

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10)

PL 73178 Y1

(12)

Opis ochronny wzoru użytkowego

(21) Numer zgłoszenia: **130349**

(22) Data zgłoszenia: **2021.10.26**

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2023.05.02 BUP 18/2023**

(45) Data publikacji o udzieleniu ochrony: **2023.11.13 WUP 46/2023**

(51)

MKP:

B32B 21/14 (2006.01)

B32B 25/02 (2006.01)

E04C 2/30 (2006.01)

(73) Uprawniony:

**ZADROŻNI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wielgolas, PL**

(72) Twórca(-y):

ROBERT BIEŃKOWSKI, Wielgolas, PL

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Marta Krzymowska, Warszawa, PL

(54) Tytuł:

Okleina fornirowa

PL 73178 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest okleina fornirowa, w której na arkuszu fornirowym znajduje się warstwa klejowa.

Ze stanu techniki znane są różnego rodzaju okleiny drewniane i sztuczne, mające zastosowanie np. do oklejania mebli, drzwi, półproduktów (np. sklejk, płyt wiórowych, desek itp.).

Okleiny sztuczne często występują w postaci gotowych ciągłych arkuszy nawiniętych na rolce. Najczęściej takie okleiny są wiotkie i są zaopatrzone w warstwę kleju zabezpieczoną z drugiej strony papierem o śliskiej powierzchni (silikonowanym) – są to okleiny tzw. samoprzylepne, gotowe do nałożenia na oklejaną powierzchnię bez szczególnych dodatkowych czynności. Celem zaaplikowania takiej okleiny wystarczy odkleić papier zabezpieczający. Takie okleiny łatwo jest nałożyć na oklejane powierzchnie w warunkach domowych, wymagają jedynie odmierzenia i odcięcia z rolki odpowiedniej długości arkusza i naklejania stopniowo na powierzchnię z jednoczesnym stopniowym odklejaniem papieru zabezpieczającego. Podczas aplikowania tego rodzaju okleiny trzeba uważać na równe nakładanie oraz bieżące, podczas klejenia, usuwanie bąbli powietrza, które mogą powstawać podczas naklejania pomiędzy okleiną a oklejaną powierzchnią, co przy dużych klejonych powierzchniach może być trudne i uciążliwe.

Okleiny drewniane to najczęściej okleiny fornirowe, które występują w formie bardzo cienkich mniejszych arkuszy ściętych z naturalnego drewna, które podczas naklejania łączy się tak aby uzyskać naturalny wzór występujący w drewnie. Istnieją również okleiny z fornirowym modyfikowanym, tj. takie, w których usuwa się naturalnie występujące przebarwienia i wady poprzez specjalną obróbkę, jednak zasadniczo proces ich naklejania jest taki sam. Do tego rodzaju oklein dotychczas stosowano albo oddzielny klej do fornirowania, który po pierwsze wymagał dość specjalistycznych zabiegów (np. nakładania zarówno na powierzchnię fornirową jak i na powierzchnię oklejaną) i najczęściej pomocy fachowca, a po drugie miał nieprzyjemny, drażniący zapach, albo stosowano samoprzylepny klej termotopliwy. Ten drugi rodzaj kleju wymaga rozgrzania celem przywarzenia fornirowania do oklejanej powierzchni. Okleiny z klejem termotopliwym można nakładać na klejone powierzchnie samodzielnie w warunkach domowych, rozgrzewając klej np. żelazkiem po przyłożeniu go do klejonej powierzchni, jednak wymaga to dużej cierpliwości i czasu a także dokładności. Ponadto, podczas tej operacji może dojść do oparzeń żelazkiem, uszkodzenia samego żelazka lub spalenia przypadkiem jakiejś powierzchni, np. dywanu czy podłogi.

Niespodziewanie okazało się, że do okleiny fornirowej można zastosować podobne rozwiązanie co do sztucznej okleiny samoprzylepnej, co rozwiązuje powyższe problemy wynikające z rozwiązań znanych.

Według wzoru użytkowego okleina fornirowa, w której na arkuszu fornirowym znajduje się warstwa klejowa, charakteryzuje się tym, że zawiera zabezpieczający arkusz papieru silikonowanego, na który naniesiona jest warstwa klejowa, która znajduje się pomiędzy arkuszem fornirowym i arkuszem papieru silikonowanego, przy czym warstwa klejowa zawiera klej permanentnie kleisty.

W korzystnej postaci arkusz fornirowy ma grubość w zakresie 0,5 mm – 3 mm. Także korzystnie jest gdy arkusz fornirowy ma długość do 3500 mm. Jest też korzystnie gdy arkusz fornirowy ma szerokość 2100 mm.

Dobrze jest, jeśli warstwę klejową stanowi błona klejowa wykonana z kleju akrylowego. Lepiej, jeśli błona klejowa ma gramaturę od 60 g do 120 g.

Jest także korzystnie gdy warstwę klejową stanowi dwustronna taśma z klejem, korzystnie gdy jest to taśma włókninowa z klejem akrylowym, zaś najkorzystniejszą grubość taśmy wynosi od 0,09 mm do 0,25 mm.

Dobrze jest gdy fornir jest fornirem naturalnym albo fornirem modyfikowanym.

Wzór użytkowy przedstawiony został na rysunku, na którym fig. 1 stanowi schematyczny, uproszczony przekrój okleiny według wzoru, dla lepszego zobrazowania bez zachowania skali, zaś fig. 2 przedstawia widok fragmentu samoprzylepnego arkusza fornirowego według wzoru w trakcie odklejania papieru zabezpieczającego.

Jak widać na fig. 1, wzór użytkowy stanowi okleina fornirowa, w której na arkuszu fornirowym 1 znajduje się warstwa klejowa 2. Okleina zawiera zabezpieczający arkusz papieru silikonowanego 3, na który naniesiona jest warstwa klejowa 2, która znajduje się pomiędzy arkuszem fornirowym 1 i arkuszem papieru silikonowanego 3, przy czym warstwa klejowa 2 zawiera klej permanentnie kleisty, tzw. klej wieczny żywy.

Jak widać na fig. 2, z tak zaprojektowanej okleiny można w łatwy sposób usunąć zabezpieczający papier silikonowany 3 celem nałożenia okleiny na oklejaną powierzchnię. Tak przygotowana okleina ma tę zaletę, że nie jest aż tak wiotka jak okleina sztuczna, co ułatwia przyklejanie oraz eliminuje problem tworzenia się bąbli powietrza pod okleiną podczas naklejania, natomiast jest wystarczająco elastyczna aby można było naklejać ją stopniowo (nie cały arkusz na raz) co ułatwia jej równe naklejenie. Okleina dobrze przylega do oklejanych powierzchni a dodatkowo umożliwia jej łatwe odklejenie, w razie potrzeby.

W korzystnej postaci okleiny fornirowej arkusz forniru 1 ma grubość w zakresie 0,5 mm – 3 mm, np. 0,6 mm, długość do 3500 mm, np. 2000 mm i szerokość do 2100 mm, np. 1300 mm.

W korzystnej postaci okleiny fornirowej warstwę klejową 2 stanowi błona klejowa wykonana z kleju akrylowego, korzystnie o gramaturze od 60 g do 120 g, np. 60 g.

W równie korzystnej postaci okleiny fornirowej, warstwę klejową 2 stanowi dwustronna taśma z klejem, może to być np. taśma włókninowa z klejem akrylowym, najlepiej o grubości między 0,09 mm a 0,25 mm, np. 0,15 mm.

W korzystnej postaci oklein fornirowej fornir jest fornirem naturalnym.

W innej korzystnej postaci oklein fornirowej fornir jest fornirem modyfikowanym.

Jak wspomniano, okleinę według wzoru można wykorzystać na różne sposoby do oklejania małych i dużych powierzchni, np. mebli i drzwi. Można przy tym stosować różne schematy spajania krawędzi arkuszy okleiny, np. „book match” (odbicie lustrzane prawo–lewo), „slip match” (w deskę, tj. tak aby utworzyć wzór powtarzający się co arkusz), „random match” (łączenie dowolne), „reverse slip match” (w deskę z odwróconym co drugim arkuszem) i inne.

Zastrzeżenia ochronne

1. Okleina fornirowa, w której na arkuszu forniru (1) znajduje się warstwa klejowa (2), **znamienna tym**, że zawiera zabezpieczający arkusz papieru silikonowanego (3), na który naniesiona jest warstwa klejowa (2), która znajduje się pomiędzy arkuszem forniru (1) i arkuszem papieru silikonowanego (3), przy czym warstwa klejowa (2) zawiera klej permanentnie kleisty.
2. Okleina fornirowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że arkusz forniru (1) ma grubość w zakresie 0,5 mm – 3 mm.
3. Okleina fornirowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że arkusz forniru (1) ma długość do 3500 mm.
4. Okleina fornirowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że arkusz forniru (1) ma szerokość do 2100 mm.
5. Okleina fornirowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że warstwę klejową (2) stanowi błona klejowa wykonana z kleju akrylowego.
6. Okleina fornirowa według zastrz. 5, **znamienna tym**, że błona klejowa ma gramaturę od 60 g do 120 g.
7. Okleina fornirowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że warstwę klejową (2) stanowi dwustronna taśma z klejem.
8. Okleina fornirowa według zastrz. 7, **znamienna tym**, że dwustronna taśma z klejem stanowi taśmę włókninową z klejem akrylowym.
9. Okleina fornirowa według zastrz. 8, **znamienna tym**, że grubość taśmy wynosi od 0,09 mm do 0,25 mm.
10. Okleina fornirowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że fornir jest fornirem naturalnym.
11. Okleina fornirowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że fornir jest fornirem modyfikowanym.

Rysunki

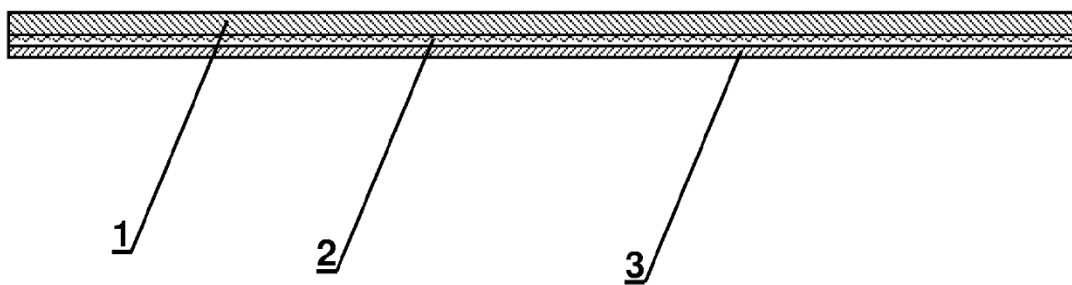


Fig. 1

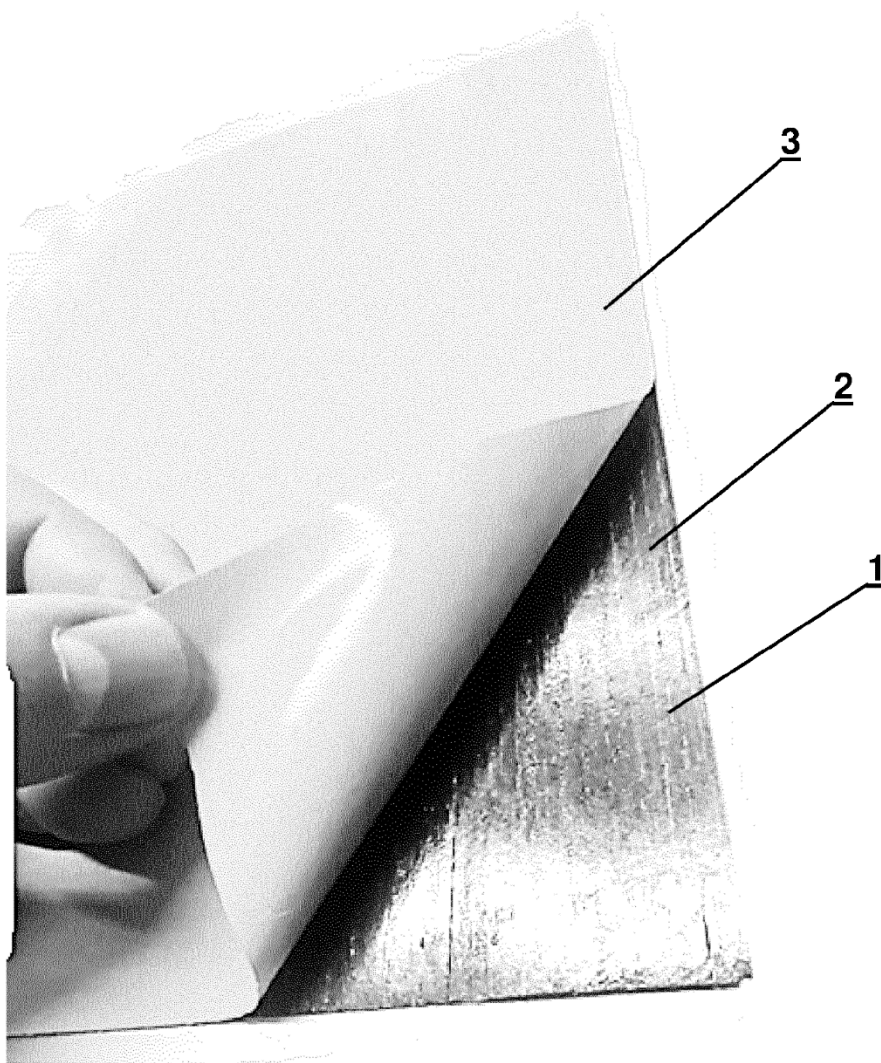


Fig. 2