



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110258152 A

(43)申请公布日 2019.09.20

(21)申请号 201910523703.5

(22)申请日 2019.06.17

(71)申请人 东阳盛行自动化设备有限公司
地址 321000 浙江省金华市东阳市巍山镇
光里湖村54号

(72)发明人 郭雪瑞 孙振帅

(51)Int.Cl.

D21B 1/10(2006.01)

D21B 1/34(2006.01)

D21F 11/00(2006.01)

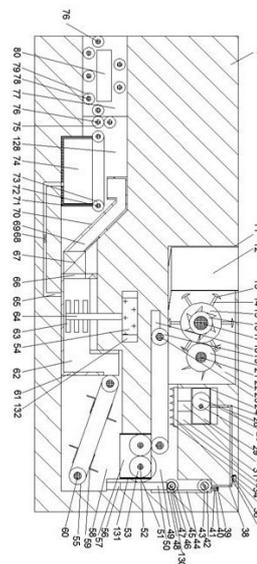
权利要求书3页 说明书10页 附图2页

(54)发明名称

全自动组织切片制作分析一体机

(57)摘要

本发明的全自动组织切片制作分析一体机，包括机架，所述机架内设有棘轮腔，所述机架内设有位于所述棘轮腔下端壁的第一传送腔，所述第一传送腔上端设有切割腔，所述切割腔上端设有滑动腔，所述滑动腔上方设有相贯通的撞击腔，所述齿条右侧设有相贯通的拉伸腔，所述机架内设有位于所述切割腔下方的输送腔，所述机架内设有位于所述输送腔左侧的滤干腔，所述机架内设有位于所述棘轮腔后侧的皮带腔，所述机架内设有位于所述输送腔后侧的第一变速腔，所述第一变速腔左侧设有第二锥齿轮腔，所述第二锥齿轮腔上方设有第一锥齿轮腔，所述第二锥齿轮腔左侧设有第一变速腔，所述第一变速腔左侧设有传动腔。



1. 全自动组织切片制作分析一体机,包括机架,所述机架内设有棘轮腔,所述机架内设有位于所述棘轮腔下端壁的第一传送腔,所述第一传送腔上端设有切割腔,所述切割腔上端设有滑动腔,所述滑动腔上方设有相连通的撞击腔,所述齿条右侧设有相连通的拉伸腔,所述机架内设有位于所述切割腔下方的输送腔,所述机架内设有位于所述输送腔左侧的滤干腔,所述机架内设有位于所述棘轮腔后侧的皮带腔,所述机架内设有位于所述输送腔后侧的第一变速腔,所述第一变速腔左侧设有第二锥齿轮腔,所述第二锥齿轮腔上方设有第一锥齿轮腔,所述第二锥齿轮腔左侧设有第一变速腔,所述第一变速腔左侧设有传动腔,所述棘轮腔前后端壁上转动设有第一旋转轴,所述第一旋转轴上固定设有摩擦圆盘,所述摩擦圆盘上固定设有多组等间距的固定杆,所述固定杆上固定设有摩擦块,所述第一旋转轴上固定设有位于所述摩擦圆盘前侧的棘轮,所述第二旋转轴与所述皮带腔之间转动设有位于所述第一旋转轴右侧的第二旋转轴,位于所述棘轮腔内的所述第一旋转轴上固定设有与所述棘轮相配合的转轮,所述滑动腔内滑动设有滑动箱,所述滑动箱内设有凸轮腔,所述滑动腔与所述皮带腔之间转动设有凸轮轴,所述凸轮轴上固定设有等径凸轮,所述第一撞击杆下方固定设有刀架杆,所述切割腔内滑动设有刀架,所述刀架下端壁固定设有多组刀片,所述撞击腔内上下滑动设有第一撞击杆,所述第一撞击杆下端壁与所述滑动箱固定连接,所述撞击腔内左右滑动设有第二撞击杆,所述第二撞击杆可与所述第一撞击杆碰撞,所述撞击腔上方设有第一弹簧腔,所述第一弹簧腔内滑动设有第一滑块,所述第一滑块右端壁与所述第一弹簧腔左端壁固定设有第一弹簧,所述第一滑块与所述第二撞击杆固定连接,所述撞击腔内上下滑动设有第三撞击杆,所述撞击腔右端壁设有第二弹簧腔,所述第二弹簧腔内滑动设有第三撞击杆,所述第三撞击杆下端壁与所述第二弹簧腔下端壁固定设有第二弹簧,所述第三撞击杆与所述第三撞击杆固定连接,所述拉伸腔内滑动设有第一滑动块,所述第一滑动块上固定设有第一滑动轴,所述第一滑动轴上固定有线绳的一端,所述拉伸腔与所述第三撞击杆下端壁固定连接,所述拉伸腔内滑动设有第二滑动块,所述第二滑动块可与所述第一滑动块碰撞,所述第二滑动块内固定设有第二滑动轴,所述第二滑动轴上固定设有转动轴承,所述转动轴承外固定设有橡胶圈,所述橡胶圈上套有线绳的另外一段,所述第二滑动轴上固定设有轴架,所述轴架下端固定设有齿条,所述切割腔前后端壁转动设有左右对称的第一传送轴,所述第一传送轴上固定设有第一传送轮,右侧的所述第一传送轴延伸至所述皮带腔内,所述机架内固定设有粉碎箱,所述粉碎箱内设有切片腔,所述切片腔与所述齿条之间转动设有左右对称的切片轴,所述切片轴上固定设有相互配合的切片转轴,右侧的所述切片轴上固定设有位于所述粉碎箱后侧的第一直齿轮,所述第一直齿轮可与所述齿条啮合,所述输送腔前后端壁转动设有对称的第二传送轴,所述第二传送轴上固定设有第二传送轮,所述第二传送轮之间通过皮带连接,皮带上固定设有多组支架,所述齿条内固定设有第一储水箱,所述第一储水箱内设有第一储水腔,所述机架内设有传动齿轮箱,所述传动齿轮箱与所述第一储水腔之间转动设有搅拌棒,位于所述传动齿轮箱内的所述搅拌棒上固定设有第二直齿轮,位于所述第一储水腔内的所述搅拌棒上固定设有多组搅拌棒,所述滤干腔后端壁固定设有抽水泵,所述抽水泵与所述第一储水腔之间设有通水槽,所述抽水泵左端壁固定设有上升箱,所述上升箱内设有上升腔,所述滤干腔前后端壁转动设有第三传送轴,左侧的所述第三传送轴延伸至所述第一变速腔内,所述第三传送轴上固定设有第三传送轮,所述机架内固定设有位于所述第三传送轴下方的第二储水箱,所述

第二储水箱内设有第二储水腔,所述机架内设有连通于所述第二储水腔与所述第一储水腔之间的通水腔,所述通水腔内固定设有水阀,所述滤干腔与所述传动腔之间转动设有上下对称的夹紧旋转轴,位于所述滤干腔内的所述夹紧旋转轴上固定设有夹紧滚轴,所述夹紧滚轴之间紧密铁盒,所述滤干腔左侧设有相连通的烘干腔,所述烘干腔前后端转动设有多组上下分布的烘干旋转轴,所述烘干旋转轴上固定设有定滑轮,所述烘干腔后端壁固定设有烘干机。

2. 根据权利要求1所述的全自动组织切片制作分析一体机,其特征在于:所述机架内固定设有电机,所述第二锥齿轮腔与所述第一锥齿轮腔之间转动设有第三旋转轴,位于所述第一锥齿轮腔内的所述第三旋转轴上固定设有第一锥齿轮,所述第一锥齿轮腔与所述皮带腔之间转动设有第四旋转轴,位于所述第一锥齿轮腔内的所述第四旋转轴上固定设有第二锥齿轮,所述第二锥齿轮与所述第一锥齿轮啮合,位于所述皮带腔内的所述第四旋转轴上固定设有第三锥齿轮,位于所述皮带腔内的所述第一传送轴上固定设有与所述第三锥齿轮啮合的第四锥齿轮,所述第一传送轴上固定设有位于所述第四锥齿轮后侧的第一皮带轮,位于所述皮带腔内的所述凸轮轴上固定设有第二皮带轮,所述第二皮带轮与所述第一皮带轮通过皮带连接,所述凸轮轴上固定设有位于所述第二皮带轮前侧的第三皮带轮,位于所述皮带腔内的所述第二旋转轴上固定设有第四皮带轮,所述第四皮带轮与所述第三皮带轮之间通过皮带连接。

3. 根据权利要求1所述的全自动组织切片制作分析一体机,其特征在于:所述第三旋转轴上固定设有位于所述第一锥齿轮下方的传动直齿轮,所述传动直齿轮与所述第二直齿轮啮合,位于所述第二锥齿轮腔内的所述第三旋转轴上固定设有第五锥齿轮,所述第一变速腔与所述第二锥齿轮腔之间转动设有第五旋转轴,位于所述第二锥齿轮腔内的所述第五旋转轴上固定设有与所述第五锥齿轮啮合的第六锥齿轮,位于所述第一变速腔内的所述第五旋转轴上固定设有第一变速齿轮,所述第一变速腔左端壁转动设有第六旋转轴,所述第六旋转轴上固定设有第二变速齿轮,所述第二变速齿轮与所述第一变速齿轮啮合,所述第六旋转轴上固定设有位于所述第二变速齿轮右侧的第七锥齿轮,位于所述第一变速腔内的所述第二传送轴上固定设有第八锥齿轮,所述第八锥齿轮与所述第七锥齿轮啮合。

4. 根据权利要求1所述的全自动组织切片制作分析一体机,其特征在于:所述第二锥齿轮腔与所述减速腔之间转动设有第七旋转轴,所述第二锥齿轮腔内的所述第七旋转轴上固定设有与所述第五锥齿轮啮合的第九锥齿轮,位于所述减速腔内的所述第七旋转轴上固定设有第十锥齿轮,位于所述减速腔内的所述第三传送轴上固定设有第十一锥齿轮,所述第十一锥齿轮与所述第十锥齿轮啮合,所述减速腔内设有行星齿轮箱,所述行星齿轮箱左端壁转动设有减速旋转轴,所述减速旋转轴上固定设有行星轮,所述行星轮之间啮合有太阳轮,所述太阳轮左端壁固定设有第八旋转轴,所述第八旋转轴上固定设有第十二锥齿轮,所述减速腔与所述传动腔之间转动设有第九旋转轴,位于所述传动腔内的所述第九旋转轴与所述行星齿轮箱左端壁固定连接,位于所述传动腔内的所述第九旋转轴上固定设有第十三锥齿轮,位于所述传动腔内的所述夹紧旋转轴上固定设有第三直齿轮,下方的所述夹紧旋转轴前端固定设有第十四旋转轴,所述第十四旋转轴与所述第十三锥齿轮啮合,位于所述传动腔内的所述烘干旋转轴上固定设有第十四旋转轴,所述第十四旋转轴之间通过皮带连接,右侧的所述烘干旋转轴上固定设有位于所述第十四旋转轴后侧的第四直齿轮,所述第

四直齿轮与所述第三直齿轮啮合。

全自动组织切片制作分析一体机

技术领域

[0001] 本发明再生纸的制造领域,具体地说是全自动组织切片制作分析一体机。

背景技术

[0002] 目前树木资源极度缺乏,市场上对于纸张的需求量较大,因此需要对已经使用的纸张进行再生产,进行纸张再生的过程,目前市场上对于小型纸张再生机械种类匮乏,其切片制作分析工作过程需要多台设备进行,不能一体化制作,因此设计一种全自动组织切片制作分析一体机实有必要。

发明内容

[0003] 针对上述技术的不足,本发明提出了全自动组织切片制作分析一体机。

[0004] 本发明的全自动组织切片制作分析一体机,包括机架,所述机架内设有棘轮腔,所述机架内设有位于所述棘轮腔下端壁的第一传送腔,所述第一传送腔上端设有切割腔,所述切割腔上端设有滑动腔,所述滑动腔上方设有相连通的撞击腔,所述齿条右侧设有相连通的拉伸腔,所述机架内设有位于所述切割腔下方的输送腔,所述机架内设有位于所述输送腔左侧的滤干腔,所述机架内设有位于所述棘轮腔后侧的皮带腔,所述机架内设有位于所述输送腔后侧的第一变速腔,所述第一变速腔左侧设有第二锥齿轮腔,所述第二锥齿轮腔上方设有第一锥齿轮腔,所述第二锥齿轮腔左侧设有第一变速腔,所述第一变速腔左侧设有传动腔,所述棘轮腔前后端壁上转动设有第一旋转轴,所述第一旋转轴上固定设有摩擦圆盘,所述摩擦圆盘上固定设有多组等间距的固定杆,所述固定杆上固定设有摩擦块,所述第一旋转轴上固定设有位于所述摩擦圆盘前侧的棘轮,所述第二旋转轴与所述皮带腔之间转动设有位于所述第一旋转轴右侧的第二旋转轴,位于所述棘轮腔内的所述第一旋转轴上固定设有与所述棘轮相配合的转轮,所述滑动腔内滑动设有滑动箱,所述滑动箱内设有凸轮腔,所述滑动腔与所述皮带腔之间转动设有凸轮轴,所述凸轮轴上固定设有等径凸轮,所述第一撞击杆下方固定设有刀架杆,所述切割腔内滑动设有刀架,所述刀架下端壁固定设有多组刀片,所述撞击腔内上下滑动设有第一撞击杆,所述第一撞击杆下端壁与所述滑动箱固定连接,所述撞击腔内左右滑动设有第二撞击杆,所述第二撞击杆可与所述第一撞击杆碰撞,所述撞击腔上方设有第一弹簧腔,所述第一弹簧腔内滑动设有第一滑块,所述第一滑块右端壁与所述第一弹簧腔左端壁固定设有第一弹簧,所述第一滑块与所述第二撞击杆固定连接,所述撞击腔内上下滑动设有第三撞击杆,所述撞击腔右端壁设有第二弹簧腔,所述第二弹簧腔内滑动设有第三撞击杆,所述第三撞击杆下端壁与所述第二弹簧腔下端壁固定设有第二弹簧,所述第三撞击杆与所述第三撞击杆固定连接,所述拉伸腔内滑动设有第一滑动块,所述第一滑动块上固定设有第一滑动轴,所述第一滑动轴上固定有线绳的一端,所述拉伸腔与所述第三撞击杆下端壁固定连接,所述拉伸腔内滑动设有第二滑动块,所述第二滑动块可与所述第一滑动块碰撞,所述第二滑动块内固定设有第二滑动轴,所述第二滑动轴上固定设有转动轴承,所述转动轴承外固定设有橡胶圈,所述橡胶圈上套有线绳

的另外一段,所述第二滑动轴上固定设有轴架,所述轴架下端固定设有齿条,所述切割腔前后端壁转动设有左右对称的第一传送轴,所述第一传送轴上固定设有第一传送轮,右侧的所述第一传送轴延伸至所述皮带腔内,所述机架内固定设有粉碎箱,所述粉碎箱内设有切片腔,所述切片腔与所述齿条之间转动设有左右对称的切片轴,所述切片轴上固定设有相互配合的切片转轴,右侧的所述切片轴上固定设有位于所述粉碎箱后侧的第一直齿轮,所述第一直齿轮可与所述齿条啮合,所述输送腔前后端壁转动设有对称的第二传送轴,所述第二传送轴上固定设有第二传送轮,所述第二传送轮之间通过皮带连接,皮带上固定设有多组支架,所述齿条内固定设有第一储水箱,所述第一储水箱内设有第一储水腔,所述机架内设有传动齿轮箱,所述传动齿轮箱与所述第一储水腔之间转动设有搅拌棒,位于所述传动齿轮箱内的所述搅拌棒上固定设有第二直齿轮,位于所述第一储水腔内的所述搅拌棒上固定设有多组搅拌棒,所述滤干腔后端壁固定设有抽水泵,所述抽水泵与所述第一储水腔之间设有通水槽,所述抽水泵左端壁固定设有上升箱,所述上升箱内设有上升腔,所述滤干腔前后端壁转动设有第三传送轴,左侧的所述第三传送轴延伸至所述第一变速腔内,所述第三传送轴上固定设有第三传送轮,所述机架内固定设有位于所述第三传送轴下方的第二储水箱,所述第二储水箱内设有第二储水腔,所述机架内设有连通于所述第二储水腔与所述第一储水腔之间的通水腔,所述通水腔内固定设有水阀,所述滤干腔与所述传动腔之间转动设有上下对称的夹紧旋转轴,位于所述滤干腔内的所述夹紧旋转轴上固定设有夹紧滚轴,所述夹紧滚轴之间紧密铁盒,所述滤干腔左侧设有相连通的烘干腔,所述烘干腔前后端转动设有多组上下分布的烘干旋转轴,所述烘干旋转轴上固定设有定滑轮,所述烘干腔后端壁固定设有烘干机。

[0005] 进一步技术方案,所述机架内固定设有电机,所述第二锥齿轮腔与所述第一锥齿轮腔之间转动设有第三旋转轴,位于所述第一锥齿轮腔内的所述第三旋转轴上固定设有第一锥齿轮,所述第一锥齿轮腔与所述皮带腔之间转动设有第四旋转轴,位于所述第一锥齿轮腔内的所述第四旋转轴上固定设有第二锥齿轮,所述第二锥齿轮与所述第一锥齿轮啮合,位于所述皮带腔内的所述第四旋转轴上固定设有第三锥齿轮,位于所述皮带腔内的所述第一传送轴上固定设有与所述第三锥齿轮啮合的第四驱动轮,所述第一传送轴上固定设有位于所述第四驱动轮后侧的第一皮带轮,位于所述皮带腔内的所述凸轮轴上固定设有第二皮带轮,所述第二皮带轮与所述第一皮带轮通过皮带连接,所述凸轮轴上固定设有位于所述第二皮带轮前侧的第三皮带轮,位于所述皮带腔内的所述第二旋转轴上固定设有第四皮带轮,所述第四皮带轮与所述第三皮带轮之间通过皮带连接。

[0006] 进一步技术方案,所述第三旋转轴上固定设有位于所述第一锥齿轮下方的传动直齿轮,所述传动直齿轮与所述第二直齿轮啮合,位于所述第二锥齿轮腔内的所述第三旋转轴上固定设有第五锥齿轮,所述第一变速腔与所述第二锥齿轮腔之间转动设有第五旋转轴,位于所述第二锥齿轮腔内的所述第五旋转轴上固定设有与所述第五锥齿轮啮合的第六锥齿轮,位于所述第一变速腔内的所述第五旋转轴上固定设有第一变速齿轮,所述第一变速腔左端壁转动设有第六旋转轴,所述第六旋转轴上固定设有第二变速齿轮,所述第二变速齿轮与所述第一变速齿轮啮合,所述第六旋转轴上固定设有位于所述第二变速齿轮右侧的第七锥齿轮,位于所述第一变速腔内的所述第二传送轴上固定设有第八锥齿轮,所述第八锥齿轮与所述第七锥齿轮啮合。

[0007] 进一步技术方案,所述第二锥齿轮腔与所述减速腔之间转动设有第七旋转轴,所述第二锥齿轮腔内的所述第七旋转轴上固定设有与所述第五锥齿轮啮合的第九锥齿轮,位于所述减速腔内的所述第七旋转轴上固定设有第十锥齿轮,位于所述减速腔内的所述第三传送轴上固定设有第十一锥齿轮,所述第十一锥齿轮与所述第十锥齿轮啮合,所述减速腔内设有行星齿轮箱,所述行星齿轮箱左端壁转动设有减速旋转轴,所述减速旋转轴上固定设有行星轮,所述行星轮之间啮合有太阳轮,所述太阳轮左端壁固定设有第八旋转轴,所述第八旋转轴上固定设有第十二锥齿轮,所述减速腔与所述传动腔之间转动设有第九旋转轴,位于所述传动腔内的所述第九旋转轴与所述行星齿轮箱左端壁固定连接,位于所述传动腔内的所述第九旋转轴上固定设有第十三锥齿轮,位于所述传动腔内的所述夹紧旋转轴上固定设有第三直齿轮,下方的所述夹紧旋转轴前端固定设有第十四旋转轴,所述第十四旋转轴与所述第十三锥齿轮啮合,位于所述传动腔内的所述烘干旋转轴上固定设有第十四旋转轴,所述第十四旋转轴之间通过皮带连接,右侧的所述烘干旋转轴上固定设有位于所述第十四旋转轴后侧的第四直齿轮,所述第四直齿轮与所述第三直齿轮啮合。

[0008] 本发明的有益效果是:

使用时,使用者先将使用过的废纸放于所述存纸腔内,所述第一储水腔内加满混合有漂白粉的水溶液,将所述烘干机开启,开启所述电机,所述电机带动所述第三旋转轴旋转,所述第三旋转轴带动所述第一锥齿轮旋转,所述第一锥齿轮带动所述第二锥齿轮旋转,所述第二锥齿轮带动所述第四旋转轴旋转,所述第四旋转轴带动所述第三锥齿轮旋转,所述第三锥齿轮带动所述第四驱动轮旋转,所述第四驱动轮带动所述第一传送轴旋转,所述第一传送轴带动所述第一皮带轮旋转,所述第一皮带轮带动所述第二皮带轮旋转,所述第二皮带轮带动所述凸轮轴旋转,所述凸轮轴带动所述第三皮带轮旋转,所述第三皮带轮带动所述第四皮带轮旋转,所述第四皮带轮带动所述第二旋转轴旋转,废纸顺着所述存纸箱的腔壁向下移动,由于所述存纸箱下方为斜坡,因此纸张会呈错位形式从所述存纸箱右侧下方的出口出纸,此时所述第二旋转轴带动所述转轮旋转,所述转轮带动所述棘轮周期性旋转,所述棘轮带动所述第一旋转轴旋转,所述第一旋转轴带动所述摩擦圆盘旋转,所述摩擦圆盘带动所述固定杆旋转,所述固定杆带动所述摩擦块旋转,废纸呈单张进入传送带上,所述第一传送轴带动所述第一传送轮转动,所述第一传送轮为传送带提供动力,当纸经过所述刀架下方时,所述凸轮轴转动带动所述等径凸轮转动,所述等径凸轮转动带动所述滑动箱上下移动,所述滑动箱带动所述刀架杆上下移动,所述刀架杆带动所述刀架上下移动,所述刀架带动所述刀片上下移动,所述刀片对废纸进行初步切割,所述滑动箱带动所述第一撞击杆上下移动,所述第一撞击杆与所述第二撞击杆碰撞,将所述第二撞击杆向右移动,所述第二撞击杆与所述第三撞击杆碰撞,带动所述第三撞击杆向下移动,所述第三撞击杆带动所述第一滑动块向下移动,所述第一滑动块与所述第二滑动块发生碰撞,导致所述第二滑动块向下移动,所述转动轴承减少摩擦力,所述第一滑动块与所述第二滑动块之间距离增大,所述第二滑动块带动所述第二滑动轴向下移动,所述第二滑动轴带动所述轴架向下移动,所述轴架带动所述齿条向下移动,所述齿条与所述第一直齿轮啮合,所述第一直齿轮带动所述切片轴旋转,所述切片轴带动所述切片转轴旋转,对纸进行进一步粉碎,当所述第一撞击杆不与所述第二撞击杆碰撞时,所述第一滑动块由于所述第一弹簧的弹性恢复到初始位置,所述第三撞击杆带动由于所述第二弹簧的弹性回到初始位置,所述第一滑动块带动线

绳向上移动,此时线绳与所述橡胶圈接触,所述橡胶圈的摩擦力将线绳缠绕与所述橡胶圈表面,所述第二滑动块与所述第一滑动块回到初始位置,该机构反复之前的运动,粉碎后的纸张通过所述切片腔掉落至所述支架上,所述第三旋转轴带动所述第五锥齿轮旋转,所述第五锥齿轮带动所述第六锥齿轮旋转,所述第六锥齿轮带动所述第五旋转轴旋转,所述第五旋转轴带动所述第一变速齿轮旋转,所述第一变速齿轮带动所述第二变速齿轮旋转,由于此处需要较慢的速度,而上部分切割机构需要较快的速度,此处采用不同型号的直齿轮进行简单的减速运动,所述第二变速齿轮带动所述第六旋转轴旋转,所述第六旋转轴带动所述第七锥齿轮旋转,所述第七锥齿轮带动所述第八锥齿轮旋转,所述第八锥齿轮带动所述第二传送轴旋转,所述第二传送轴带动所述第二传送轮旋转,皮带上的支架为碎纸提供支撑,碎纸经过最顶部时倒入所述第一储水箱内,所述第三旋转轴带动所述传动直齿轮旋转,所述传动直齿轮带动苏搜狐第二直齿轮旋转,所述第二直齿轮带动所述搅拌棒旋转,所述搅拌棒带动所述搅拌棒旋转,对纸和水进行搅拌,形成纸浆,所述抽水泵将纸浆抽至高处,该过程中人工加入适量的胶水,帮助纸浆粘合,纸浆通过所述上升腔进入所述滤干腔顶端,所述第五锥齿轮带动所述第九锥齿轮转动,所述第九锥齿轮带动所述第七旋转轴转动,所述第七旋转轴带动所述第十锥齿轮转动,所述第十锥齿轮带动所述第十一锥齿轮转动,所述第十一锥齿轮带动所述第三传送轴转动所述第三传送轴带动所述第三传送轮转动,所述第三传送轮为传送丝网提供动力,纸浆在传送丝网上进行初步滤干,水从丝网孔内滴入至所述第二储水腔内,所述第二储水腔内的水通过所述通水腔经过所述水阀流入回所述第一储水腔内,形成水循环,所述第十一锥齿轮带动所述第十二锥齿轮转动,所述第十二锥齿轮带动所述第八旋转轴转动,所述第八旋转轴带动所述太阳轮转动,所述太阳轮带动所述行星轮转动,所述行星轮带动所述减速旋转轴转动,所述减速旋转轴带动所述行星齿轮箱转动,此处为一行星轮减速器,所述行星齿轮箱带动所述第九旋转轴转动,所述第九旋转轴带动所述第十三锥齿轮转动,所述第十三锥齿轮带动所述第十四旋转轴转动,所述第十四旋转轴带动所述夹紧旋转轴转动,所述夹紧旋转轴带动所述第三直齿轮转动,所述第三直齿轮带动所述第四直齿轮转动,所述第四直齿轮带动所述烘干旋转轴转动,所述烘干旋转轴带动所述第十四旋转轴转动,初步干燥后的纸浆进入所述夹紧滚轴之间,所述夹紧旋转轴带动所述夹紧滚轴转动,进行压扁成型,成型的纸绕过所述定滑轮之间,所述烘干机烘干纸张,左侧的所述夹紧旋转轴上的所述夹紧滚轴为纸张提供动力,将纸输出至机架外。

[0009] 本发明装置结构简单,使用简便,本发明装置通过单独的电机实现多种功能,该发明设计了废纸的粉碎、运输、融化、烘干的功能,该机构可行性高,体积小巧,可以适用于大部分的中小型公司的废纸循环利用,更加环保。

[0010]

附图说明

[0011] 为了易于说明,本发明由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0012] 图1为本发明的全自动组织切片制作分析一体机的整体结构示意图。

[0013] 图2为图1中传动结构示意图。

[0014]

具体实施方式

[0015] 如图1-2所示,本发明的全自动组织切片制作分析一体机,包括机架10,所述机架10内设有棘轮腔22,所述机架10内设有位于所述棘轮腔22下端壁的第一传送腔18,所述第一传送腔18上端设有切割腔49,所述切割腔49上端设有滑动腔31,所述滑动腔31上方设有相连通的撞击腔25,所述齿条50右侧设有相连通的拉伸腔44,所述机架10内设有位于所述切割腔49下方的输送腔58,所述机架10内设有位于所述输送腔58左侧的滤干腔128,所述机架10内设有位于所述棘轮腔22后侧的皮带腔91,所述机架10内设有位于所述输送腔58后侧的第一变速腔100,所述第一变速腔100左侧设有第二锥齿轮腔107,所述第二锥齿轮腔107上方设有第一锥齿轮腔82,所述第二锥齿轮腔107左侧设有第一变速腔100,所述第一变速腔100左侧设有传动腔125,所述棘轮腔22前后端壁上转动设有第一旋转轴17,所述第一旋转轴17上固定设有摩擦圆盘15,所述摩擦圆盘15上固定设有多组等间距的固定杆14,所述固定杆14上固定设有摩擦块13,所述第一旋转轴17上固定设有位于所述摩擦圆盘15前侧的棘轮16,所述第二旋转轴21与所述皮带腔91之间转动设有位于所述第一旋转轴17右侧的第二旋转轴21,位于所述棘轮腔22内的所述第一旋转轴17上固定设有与所述棘轮16相配合的转轮20,所述滑动腔31内滑动设有滑动箱24,所述滑动箱24内设有凸轮腔29,所述滑动腔31与所述皮带腔91之间转动设有凸轮轴28,所述凸轮轴28上固定设有等径凸轮26,所述第一撞击杆27下方固定设有刀架杆30,所述切割腔49内滑动设有刀架32,所述刀架32下端壁固定设有多组刀片33,所述撞击腔25内上下滑动设有第一撞击杆27,所述第一撞击杆27下端壁与所述滑动箱24固定连接,所述撞击腔25内左右滑动设有第二撞击杆37,所述第二撞击杆37可与所述第一撞击杆27碰撞,所述撞击腔25上方设有第一弹簧腔36,所述第一弹簧腔36内滑动设有第一滑块34,所述第一滑块34右端壁与所述第一弹簧腔36左端壁固定设有第一弹簧35,所述第一滑块34与所述第二撞击杆37固定连接,所述撞击腔25内上下滑动设有第三撞击杆38,所述撞击腔25右端壁设有第二弹簧腔41,所述第二弹簧腔41内滑动设有第三撞击杆38,所述第三撞击杆38下端壁与所述第二弹簧腔41下端壁固定设有第二弹簧40,所述第三撞击杆38与所述第三撞击杆38固定连接,所述拉伸腔44内滑动设有第一滑动块42,所述第一滑动块42上固定设有第一滑动轴43,所述第一滑动轴43上固定有线绳的一端,所述拉伸腔44与所述第三撞击杆38下端壁固定连接,所述拉伸腔44内滑动设有第二滑动块45,所述第二滑动块45可与所述第一滑动块42碰撞,所述第二滑动块45内固定设有第二滑动轴47,所述第二滑动轴47上固定设有转动轴承130,所述转动轴承130外固定设有橡胶圈46,所述橡胶圈46上套有线绳的另外一段,所述第二滑动轴47上固定设有轴架48,所述轴架48下端固定设有齿条50,所述切割腔49前后端壁转动设有左右对称的第一传送轴23,所述第一传送轴23上固定设有第一传送轮19,右侧的所述第一传送轴23延伸至所述皮带腔91内,所述机架10内固定设有粉碎箱131,所述粉碎箱131内设有切片腔57,所述切片腔57与所述齿条50之间转动设有左右对称的切片轴52,所述切片轴52上固定设有相互配合的切片转轴53,右侧的所述切片轴52上固定设有位于所述粉碎箱131后侧的第一直齿轮51,所述第一直齿轮51可与所述齿条50啮合,所述输送腔58前后端壁转动设有对称的第二传送轴60,所述第二传送轴60上固定设有第二传送轮55,所述第二传送轮55之间通过皮带连接,皮带上

固定设有多个支架59,所述齿条50内固定设有第一储水箱61,所述第一储水箱61内设有第一储水腔62,所述机架10内设有传动齿轮箱132,所述传动齿轮箱132与所述第一储水腔62之间转动设有搅拌棒63,位于所述传动齿轮箱132内的所述搅拌棒63上固定设有第二直齿轮54,位于所述第一储水腔62内的所述搅拌棒63上固定设有多个搅拌棒63,所述滤干腔128后端壁固定设有抽水泵67,所述抽水泵67与所述第一储水腔62之间设有通水槽66,所述抽水泵67左端壁固定设有上升箱70,所述上升箱70内设有上升腔69,所述滤干腔128前后端壁转动设有第三传送轴72,左侧的所述第三传送轴72延伸至所述第一变速腔100内,所述第三传送轴72上固定设有第三传送轮73,所述机架10内固定设有位于所述第三传送轴72下方的第二储水箱71,所述第二储水箱71内设有第二储水腔74,所述机架10内设有连通于所述第二储水腔74与所述第一储水腔62之间的通水腔65,所述通水腔65内固定设有水阀68,所述滤干腔128与所述传动腔125之间转动设有上下对称的夹紧旋转轴76,位于所述滤干腔128内的所述夹紧旋转轴76上固定设有夹紧滚轴75,所述夹紧滚轴75之间紧密铁盒,所述滤干腔128左侧设有相连通的烘干腔77,所述烘干腔77前后端转动设有多个上下分布的烘干旋转轴78,所述烘干旋转轴78上固定设有定滑轮79,所述烘干腔77后端壁固定设有烘干机80。

[0016] 有益地,所述机架10内固定设有电机84,所述第二锥齿轮腔107与所述第一锥齿轮腔82之间转动设有第三旋转轴81,位于所述第一锥齿轮腔82内的所述第三旋转轴81上固定设有第一锥齿轮83,所述第一锥齿轮腔82与所述皮带腔91之间转动设有第四旋转轴96,位于所述第一锥齿轮腔82内的所述第四旋转轴96上固定设有第二锥齿轮85,所述第二锥齿轮85与所述第一锥齿轮83啮合,位于所述皮带腔91内的所述第四旋转轴96上固定设有第三锥齿轮95,位于所述皮带腔91内的所述第一传送轴23上固定设有与所述第三锥齿轮95啮合的第四锥齿轮93,所述第一传送轴23上固定设有位于所述第四锥齿轮93后侧的第一皮带轮92,位于所述皮带腔91内的所述凸轮轴28上固定设有第二皮带轮88,所述第二皮带轮88与所述第一皮带轮92通过皮带连接,所述凸轮轴28上固定设有位于所述第二皮带轮88前侧的第三皮带轮89,位于所述皮带腔91内的所述第二旋转轴21上固定设有第四皮带轮87,所述第四皮带轮87与所述第三皮带轮89之间通过皮带连接。

[0017] 有益地,所述第三旋转轴81上固定设有位于所述第一锥齿轮83下方的传动直齿轮133,所述传动直齿轮133与所述第二直齿轮54啮合,位于所述第二锥齿轮腔107内的所述第三旋转轴81上固定设有第五锥齿轮106,所述第一变速腔100与所述第二锥齿轮腔107之间转动设有第五旋转轴104,位于所述第二锥齿轮腔107内的所述第五旋转轴104上固定设有与所述第五锥齿轮106啮合的第六锥齿轮105,位于所述第一变速腔100内的所述第五旋转轴104上固定设有第一变速齿轮103,所述第一变速腔100左端壁转动设有第六旋转轴101,所述第六旋转轴101上固定设有第二变速齿轮102,所述第二变速齿轮102与所述第一变速齿轮103啮合,所述第六旋转轴101上固定设有位于所述第二变速齿轮102右侧的第七锥齿轮99,位于所述第一变速腔100内的所述第二传送轴60上固定设有第八锥齿轮97,所述第八锥齿轮97与所述第七锥齿轮99啮合。

[0018] 有益地,所述第二锥齿轮腔107与所述减速腔129之间转动设有第七旋转轴109,所述第二锥齿轮腔107内的所述第七旋转轴109上固定设有与所述第五锥齿轮106啮合的第九锥齿轮108,位于所述减速腔129内的所述第七旋转轴109上固定设有第十锥齿轮110,位于所述减速腔129内的所述第三传送轴72上固定设有第十一锥齿轮112,所述第十一锥齿轮

112与所述第十锥齿轮110啮合,所述减速腔129内设有行星齿轮箱117,所述行星齿轮箱117左端壁转动设有减速旋转轴118,所述减速旋转轴118上固定设有行星轮116,所述行星轮116之间啮合有太阳轮115,所述太阳轮115左端壁固定设有第八旋转轴114,所述第八旋转轴114上固定设有第十二锥齿轮113,所述减速腔129与所述传动腔125之间转动设有第九旋转轴119,位于所述传动腔125内的所述第九旋转轴119与所述行星齿轮箱117左端壁固定连接,位于所述传动腔125内的所述第九旋转轴119上固定设有第十三锥齿轮120,位于所述传动腔125内的所述夹紧旋转轴76上固定设有第三直齿轮127,下方的所述夹紧旋转轴76前端固定设有第十四旋转轴121,所述第十四旋转轴121与所述第十三锥齿轮120啮合,位于所述传动腔125内的所述烘干旋转轴78上固定设有第十四旋转轴121,所述第十四旋转轴121之间通过皮带连接,右侧的所述烘干旋转轴78上固定设有位于所述第十四旋转轴121后侧的第四直齿轮122,所述第四直齿轮122与所述第三直齿轮127啮合。

[0019] 初始状态时,所述存纸腔12为空,所述刀架32上端面与所述切割腔49上端面接触,所述第一滑动块42与所述第二滑动块45紧贴,所述第一储水腔62内为空,所述第二储水腔74内为空,所述烘干机80关闭,所述电机84关闭,线绳缠绕于所述橡胶圈46外,

使用时,使用者先将使用过的废纸放于所述存纸腔12内,所述第一储水腔62内加满混合有漂白粉的水溶液,将所述烘干机80开启,开启所述电机84,所述电机84带动所述第三旋转轴81旋转,所述第三旋转轴81带动所述第一锥齿轮83旋转,所述第一锥齿轮83带动所述第二锥齿轮85旋转,所述第二锥齿轮85带动所述第四旋转轴96旋转,所述第四旋转轴96带动所述第三锥齿轮95旋转,所述第三锥齿轮95带动所述第四驱动轮93旋转,所述第四驱动轮93带动所述第一传送轴23旋转,所述第一传送轴23带动所述第一皮带轮92旋转,所述第一皮带轮92带动所述第二皮带轮88旋转,所述第二皮带轮88带动所述凸轮轴28旋转,所述凸轮轴28带动所述第三皮带轮89旋转,所述第三皮带轮89带动所述第四皮带轮87旋转,所述第四皮带轮87带动所述第二旋转轴21旋转,废纸顺着所述存纸箱11的腔壁向下移动,由于所述存纸箱11下方为斜坡,因此纸张会呈错位形式从所述存纸箱11右侧下方的出口出纸,此时所述第二旋转轴21带动所述转轮20旋转,所述转轮20带动所述棘轮16周期性旋转,所述棘轮16带动所述第一旋转轴17旋转,所述第一旋转轴17带动所述摩擦圆盘15旋转,所述摩擦圆盘15带动所述固定杆14旋转,所述固定杆14带动所述摩擦块13旋转,废纸呈单张进入传送带上,所述第一传送轴23带动所述第一传送轮19转动,所述第一传送轮19为传送带提供动力,当纸经过所述刀架32下方时,所述凸轮轴28转动带动所述等径凸轮26转动,所述等径凸轮26转动带动所述滑动箱24上下移动,所述滑动箱24带动所述刀架杆30上下移动,所述刀架杆30带动所述刀架32上下移动,所述刀架32带动所述刀片33上下移动,所述刀片33对废纸进行初步切割,所述滑动箱24带动所述第一撞击杆27上下移动,所述第一撞击杆27与所述第二撞击杆37碰撞,将所述第二撞击杆37向右移动,所述第二撞击杆37与所述第三撞击杆38碰撞,带动所述第三撞击杆38向下移动,所述第三撞击杆38带动所述第一滑动块42向下移动,所述第一滑动块42与所述第二滑动块45发生碰撞,导致所述第二滑动块45向下移动,所述转动轴承130减少摩擦力,所述第一滑动块42与所述第二滑动块45之间距离增大,所述第二滑动块45带动所述第二滑动轴47向下移动,所述第二滑动轴47带动所述轴架48向下移动,所述轴架48带动所述齿条50向下移动,所述齿条50与所述第一直齿轮51啮合,所述第一直齿轮51带动所述切片轴52旋转,所述切片轴52带动所述切片转轴53旋转,对纸

进行进一步粉碎,当所述第一撞击杆27不与所述第二撞击杆37碰撞时,所述第一滑块34由于所述第一弹簧35的弹性恢复到初始位置,所述第三撞击杆38带动由于所述第二弹簧40的弹性回到初始位置,所述第一滑动块42带动线绳向上移动,此时线绳与所述橡胶圈46接触,所述橡胶圈46的摩擦力将线绳缠绕与所述橡胶圈46表面,所述第二滑动块45与所述第一滑动块42回到初始位置,该机构反复之前的运动,粉碎后的纸张通过所述切片腔57掉落至所述支架59上,所述第三旋转轴81带动所述第五锥齿轮106旋转,所述第五锥齿轮106带动所述第六锥齿轮105旋转,所述第六锥齿轮105带动所述第五旋转轴104旋转,所述第五旋转轴104带动所述第一变速齿轮103旋转,所述第一变速齿轮103带动所述第二变速齿轮102旋转,由于此处需要较慢的速度,而上部分切割机构需要较快的速度,此处采用不同型号的直齿轮进行简单的减速运动,所述第二变速齿轮102带动所述第六旋转轴101旋转,所述第六旋转轴101带动所述第七锥齿轮99旋转,所述第七锥齿轮99带动所述第八锥齿轮97旋转,所述第八锥齿轮97带动所述第二传送轴60旋转,所述第二传送轴60带动所述第二传送轮55旋转,皮带上的支架59为碎纸提供支撑,碎纸经过最顶部时倒入所述第一储水箱61内,所述第三旋转轴81带动所述传动直齿轮133旋转,所述传动直齿轮133带动苏搜狐第二直齿轮54旋转,所述第二直齿轮54带动所述搅拌棒63旋转,所述搅拌棒63带动所述搅拌棒63旋转,对纸和水进行搅拌,形成纸浆,所述抽水泵67将纸浆抽至高处,该过程中人工加入适量的胶水,帮助纸浆粘合,纸浆通过所述上升腔69进入所述滤干腔128顶端,所述第五锥齿轮106带动所述第九锥齿轮108转动,所述第九锥齿轮108带动所述第七旋转轴109转动,所述第七旋转轴109带动所述第十锥齿轮110转动,所述第十锥齿轮110带动所述第十一锥齿轮112转动,所述第十一锥齿轮112带动所述第三传送轴72转动,所述第三传送轴72带动所述第三传送轮73转动,所述第三传送轮73为传送丝网提供动力,纸浆在传送丝网上进行初步滤干,水从丝网孔内滴入至所述第二储水腔74内,所述第二储水腔74内的水通过所述通水腔65经过所述水阀68流入回所述第一储水腔62内,形成水循环,所述第十一锥齿轮112带动所述第十二锥齿轮113转动,所述第十二锥齿轮113带动所述第八旋转轴114转动,所述第八旋转轴114带动所述太阳轮115转动,所述太阳轮115带动所述行星轮116转动,所述行星轮116带动所述减速旋转轴118转动,所述减速旋转轴118带动所述行星齿轮箱117转动,此处为一行星轮减速器,所述行星齿轮箱117带动所述第九旋转轴119转动,所述第九旋转轴119带动所述第十三锥齿轮120转动,所述第十三锥齿轮120带动所述第十四旋转轴121转动,所述第十四旋转轴121带动所述夹紧旋转轴76转动,所述夹紧旋转轴76带动所述第三直齿轮127转动,所述第三直齿轮127带动所述第四直齿轮122转动,所述第四直齿轮122带动所述烘干旋转轴78转动,所述烘干旋转轴78带动所述第十四旋转轴121转动,初步干燥后的纸浆进入所述夹紧滚轴75之间,所述夹紧旋转轴76带动所述夹紧滚轴75转动,进行压扁成型,成型的纸绕过所述定滑轮79之间,所述烘干机80烘干纸张,左侧的所述夹紧旋转轴76上的所述夹紧滚轴75为纸张提供动力,将纸输出至机架10外。

[0020] 本发明的有益效果是:

使用时,使用者先将使用过的废纸放于所述存纸腔内,所述第一储水腔内加满混合有漂白粉的水溶液,将所述烘干机开启,开启所述电机,所述电机带动所述第三旋转轴旋转,所述第三旋转轴带动所述第一锥齿轮旋转,所述第一锥齿轮带动所述第二锥齿轮旋转,所述第二锥齿轮带动所述第四旋转轴旋转,所述第四旋转轴带动所述第三锥齿轮旋转,所述

第三锥齿轮带动所述第四锥齿轮旋转,所述第四锥齿轮带动所述第一传送轴旋转,所述第一传送轴带动所述第一皮带轮旋转,所述第一皮带轮带动所述第二皮带轮旋转,所述第二皮带轮带动所述凸轮轴旋转,所述凸轮轴带动所述第三皮带轮旋转,所述第三皮带轮带动所述第四皮带轮旋转,所述第四皮带轮带动所述第二旋转轴旋转,废纸顺着所述存纸箱的腔壁向下移动,由于所述存纸箱下方为斜坡,因此纸张会呈错位形式从所述存纸箱右侧下方的出口出纸,此时所述第二旋转轴带动所述转轮旋转,所述转轮带动所述棘轮周期性旋转,所述棘轮带动所述第一旋转轴旋转,所述第一旋转轴带动所述摩擦圆盘旋转,所述摩擦圆盘带动所述固定杆旋转,所述固定杆带动所述摩擦块旋转,废纸呈单张进入传送带上,所述第一传送轴带动所述第一传送轮转动,所述第一传送轮为传送带提供动力,当纸经过所述刀架下方时,所述凸轮轴转动带动所述等径凸轮转动,所述等径凸轮转动带动所述滑动箱上下移动,所述滑动箱带动所述刀架杆上下移动,所述刀架杆带动所述刀架上下移动,所述刀架带动所述刀片上下移动,所述刀片对废纸进行初步切割,所述滑动箱带动所述第一撞击杆上下移动,所述第一撞击杆与所述第二撞击杆碰撞,将所述第二撞击杆向右移动,所述第二撞击杆与所述第三撞击杆碰撞,带动所述第三撞击杆向下移动,所述第三撞击杆带动所述第一滑动块向下移动,所述第一滑动块与所述第二滑动块发生碰撞,导致所述第二滑动块向下移动,所述转动轴承减少摩擦力,所述第一滑动块与所述第二滑动块之间距离增大,所述第二滑动块带动所述第二滑动轴向下移动,所述第二滑动轴带动所述轴架向下移动,所述轴架带动所述齿条向下移动,所述齿条与所述第一直齿轮啮合,所述第一直齿轮带动所述切片轴旋转,所述切片轴带动所述切片转轴旋转,对纸进行进一步粉碎,当所述第一撞击杆不与所述第二撞击杆碰撞时,所述第一滑动块由于所述第一弹簧的弹性恢复到初始位置,所述第三撞击杆带动由于所述第二弹簧的弹性回到初始位置,所述第一滑动块带动线绳向上移动,此时线绳与所述橡胶圈接触,所述橡胶圈的摩擦力将线绳缠绕与所述橡胶圈表面,所述第二滑动块与所述第一滑动块回到初始位置,该机构反复之前的运动,粉碎后的纸张通过所述切片腔掉落至所述支架上,所述第三旋转轴带动所述第五锥齿轮旋转,所述第五锥齿轮带动所述第六锥齿轮旋转,所述第六锥齿轮带动所述第五旋转轴旋转,所述第五旋转轴带动所述第一变速齿轮旋转,所述第一变速齿轮带动所述第二变速齿轮旋转,由于此处需要较慢的速度,而上部分切割机构需要较快的速度,此处采用不同型号的直齿轮进行简单的减速运动,所述第二变速齿轮带动所述第六旋转轴旋转,所述第六旋转轴带动所述第七锥齿轮旋转,所述第七锥齿轮带动所述第八锥齿轮旋转,所述第八锥齿轮带动所述第二传送轴旋转,所述第二传送轴带动所述第二传送轮旋转,皮带上的支架为碎纸提供支撑,碎纸经过最顶部时倒入所述第一储水箱内,所述第三旋转轴带动所述传动直齿轮旋转,所述传动直齿轮带动所述苏搜狐第二直齿轮旋转,所述第二直齿轮带动所述搅拌棒旋转,所述搅拌棒带动所述搅拌棒旋转,对纸和水进行搅拌,形成纸浆,所述抽水泵将纸浆抽至高处,该过程中人工加入适量的胶水,帮助纸浆粘合,纸浆通过所述上升腔进入所述滤干腔顶端,所述第五锥齿轮带动所述第九锥齿轮转动,所述第九锥齿轮带动所述第七旋转轴转动,所述第七旋转轴带动所述第十锥齿轮转动,所述第十锥齿轮带动所述第十一锥齿轮转动,所述第十一锥齿轮带动所述第三传送轴转动,所述第三传送轴带动所述第三传送轮转动,所述第三传送轮为传送丝网提供动力,纸浆在传送丝网上进行初步滤干,水从丝网孔内滴入至所述第二储水腔内,所述第二储水腔内的水通过所述通水腔经过所述水阀流入回所述第

一储水腔内,形成水循环,所述第十一锥齿轮带动所述第十二锥齿轮转动,所述第十二锥齿轮带动所述第八旋转轴转动,所述第八旋转轴带动所述太阳轮转动,所述太阳轮带动所述行星轮转动,所述行星轮带动所述减速旋转轴转动,所述减速旋转轴带动所述行星齿轮箱转动,此处为一行星轮减速器,所述行星齿轮箱带动所述第九旋转轴转动,所述第九旋转轴带动所述第十三锥齿轮转动,所述第十三锥齿轮带动所述第十四旋转轴转动,所述第十四旋转轴带动所述夹紧旋转轴转动,所述夹紧旋转轴带动所述第三直齿轮转动,所述第三直齿轮带动所述第四直齿轮转动,所述第四直齿轮带动所述烘干旋转轴转动,所述烘干旋转轴带动所述第十四旋转轴转动,初步干燥后的纸浆进入所述夹紧滚轴之间,所述夹紧旋转轴带动所述夹紧滚轴转动,进行压扁成型,成型的纸绕过所述定滑轮之间,所述烘干机烘干纸张,左侧的所述夹紧旋转轴上的所述夹紧滚轴为纸张提供动力,将纸输出至机架外。

[0021] 本发明装置结构简单,使用简便,本发明装置通过单独的电机实现多种功能,该发明设计了废纸的粉碎、运输、融化、烘干的功能,该机构可行性高,体积小巧,可以适用于大部分的中小型公司的废纸循环利用,更加环保。

[0022] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

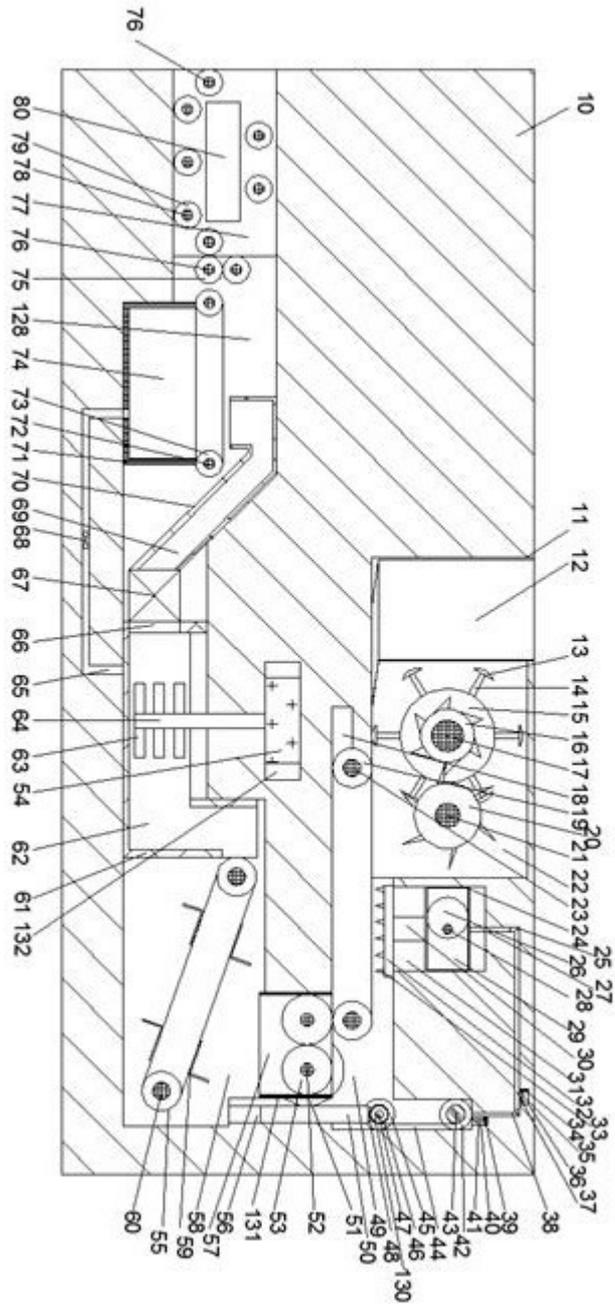


图1

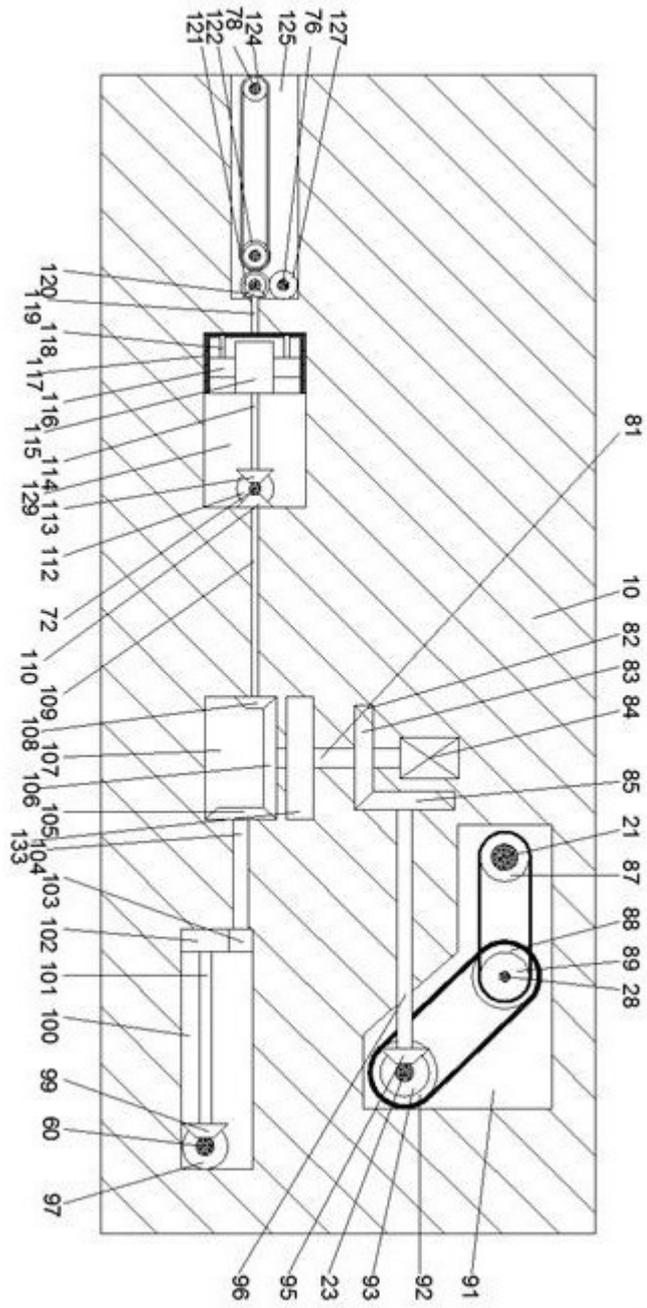


图2