



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214325602 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 01

(21) 申请号 202022781726.7

(22) 申请日 2020.11.26

(73) 专利权人 云南民大印务有限公司

地址 650000 云南省昆明市西园路51号

(72) 发明人 宁安云

(51) Int.Cl.

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/18 (2006.01)

B65C 9/36 (2006.01)

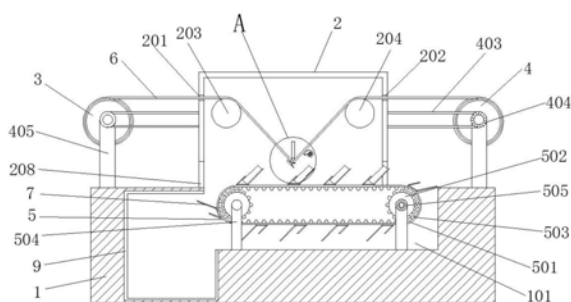
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

标签粘贴装置

(57) 摘要

本实用新型提供了标签粘贴装置,包括工作台、处理箱、放料辊、收料辊、运输机构和标签带,处理箱固定安装于工作台上端中部,放料辊和收料辊分别设置于工作台上端两侧,工作台开设有放置槽,运输机构固定安装于放置槽底端,标签带的前后两端分别固定套接于收料辊和放料辊外侧表面;处理箱两侧开设有进料口和出料口,且处理箱内侧壁固定连接转向辊一和转向辊二,转向辊一和转向辊二水平方向分别与进料口和出料口平行,处理箱内侧壁固定连接转向板,转向板的一侧边设置有挡板,挡板与处理箱内侧壁固定连接,挡板的下端固定连接有橡胶板,本实用新型结构简单,能够改善传统的人工粘贴标签的效率低的问题,实用性强。



1. 标签粘贴装置,包括工作台(1)、处理箱(2)、放料辊(3)、收料辊(4)、运输机构(5)和标签带(6),所述处理箱(2)固定安装于工作台(1)上端中部,所述放料辊(3)和收料辊(4)分别设置于工作台(1)上端两侧,所述工作台(1)开设有放置槽(101),所述运输机构(5)固定安装于放置槽(101)底端,所述标签带(6)的前后两端分别固定套接于收料辊(4)和放料辊(3)外侧表面;所述处理箱(2)两侧开设有进料口(201)和出料口(202),且所述处理箱(2)内侧壁固定连接转向辊一(203)和转向辊二(204),所述转向辊一(203)和转向辊二(204)水平方向分别与进料口(201)和出料口(202)平行,所述处理箱(2)内侧壁固定连接转向板(205),所述转向板(205)的一侧边设置有挡板(206),所述挡板(206)与处理箱(2)内侧壁固定连接,所述挡板(206)的下端固定连接橡胶板(207)。

2. 根据权利要求1所述的标签粘贴装置,其特征在于:所述放料辊(3)和收料辊(4)均套设于转轴(401)外侧表面,所述转轴(401)的一端固定安装有皮带轮(402),所述皮带轮(402)的外侧表面套接有皮带(403),其中一根所述转轴(401)固定连接电机一(404)的输出轴,所述转轴(401)转动连接由支撑杆一(405)。

3. 根据权利要求2所述的标签粘贴装置,其特征在于:所述运输机构(5)包括传送带(501),两个齿轮(502)、齿块(503)、支撑杆二(504)和电机二(505),所述齿块(503)均匀分布于传送带(501)内侧表面,两块所述齿轮(502)与齿块(503)相啮合,所述齿轮(502)的侧边与支撑杆二(504)上端转动连接,所述支撑杆二(504)的下端与放置槽(101)底端固定连接,其中一个所述齿轮(502)的侧边与电机二(505)的输出轴固定连接。

4. 根据权利要求3所述的标签粘贴装置,其特征在于:所述传送带(501)的外侧表面均匀分布有放料盒(7),所述放料盒(7)的侧边倾斜角度为 30° 至 60° ,所述处理箱(2)的两侧开设连通口(208),所述连通口(208)与放料盒(7)相适配。

5. 根据权利要求1所述的标签粘贴装置,其特征在于:所述转向板(205)的侧边设置有小型鼓风机(8),所述小型鼓风机(8)与处理箱(2)内侧壁固定连接,且所述小型鼓风机(8)的风口与标签带(6)平行。

6. 根据权利要求4所述的标签粘贴装置,其特征在于:所述皮带轮(402)和齿轮(502)的直径大小相同,且所述标签带(6)中的单个标签节的间距等于放料盒(7)之间的间距,所述电机一(404)和电机二(505)的转速相同。

7. 根据权利要求4所述的标签粘贴装置,其特征在于:所述工作台(1)开设有滑槽,所述滑槽活动安装有收料箱(9),所述收料箱(9)设置于运输机构(5)侧边,且收料箱(9)与放置槽(101)相连通。

标签粘贴装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签粘贴技术领域，具体为标签粘贴装置。

背景技术

[0002] 标签是一种粘贴在产品包装上的小纸条，包括合格证和产品信息等内容，标签粘贴作为产品生产中的最后一个环节，其作用也是不可轻视的，因为通过这个标签可以了解到产品的一些重要信息

[0003] 传统的人工粘贴标签的方法效率低，强度大，已逐渐被自动化设备所取代，但现有的标签粘贴设备由于结构设计的原因，在标签粘贴的过程中包装袋容易因受到外力作用而发生位移，从而导致标签粘贴的位置偏移歪斜，继而影响成品的美观，因此急需对其进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供标签粘贴装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：标签粘贴装置，包括工作台、处理箱、放料辊、收料辊、运输机构和标签带，所述处理箱固定安装于工作台上端中部，所述放料辊和收料辊分别设置于工作台上端两侧，所述工作台开设有放置槽，所述运输机构固定安装于放置槽底端，所述标签带的前后两端分别固定套接于收料辊和放料辊外侧表面；所述处理箱两侧开设有进料口和出料口，且所述处理箱内侧壁固定连接转向辊一和转向辊二，所述转向辊一和转向辊二水平方向分别与进料口和出料口平行，所述处理箱内侧壁固定连接转向板，所述转向板的一侧边设置有挡板，所述挡板与处理箱内侧壁固定连接，所述挡板的下端固定连接有橡胶板。

[0006] 优选的，所述放料辊和收料辊均套设于转轴外侧表面，所述转轴的一端固定安装有皮带轮，所述皮带轮的外侧表面套接有皮带，其中一根所述转轴固定连接电机一的输出轴，所述转轴转动连接由支撑杆一。

[0007] 优选的，所述运输机构包括传送带，两个齿轮、齿块、支撑杆二和电机二，所述齿块均匀分布于传送带内侧表面，两块所述齿轮与齿块相啮合，所述齿轮的侧边与支撑杆二上端转动连接，所述支撑杆二的下端与放置槽底端固定连接，其中一个所述齿轮的侧边与电机二的输出轴固定连接。

[0008] 优选的，所述传送带的外侧表面均匀分布有放料盒，所述放料盒的侧边倾斜角度为 30° 至 60° ，所述处理箱的两侧开设连通口，所述连通口与放料盒相适配。

[0009] 优选的，所述转向板的侧边设置有小型鼓风机，所述小型鼓风机与处理箱内侧壁固定连接，且所述小型鼓风机的风口与标签带平行。

[0010] 优选的，所述皮带轮和齿轮的直径大小相同，且所述标签带中的单个标签节的间距等于放料盒之间的间距，所述电机一和电机二的转速相同。

[0011] 优选的，所述工作台开设有滑槽，所述滑槽活动安装有收料箱，所述收料箱设置于

运输机构侧边,且收料箱与放置槽相连通。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:将标签带套设于放料辊外侧,使其始端穿过进料口、转向板下端和出料口并固定于收料辊的外侧,启动电机一,带动转轴上的放料辊和收料辊的转动,使得标签带移动,并启动电机二,带动齿轮和与之啮合的齿块转动,使得出传送带上的放置盒内的物品朝向标签带移动,当标签经过转向板的底端折返处时其前端与标签带分离,小型鼓风机的风口与标签带平行,小型鼓风机将标签背面吹向与橡胶板贴合,使得标签与标签带的彻底分离,物品经过标签时,橡胶板从低处将标签逐步压向物品表面,保证标签的规整,且橡胶板挤压结后立刻复原,为下一次贴签做准备,贴好标签的物品落入收料箱,集满后可将收料箱抽出取出物品。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型侧视图;

[0015] 图3为本实用新型图1中A处的放大结构示意图。

[0016] 图中:1、工作台;101、放置槽;2、处理箱;201、进料口;202、出料口;203、转向辊一;204、转向辊二;205、转向板;206、挡板;207、橡胶板;208、连通口;3、放料辊;4、收料辊;401、转轴;402、皮带轮;403、皮带;404、电机一;405、支撑杆一;5、运输机构;501、传送带;502、齿轮;503、齿块;504、支撑杆二;505、电机二;6、标签带;7、放料盒;8、小型鼓风机。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 如图1-3所示,本实用新型实施例提出了标签粘贴装置,包括工作台1、处理箱2、放料辊3、收料辊4、运输机构5和标签带6,处理箱2固定安装于工作台1上端中部,处理箱2保护标签粘贴过程中免受灰尘影响;放料辊3和收料辊4分别设置于工作台1上端两侧,工作台1开设有放置槽101,运输机构5固定安装于放置槽101底端,标签带6的前后两端分别固定套接于收料辊4和放料辊3外侧表面,便于标签带6的收放;处理箱2两侧开设有进料口201和出料口202,且处理箱2内侧壁固定连接转向辊一203和转向辊二204,转向辊一203和转向辊二204水平方向分别与进料口201和出料口202平行,防止标签带6在进料口201和出料口202处弯曲变形;处理箱2内侧壁固定连接转向板205,当标签经过转向板205的底端折返处时与标签带6分离,转向板205的一侧边设置有挡板206,挡板206与处理箱2内侧壁固定连接,挡板206的下端固定连接橡胶板207,且转向板205的侧边设置有小型鼓风机8,小型鼓风机8与处理箱2内侧壁固定连接,且小型鼓风机8的风口与标签带6平行;小型鼓风机8将标签背面吹向与橡胶板207贴合,有助于标签与标签带6的彻底分离;

[0019] 放料辊3和收料辊4均套设于转轴401外侧表面,转轴401的一端固定安装有皮带轮402,皮带轮402的外侧表面套接有皮带403,其中一根转轴401固定连接电机一404的输出轴,转轴401转动连接由支撑杆一405,电机一404启动,带动转轴401上的放料辊3和收料辊4

的转动,使得标签带6移动,其放料辊3和收料辊4的直径相同,保证标签带6移动过程中不会发生褶皱;

[0020] 运输机构5包括传送带501,两个齿轮502、齿块503、支撑杆二504和电机二505,齿块503均匀分布于传送带501内侧表面,两块齿轮502与齿块503相啮合,齿轮502的侧边与支撑杆二504上端转动连接,支撑杆二504的下端与放置槽101底端固定连接,其中一个齿轮502的侧边与电机二505的输出轴固定连接;

[0021] 传送带501的外侧表面均匀分布有放料盒7,放料盒7的侧边倾斜角度为 30° 至 60° ,便于橡胶板207从低处将标签逐步压向物品表面,保证标签的规整,且橡胶板207挤压结后立刻复原,为下一次贴签做准备;处理箱2的两侧开设连通口208,连通口208与放料盒7相适配;

[0022] 皮带轮402和齿轮502的直径大小相同,且标签带6中的单个标签节的间距等于放料盒7之间的间距,电机一404和电机二505的转速相同,保证每个标签与放料盒7内的物品相对应;

[0023] 工作台1开设有滑槽,滑槽活动安装有收料箱9,收料箱9设置于运输机构5侧边,且收料箱9与放置槽101相连通,便于装载物品,集满后可将收料箱9抽出取出被贴好标签的物品。

[0024] 工作原理:使用时,先将标签带6套设于放料辊3外侧,使其始端穿过进料口201、转向板205下端和出料口202并固定于收料辊4的外侧,启动电机一404,带动转轴401上的放料辊3和收料辊4的转动,使得标签带6移动,并启动电机二505,带动齿轮502和与之啮合的齿块503转动,使得出传送带501上的放置盒7内的物品朝向标签带6移动,当标签经过转向板205的底端折返处时其前端与标签带6分离,小型鼓风机8的风口与标签带6平行,小型鼓风机8将标签背面吹向与橡胶板207贴合,使得标签与标签带6的彻底分离,物品经过标签时,橡胶板207从低处将标签逐步压向物品表面,保证标签的规整,且橡胶板207挤压结后立刻复原,为下一次贴签做准备,贴好标签的物品落入收料箱9,集满后可将收料箱9抽出取出物品。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

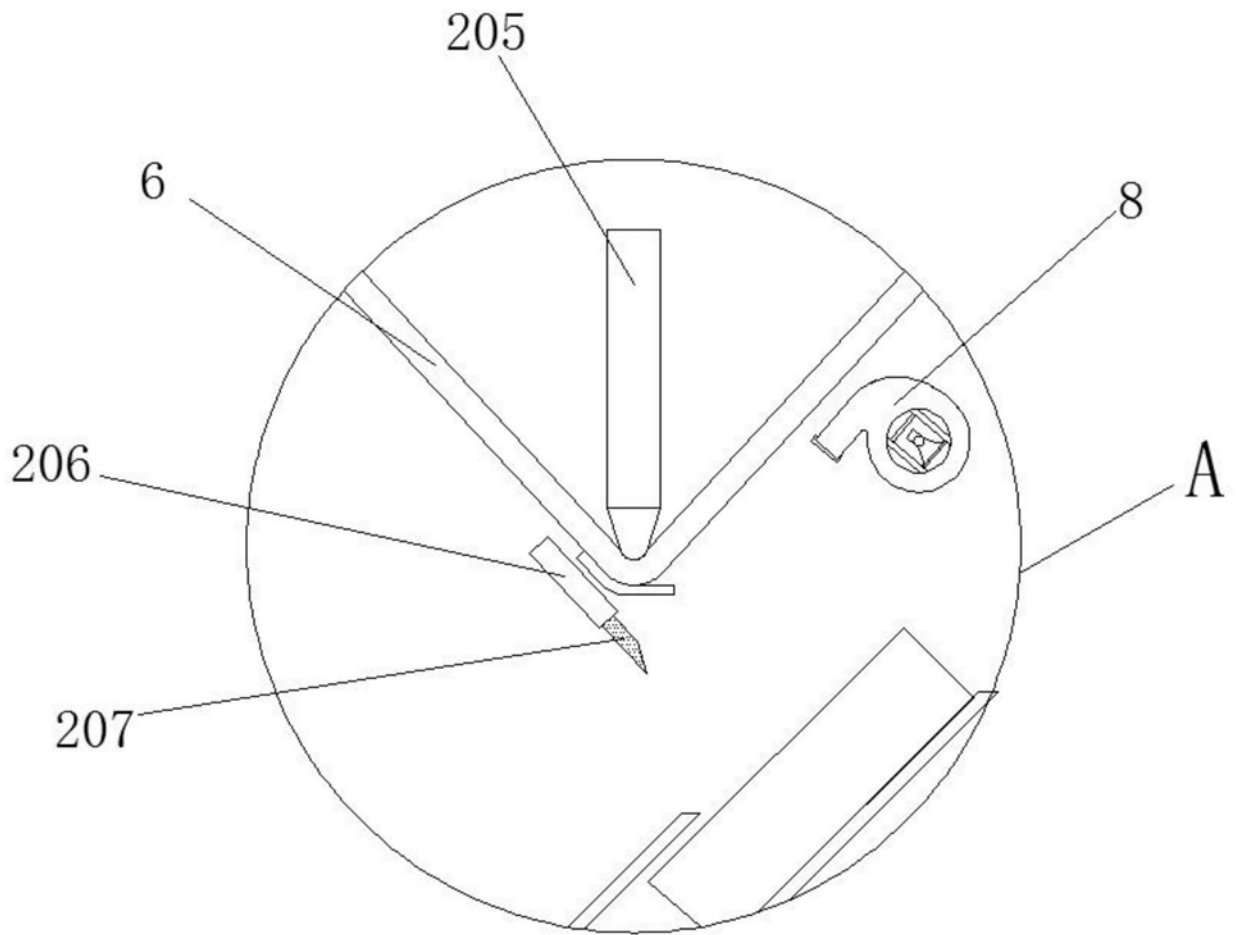


图3