。

6. 根据权利要求1所述的一种涤纶梭织印花布用整边装置,其特征在于:所述第二龙门架(41)固定安装于安装架(1)的顶部,所述第二龙门架(41)的中部螺纹连接有第三调节螺杆(42),且第三调节螺杆(42)的底端活动安装有固定板(43),旋动第三调节螺杆(42)可带动固定板(43)上下移动,所述固定板(43)的底部固定连接有1-3组上整平板(44)。

7. 根据权利要求6所述的一种涤纶梭织印花布用整边装置,其特征在于:所述下整平板(45)固定安装于安装架(1)的内部,且下整平板(45)位于上整平板(44)的下方,所述上整平板(44)、下整平板(45)均为“V”字形。

一种涤纶梭织印花布用整边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印花布整边技术领域,具体为一种涤纶梭织印花布用整边装置。

背景技术

[0002] 印花布是用坯布印花纸高温印染加工而成,印花布在制作时,先将白布下水浸泡,用豆面、石膏搅成糊状,用硬油纸制版,刻上花、鸟、虫、鱼图案,投入染缸中洗染,阴干后剥落图案上的附着物。

[0003] 在对印花布进行生产后,通常需要对印花布进行收卷,目前主要是通过电机带动收卷辊转动,对印花布进行收卷,在对印花布传输时,当印花布各方向受力不均时,印花布边缘处容易出现褶皱,导致印花布收卷后,印花布卷筒平整度不佳,且当印花布处于收卷状态,印花布边缘褶皱处长时间处于受挤压状态,容易导致印花布边缘褶皱处定型,造成印花布表面质量降低,为此我们提出一种涤纶梭织印花布用整边装置以解决上述提出的问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种涤纶梭织印花布用整边装置,解决了上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种涤纶梭织印花布用整边装置,包括安装架,所述安装架的内部设置有压平机构,所述压平机构包括驱动辊、压辊,所述安装架的正面固定安装有伺服机构,且伺服机构的输出轴与驱动辊固定连接,所述安装架的内部设置有两组位于压平机构前端的拉紧机构,且压平机构包括传动板、上压盘、下压盘,所述传动板的侧面固定连接有导向杆,且导向杆与安装架活动连接,所述导向杆的外部活动套装有压缩弹簧,所述安装架的内部设置有位于拉紧机构前端的整平机构,且整平机构包括第二龙门架、第三调节螺杆、上整平板、下整平板。

[0006] 优选的,所述压辊的外部活动连接有连接架,且连接架的顶部活动安装有第一调节螺杆,所述第一调节螺杆的外部螺纹连接有第一龙门架,且第一龙门架固定安装于安装架的顶部,旋动第一调节螺杆可带动连接架上下移动。

[0007] 优选的,所述下压盘与传动板固定连接,所述上压盘位于下压盘的上方,且上压盘与传动板活动连接,所述上压盘与传动板上开设有相互配合的限位块与限位槽。

[0008] 优选的,所述传动板上螺纹连接有第二调节螺杆,且第二调节螺杆的底端与上压盘活动连接,旋动第二调节螺杆可带动上压盘上下移动。

[0009] 优选的,所述上压盘、下压盘的内侧均活动安装有均匀分布的橡胶辊。

[0010] 优选的,所述第二龙门架固定安装于安装架的顶部,所述第二龙门架的中部螺纹连接有第三调节螺杆,且第三调节螺杆的底端活动安装有固定板,旋动第三调节螺杆可带动固定板上下移动,所述固定板的底部固定连接有1-3组上整平板。

[0011] 优选的,所述下整平板固定安装于安装架的内部,且下整平板位于上整平板的下方,所述上整平板、下整平板均为“V”字形。

[0012] 本实用新型提供了一种涤纶梭织印花布用整边装置,具备以下有益效果:

[0013] 1、该涤纶梭织印花布用整边装置,将印花布卡在整平机构中,并使上整平板与下整平板的间距与印花布厚度适配,在印花布移动时,通过整平机构中的上整平板与下整平板沿中部向两侧对印花布进行整平,避免印花布边缘处出现褶皱,提高对印花布收卷后整体的效果,提高印花布的表面质量。

[0014] 2、该涤纶梭织印花布用整边装置,在对印花布输送时,将印花布卡在两侧的上压盘、下压盘中,并预先按压导向杆,使上压盘、下压盘卡在印花布外部后,压缩弹簧可对传动板、上压盘施加适当的拉力,从而使印花布可处于绷紧状态,可防止印花布出现褶皱,同时在驱动辊转动对印花布传输的同时,通过驱动辊与压辊配合,可将印花布抵紧,进一步避免印花布出现褶皱。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体组合后的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型拉紧机构的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型安装架正视的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型整平机构的结构示意图。

[0019] 图中:1、安装架;2、压平机构;21、驱动辊;22、第一龙门架;23、第一调节螺杆;24、连接架;25、压辊;3、拉紧机构;31、传动板;32、上压盘;33、下压盘;34、第二调节螺杆;35、导向杆;36、压缩弹簧;4、整平机构;41、第二龙门架;42、第三调节螺杆;43、固定板;44、上整平板;45、下整平板;5、伺服机构。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种涤纶梭织印花布用整边装置,包括安装架1,安装架1的内部设置有压平机构2,压平机构2包括驱动辊21、压辊25,在驱动辊21转动对印花布传输的同时,通过驱动辊21与压辊25配合,可将印花布抵紧,进一步避免印花布出现褶皱,安装架1的正面固定安装有伺服机构5,且伺服机构5的输出轴与驱动辊21固定连接,安装架1的内部设置有两组位于压平机构2前端的拉紧机构3,且压平机构2包括传动板31、上压盘32、下压盘33,传动板31的侧面固定连接有导向杆35,且导向杆35与安装架1活动连接,导向杆35的外部活动套装有压缩弹簧36,将印花布卡在两侧的上压盘32、下压盘33中,并预先按压导向杆35,使上压盘32、下压盘33卡在印花布外部后,压缩弹簧36可对传动板31、上压盘32施加适当的拉力,从而使印花布可处于绷紧状态,安装架1的内部设置有位于拉紧机构3前端的整平机构4,且整平机构4包括第二龙门架41、第三调节螺杆42、上整平板44、下整平板45,通过整平机构4中的上整平板44与下整平板45沿中部向两侧对印花布进行整平,避免印花布边缘处出现褶皱,提高对印花布收卷后整体的效果。

[0022] 请参阅图3,压辊25的外部活动连接有连接架24,且连接架24的顶部活动安装有第一调节螺杆23,第一调节螺杆23的外部螺纹连接有第一龙门架22,且第一龙门架22固定安

装于安装架1的顶部,旋动第一调节螺杆23可带动连接架24上下移动,通过旋动第一调节螺杆23可带动连接架24以及压辊25下移,根据印花布的厚度对驱动辊21、压辊25间距进行调节。

[0023] 请参阅图2,下压盘33与传动板31固定连接,上压盘32位于下压盘33 的上方,且上压盘32与传动板31活动连接,上压盘32与传动板31上开设有相互配合的限位块与限位槽,通过限位块与限位槽相互配合对上压盘32进行限制,保证了上压盘32上下移动以及工作时的稳定性,传动板31上螺纹连接有第二调节螺杆34,且第二调节螺杆34的底端与上压盘32活动连接,上压盘32、下压盘33的内侧均活动安装有均匀分布的橡胶辊,旋动第二调节螺杆34可带动上压盘32上下移动,旋动第二调节螺杆34带动上压盘32移动,可使上压盘32与下压盘33中的橡胶辊压紧印花布。

[0024] 请参阅图4,第二龙门架41固定安装于安装架1的顶部,第二龙门架41 的中部螺纹连接有第三调节螺杆42,且第三调节螺杆42的底端活动安装有固定板43,旋动第三调节螺杆42可带动固定板43上下移动,通过旋动第三调节螺杆42对上整平板44、下整平板45之间的间距调节,可使上整平板44、下整平板45间距与印花布厚度适配,固定板43的底部固定连接有1-3组上整平板44,当印花布在上整平板44、下整平板45之间移动时,上整平板44、下整平板45中部弯折部位先与印花布接触,然后逐渐与上整平板44、下整平板45两边接触,上整平板44、下整平板45配合可将印花布整平,下整平板 45固定安装于安装架1的内部,且下整平板45位于上整平板44的下方,上整平板44、下整平板45均为“V”字形,通过整平机构4中的上整平板44与下整平板45沿中部向两侧对印花布进行整平,避免印花布边缘处出现褶皱。

[0025] 综上,该涤纶梭织印花布用整边装置,使用时,将印花布穿入整平机构4、拉紧机构3、压平机构2中,使印花布位于整平机构4中的上整平板44、下整平板45之间,旋动第三调节螺杆42带动固定板43、上整平板44移动,使上整平板44、下整平板45与印花布相抵,使印花布位于左右侧拉紧机构3中的上压盘32、下压盘33之间,在对印花布穿入时,按压导向杆35,使压缩弹簧36对传动板31、上压盘32、下压盘33施加弹力,对印花布穿入后从而对印花布施加侧向拉力,使印花布处于绷紧状态,旋动第二调节螺杆34带动上压盘32下移,使上压盘32与下压盘33中的橡胶辊压紧印花布,使印花布位于压平机构2中的驱动辊21、压辊25之间,旋动第一调节螺杆23带动压辊25下移,使压辊25与驱动辊21压紧印花布,通过10带动驱动辊21转动,对印花布进行输送,通过整平机构4中的上整平板44与下整平板45沿中部向两侧对印花布进行整平,避免印花布边缘处出现褶皱,同时在将印花布穿入拉紧机构3中时,预先对拉紧机构3位置进行调整,印花布在上压盘32、下压盘33中移动时,压缩弹簧36对传动板31、上压盘32施加适当的拉力,使印花布可处于绷紧状态,防止印花布出现褶皱,同时在驱动辊21转动对印花布传输的同时,通过驱动辊21与压辊25配合,可将印花布抵紧,避免印花布出现褶皱,即可。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是

可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。而且,术语“包括”、“包含”或者其他任何变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

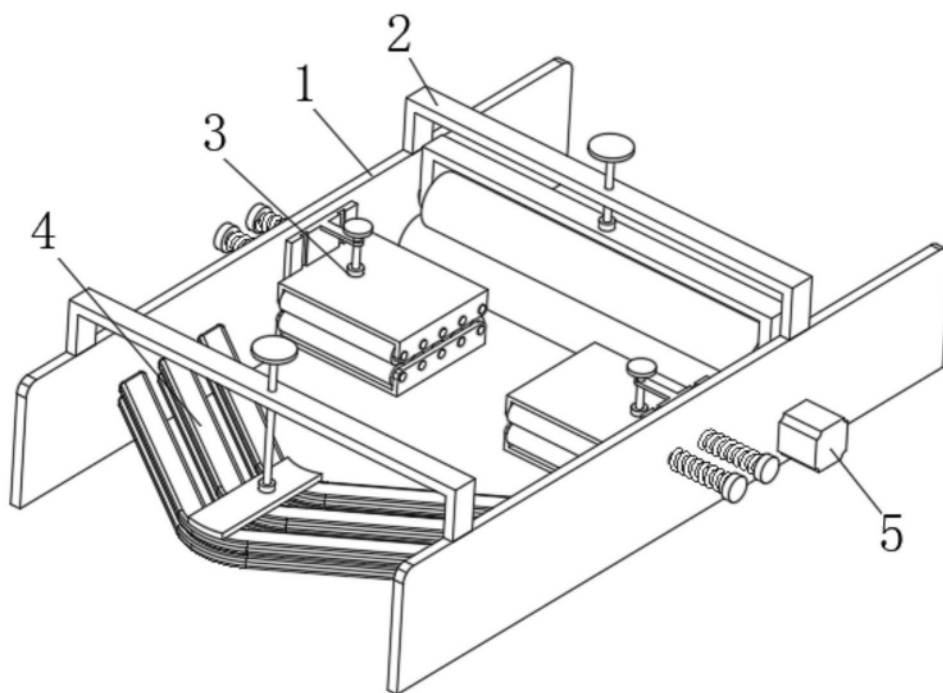


图1

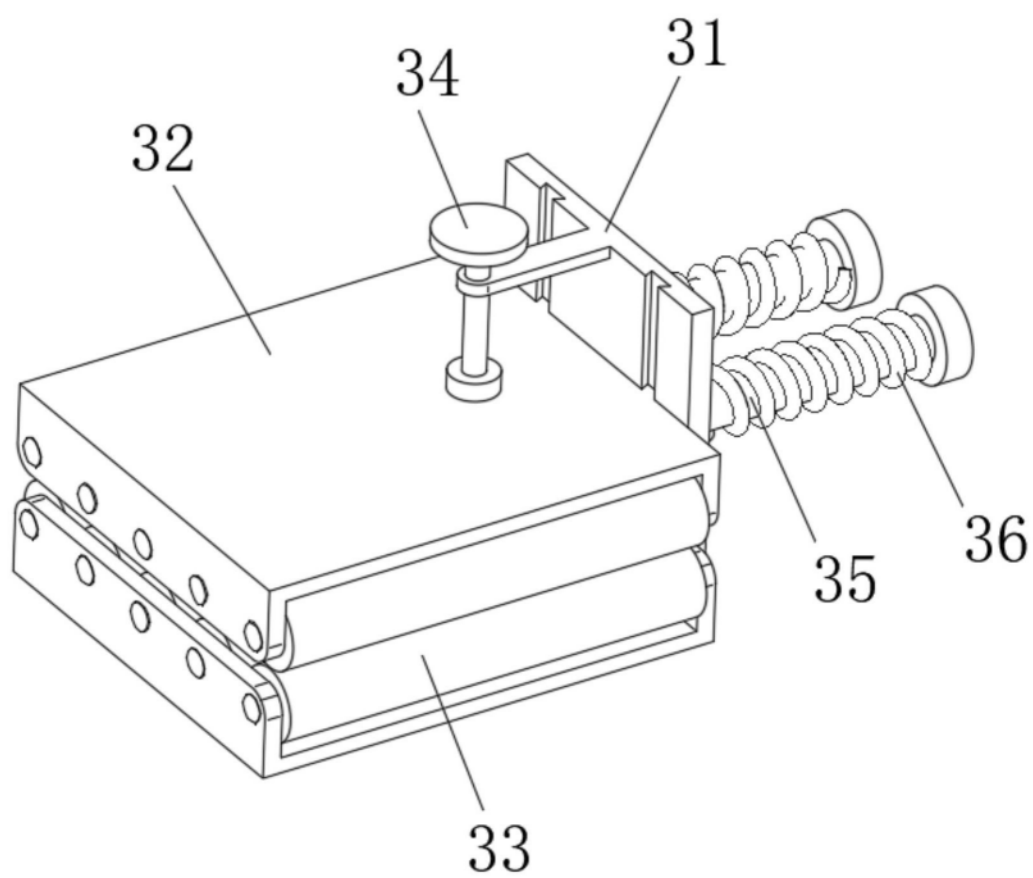


图2

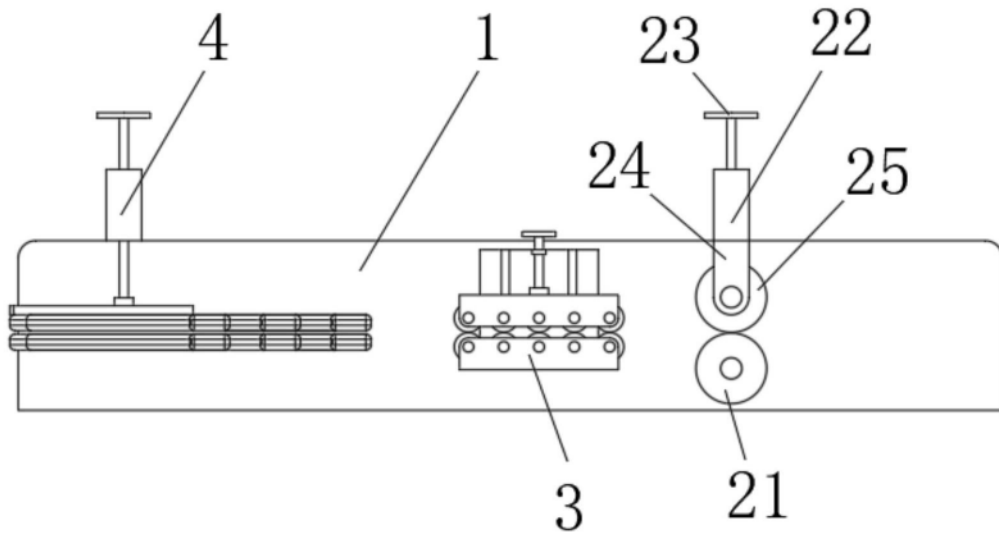


图3

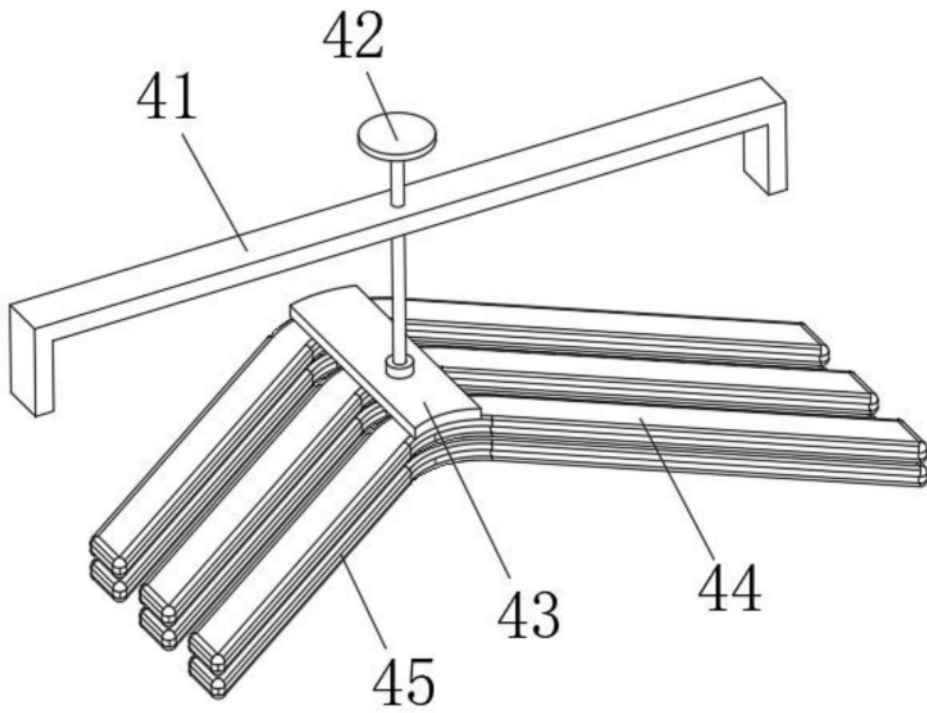


图4