



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107829558 A

(43)申请公布日 2018.03.23

(21)申请号 201711166148.2

(22)申请日 2017.11.21

(71)申请人 成都市绿洲节水灌溉工程有限公司

地址 610000 四川省成都市龙泉驿区龙泉
镇北泉路110号

(72)发明人 汪永康

(74)专利代理机构 成都市鼎宏恒业知识产权代
理事务所(特殊普通合伙)

51248

代理人 谢敏

(51)Int.Cl.

E04G 13/02(2006.01)

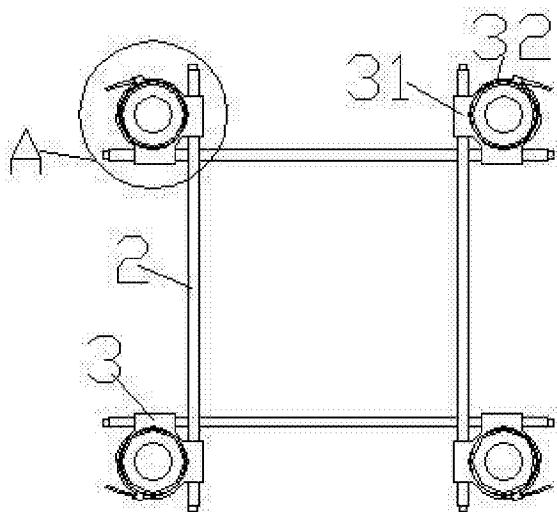
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种景观柱浇筑成型装置

(57)摘要

本发明公开了一种景观柱浇筑成型装置，包括至少两个筒体，任意一个所述筒体均通过紧固件和定位杆固定连接，所述定位杆的两端的任意一个侧面上均设置有刻度，且所述定位杆两端的另一个侧面呈锯齿形的结构，所述紧固件包括支座部和用于套装筒体的套环部，所述支座部定位并固定套装在定位杆的任意一端。定位杆的两端设置有刻度并且设置有锯齿形的结构，保证了支座部和定位杆的任意一端固定牢固，保证了定位杆定位并固定筒体方便，筒体的外表面上设置有多个凸起，且套环部为开环结构，方便套环部套装在筒体上，不会发生套环部在筒体的外表面滑动的情况。



1. 一种景观柱浇筑成型装置,其特征在于:包括至少两个筒体(1),任意一个所述筒体(1)均通过紧固件(3)和定位杆(2)固定连接,所述定位杆(2)的两端的任意一个侧面上均设置有刻度,且所述定位杆(2)两端的另一个侧面呈锯齿形的结构,所述紧固件(3)包括支座部(31)和用于套装筒体(1)的套环部(32),所述支座部(31)定位并固定套装在定位杆(2)的任意一端。

2. 根据权利要求1所述的一种景观柱浇筑成型装置,其特征在于:所述套环部(32)为开环结构。

3. 根据权利要求1所述的一种景观柱浇筑成型装置,其特征在于:所述筒体(1)材质为硬质聚丙乙烯,且所述筒体(1)的外表面上设置有多个凸起。

4. 根据权利要求1所述的一种景观柱浇筑成型装置,其特征在于:相邻的所述筒体(1)通过定位杆(2)的两端固定连接,相邻的所述定位杆(2)呈上下分布的结构。

5. 根据权利要求1所述的一种景观柱浇筑成型装置,其特征在于:所述筒体(1)由板体卷曲形成,该板体一侧边沿设置空槽(5),相对于设置有所述空槽(5)的另一边沿设置与该空槽(5)适配的卡板(6)。

6. 根据权利要求5所述的一种景观柱浇筑成型装置,其特征在于:所述空槽(5)的上端、下端均设置有开口(4)。

一种景观柱浇筑成型装置

技术领域

[0001] 本发明涉及景观柱成型装置设备技术领域,具体涉及一种景观柱浇筑成型装置。

背景技术

[0002] 目前,在园林施工中,景观柱要么是在加工完成后,直接安装在预设位置,要么是在现场采用浇筑的方法建造,一般采用浇筑的方式建造景观柱时,多是在建造亭柱、园林柱阵列等等。在采用浇筑方式建造景观柱时,需要搭建模板,且需要多次对各个需要建造的景观柱进行人工定位后,再通过混凝土泵进行浇筑工作。浇筑完成养护一段时间后,再将模版逐一撤下,这样浇筑景观柱,效率低下,还耗费人力、物力对各个景观柱进行定位,十分不方便。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种景观柱浇筑成型装置,本发明的主要目的是提供景观柱浇筑成型装置,以期望解决前述问题。

[0004] 为解决上述的技术问题,本发明采用以下技术方案:

一种景观柱浇筑成型装置,包括至少两个筒体,任意一个所述筒体均通过紧固件和定位杆固定连接,所述定位杆的两端的任意一个侧面上均设置有刻度,且所述定位杆两端的另一个侧面呈锯齿形的结构,所述紧固件包括支座部和用于套装筒体的套环部,所述支座部定位并固定套装在定位杆的任意一端。

[0005] 进一步,所述套环部为开环结构。

[0006] 进一步,所述筒体材质为硬质聚丙乙烯,且所述筒体的外表面上设置有多个凸起。

[0007] 进一步,相邻的所述筒体通过定位杆的两端固定连接,相邻的所述定位杆呈上下分布的结构。

[0008] 进一步,所述筒体由板体卷曲形成,该板体一侧边沿设置空槽,相对于设置有所述空槽的另一边沿设置与该空槽适配的卡板。

[0009] 进一步,所述空槽的上端、下端均设置有开口。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、定位杆的两端设置有刻度并且设置有锯齿形的结构,保证了支座部和定位杆的任意一端固定牢固,保证了定位杆定位并固定筒体方便。

[0011] 2、筒体的外表面上设置有多个凸起,且套环部为开环结构,方便套环部套装在筒体上,不会发生套环部在筒体的外表面滑动的情况。

[0012] 3、筒体之间通过定位杆固定连接,使用时向相互位置固定的筒体内浇筑混凝土,快速方便的成型景观柱。

[0013] 4、通过控制卡板伸入空槽的深度控制筒体的直径以控制景观柱的粗细。

[0014] 5、设置开口,防止进入空槽的混凝土在空槽内滞留,干涉卡板与空槽的配合,空槽的上端、下端均设置有开口保证了筒体重复使用时,筒体可以上下调转。

附图说明

- [0015] 图1为本发明的俯视结构图。
- [0016] 图2为本发明图1中局部A的放大图。
- [0017] 图3为本发明的筒体的俯视图。
- [0018] 图4为本发明图3中局部B的放大图。
- [0019] 图中,1-筒体、2-定位杆、3-紧固件、4-开口、5-空槽、6-卡板、31-支座部、32-套环部。

具体实施方式

[0020] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0021] 实施例1:

一种景观柱浇筑成型装置,包括至少两个筒体1,任意一个所述筒体1均通过紧固件3和定位杆2固定连接,所述定位杆2的两端的任意一个侧面上均设置有刻度,且所述定位杆2两端的另一个侧面呈锯齿形的结构,所述紧固件3包括支座部31和用于套装筒体1的套环部32,所述支座部31定位并固定套装在定位杆2的任意一端。定位杆2的两端设置有刻度并且设置有锯齿形的结构,保证了支座部31和定位杆2的任意一端固定牢固,保证了定位杆2定位并固定筒体1方便。

[0022] 实施例2:

在实施例1的基础上,所述套环部32为开环结构。这样的结构方便套环部32套装筒体1。

[0023] 实施例3:

在实施例1~2的基础上,所述筒体1材质为硬质聚丙乙烯,且所述筒体1的外表面上设置有多个凸起。筒体1上除了利用筒体1外侧自身的摩擦力支撑定位杆2外,筒体1的外表面上设置有多个凸起,方便套环部32套装在筒体1上后,不会发生套环部32在筒体1的外表面滑动的情况。

[0024] 实施例4:

在实施例1~3的基础上,相邻的所述筒体1通过定位杆2的两端固定连接,相邻的所述定位杆2呈上下分布的结构。筒体1之间通过定位杆2固定连接,使用时向相互位置固定的筒体1内浇筑混凝土,快速方便的成型景观柱。

[0025] 实施例5:

在实施例1~4的基础上,所述筒体1由板体卷曲形成,该板体一侧边沿设置空槽5,相对于设置有所述空槽5的另一边沿设置与该空槽5适配的卡板6。这样的结构设置可以通过控制卡板6伸入空槽5的深度控制筒体1的直径以控制景观柱的粗细。

[0026] 实施例6:

在实施例1~5的基础上,所述空槽5的上端、下端均设置有开口4。在浇筑过程,可能会有部分混凝土会进入空槽5内,通过设置开口4,防止进入空槽5的混凝土在空槽5内滞留,干涉卡板6与空槽5的配合,空槽5的上端、下端均设置有开口4保证了筒体1重复使用时,筒体1

可以上下调转。

[0027] 尽管这里参照本发明的多个解释性实施例对本发明进行了描述,但是,应该理解,本领域技术人员可以设计出很多其他的修改和实施方式,这些修改和实施方式将落在本申请公开的原则范围和精神之内。更具体地说,在本申请公开、附图和权利要求的范围内,可以对主题组合布局的组成部件和/或布局进行多种变型和改进。除了对组成部件和/或布局进行的变形和改进外,对于本领域技术人员来说,其他的用途也将是明显的。

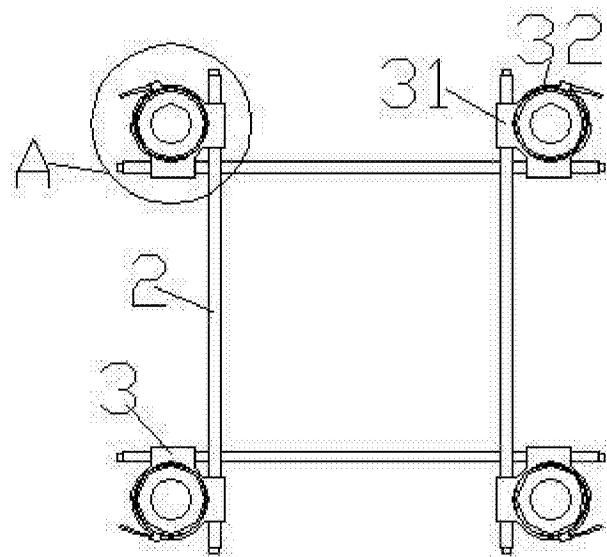


图1

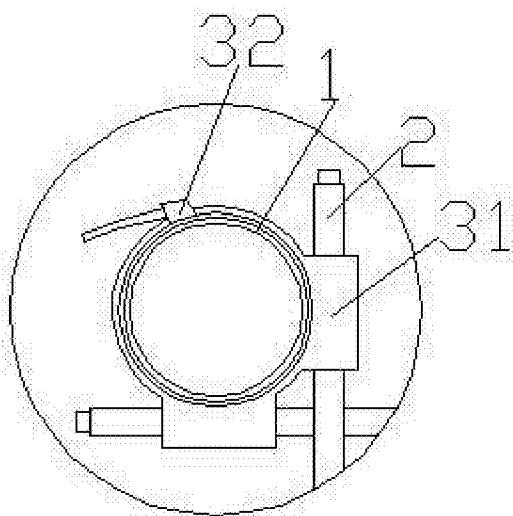


图2

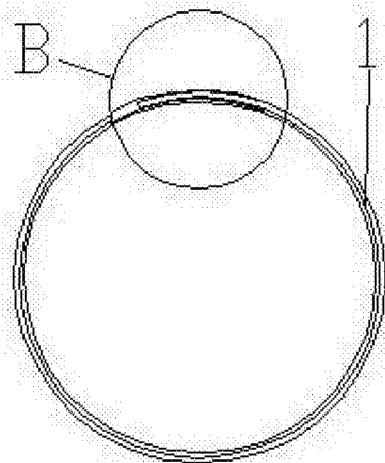


图3

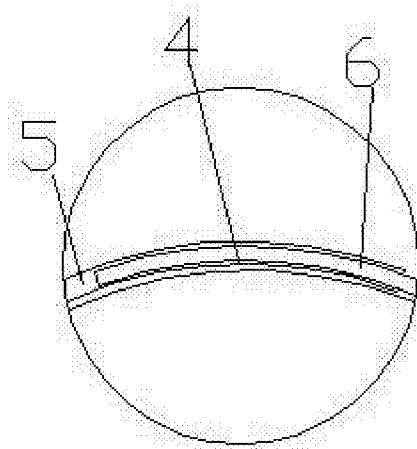


图4