

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 685 175 B1

(12)

EUROPEAN PATENT SPECIFICATION

(45) Date of publication and mention
of the grant of the patent:
28.10.1998 Bulletin 1998/44

(51) Int. Cl.⁶: **A41D 27/10**, A41D 27/00,
A41D 15/00

(21) Application number: **95108476.3**

(22) Date of filing: **01.06.1995**

(54) **Convertible wearing apparel**

Umwendbares Kleidungsstück

Vêtement transformable

(84) Designated Contracting States:
AT DE FR GB IT NL

(30) Priority: **01.06.1994 CA 2124866**

(43) Date of publication of application:
06.12.1995 Bulletin 1995/49

(73) Proprietor: **SNUGABYE INC.**
Toronto, Ontario, M6A 1P8 (CA)

(72) Inventor: **Davis, Michael**
Toronto, Ontario (CA)

(74) Representative:
von Bülow, Tam, Dr.
Patentanwalt
Mailänder Strasse 13
81545 München (DE)

(56) References cited:
US-A- 3 329 972 **US-A- 4 475 253**
US-A- 5 308 275

Note: Within nine months from the publication of the mention of the grant of the European patent, any person may give notice to the European Patent Office of opposition to the European patent granted. Notice of opposition shall be filed in a written reasoned statement. It shall not be deemed to have been filed until the opposition fee has been paid. (Art. 99(1) European Patent Convention).

EP 0 685 175 B1

DescriptionFIELD OF INVENTION

5 This invention relates to wearing apparel. It particularly relates to wearing apparel which is convertible between a first mode wherein a body appendage such as a hand or foot will be exposed from the apparel, and a second mode in which the appendage is enclosed.

BACKGROUND OF INVENTION

10 The following United States patents each disclose a garment having a cuff which is convertible in some manner:

15	5,308,275	KORNBLEUTH	2,905,944	STUART ET AL
	5,067,179	WORMSER	2,299,982	HARRISON
	4,944,041	BUENOS ET AL	2,214,120	CONNOR
20	4,475,253	LAVECKIS	2,166,328	SPATZ
	4,359,784	HARRINGTON	1,855,590	STEIN
	3,381,311	WORMSER		

25 Infant's sleeping garments which are in a sense convertible are known as a manufacture. The garments includes sleeves on the outer surface of which at the distal end thereof is provided a pouch. The pouch is formed by a layer of material overlaying the front or the back of the sleeve, which layer is stitched into the side seams and bottom hem of the sleeve, and accordingly, the pouch has a blind-bottom.

30 The pouch is invertible over the end of the sleeve so as to close the sleeve end and thereby prevent the hand of an infant from projecting beyond the sleeve end. When the pouch is inverted in this manner, it tends to reduce the length of the sleeve, and to bunch up several thicknesses of material into the sleeve end. Since the sleeves of the garment must be made sufficiently long to accommodate the hands of the infant within the sleeves when these are closed by the pouches, it follows that the hands will not tend to project beyond the sleeve ends when these are uncovered, and the garment as a whole tends to be oversized and not to conduce to the comfort of the infant. While the sleeves could conceivably be rolled back on the garment so as to expose the infant's hands, this would also expose the hems and seams, and would present an unattractive appearance.

35 It is an object of this invention to provide improved wearing apparel which is of use for more controllably and more attractively converting between one mode in which a limb appendage is covered and another mode in which the limb appendage is uncovered.

SUMMARY OF THE INVENTION

40 In accordance with one aspect of this invention, an item of wearing apparel comprises a tubular cuff for fitting about the distal end of the limb and its appendage, which cuff includes a pouch at its distal end. The cuff is structured so as to be easily turned back, so as to uncover the appendage and cover the pouch. When the cuff is turned down, the pouch is exposed, and is invertible over the distal end of the cuff so as to close the appendage within the cuff, whereby the cuff will function as a bootie or a mitten. The pouch has an internal passage at the bottom thereof which connects to the interior of the cuff, and is devoid of any hem. When the pouch is inverted over the cuff end, the length of the cuff is essentially unaltered, and material is not bunched up into the cuff.

50 In accordance with another aspect of the invention, the cuffs are layed-up by folding two strips of material, which are sewn together at seams along their longitudinal sides and then inverted to totally enclose and hide the seams. The folds of the strips of material define the ends of the cuffs; accordingly, the cuffs are devoid of any hems or exposed seams, and present a smooth, stitch free surface for contact with the infant's skin and an attractive appearance when turned back.

55 Garments incorporating the cuffs about leg openings or arm openings can be made more form-fitting in comparison to the prior art convertible garments, and will controllably cover the hands and feet of an infant when this is desired, or expose them when desired.

The foregoing objects and aspects of the invention, together with other objects, aspects and advantages thereof

will be more apparent from a consideration of the following description of the preferred embodiment thereof taken in conjunction with the drawings annexed hereto.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

In the drawings,

FIG. 1 shows in front elevation an infant's garment embodying the invention, with one leg cuff extended and the other leg cuff turned back;

FIG. 2 shows in perspective schematic view a first step in the construction of a leg cuff of the garment of FIG. 1;

FIG. 3 is a cross section on line 3-3 of FIG. 2; in this and all other subsequently illustrated cross-sections, the layers are shown as being somewhat separated for clarity;

FIG. 4 shows a second step in the construction of the leg cuff and the manner of its combination with the body of the garment of FIG. 1;

FIG. 5 is a cross section on line 5-5 of FIG. 4;

FIG. 6 shows the leg cuff joined onto the body of the garment of FIG. 1 in its inside-out condition, as sewn;

FIG. 7 is a cross-section on line 7-7 of FIG. 6;

FIG. 8 shows in rear elevation a leg portion of the garment of FIG. 1

FIG. 9 is a section on line 9-9 of FIG. 8;

FIG. 10 is similar to FIG. 9, but shows the pouch of the leg cuff inverted to close the cuff;

FIG. 11 is a cross-section on line 11-11 of FIG. 8;

FIG. 12 shows a portion of a garment of the prior art with a sleeve pouch;

FIG. 14 is similar to FIG. 13, but shows the pouch inverted over the sleeve end;

DESCRIPTION OF THE PREFERRED EMBODIMENT

Considering the drawings in detail, and initially with reference to FIGS. 12 - 14, an infant's sleeping garment of the prior art includes a body portion B with arms A which taper towards their distal ends, which ends are open to permit an infant's hands to project therethrough. Arms A are made up from front and back portions of generally identical dimensions, which portions are joined together at each side along their length at seams S. A strip of material M folded end to end overlays the back portion of arm A adjacent the distal end, the free ends of the strip being joined to the free end of the back portion of the arm at a hem H which circumscribes the open end of the arm. The strips of material M are also joined to arms A at seams S, to form with the arms pouches P, the entrance of each pouch facing away from the distal end of the associated arm A. As seen in Fig. 14, the pouch P may be inverted over the end of arm A to close the end. However, this has the effect of shortening the length of the arms A, and of bunching up material within the ends of the arms.

With reference now to FIG. 1, an infant's garment constructed in accordance with the invention is identified generally therein by the numeral 20. Garment 20 includes a body portion 22 with leg portions 24 extending therefrom which taper towards an opening 25 at their distal end. Each of the leg portions 24 is provided with a tubular cuff 30, the left hand cuff being shown in its up-turned position, and the right hand cuff fully extended. The cuff 30 when downwardly turned extend between ends 31, 33 and has a length L which is approximately equal to twice the length of the foot of the average infant for whom the garment 20 is intended, and when the cuff is upturned to the position of the left hand cuff of the garment of FIG. 1, the foot of the infant will normally project beyond the open end of the cuff. When the cuff 30 is in its extended position, it will normally cover the foot without requiring that the leg of the infant be retracted into the leg portion 24 of the garment 20. With reference to FIGS. 8 - 10, each cuff 30 has associated therewith a pouch 32 which in its normal position, seen in FIG. 9 permits the cuff to be turned back, and which in its inverted position, seen

in FIG. 10 closes the end of the cuff.

Cuff 30 is constructed from two strips of equal width material 40, 42, respectively having a pair of free ends 40F, 42F, which strips are considered to have an outer surface and an inner surface, and where the description warrants a differentiation, the letters "O" or "I" may be appended to the numerals.

Strip 42 has a length of 3L, and is folded end to end with the outer surface facing outwardly at a first fold 44; the forward one third 45 of this folded strip is then over-folded, i.e. is folded back upon itself at a second fold 46 whereby the overall length of the doubly folded strip is equal to L. Strip 40 has a length equal to 2L, and is folded end to end with the inner surface facing outwardly at a fold 48 so as to envelope folded strip 42 therein, with the free ends 40F, 42F of strips 40 and 42 superposed. The resulting multi-ply lay up is seen in FIGS. 2 and 3, and is seamed at each longitudinal side 40S, 42S at stitched seam 50 to form a closed end cuff 30A. Closed end cuff 30A is inverted to form an open ended, inside out cuff 30B seen in FIGS. 4 and 5. A leg portion 24 of garment 20 is passed through the inside out cuff 30B and is joined to the free ends thereof at seam 56. Following this step, the inside-out cuff 30B is rolled downwardly over itself to form cuff 30 in its normal configuration in which it extends from leg portion 24.

With reference to FIG. 11, the formation of cuff 30 in the manner described above will be seen to enclose seams 50, so as to provide a smooth, stitch free finish along both the inside surfaces and the outside surfaces of the cuff 30. The formation in the above manner further serves to form associated pouch 32 which comprises the over-folded end portion 45 of the second strip 42. The arrangement provides a continuous passage between pouch 32 and the interior of cuff 30, devoid of any hem, and the inversion of the pouch to close the distal end of the cuff has a negligible effect upon the length of the cuff, and does not bunch-up material within the cuff.

While the material from which cuff 30 is formed is not critical, it is preferred that it be a fine jersey knit oriented so as to be more stretchable about the circumference of the cuff than along its length. A non-slip finish or layer 60 may be applied to the surface of pouch 32 which is outermost when the pouch is inverted to close the cuff end.

It will be apparent that many changes may be made to the illustrative embodiment while falling within the scope of the invention, and it is intended that all such changes be covered by the claims appended hereto.

Claims

1. An item of wearing apparel (20) comprising a tubular cuff (30) having a first end (31) and a second end (33) opposed thereto;
 said cuff having a length extending between said ends and a circumference therearound;
 characterized by
 a pouch (32) formed on the exterior of said cuff extending from said second end towards said first end over a first half of the circumference of said cuff;
 said pouch and said cuff where it extends over the first half of the circumference each comprising two layers of a first unitary piece of material (42) folded at said second end (33);
 said pouch (32) being invertible over said second end (33) to close said second end.
2. An item of wearing apparel as defined in Claim 1 wherein said cuff comprises two layers of a second unitary piece of material folded (40) at said second end (33) to form a second half of the circumference of said cuff (30).
3. An item of wearing apparel as defined in Claim 1 wherein said first unitary piece of material (42) and said second unitary piece of material (40) is each a strip of fabric material.
4. An item of wearing apparel as defined in Claim 3 wherein each of said strips of fabric material (40, 42) has a pair of free ends (40F, 42F) interconnected by sides (40S, 42S) and wherein said free ends are each disposed at said first end (31) of said cuff (30), and wherein said first half of said circumference, said second half of said circumference and said pouch are joined together by hidden seams (50).
5. An item of wearing apparel as defined in any of Claims 1 - 4 wherein said pouch extends to about mid-distance between said first and second ends.
6. An item of wearing apparel as defined in any of Claims 1 - 5 wherein said cuff is more stretchable in the circumferential direction than in the length.
7. An item of wearing apparel as defined in Claim 1 wherein said cuff is formed from a jersey knit material oriented so as to be more stretchable in the circumferential direction than in the length.

8. An infant's garment (20) with at least one opening (25) for a body appendage;

a cuff (30) having a proximal (31) end secured to said opening in surrounding relationship with said opening and a distal end (33) spaced apart therefrom by a length and having a circumference therearound;
said cuff comprising two portions (40, 42) joined together along the length of said cuff by a pair of seams (50) respectively disposed at opposed sides of said circumference;

characterized wherein

a pouch (32) is disposed on the exterior of said cuff (30) extending from said distal end (33) towards said proximal end (31) in overlaying relationship with one of said portions (42) of said cuff;

said one portion (42) of said cuff (30) comprising two layers of material folded over at said distal end (33) to form said pouch (32);

the other of said two portions (40, 42) of said cuff comprising two layers of material folded over at said distal end;

said seams serving to secure said pouch to said cuff and being blind seams;

said pouch being invertible over said distal end to close said cuff.

9. An infant's garment as defined in Claim 8, wherein said garment has two such openings for the limbs of an infant, wherein each said opening has a said cuff secured thereto.

10. The garment of Claim 9 wherein said limb openings are leg openings.

11. An infant's garment as defined in Claim 8, 9 or 10 wherein said pouch has a length approximately equal to the length of an average infant's foot.

12. An infant's garment as defined in Claim 8, 9 or 10 wherein the surface of said pouch that is outwardly facing when said pouch is inverted is provided with a non-slip finish.

13. An infant's garment as defined in Claim 7 wherein said circumference is constant along the length of said cuffs.

14. A method of forming a closeable cuff (30) for a garment (20) wherein said cuff has a length equal to approximately L;

said method comprising the steps of providing first and second strips of material (42, 40) each having a pair of free ends (40F, 42F) and a pair of longitudinal sides (40S, 42S) interconnecting said free ends;

folding said first strip of material (42) so that said free ends (42F) thereof are superimposed to thereby create a folded end (44), then folding said folded end (44) whereby said strip when so folded has a length equal to L; then

folding said second strip of material (40) about said folded first strip (42) of material so that said free ends (40F, 42F) of each said strip (40, 42) are superimposed and the longitudinal edges (40S, 42S) of each said strip are superimposed, then

joining said strips (40, 42) together with a seam (50) extending along each longitudinal edge; then

inverting said joined strips to form said cuff (30) and enclose said seams.

15. A method as defined in Claim 14 wherein said second strip of material has an inside surface and an outside surface differing in texture from said inside surface, and wherein when said second strip of material is folded about said first strip of material, said inside surface is outwardly facing.

16. A method as defined in Claim 14 wherein said first and second strips are rectangular and of equal width.

17. A method as defined in Claim 14, 15 or 16 wherein said material is a jersey knit oriented to be more stretchable along the width of the strips than along their length.

18. A method as defined in Claim 14, 15 or 16 wherein said first strip of material has a length of approximately 3L.

Patentansprüche

1. Bekleidungsstück (20) mit einem röhrenförmigen Aufschlag (30), der ein erstes Ende (31) und ein diesem gegenüberliegendes zweites Ende (33) aufweist, wobei der Aufschlag eine sich zwischen den Enden erstreckende Länge

und einen dort herumlaufenden Umfang aufweist,
gekennzeichnet durch

- 5 eine Tasche (42), die an der Außenseite des Aufschlages ausgebildet ist und sich über eine erste Hälfte des
Umfanges des Aufschlages von dem zweiten Ende zu dem ersten Ende erstreckt, wobei die Tasche und der
Aufschlag dort, wo sie sich über die erste Hälfte des Umfangs erstrecken, jeweils aus zwei Schichten eines
ersten einheitlichen Stückes aus einem Material (42) bestehen, das an dem zweiten Ende (33) umgefaltet ist,
wobei die Tasche (32) über das zweite Ende (33) umstülpbar ist, um das zweite Ende zu verschließen.
- 10 2. Bekleidungsstück nach Anspruch 1, bei dem der Aufschlag zwei Schichten aus einem zweiten einheitlichen Stück
aus einem Material (40) aufweist, das an dem zweiten Ende (33) umgefaltet ist und eine zweite Hälfte des Umfan-
ges des Aufschlages (30) bildet.
- 15 3. Bekleidungsstück nach Anspruch 1, bei dem das erste einheitliche Stück aus einem Material (42) und das zweite
einheitliche Stück aus einem Material (40) jeweils Streifen aus Textilmaterial sind.
- 20 4. Bekleidungsstück nach Anspruch 3, bei dem jeder Streifen aus Textilmaterial (40, 42) ein Paar freier Enden (40F,
42F) aufweist, die über Seiten (40S, 42S) miteinander verbunden sind und wobei die freien Enden jeweils an den
ersten Enden (31) des Aufschlages (30) angeordnet sind und wobei die erste Hälfte des Umfangs, die zweite
Hälfte des Umfangs und die Tasche durch verborgene Nähte (50) miteinander verbunden sind.
5. Bekleidungsstück nach einem der Ansprüche 1 bis 4, bei dem sich die Tasche bis etwa zur Mitte zwischen dem
ersten und dem zweiten Ende erstreckt.
- 25 6. Bekleidungsstück nach einem der Ansprüche 1 bis 5, bei dem der Aufschlag in Umfangsrichtung stärker dehnbar
ist als in Längsrichtung.
7. Bekleidungsstück nach Anspruch 1, bei dem der Aufschlag aus einem Jersey-Gewirk oder Gestrick gebildet ist,
das so ausgerichtet ist, daß es in Umfangsrichtung stärker dehnbar ist als in Längsrichtung.
- 30 8. Kinderbekleidungsstück (20) mit mindestens einer Öffnung (25) für ein Körperteil mit

einem Aufschlag (30), der ein proximales Ende (31) aufweist, das an der Öffnung in einer diese umgebenden
Beziehung befestigt ist, wobei die Öffnung und ein distales Ende um eine Länge von diesem entfernt sind und
35 der Aufschlag einen Umfang dort herum hat;
wobei der Aufschlag zwei Abschnitte (40, 42) aufweist, die längs der Länge des Aufschlages über ein Paar von
an gegenüberliegenden Seiten des Umfangs angeordnete Nähte (50) längs der Länge des Aufschlages mit-
einander verbunden sind;
gekennzeichnet durch
40 eine Tasche (42), die an der Außenseite des Aufschlages (30) angeordnet ist und sich von dem distalen Ende
(33) zu dem proximalen Ende (31) in einer bezüglich eines der Abschnitte (42) des Aufschlages überlappen-
den Beziehung erstreckt;
wobei ein Abschnitt (42) des Aufschlages (30) zwei Schichten eines am distalen Ende (33) zur Bildung der
Tasche (32) umgefalteten Materiales aufweist;
45 wobei der andere der beiden Abschnitte (40, 42) des Aufschlages zwei Schichten eines an dem distalen Ende
umgefalteten Materiales aufweist; wobei die Nähte dazu dienen, die Tasche an dem Aufschlag zu befestigen
und als Blindnähte ausgeführt sind; wobei die Tasche über das distale Ende umstülpbar ist, um den Aufschlag
zu schließen.
- 50 9. Kinderbekleidungsstück nach Anspruch 8, bei dem das Bekleidungsstück zwei solcher Öffnungen für die Gliedma-
ßen eines Kindes aufweist, wobei jede der Öffnungen den an ihr befestigten Aufschlag aufweist.
10. Bekleidungsstück nach Anspruch 9, bei dem die Öffnungen für die Gliedmaßen Beinöffnungen sind.
- 55 11. Kinderbekleidungsstück nach Anspruch 8, 9 oder 10, bei dem die Tasche eine Länge von ungefähr der Länge
eines durchschnittlichen Kinderfußes hat.
12. Kinderbekleidungsstück nach Anspruch 8, 9 oder 10, bei dem die Fläche der Tasche, die bei invertierter Tasche

nach außen weist, mit einer gleithemmenden Oberfläche versehen ist.

13. Kinderbekleidungsstück nach Anspruch 7, bei dem der Umfang längs der Länge des Aufschlages konstant ist.

14. Verfahren zur Bildung eines verschließbaren Aufschlages (30) für ein Bekleidungsstück (20), bei dem der Aufschlag eine Länge von ungefähr L hat;

wobei das Verfahren folgende Schritte aufweist: Bereitstellen erster und zweiter Streifen eines Materiales (42, 40), die jeweils ein Paar freier Enden (40F, 42F) und ein die freien Enden verbindendes Paar von Längsseiten (40S, 42S) aufweist;

Falten des ersten Streifens des Materiales (42) so, daß seine freien Enden (42F) übereinander liegen und damit ein umgefaltetes Ende (44) bilden, anschließend Falten des gefalteten Endes (44), wodurch der Streifen, wenn er gefaltet ist, eine Länge von ungefähr L aufweist; anschließend Falten des zweiten Streifens des Materiales (40) um den ersten gefalteten Streifen (42) des Materiales, so daß die freien Enden (40F, 42F) jedes der Streifen (40, 42) übereinander liegen und die Längskanten (40S, 42S) jedes der Streifen übereinander liegen, anschließend Verbinden der Streifen (42, 42) mit einer Naht (50), die längs der Längskanten verläuft; anschließend Umstülpen der verbundenen Streifen zur Bildung des Aufschlages (30) und zum Verbergen der Nähte.

15. Verfahren nach Anspruch 15, bei dem der zweite Streifen des Materiales eine Innenfläche und eine Außenfläche hat, die sich hinsichtlich der Textur von der Innenfläche unterscheidet und bei dem die Innenfläche nach außen weist, wenn der zweite Streifen des Materiales um den ersten Streifen des Materiales gefaltet ist.

16. Verfahren nach Anspruch 14, bei dem die ersten und zweiten Streifen rechteckig sind und gleiche Breite aufweisen.

17. Verfahren nach Anspruch 14, 15 oder 16, bei dem das genannte Material ein Jersey-Gewirk oder Gestrick ist, das so ausgerichtet ist, daß es längs der Breite der Streifen stärker dehnbar ist als in deren Längsrichtung.

18. Verfahren nach den Ansprüchen 14, 15 oder 16, bei dem der erste Streifen des Materiales eine Länge von ungefähr 3L aufweist.

Revendications

1. Vêtement (20) comprenant une manchette tubulaire (30) ayant une première extrémité (31) et une seconde extrémité (33) opposées l'une à l'autre ;

ladite manchette ayant une longueur s'étendant entre lesdites extrémités et une circonférence qui en fait le tour ;

caractérisé par

une poche (32) formée sur l'extérieur de ladite manchette s'étendant depuis ladite seconde extrémité vers ladite première extrémité sur une première moitié de la circonférence de ladite manchette ;

ladite poche et ladite manchette dans la partie qui s'étend sur la première moitié de la circonférence comprenant chacune deux couches d'une première pièce unitaire de tissu (42) pliée à ladite seconde extrémité (33) ; ladite poche (32) étant réversible par dessus ladite seconde extrémité (33) pour fermer ladite seconde extrémité.

2. Vêtement tel que défini dans la revendication 1 dans lequel ladite manchette comprend deux couches d'une seconde pièce unitaire de tissu pliée (40) à ladite seconde extrémité (33) pour former une seconde moitié de la circonférence de ladite manchette (30).

3. Vêtement tel que défini dans la revendication 1 dans lequel ladite première pièce unitaire de tissu (42) et ladite seconde pièce unitaire de tissu (40) sont chacune une bande de tissu.

4. Vêtement tel que défini dans la revendication 3 dans lequel chacune desdites bandes de tissu (40, 42) comprend deux extrémités libres (40F, 42F) interconnectées par des côtés (40S, 42S) et dans lequel lesdites extrémités libres sont chacune disposées à ladite première extrémité (31) de ladite manchette (30), et dans lequel ladite première moitié de ladite circonférence, ladite seconde moitié de ladite circonférence et ladite poche sont reliées ensemble par des coutures cachées (50).

5. Vêtement tel que défini dans l'une quelconque des revendications 1 à 4 dans lequel ladite poche s'étend jusqu'à environ la mi-distance entre lesdites première et seconde extrémités.
6. Vêtement tel que défini dans l'une quelconque des revendications 1 à 5, dans lequel ladite poche est plus extensible dans la direction de la circonférence que dans la longueur.
7. Vêtement tel que défini dans la revendication 1 dans lequel ladite poche est formée de tissu en jersey orienté de façon à être plus extensible dans la direction de la circonférence que dans la longueur.
8. Vêtement d'enfant (20) avec au moins une ouverture (25) pour un appendice corporel ;
une manchette (30) ayant une extrémité proximale (31) solidarisée à ladite ouverture et entourant ladite ouverture, avec ladite ouverture et une extrémité distale (33) espacées l'une de l'autre par une longueur et ayant une circonférence qui en fait le tour ;
ladite manchette comprenant deux portions (40, 42) reliées l'une à l'autre le long de la longueur de ladite manchette par deux coutures (50) disposées respectivement à des côtés opposés de ladite circonférence ;
caractérisé en ce que
une poche (32) est disposée sur l'extérieur de ladite manchette (30) s'étendant à partir de ladite extrémité distale (33) en direction de ladite extrémité proximale (31) en recouvrant l'une desdites portions (42) de ladite manchette ;
ladite une portion (42) de ladite manchette (30) comprenant deux couches de tissu pliées selon ladite extrémité distale (33) pour former ladite poche (32) ;
l'autre desdites deux portions (40, 42) de ladite manchette comprenant deux couches de tissu pliées selon ladite extrémité distale ;
lesdites coutures servant à solidariser ladite poche à ladite manchette et étant des coutures invisibles ;
ladite poche étant réversible par dessus ladite extrémité distale pour fermer ladite manchette.
9. Vêtement d'enfant tel que défini dans la revendication 8, dans lequel ledit vêtement comprend deux ouvertures pour les membres d'un enfant, dans lequel chacune desdites ouvertures a une desdites manchettes qui lui est solidaire.
10. Vêtement selon la revendication 9 dans lequel lesdites ouvertures de membre sont des ouvertures de jambe.
11. Vêtement d'enfant tel que défini dans les revendications 8, 9 ou 10 dans lequel ladite poche a une longueur approximativement égale à la longueur d'un pied d'enfant moyen.
12. Vêtement d'enfant tel que défini dans les revendications 8, 9 ou 10 dans lequel la surface de ladite poche qui est orientée vers l'extérieur lorsque ladite poche est retournée est munie d'une finition anti-glissement.
13. Vêtement d'enfant tel que défini dans la revendication 7 dans lequel ladite circonférence est constante le long de la longueur desdites manchettes.
14. Procédé de réalisation d'une manchette obturable (30) pour un vêtement (20) dans lequel ladite manchette a une longueur égale à approximativement L ;
ledit procédé comprenant les étapes de prévoir des première et seconde bandes de tissu (42, 40) ayant chacune deux extrémités libres (40F, 42F) et deux côtés longitudinaux (40S, 42S) reliant lesdites extrémités libres ;
plier ladite première bande de tissu (42) de telle sorte que lesdites extrémités libres (42F) de celle-ci sont superposées de façon à créer une extrémité pliée (44), puis plier ladite extrémité pliée (44) de façon que ladite bande lorsqu'elle est ainsi pliée a une longueur égale à L ; puis
plier ladite seconde bande de tissu (40) autour de ladite première bande pliée (42) de tissu de telle sorte que lesdites extrémités libres (40F, 42F) de chacune desdites bandes (40, 42) sont superposées et que les bords longitudinaux (40S, 42S) de chacune desdites bandes sont superposés, puis
relier lesdites bandes (40, 42) ensemble avec une couture (50) s'étendant le long de chaque bord longitudinal ; puis
retourner lesdites bandes reliées pour former ladite poche (30) et enfermer lesdites coutures.

15. Procédé tel que défini dans la revendication 14 dans lequel ladite seconde bande de tissu comprend une surface intérieure et une surface extérieure qui diffère en texture de ladite surface intérieure, et dans lequel lorsque ladite seconde bande de tissu est pliée autour de ladite première bande de tissu, ladite surface intérieure est orientée vers l'extérieur.

5

16. Procédé tel que défini dans la revendication 14 dans lequel lesdites première et seconde bandes sont rectangulaires et ont la même largeur.

17. Procédé tel que défini dans les revendications 14, 15 ou 16 dans lequel ledit tissu est un jersey orienté pour être plus extensible le long de la largeur des bandes que le long de leur longueur.

10

18. Procédé tel que défini dans les revendications 14, 15 ou 16 dans lequel ladite première bande de tissu a une longueur d'environ 3 L.

15

20

25

30

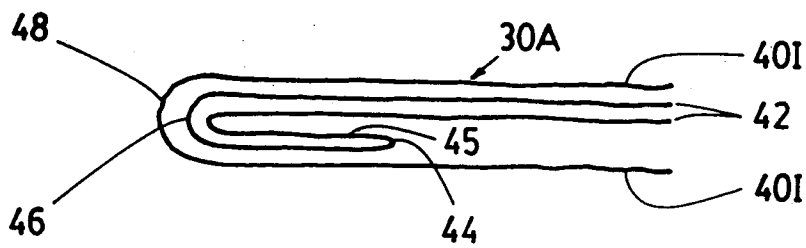
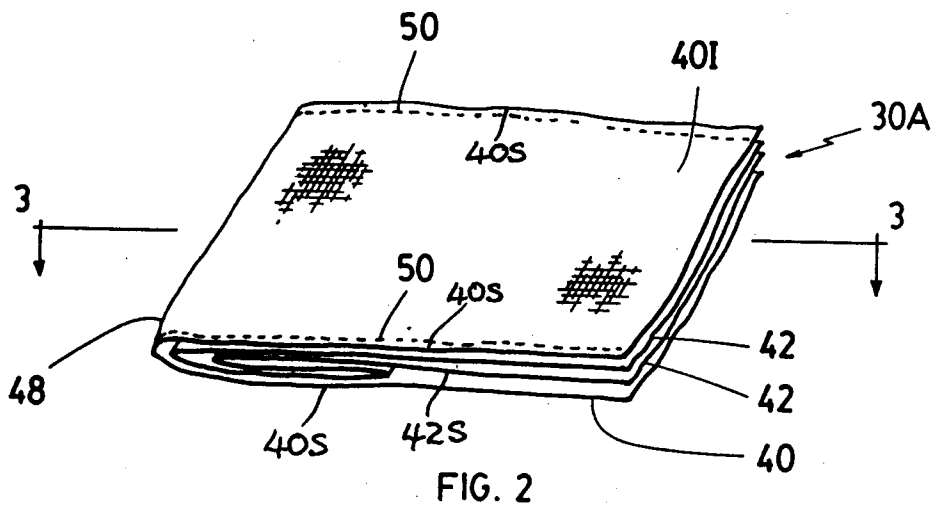
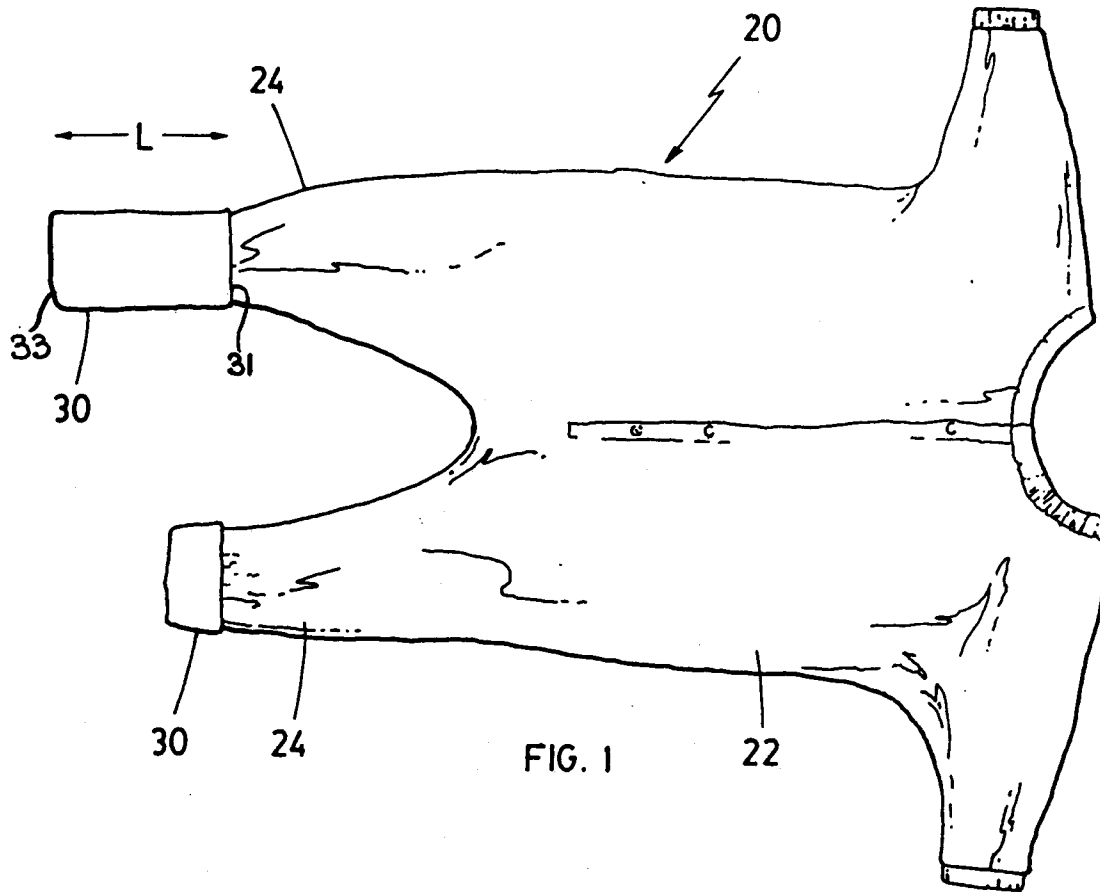
35

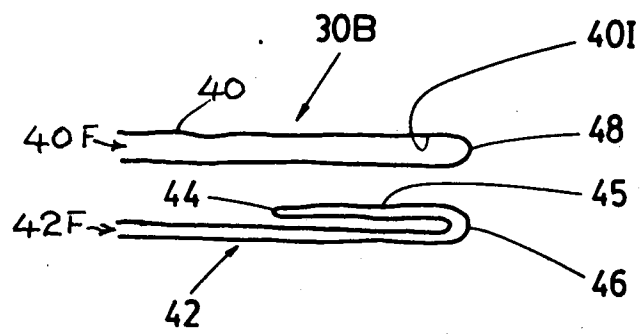
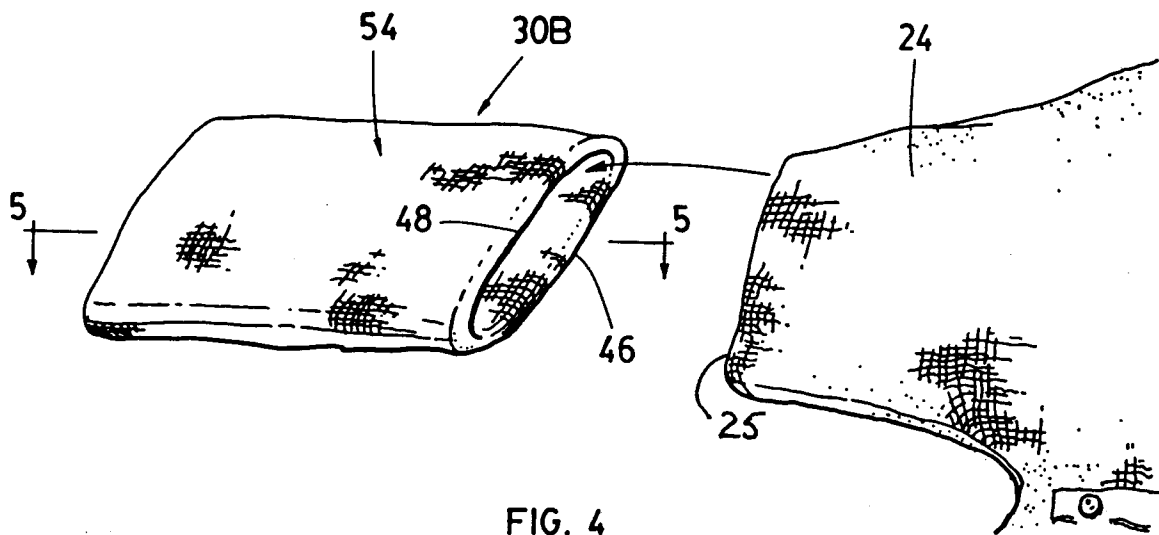
40

45

50

55





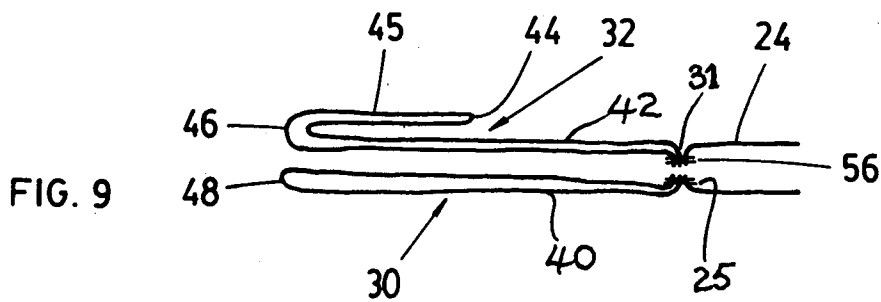
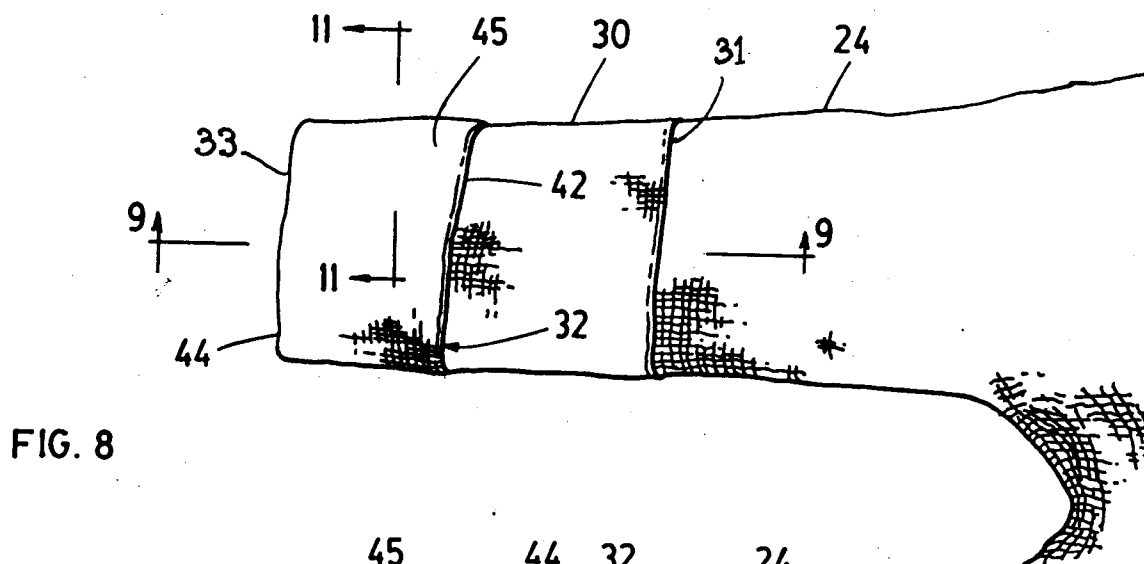
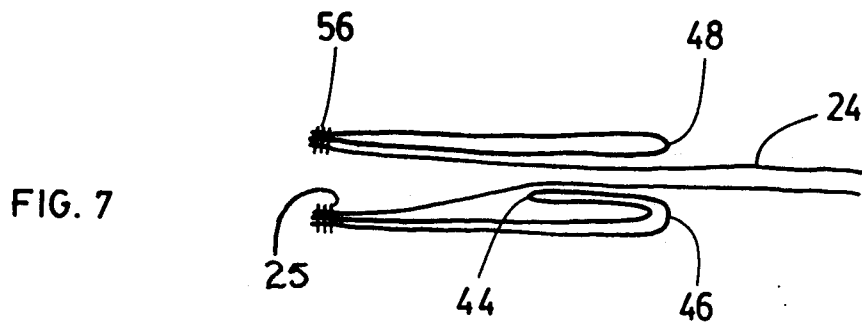
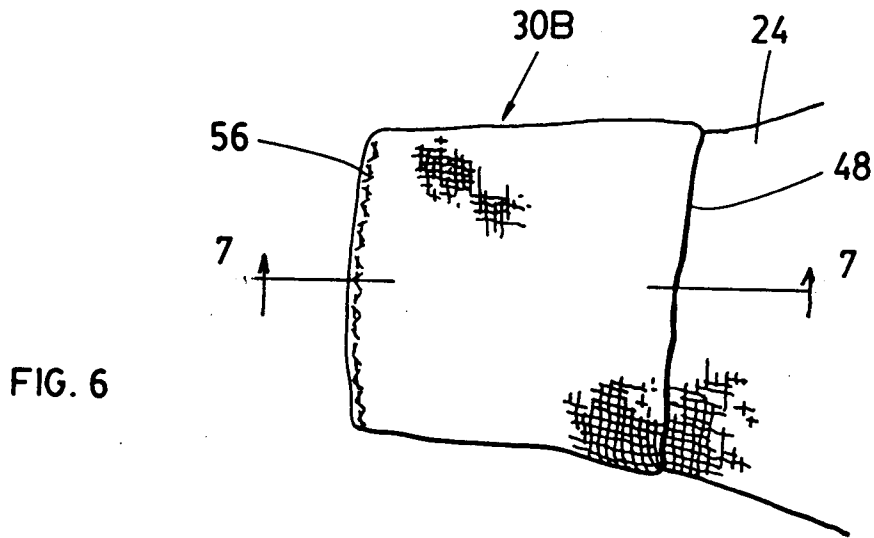


FIG. 10

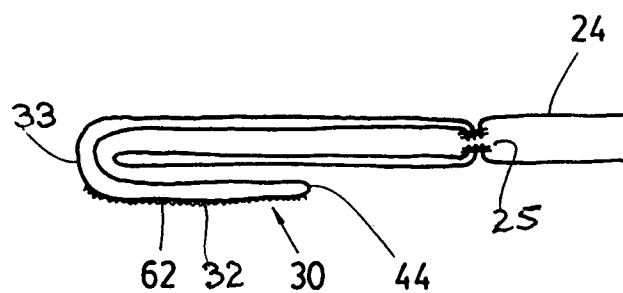


FIG. 11

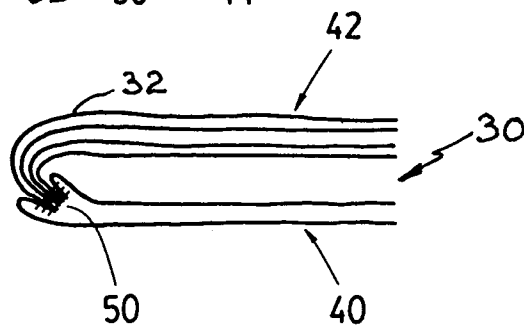


FIG. 12

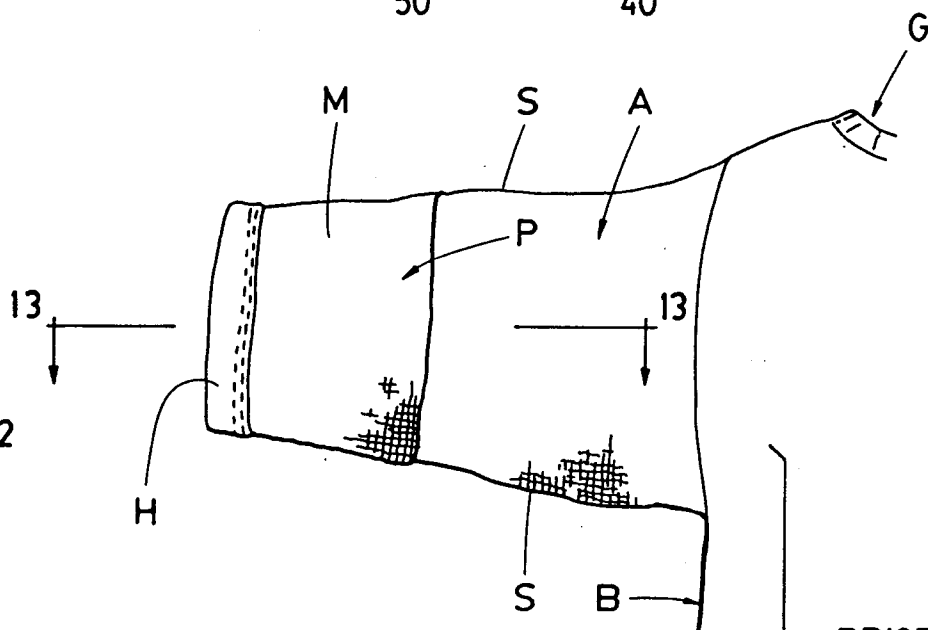


FIG. 13

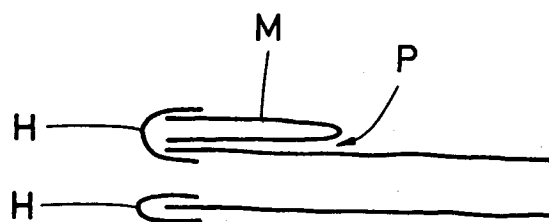
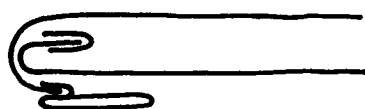


FIG. 14



PRIOR ART