

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203343522 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320402830. 8

(22) 申请日 2013. 07. 08

(73) 专利权人 江苏中海重型机床有限公司
地址 226600 江苏省南通市海安工业园区
68 号厂区

(72) 发明人 韩茂荣

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204
代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.
B23D 15/06 (2006. 01)

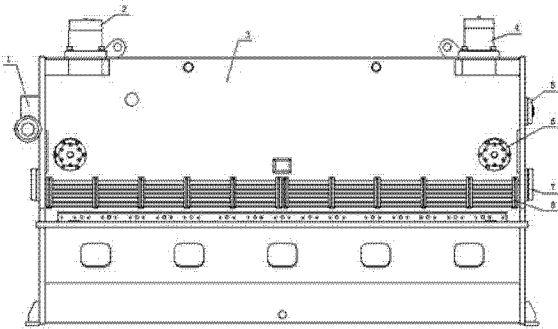
(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称
液压闸式剪板机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种液压闸式剪板机,包括调刀机构、左油缸、机架、右油缸、后上支承、前支承、后下支承、安全栅、刀架、链轮、支架和后挡料,所述机架顶部两端固定连接左油缸和右油缸,一侧固定装有调刀机构,从另一侧装入后上支承和后下支承,机架前面设有前支承和安全栅,所述刀架整体套接在链轮上,在支架的下方设有后挡料。本实用新型结构合理,工作效率高,适应大量板材的加工要求,节约了时间,简化了人工操作。



1. 一种液压闸式剪板机,包括调刀机构(1)、左油缸(2)、机架(3)、右油缸(4)、后上支承(5)、前支承(6)、后下支承(7)、安全栅(8)、刀架(9)、链轮(10)、支架(11)和后挡料(12),其特征在于:所述机架(3)顶部两端固定连接左油缸(2)和右油缸(4),一侧固定装有调刀机构(1),从另一侧装入后上支承(5)和后下支承(7),机架(3)前面设有前支承和安全栅(8),所述刀架(9)整体套接在链轮(10)上,在支架(11)的下方设有后挡料(12)。

2. 根据权利要求1所述的液压闸式剪板机,其特征在于:所述剪板机还包括工作台面(13),所述工作台面(13)根据板材的长短来调节其宽度。

液压闸式剪板机

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种液压闸式剪板机。

背景技术

[0002] 目前,剪板机大都为上动、下切式,充分利用了重力惯性。但现有的剪板机容易存在表面划伤,影响产品质量,且其效率低、劳动强度大,不适合生产要求。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:为了解决现有技术的不足,本实用新型提供了一种液压闸式剪板机,适应大量板材的加工要求,节约了时间。

[0004] 技术方案:一种液压闸式剪板机,包括调刀机构、左油缸、机架、右油缸、后上支承、前支承、后下支承、安全栅、刀架、链轮、支架和后挡料,所述机架顶部两端固定连接左油缸和右油缸,一侧固定装有调刀机构,从另一侧装入后上支承和后下支承,机架前面设有前支承和安全栅,所述刀架整体套接在链轮上,在支架的下方设有后挡料。

[0005] 作为优化:所述剪板机还包括工作台面,所述工作台面根据板材的长短来调节其宽度。

[0006] 有益效果:本实用新型结构合理,工作效率高,适应大量板材的加工要求,节约了时间,简化了人工操作。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型的侧面结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步说明。

实施例

[0010] 如图1所示,一种液压闸式剪板机,包括调刀机构1、左油缸2、机架3、右油缸4、后上支承5、前支承6、后下支承7、安全栅8、刀架9、链轮10、支架11和后挡料12,机架3顶部两端固定连接左油缸2和右油缸4,一侧固定装有调刀机构1,从另一侧装入后上支承5和后下支承7,机架3前面设有前支承和安全栅8,刀架9整体套接在链轮10上,在支架11的下方设有后挡料12。剪板机还包括工作台面13,工作台面13根据板材的长短来调节其宽度。本实用新型结构合理,工作效率高,适应大量板材的加工要求,节约了时间,简化了人工操作。

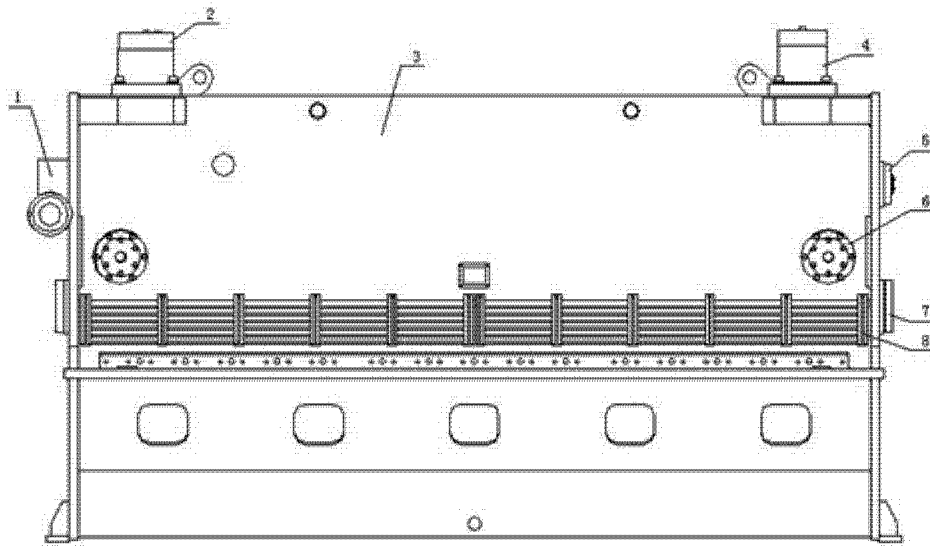


图 1

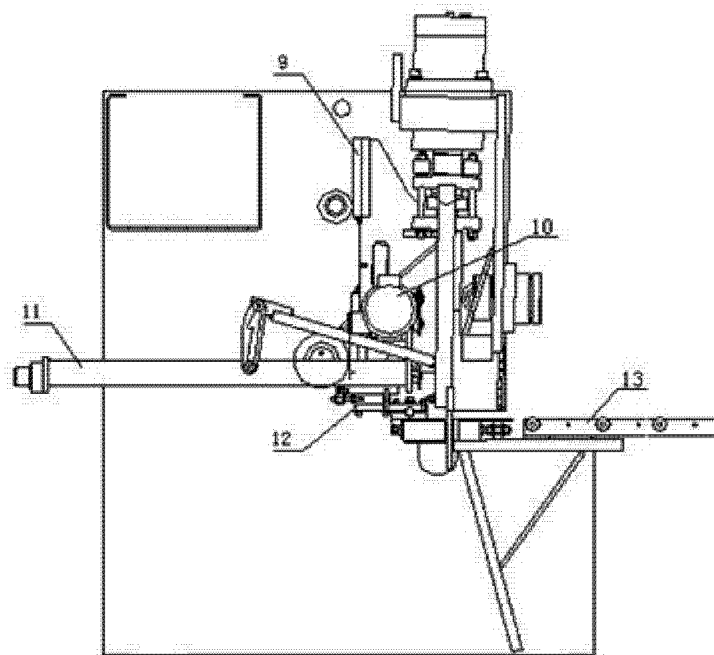


图 2