



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

230 141

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 17 01 83
(21) PV 294-83

(51) Int. Cl.³
B 29 H 5/02

(40) Zveřejněno 25 11 83
(45) Vydáno 01 05 86

(75)
Autor vynálezu

PEROUTKA MIROSLAV,
JENÍČEK JOSEF, MOST

(54)

Lás pro vulkanizaci kabelů

Vynález se týká lisu pro vulkanizaci kabelů při opravách žil, plášťů, provádění koncovek a spojování kabelů.

Dosud známé konstrukční uspořádání používaných lisů pro tyto práce vychází z mechanického způsobu vyvozování přitlaku potřebného pro slisování izolačních vrstev. Potřebný přitlak je vyvozován postupným utahováním stahovacích šroubů. Při tomto způsobu není možné použitím běžného nářadí zajistit rovnoměrné dotažení všech stahovacích šroubů. Tato skutečnost negativně ovlivňuje kvalitu prováděné koncovky kabelu, opravu žil, pláště nebo spojení kabelu. Rovnoměrnost přitlaku při stahování lze částečně zajistit použitím momentového klíče, což zvyšuje nároky na preciznost obsluhy zařízení. Postupné dotahování stahovacích šroubů pro rovnoměrný přitlak je fyzicky a časově náročné.

Uvedené nedostatky odstraňuje lis pro vulkanizaci kabelu tvořený rámem s dvojicí stavitelných objímek, ve kterých jsou uloženy vulkanizační formy podle vynálezu, jehož podstatou je, že ve spodní části rámu jsou umístěny jednočinné hydraulické válce s kulovým ukončením pístnic pro vyvození tlaku na spodní část vulkanizační formy a mezi jednotlivými hydraulickými válci jsou na rámu pevně uchyceny vratné pružiny pro uvolnění ztížených vulkanizačních forem. Vratné pružiny jsou v horní části spojeny se spodní částí vulkanizační formy.

Stahování forem lisu hydraulickými válci podle vynálezu zabezpečuje rovnoměrné rozložení tlaku po celé ploše a tím i vyšší kvalitu, dokonalý kruhový průřez, povrch bez defektů a dokonalé spojení izolačních vrstev. Současně odstraňuje namáhavou práci fyzickou, potřebnou pro dotažení stahovacích šrou-

bů, snižuje nárok na preciznost práce obsluhy a čas na provedení spoje.

Na přiloženém výkresu je schematicky znázorněn příklad provedení lisu pro vulkanizaci kabelů podle vynálezu.

Lis pro vulkanizaci kabelu sestává z rámu, který je opatřen dvojicí stavitelných objímk 1, ve kterých jsou vloženy horní vulkanizační forma 4 a spodní vulkanizační forma 5 pro založení kabelu nebo žíly 6. Ve spodní části rámu jsou umístěny jednočinné hydraulické válce 2 s kulovým ukončením pístnic pro vyvození tlaku na spodní část vulkanizační formy 5. Mezi jednočinnými hydraulickými válci 2 jsou na rámu pevně uchyceny vratné pružiny 3, které jsou v horní části spojeny se spodní částí vulkanizační formy 5.

Po vložení kabelu 6 do vulkanizačních forem 4,5 a jejich uzavření ve stavitelných objímkách 1 se tlakem vyvozeným jednočinnými hydraulickými válci 2 na spodní část vulkanizační formy 5 dosáhne stažení obou částí vulkanizačních forem 4,5 a nastává vulkanizace.

Po ukončení vulkanizace a odpuštění tlaku z jednočinných hydraulických válců 2 působením síly vratných pružin 3 dochází k roztažení horní a spodní vulkanizační formy 4,5 a k zasouvání pístnic jednočinných hydraulických válců 2 do výchozí polohy.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

230 141

Lis pro vulkanizaci kabelů tvořený rámem s dvojicí stavitelných objímek, ve kterých jsou uloženy vulkanizační formy, vyznačený tím, že ve spodní části rámu jsou umístěny jednočinné hydraulické válce (2) s kulovým ukončením pístnic pro vyvození tlaku na spodní část vulkanizační formy (5) a mezi jednočinnými hydraulickými válci (2) jsou na rámu pevně uchyceny vratné pružiny (3), pro uvolnění ztažených vulkanizačních forem (4,5), které jsou v horní části spojeny se spodní částí vulkanizační formy (5).

1 výkres

