



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 069 853**

⑫ Número de solicitud: U 200900337

⑮ Int. Cl.:
E03C 1/18 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **23.02.2009**

⑪ Solicitante/s: **Cándido Roselló Giner**
Plaza Alquería Nova, nº 35 - 6º B
46700 Gandía, Valencia, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **18.05.2009**

⑭ Inventor/es: **Roselló Giner, Cándido**

⑯ Agente: **Ungría López, Javier**

⑰ Título: **Fregadero.**

ES 1 069 853 U

DESCRIPCIÓN

Fregadero.

5 **Objeto de la invención**

La presente invención, tal y como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un fregadero de los que se realizan preferentemente con paneles de piedra artificial mediante la conjunción de una pluralidad de piezas, siendo finalidad de la invención el proporcionar una construcción que requiera un menor número de piezas de las que se emplean convencionalmente sin perjudicar características tales como la estética o estanqueidad del fregadero y proporcionando unos fregaderos con menor coste, mayor robustez y gran sencillez constructiva.

Antecedentes de la invención

Son conocidos los paneles de piedra artificial denominados de cuarzo, tales como silestone, compac, querella u otros; conociéndose procedimientos para fabricar tabloneros de piedra artificial tales como el reflejado en la patente con número de solicitud 009901966. Estas planchas de piedra artificial se utilizan actualmente, entre otras utilidades, para construir fregaderos con un conjunto de piezas que se toman de una misma plancha o tablero base. Actualmente, estos fregaderos utilizan ocho piezas consistentes en dos lados mayores, dos lados menores y cuatro listelos que permiten la interconexión de los lados mayores y menores, dando un perímetro al fregadero con forma octogonal en la que cuatro lados son notablemente más pequeños que los restantes y corresponden a los referidos listelos; empleándose otra pieza adicional con un orificio de desagüe para constituir el fondo del fregadero. Con el fin de perfeccionar el acabado interior del conjunto de piezas, una vez que las mismas se han unido conformando el seno del fregadero se procede a un retrabajo con máquina de fresado por control numérico que determina unos acabados redondeados en las aristas, de manera que las zonas con máxima curvatura recaen en las partes internas de los aludidos listelos. En estos fregaderos convencionales se dan determinados inconvenientes, entre los que cabe citar:

- Excesiva debilidad en las zonas de menor espesor del fregadero, que son las zonas correspondientes a los mencionados listelos.
- Facilidad de producción de fisuras en las uniones de los listelos y en las paredes de menos grosor, mermando la estanqueidad del fregadero.
- Un excesivo número de juntas laterales, que llegan a un número de ocho y que determinan zonas de debilitamiento potencial del fregadero.
- Requerimiento de un recubrimiento exterior con determinados materiales aislantes para compensar las posibles faltas de estanqueidad del fregadero, empleándose actualmente recubrimientos de materiales tales como fibra de vidrio que además de encarecer el coste del fregadero hacen aumentar sustancialmente el peso del mismo.

No conocemos en el estado actual de la técnica ningún fregadero con sus esquinas redondeadas de los que se construyen a partir de paneles de piedra que se conforme con cinco piezas, según lo hace el fregadero de la presente invención.

45 **Descripción de la invención**

Para lograr los objetivos y evitar los inconvenientes indicados en anteriores apartados, la invención consiste en un fregadero que se construye con paneles de piedra preferentemente artificial como la denominada de cuarzo (silestone, compac, querella u otras) siendo también realizable con materiales como mármol natural, granito u otros.

Novedosamente, según la invención, el fregadero de la misma se conforma con cinco piezas o paneles con uniones de material adhesivo entre sí en zonas correspondientes a sus extremos, determinando un cuerpo aproximadamente prismático-rectangular, hueco y abierto superiormente en el que dos paneles enfrentados corresponden a dos lados, de los que uno de ellos puede tener un agujero para aliviadero, otros dos paneles enfrentados corresponden a otros dos lados, y un panel inferior corresponde a un fondo provisto de un orificio de desagüe.

Según las realizaciones preferentes de la invención, las aludidas uniones entre los paneles componentes del fregadero se realizan a inglete, a testa o mediante una combinación de inglete y testa.

En estas realizaciones preferentes, los aludidos paneles presentan un grosor de partida entre 2 y 4 cm, con un valor estándar de fabricación preferencial para dicho grosor de 3 cm.

Además, en las realizaciones preferentes de la invención, las aristas internas del aludido cuerpo prismático correspondientes a las mencionadas uniones presentan unos redondeamientos que se efectúan mediante rectificado de los paneles; efectuándose otro rectificado en el panel determinante del fondo de dicho cuerpo que determina una superficie interna de inclinación descendente hacia el orificio de desagüe; siendo susceptibles de realizarse ambos rectificados mediante fresado con máquina de control numérico.

Por otra parte, en las realizaciones preferentes de la invención, las aludidas uniones pueden presentar unos entrantes hacia el interior de los paneles que son rellenables de material adhesivo; consistiendo preferentemente este material en una resina epóxica, al objeto de mejorar la fortaleza y estanqueidad de las juntas. En la realización preferente de la invención, los aludidos entrantes en cada unión se disponen en número de dos, rellenándose preferentemente solo el más externo de ellos con dicha resina; en tanto que las propias uniones emplean un adhesivo convencional pigmentado con la tonalidad del fregadero.

Opcionalmente, a los bordes superiores del fregadero se les puede dotar de un mecanizado a inglete para que presente una unión y ajuste correspondientes con una encimera que disponga de un inglete complementario, de manera que esa unión y ajuste queden muy bien establecidos.

Con la estructura que se ha descrito, el fregadero de la invención, presenta ventajas relativas a que utiliza un menor número de piezas componentes que los fregaderos convencionales realizados a partir de paneles de piedra, lo que da una mayor sencillez constructiva y un menor número de juntas entre paneles que hace reducir el riesgo de falta de estanqueidad. Además, el fregadero de la invención tiene menor coste y menor peso que los fregaderos convencionales de este tipo al no requerir de material aislante en el exterior de los paneles componentes del fregadero.

A continuación, para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompañan unas figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Representa una vista en perspectiva explosionada de un fregadero realizado según la presente invención; acompañándose una mitad montada que ha sido seccionada del mismo.

Figura 2.- Representa una vista en planta superior del fregadero de la anterior figura 1 con sus componentes unidos a inglete y sus aristas internas redondeadas.

Figura 3.- Representa una vista análoga a la anterior figura 2 con una variante en la manera de unir los referidos componentes; efectuándose en esta figura 3 uniones a testa.

Figura 4.- Representa una vista parcial, de perfil y seccionada de un fregadero como el de la anterior figura 2, en el que además del referido redondeamiento de las aristas internas se ha efectuado una inclinación descendente hacia el orificio de desagüe en la pieza constituyente del fondo del fregadero.

Figura 5.- Representa unas vistas en planta y parciales de unos fregaderos como los de las anteriores figuras 2 y 3 pero habiéndose efectuado en las uniones entre los paneles componentes del fregadero unos entrantes hacia el interior de los paneles componentes que son rellenables con adhesivo.

Figura 6.- Representa una vista de perfil, parcial y seccionada de un fregadero como el de la anterior figura 3, pero con un mecanizado a inglete en la parte superior para su encaje con una encimera.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

Seguidamente se realiza una descripción de un ejemplo de la invención haciendo referencia a la numeración adoptada en las figuras.

Así, el fregadero del presente ejemplo se realiza con paneles de piedra artificial, empleándose cinco piezas que determinan un cuerpo aproximadamente prismático- rectangular, hueco y abierto superiormente.

Dicho cuerpo prismático dispone de cuatro paneles enfrentados que corresponden a los lados 1 y 2, y un panel inferior que corresponde a un fondo 3 provisto de un orificio de desagüe 4, tal y como puede apreciarse en las perspectivas de la figura 1. Uno de los lados 1 dispone de un orificio de aliviadero 12.

Las dos piezas 1, las dos piezas 2 y la pieza 3 se unen con un material adhesivo, efectuándose uniones a inglete 5 o uniones a testa 6, tal y como se representa respectivamente en las figuras 2 y 3.

En el presente ejemplo, los paneles 1, 2 y 3 presentan un grosor de 3 cm, que en general se establece en un valor entre 2 y 4 cm.

Independientemente del modo de unión de los paneles 1, 2 y 3, se ha previsto un rectificado de las piezas componentes mediante fresado de las mismas con máquina de control numérico, permitiendo un conjunto con espesores en sus zonas más críticas mayores que los que se realizan en la actualidad, con lo que el fregadero al presentar mayor grosor y un número menor de juntas que los convencionales, tiene unas mayores resistencia y estanqueidad. Así, según la presente realización, las curvaturas de las aristas internas del fregadero que proporciona ese fresado facilitan unos redondeamientos 7 como los mostrados en las figuras 2 a 5, siendo asumida la curvatura entre las dos piezas contiguas y con radios de curvatura previstos entre 0,1 y 7 cm.

ES 1 069 853 U

Además, mediante la misma máquina de control numérico se ha previsto realizar un retrabajo de fresado que consiste en dotar al fondo 3 del fregadero con una superficie de inclinación descendente 8 hacia el orificio de desagüe 4, tal y como se ha representado en la figura 4, lo que facilita la evacuación del agua del seno del fregadero en su utilización.

5

Además, para dotar de una mayor fortaleza a las uniones entre los paneles 1, 2 y 3 componentes del fregadero se ha previsto que las uniones 5 o 6 dispongan de unos entrantes o rebajes 9 hacia el interior de las piezas que se rellenan con un material adhesivo, preferentemente con resina epóxica 13, con lo que se determina una barrera química y mecánica en las zonas del fregadero que resultan ser más críticas frente a inconvenientes de debilitamiento o falta de estanqueidad, pudiendo apreciarse la constitución de esos entrantes 9 en la figura 5. En el presente ejemplo esos entrantes 9 se disponen en cada junta 5 o 6 en número de 2, rellenándose con la resina 13 solo el más externo, pudiéndose en otras realizaciones adoptar otras configuraciones.

10

Además, en la parte superior del fregadero se puede hacer un mecanizado a inglete 10 para una unión perfecta con una encimera 11, según se muestra en la figura 6.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Fregadero, que se construye con paneles de piedra preferentemente artificial como la denominada de cuarzo (silestone, compac, querella, u otras) siendo también realizable con materiales tales como mármol natural, granito u otros; **caracterizado** porque se conforma con cinco piezas o paneles con uniones (5, 6) de material adhesivo entre sí en zonas correspondientes a sus extremos, determinando un cuerpo aproximadamente prismático- rectangular, hueco y abierto superiormente, en el que dos paneles enfrentados corresponden a dos lados (1) de los que uno de ellos incluye opcionalmente un agujero para aliviadero (12), otros dos paneles enfrentados corresponden a otros dos lados (2), y un panel inferior corresponde a un fondo (3) provisto de un orificio de desagüe (4).

2. Fregadero, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque dichas uniones se realizan a inglete (5), a testa (6) o mediante una combinación de inglete y testa.

3. Fregadero, según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque dichos paneles (1, 2, 3) presentan un grosor de partida entre dos y cuatro cm., con un valor estándar de fabricación preferencial para dicho grosor de tres cm.

4. Fregadero, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las aristas internas del referido cuerpo prismático correspondientes a esas uniones (5, 6) presentan unos redondeamientos (7) que se efectúan mediante rectificado de los paneles (1, 2, 3); efectuándose otro rectificado en el panel determinante del fondo (3) de dicho cuerpo que proporciona una superficie interna de inclinación descendente (8) hacia el orificio de desagüe (4); siendo susceptibles de realizarse ambos rectificados mediante fresado con máquina de control numérico.

5. Fregadero, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque dichas uniones (5, 6) presentan unos entrantes (9) hacia el interior de los paneles (1, 2, 3) que son rellenables de material adhesivo; consistiendo preferentemente este material en una resina epóxica (13).

6. Fregadero, según la reivindicación 5, **caracterizado** porque dichos entrantes (9) en cada unión (5, 6) se disponen en número de dos, rellenándose preferentemente solo el más externo de ellos con dicha resina (13); en tanto que las propias uniones (5, 6) emplean un adhesivo convencional pigmentado con la tonalidad del fregadero.

7. Fregadero, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque opcionalmente se le dota de un mecanizado a inglete en sus bordes superiores (10) para una unión y ajuste correspondientes con una encimera (11) que disponga de un inglete complementario.

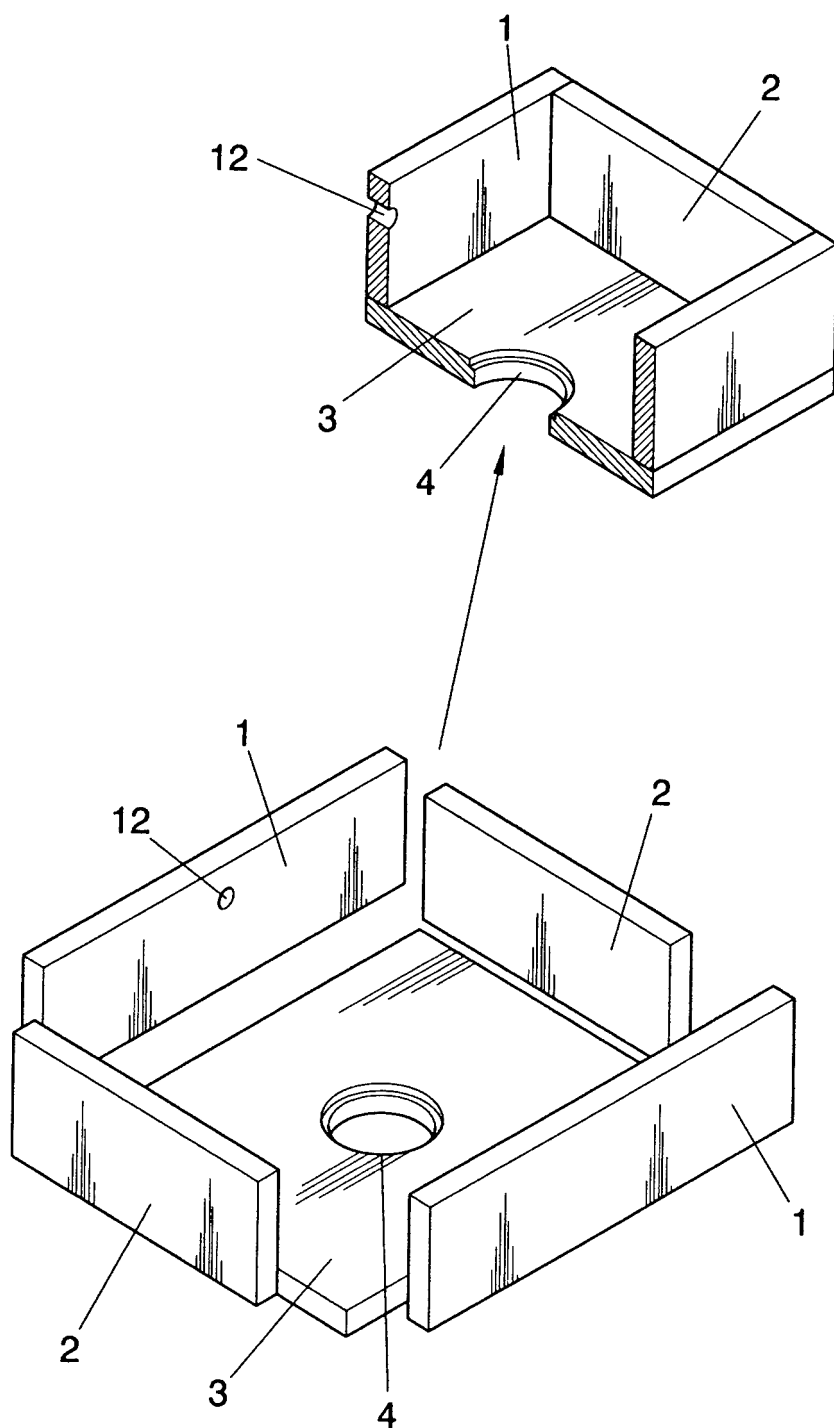


FIG. 1

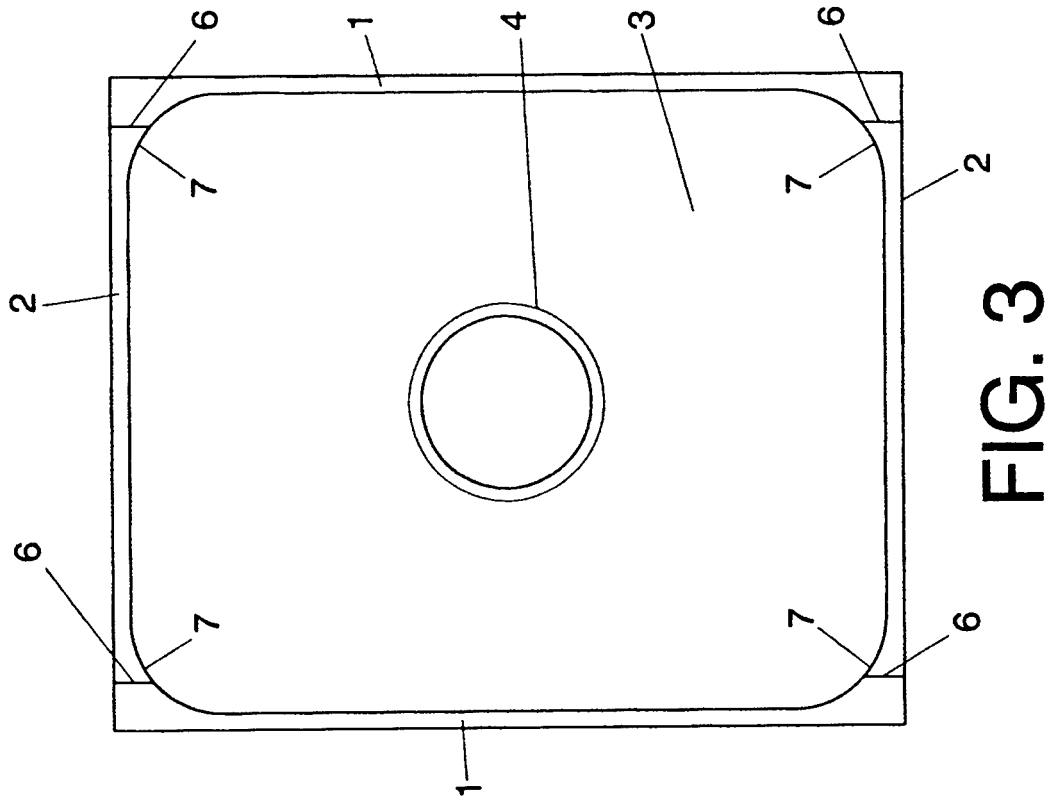


FIG. 3

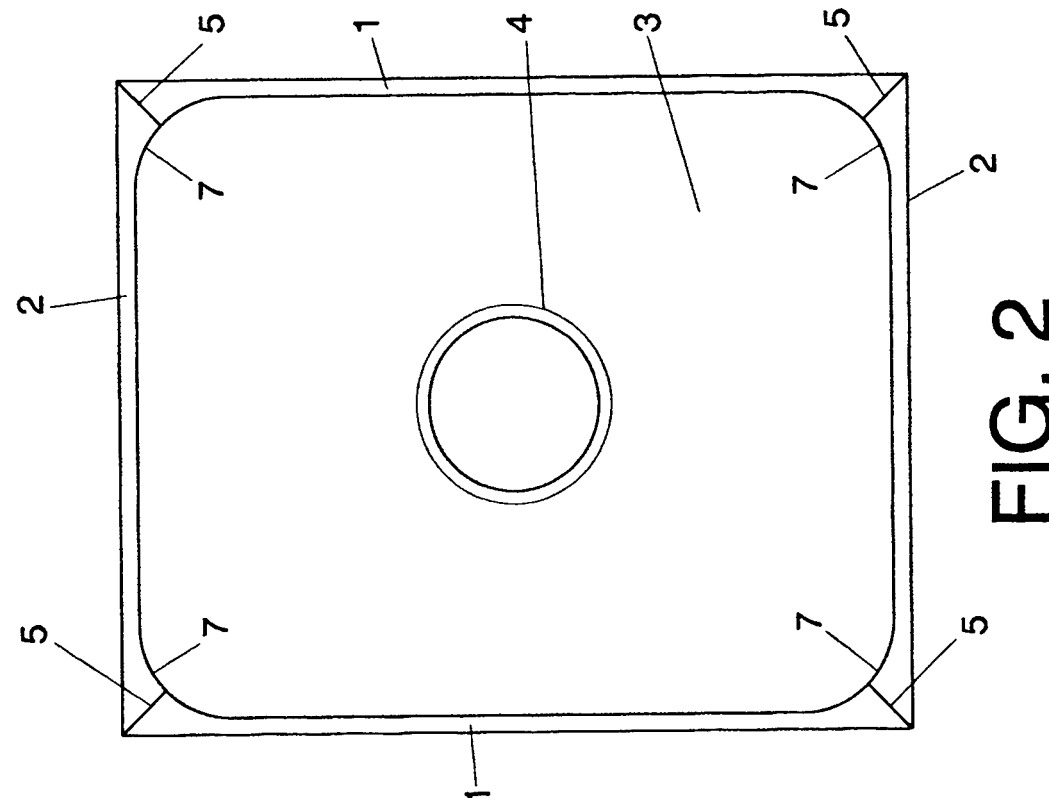
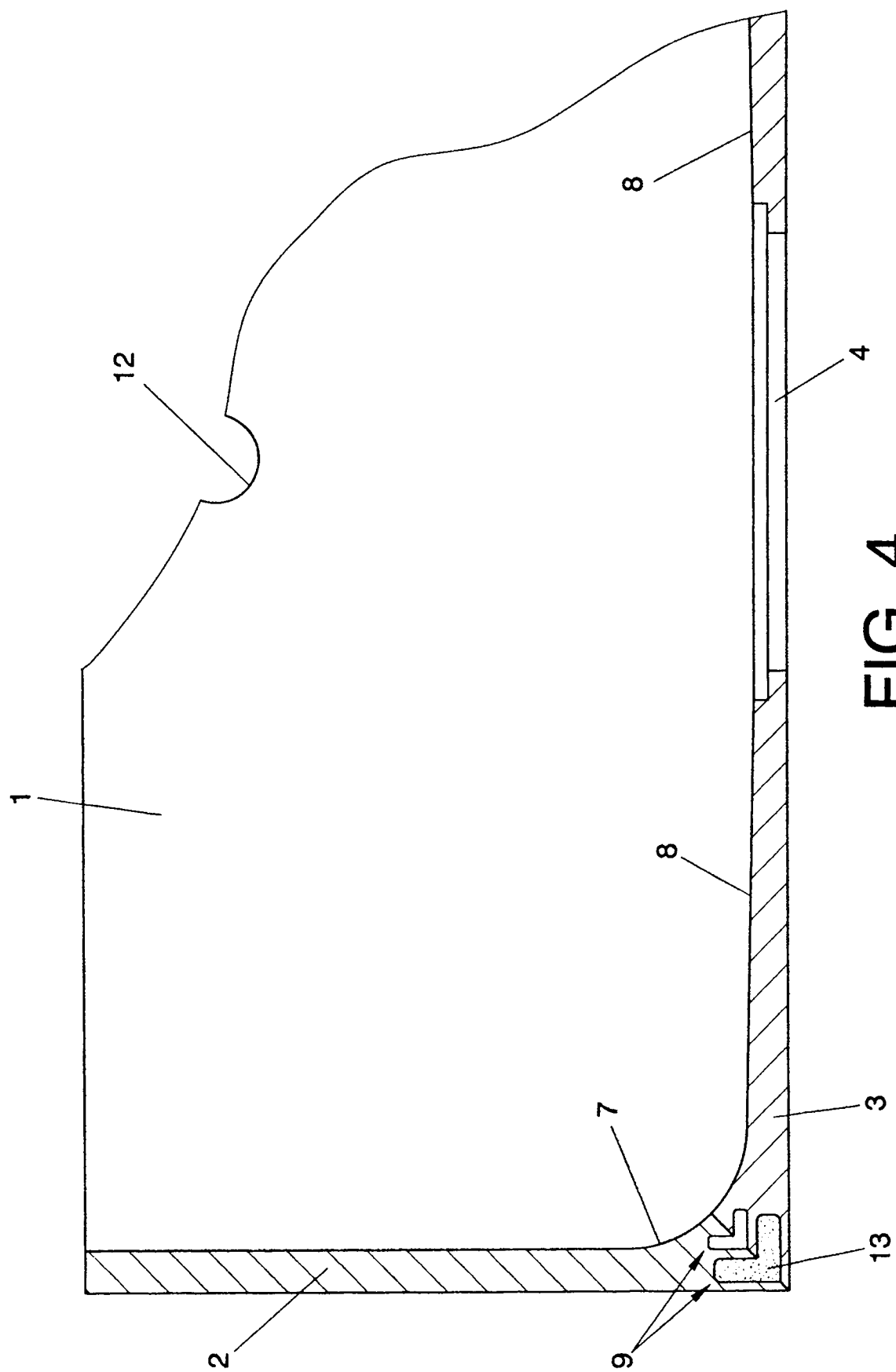


FIG. 2



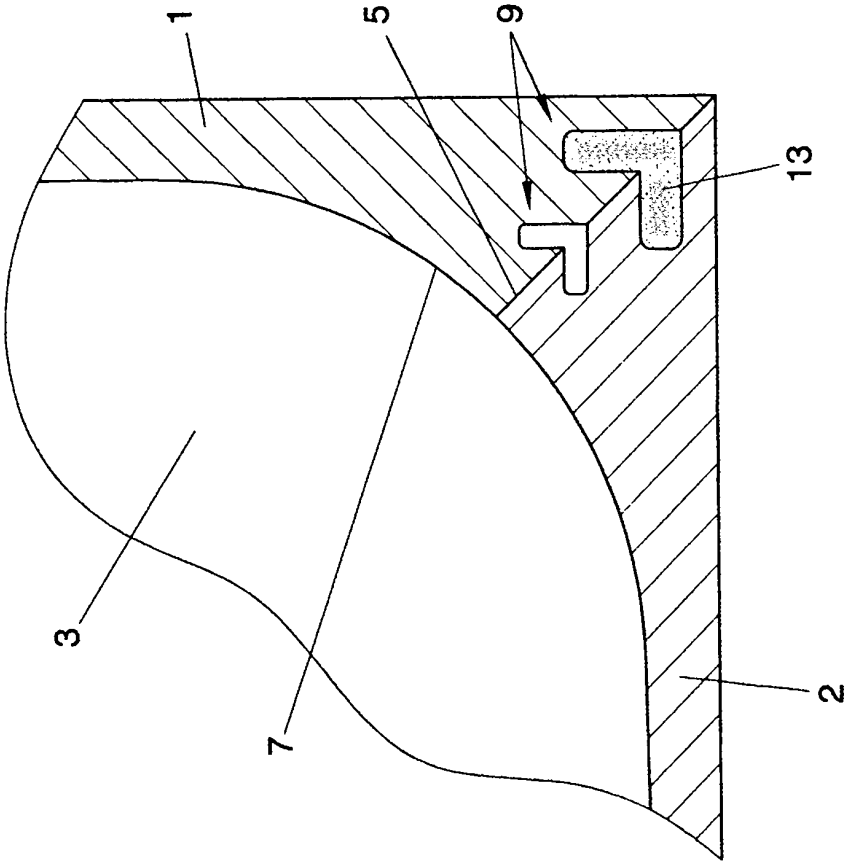
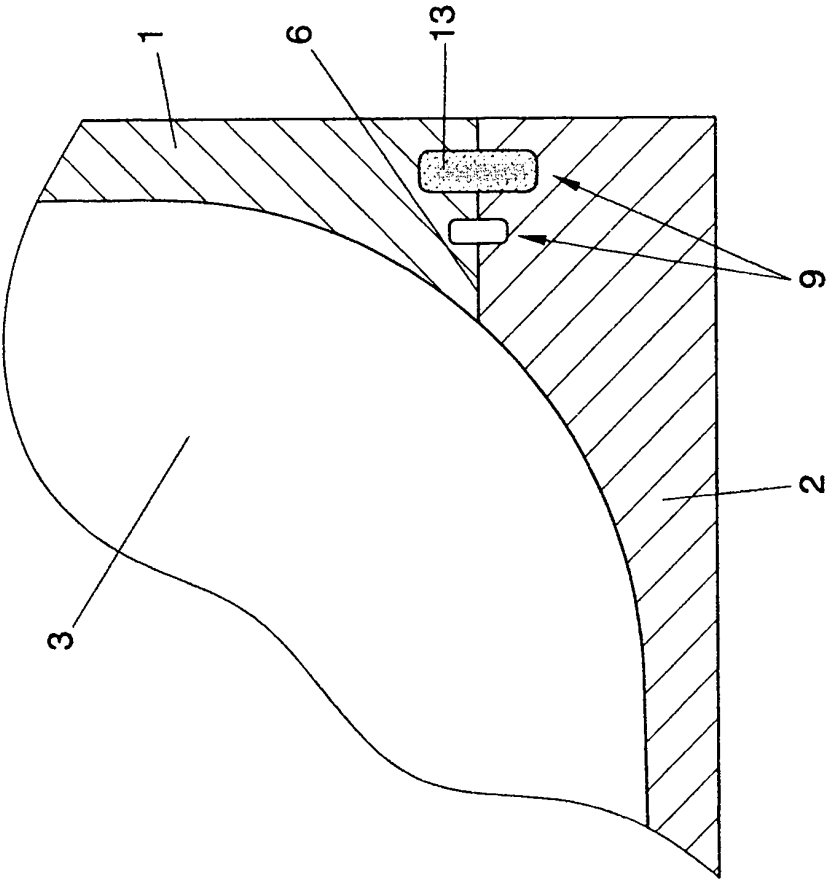


FIG. 5

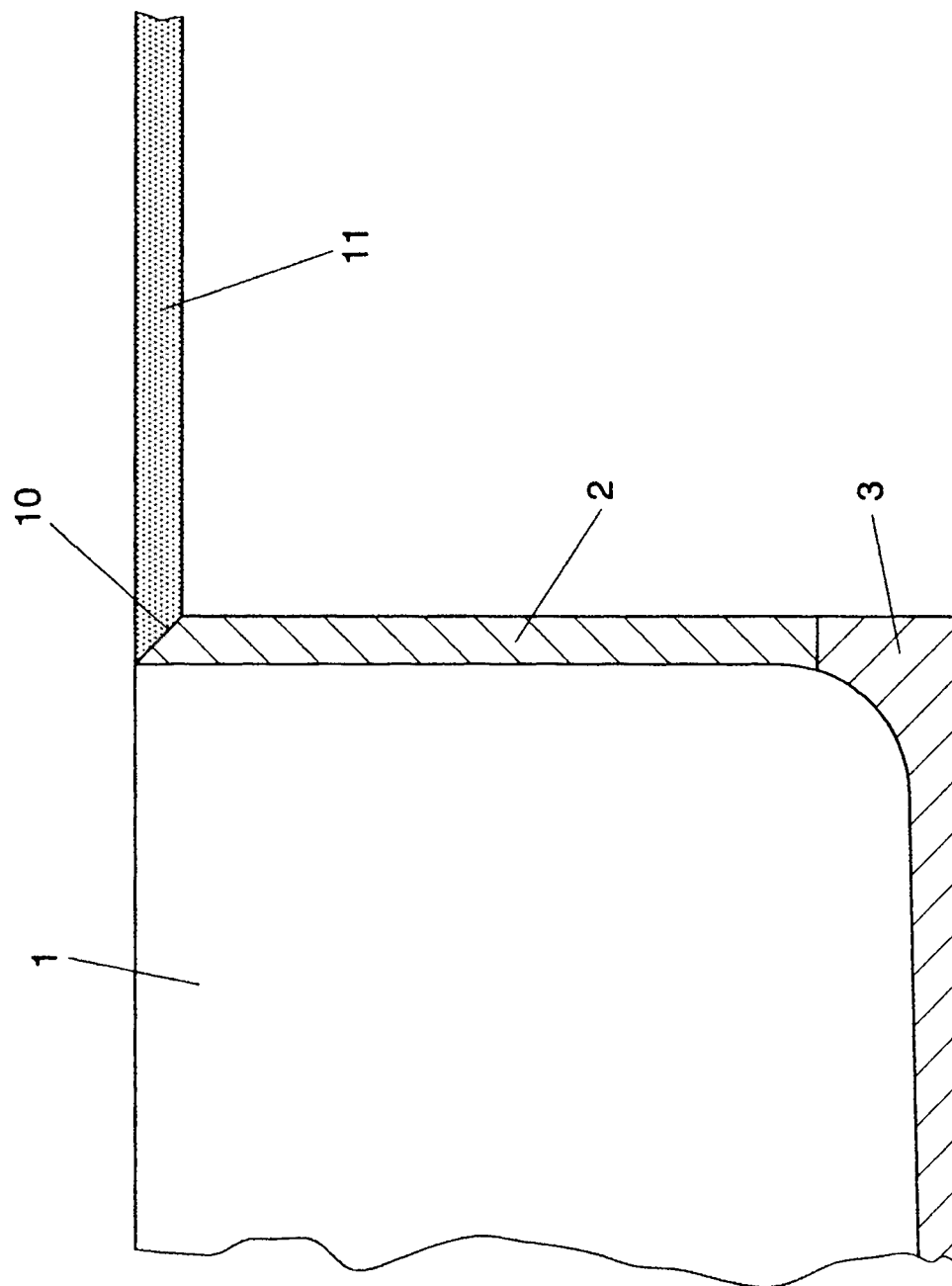


FIG. 6