



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201792803 U

(45) 授权公告日 2011.04.13

(21) 申请号 201020279267.6

(22) 申请日 2010.07.30

(73) 专利权人 上汽通用五菱汽车股份有限公司
地址 545007 广西壮族自治区柳州市柳南区
河西路 18 号

(72) 发明人 唐甸鑫 杨坤山 毛飞

(74) 专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事
务所 44248

代理人 胡吉科 熊伟

(51) Int. Cl.

B60R 9/04 (2006.01)

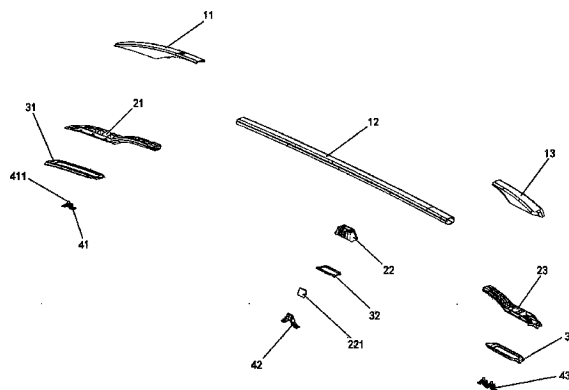
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

一种车顶行李架及汽车

(57) 摘要

本实用新型涉及不包含在其他类目中的车辆配件或车辆部件, 尤其涉及不包含在其他类目中的车辆配件或车辆部件中的一种车顶行李架及汽车。本实用新型提供了一种车顶行李架, 包括前部安装支架、中部安装支架和后部安装支架和架杆, 所述架杆一端连接有前部安装支座, 另一端连接有后部安装支座, 所述架杆底部设有中部安装支座, 所述前部安装支座与所述前部安装支架固定连接, 所述中部安装支座与所述中部安装支架固定连接, 所述后部安装支座与所述后部安装支架固定连接。本实用新型的有益效果是: 通过增加前部安装支架、中部安装支架和后部安装支架, 可避免在车身的顶板冲孔, 从而避免了漏水, 将装配完全转移到车外, 装配方便, 效率高。



1. 一种车顶行李架，其特征在于：包括前部安装支架(41)、中部安装支架(42)和后部安装支架(43)和架杆(12)，所述架杆(12)一端连接有前部安装支座(21)，另一端连接有后部安装支座(23)，所述架杆(12)中部的底部设有中部安装支座(22)，所述前部安装支座(21)与所述前部安装支架(41)固定连接，所述中部安装支座(22)与所述中部安装支架(42)固定连接，所述后部安装支座(23)与所述后部安装支架(43)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的车顶行李架，其特征在于：所述前部安装支座(21)上设有前部安装孔(211)，所述中部安装支座(22)上设有中部安装孔，所述后部安装支座(23)设有后部安装孔(231)。

3. 根据权利要求2所述的车顶行李架，其特征在于：所述前部安装孔(211)为定位圆孔，所述后部安装孔(231)为一字形安装孔。

4. 根据权利要求3所述的车顶行李架，其特征在于：所述前部安装支架(41)固定有前部螺栓(411)，所述前部螺栓(411)设置在所述前部安装孔(211)上，所述前部螺栓(411)穿过所述前部安装孔(211)的部分设有前部螺母(212)。

5. 根据权利要求2所述的车顶行李架，其特征在于：所述车顶行李架还包括中部螺栓(222)，所述中部安装支座(22)与所述中部安装支架(42)通过所述中部螺栓(222)紧固连接。

6. 根据权利要求5所述的车顶行李架，其特征在于：所述中部安装支座(22)设有安装斜槽(223)，所述安装斜槽(223)包括斜面部，所述中部安装孔设置在所述斜面部上。

7. 根据权利要求6所述的车顶行李架，其特征在于：所述车顶行李架还包括中部装饰盖(221)，所述中部装饰盖(221)设置在所述安装斜槽(223)上。

8. 根据权利要求1所述的车顶行李架，其特征在于：所述前部安装支座(21)的底部设有前部胶垫(31)，所述中部安装支座(22)的底部设有中部胶垫(32)，所述后部安装支座(23)的底部设有后部胶垫(33)。

9. 一种汽车，包括车身，其特征在于：所述车身包括顶盖，所述顶盖上设有权利要求1至8任一项所述的车顶行李架。

10. 根据权利要求9所述的汽车，其特征在于：所述前部安装支架(41)、中部安装支架(42)和后部安装支架(43)分别焊接在所述顶盖上。

一种车顶行李架及汽车

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及不包含在其他类目中的车辆配件或车辆部件，尤其涉及不包含在其他类目中的车辆配件或车辆部件中的一种车顶行李架及汽车。

【背景技术】

[0002] 现有的车顶行李架一般采用在车内安装的方式，即在车身的顶盖上冲两组安装孔，在车顶行李架的支座上预埋两组螺栓或两组螺母，然后工人在车内采用螺栓或螺母紧固，螺栓底部或螺母底部粘贴海棉，零件紧固后，实现防止漏水。但是，现有的车顶行李架通过海棉来防止漏水，容易出现由于装配不当，或者海棉老化，导致车顶行李架安装处漏水，并且，采用这种安装结构，需要由一个安装人员在车外扶着零件，另一个安装人员在车内拿着风枪紧固螺栓或螺母，装配麻烦，效率较低。

【发明内容】

[0003] 为了解决现有技术中车顶行李架安装处漏水，装配麻烦，效率较低的问题，本实用新型提供了一种车顶行李架及汽车。

[0004] 本实用新型提供了一种车顶行李架，包括前部安装支架、中部安装支架和后部安装支架和架杆，所述架杆一端连接有前部安装支座，另一端连接有后部安装支座，所述架杆底部设有中部安装支座，所述前部安装支座与所述前部安装支架固定连接，所述中部安装支座与所述中部安装支架固定连接，所述后部安装支座与所述后部安装支架固定连接。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进，所述前部安装支座上设有前部安装孔，所述中部安装支座上设有中部安装孔，所述后部安装支座设有后部安装孔。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进，所述前部安装孔为定位圆孔，所述后部安装孔为一字形安装孔。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进，所述前部安装支架固定有前部螺栓，所述前部螺栓设置在所述前部安装孔上，所述前部螺栓穿过所述前部安装孔的部分设有前部螺母。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进，所述车顶行李架还包括中部螺栓，所述中部安装支座与所述中部安装支架通过所述中部螺栓紧固连接。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进，所述中部安装支座设有安装斜槽，所述安装斜槽包括斜面部，所述中部安装孔设置在所述斜面部上。

[0010] 作为本实用新型的进一步改进，所述车顶行李架还包括中部装饰盖，所述中部装饰盖设置在所述安装斜槽上。

[0011] 作为本实用新型的进一步改进，所述前部安装支座的底部设有前部胶垫，所述中部安装支座的底部设有中部胶垫，所述后部安装支座的底部设有后部胶垫。

[0012] 本实用新型还提供了一种汽车，包括车身，所述车身包括顶盖，所述顶盖上设

有上述任一项所述的车顶行李架。

[0013] 作为本实用新型的进一步改进，所述前部安装支架、中部安装支架和后部安装支架分别焊接在所述顶盖上。

[0014] 本实用新型的有益效果是：通过增加前部安装支架、中部安装支架和后部安装支架，可避免在车身的顶板冲孔，从而避免了漏水，将装配完全转移到车外，装配方便，效率高。

【附图说明】

[0015] 图 1 是本实用新型一种车顶行李架的立体结构示意图；

[0016] 图 2 是本实用新型所述车顶行李架的分解结构示意图；

[0017] 图 3 是本实用新型所述车顶行李架的前部安装支座的结构示意图；

[0018] 图 4 是本实用新型所述车顶行李架的后部安装支座的结构示意图；

[0019] 图 5 是本实用新型所述车顶行李架的前部安装支座的另一视角的结构示意图；

[0020] 图 6 是本实用新型所述车顶行李架的中部安装支座的结构示意图。

【具体实施方式】

[0021] 下面结合附图说明及具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0022] 图 1 至图 6 中的附图标号为：前部装饰盖 11；架杆 12；后部装饰盖 13；前部安装支座 21；前部安装孔 211；前部螺母 212；中部安装支座 22；中部装饰盖 221；中部螺栓 222；安装斜槽 223；后部安装支座 23；后部安装孔 231；前部胶垫 31；中部胶垫 32；后部胶垫 33；前部安装支架 41；前部螺栓 411；中部安装支架 42；后部安装支架 43。

[0023] 结合图 1 至图 6，一种车顶行李架，包括前部安装支架 41、中部安装支架 42 和后部安装支架 43 和架杆 12，所述架杆 12 一端连接有前部安装支座 21，另一端连接有后部安装支座 23，所述架杆 12 中部的底部设有中部安装支座 22，所述前部安装支座 21 与所述前部安装支架 41 固定连接，所述中部安装支座 22 与所述中部安装支架 42 固定连接，所述后部安装支座 23 与所述后部安装支架 43 固定连接。

[0024] 所述前部安装支座 21 上设有前部安装孔 211，所述中部安装支座 22 上设有中部安装孔，所述后部安装支座 23 设有后部安装孔 231，其中，所述前部安装孔 211 为定位圆孔，起定位及紧固作用，所述后部安装孔 231 为一字形安装孔，起紧固作用。

[0025] 所述前部安装支架 41 固定有前部螺栓 411，所述前部螺栓 411 设置在所述前部安装孔 211 上，所述前部螺栓 411 穿过所述前部安装孔 211 的部分设有前部螺母 212，可通过所述前部螺母 212 与所述前部螺栓 411 来实现所述前部安装支座 21 与所述前部安装支架 41 的紧固连接，并且，所述前部安装支座 21 上设有前部装饰盖 11，所述前部装饰盖 11 起装饰作用。

[0026] 所述车顶行李架还包括中部螺栓 222，所述中部安装支座 22 与所述中部安装支架 42 通过所述中部螺栓 222 紧固连接，具体为，所述中部安装支座 22 设有安装斜槽 223，所述安装斜槽 223 包括斜面部，所述中部安装孔设置在所述斜面部上，所述中部螺栓 222 穿过所述中部安装孔与所述中部安装支架 42 紧固连接，所述车顶行李架还包括中

部装饰盖 221，所述中部装饰盖 221 设置在所述安装斜槽 223 上，该中部装饰盖 221 起装饰作用。

[0027] 所述前部安装支座 21 的底部设有前部胶垫 31，所述中部安装支座 22 的底部设有中部胶垫 32，所述后部安装支座 23 的底部设有后部胶垫 33。

[0028] 安装时，先将前部安装支座 21 安装到前部安装支架 41 上，通过所述前部安装孔 211 实现定位及坚固，再将后部安装支座 23 安装到后部安装支架 43 上，通过所述后部安装孔进行位置调整及紧固，最后将所述中部安装支座 22 安装到所述中部安装支架 42 上，再盖上中部装饰盖 221、前部装饰盖 11 和后部装饰盖 13，实现安装。通过上述前、中、后三个位置的紧固，可提高车顶行李架的承载能力。

[0029] 本实用新型还提供了一种汽车，包括车身，所述车身包括顶盖，所述顶盖上设有上述任一项所述的车顶行李架。

[0030] 所述前部安装支架 41、中部安装支架 42 和后部安装支架 43 分别焊接在所述顶盖上，通过焊接避免了在汽车的顶盖上冲孔，可避免漏水，并且可将装配工作完全转移到车外，可由一个安装人员先将所述前部安装支座 21、中部安装支座 22 和后部安装支座 23 分别焊接在所述顶盖上，通过所述前部螺母 212 和前部螺栓 411 将所述前部安装支座 21 固定在所述前部安装支架 41 上，将所述后部安装支座 23 固定在所述后部安装支架 43 上，最后通过所述中部螺栓 222 将所述中部安装支座 22 固定在所述中部安装支架 42 上，然后在中部安装支座 22 的安装斜槽 223 上盖上中部装饰盖 221，在前部安装支座 21 上盖上前部装饰盖 11，在后部安装支座 23 上盖上后部装饰盖 13，实现安装，上述装配较为方便，效率较高。

[0031] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明，不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干简单推演或替换，都应当视为属于本实用新型的保护范围。

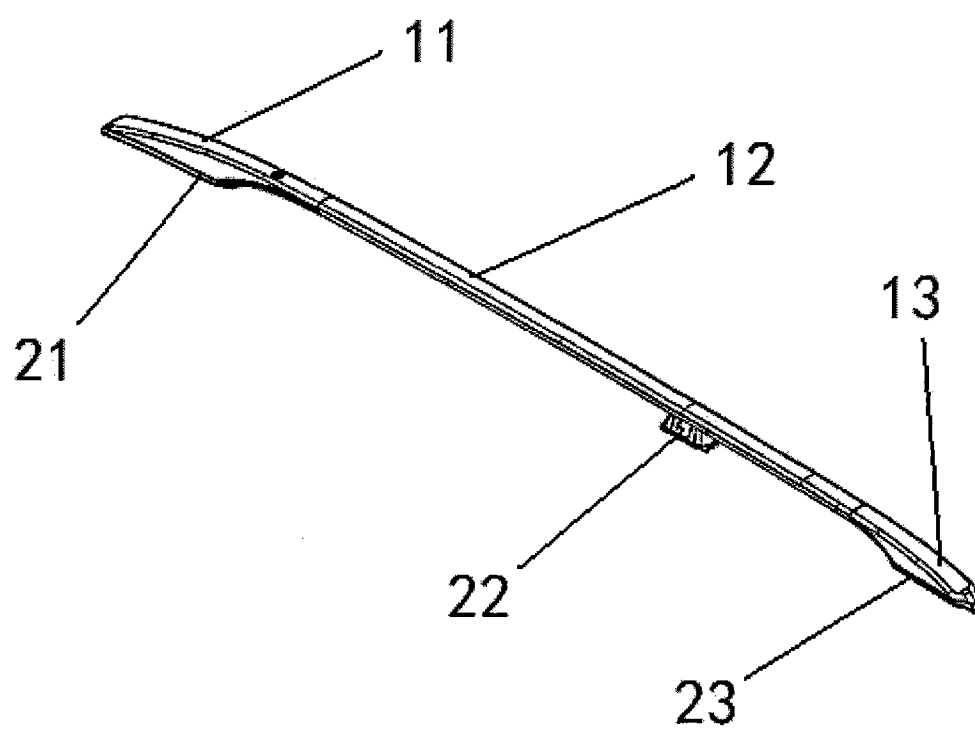


图 1

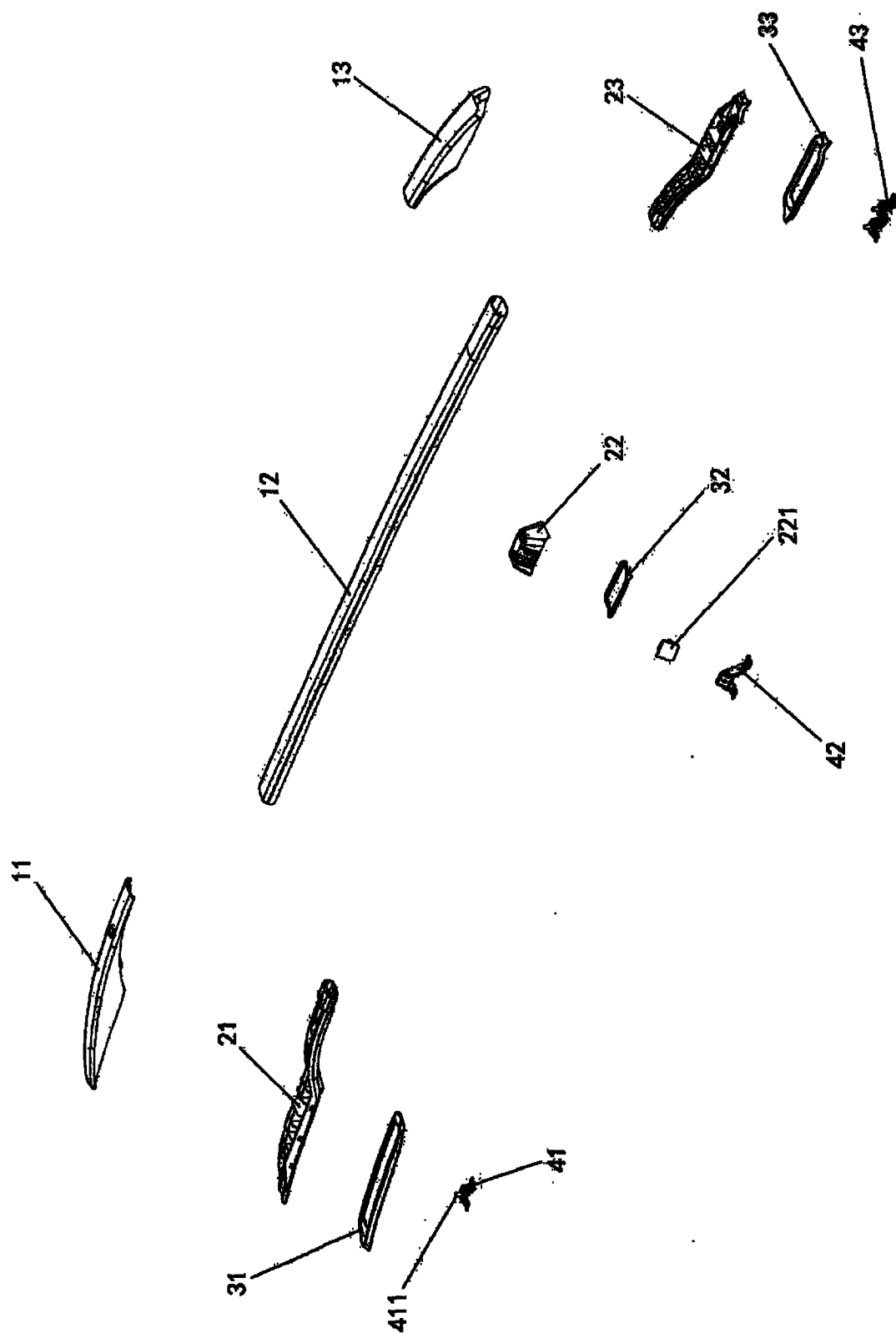


图 2

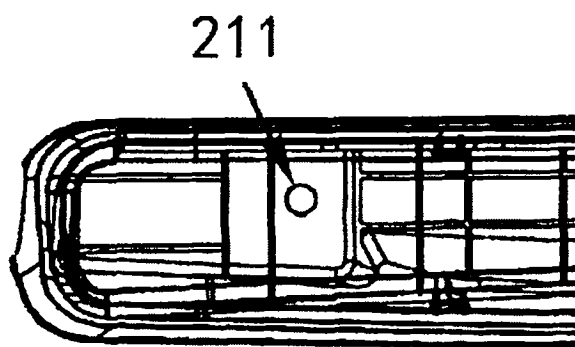


图 3

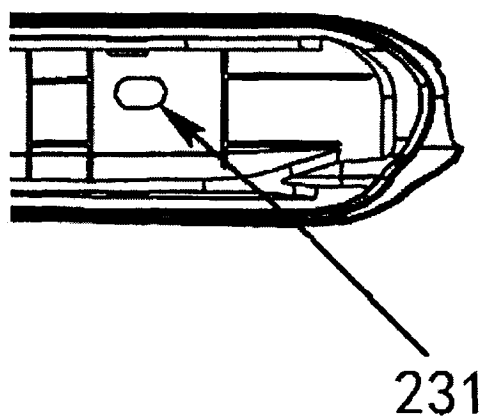


图 4

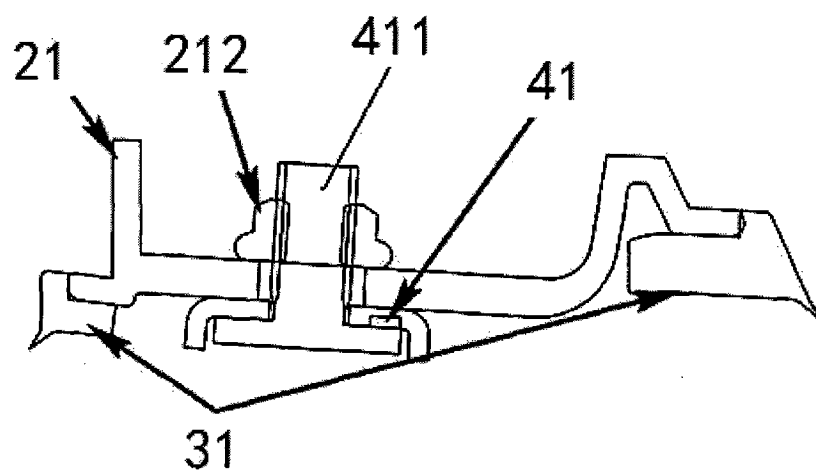


图 5

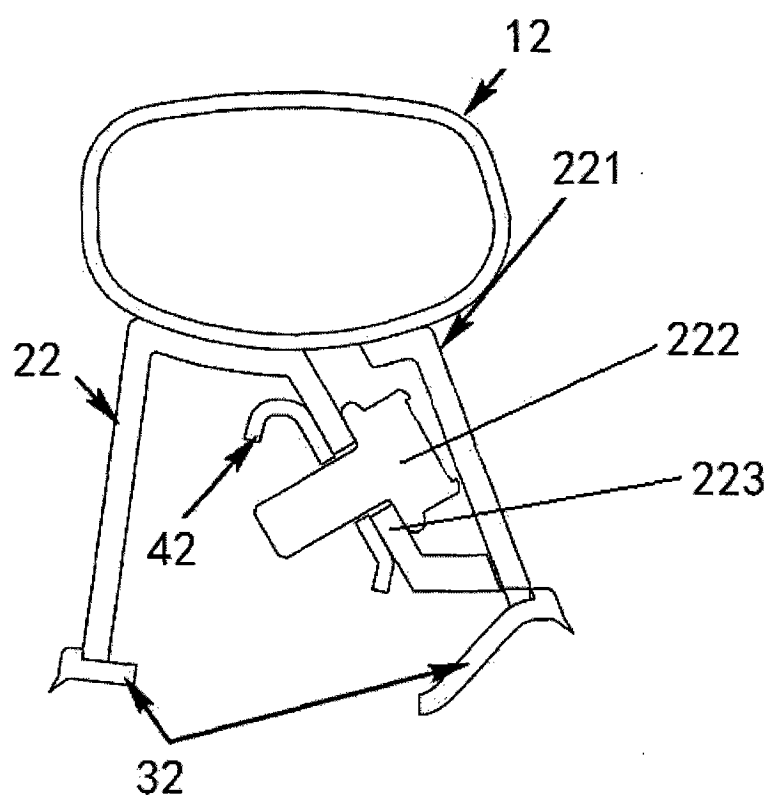


图 6