



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205329236 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201620075218. 8

(22) 申请日 2016. 01. 26

(73) 专利权人 湖州南浔金吉宝纺织有限公司

地址 313009 浙江省湖州市南浔区菱湖镇永
丰村鱼龙湾

(72) 发明人 方国健 潘伟丽

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通
合伙) 33234

代理人 李大刚

(51) Int. Cl.

D01G 15/02(2006. 01)

D01G 15/12(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

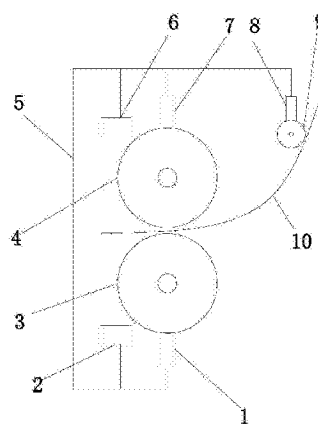
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

梳棉机导条装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种梳棉机导条装置,包括机架(5),机架(5)上部设有上压辊(4),机架(5)下部设有下压辊(3),上压辊(4)和下压辊(3)之间具有放置棉条(10)的间隙;上压辊(4)上方设有上清洁刷(7),上清洁刷(7)的一侧设有上吸尘罩(6);所述下压辊(3)下方设有下清洁刷(1),下清洁刷(1)的一侧设有下吸尘罩(2);所述上压辊(4)一侧设有导条辊(9),导条辊(9)的一端连接有转动轴(14),另一端设有转动片(15)。本实用新型能提高生产质量,省时省力,还能提高生产效率。



1.梳棉机导条装置,其特征在于:包括机架(5),机架(5)上部设有上压辊(4),机架(5)下部设有下压辊(3),上压辊(4)和下压辊(3)之间具有放置棉条(10)的间隙;上压辊(4)上方设有上清洁刷(7),上清洁刷(7)的一侧设有上吸尘罩(6);所述下压辊(3)下方设有下清洁刷(1),下清洁刷(1)的一侧设有下吸尘罩(2);所述上压辊(4)一侧设有导条辊(9),导条辊(9)的一端连接有转动轴(14),另一端设有转动片(15)。

2.根据权利要求1所述的梳棉机导条装置,其特征在于:所述导条辊(9)上设有毛刷(8)。

3.根据权利要求1所述的梳棉机导条装置,其特征在于:所述导条辊(9)与转动片(15)连接的端部设有凹槽(12),所述转动片(15)的中部设有凸块(11),凸块(11)插入凹槽(12)内,凹槽(12)的侧壁上设有固定孔(13),固定孔(13)内设有紧固凸块(11)的固定螺丝。

4.根据权利要求1、2或3所述的梳棉机导条装置,其特征在于:所述导条辊(9)的直径为38-40mm。

梳棉机导条装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织设备,特别是一种梳棉机导条装置。

背景技术

[0002] 梳棉机在作业时,压辊和导条辊的表面容易粘附短绒和杂质等物质,短期使用后,容易造成对棉条的成条质量降低,积到一定程度,将不定时附入生条,造成疵点条,影响整个生产线的产品质量,在解决上述问题时,常规是采用工作人员经常性的进行清除作业,浪费人力物力,且需要停机才能进行,浪费了大量的时间,降低了效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种梳棉机导条装置。本实用新型能提高生产质量,省时省力,还能提高生产效率。

[0004] 本实用新型的技术方案:梳棉机导条装置,其特征在于:包括机架,机架上部设有上压辊,机架下部设有下压辊,上压辊和下压辊之间具有放置棉条的间隙;上压辊上方设有上清洁刷,上清洁刷的一侧设有上吸尘罩;所述下压辊下方设有下清洁刷,下清洁刷的一侧设有下吸尘罩;所述上压辊一侧设有导条辊,导条辊的一端连接有转动轴,另一端设有转动片。

[0005] 前述的梳棉机导条装置中,所述导条辊上设有毛刷。

[0006] 前述的梳棉机导条装置中,所述导条辊与转动片连接的端部设有凹槽,所述转动片的中部设有凸块,凸块插入凹槽内,凹槽的侧壁上设有固定孔,固定孔内设有紧固凸块的固定螺丝。

[0007] 前述的梳棉机导条装置中,所述导条辊的直径为38-40mm。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型通过上清洁刷和下清洁刷将上压辊、下压辊表面粘附的短绒和杂质清理,同时采用转动片转动对导条辊进行吹风作用,将积灰和积尘吹散,杜绝附入棉条中,保证了产品质量,避免杂质对作业带来影响,确保棉条质量,避免成条作业中发生棉纤维包缠的问题,提高作业效率。本实用新型能提高生产质量,省时省力,还能提高生产效率。本实用新型还在导条辊上安装毛刷,能进一步保证导条辊的清洁,保证产品质量。通过凸块与凹槽的配合,再通过侧部螺钉紧固,方便拆装维护。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是导条辊的结构示意图。

[0011] 附图中的标记为:1-下清洁刷,2-下吸尘罩,3-下压辊,4-上压辊,5-机架,6-上吸尘罩,7-上清洁刷,8-毛刷,9-导条辊,10-棉条,11-凸块,12-凹槽,13-固定孔,14-转动轴,15-转动片。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明,但并不作为对本实用新型限制的依据。

[0013] 实施例。梳棉机导条装置,构成如图1和2所示,包括机架5,机架5上部设有上压辊4,机架5下部设有下压辊3,上压辊4和下压辊3之间具有放置棉条10的间隙;上压辊4上方设有上清洁刷7,上清洁刷7的一侧设有上吸尘罩6;所述下压辊3下方设有下清洁刷1,下清洁刷1的一侧设有下吸尘罩2;所述上压辊4一侧设有导条辊9,导条辊9的一端连接有转动轴14,另一端设有转动片15。

[0014] 较好的是,所述导条辊9上设有毛刷8。

[0015] 更好的是,所述导条辊9与转动片15连接的端部设有凹槽12,所述转动片15的中部设有凸块11,凸块11插入凹槽12内,凹槽12的侧壁上设有固定孔13,固定孔13内设有紧固凸块11的固定螺丝。

[0016] 所述导条辊9的直径一般可以是38-40mm。

[0017] 所述的转动轴14一般连接在支撑杆上。

[0018] 本实用新型在使用时,通过上下压辊对棉条进行挤压,压辊上残留的棉絮等杂质通过清洁刷进行清洁,清洁后再由吸尘罩吸走,吸尘罩一般与大型吸尘器连接,收集的垃圾统一处理,棉条经挤压后至导条辊上,再通过转动的转动片进行吹散作用,避免积灰等吸附在导条辊和棉条上,保证产品质量。

[0019] 本实用新型通过上清洁刷和下清洁刷将上压辊、下压辊表面粘附的短绒和杂质清理,同时采用转动片转动对导条辊进行吹风作用,将积灰和积尘吹散,杜绝附入棉条中,保证了产品质量,避免杂质对作业带来影响,确保棉条质量,避免成条作业中发生棉纤维包缠的问题,提高作业效率。本实用新型能提高生产质量,省时省力,还能提高生产效率。本实用新型还在导条辊上安装毛刷,能进一步保证导条辊的清洁,保证产品质量。通过凸块与凹槽的配合,再通过侧部螺钉紧固,方便拆装维护。

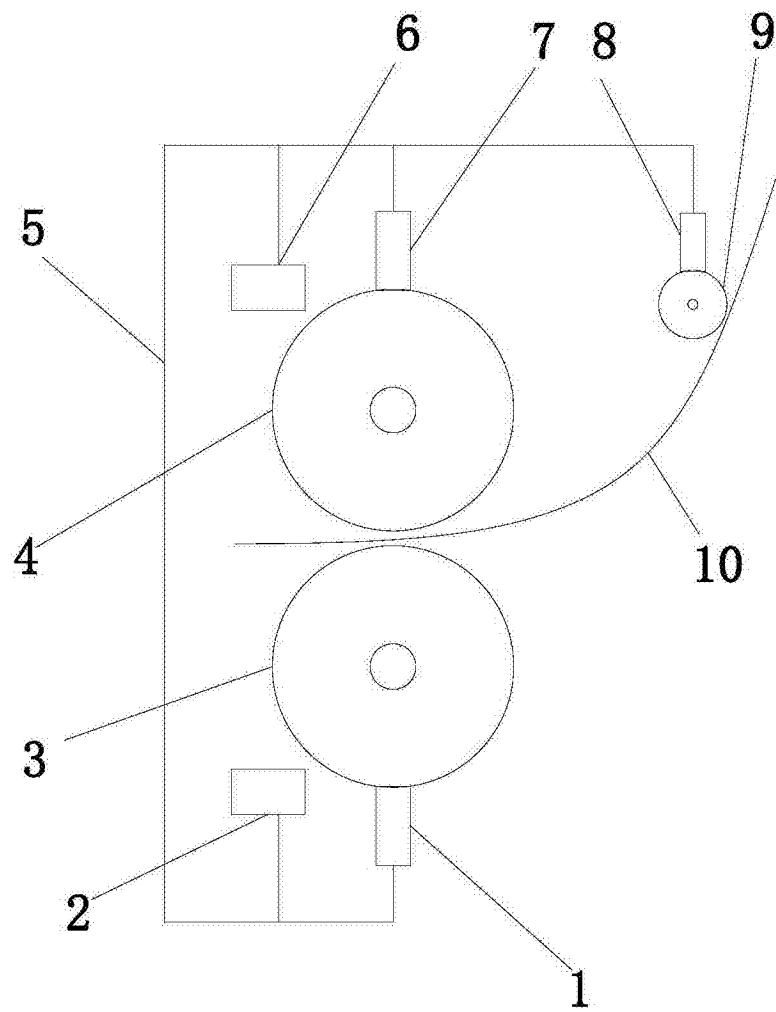


图1

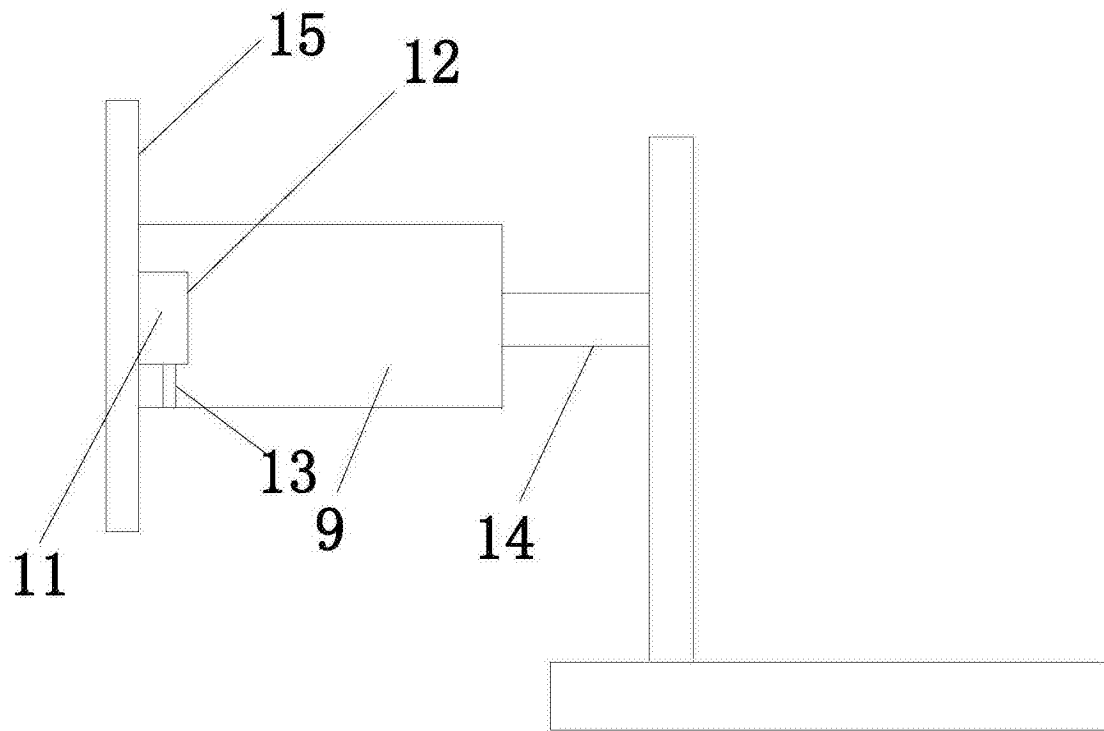


图2