

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18186**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **18591**

(22) Data zgłoszenia: **12.08.2011**

(54)

Wkładka ewolwentowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2012 WUP 07/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PRATT & WHITNEY KALISZ SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kalisz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**MALASIŃSKI ANDRZEJ, Kalisz, (PL);
BEWZIUK MAREK, Kalisz, (PL);
KUBCZYK GRZEGORZ, Kalisz, (PL)**

PL 18186

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest wkładka ewolwentowa, która przeznaczona jest do zabezpieczania części metalowych z którymi współpracuje przed deformacją w trakcie operacji hartowania kół zębatych.

Istotą wzoru przemysłowego jest zmierzająca do celów estetycznych nowa postać przedmiotu przejawiająca się w jego kształcie oraz układzie linii krawędzi jego elementów.

Przedmiot wzoru przemysłowego został przedstawiony na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 przedstawia wkładkę ewolwentową w widoku z boku, fig. 2 przedstawia wkładkę ewolwentową w widoku z góry, fig. 3 przedstawia wkładkę ewolwentową w widoku z dołu, fig. 4 przedstawia wkładkę ewolwentową w przekroju wzdłużnym, fig. 5 przedstawia wkładkę ewolwentową w przekroju płaszczyzną A-A zaznaczoną na fig. 4, fig. 6 przedstawia wkładkę ewolwentową w widoku z boku - zdjęcie, fig. 7 przedstawia wkładkę ewolwentową w rzucie aksonometrycznym w widoku z góry.

Wkładkę ewolwentową stanowi stalowy trzpień. Trzpień na całej długości wzdłuż swojej osi posiada otwór o jednakowej średnicy z lekko roztoczonym wlotem i wylotem. Na średnicy zewnętrznej od końca do pewnej długości ma nadłutowane zęby, zfazowane od czoła trzpienia. Na dalszej części średnica trzpienia stanowi wewnętrzną średnicę zębów i jest to część cylindryczna trzpienia. Trzpień zakończony jest wąskim kołnierzem o większej średnicy, który posiada na całej powierzchni zewnętrznej swojego obwodu nafrezowane płytkie radełko oraz cztery wyfrezowane wgłębienia o półokrągłym kształcie rozmieszczone symetrycznie na całym obwodzie kołnierza.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Wkładkę ewolwentową stanowi stalowy trzpień. Trzpień na całej długości wzdłuż swojej osi posiada otwór o jednakowej średnicy z lekko roztoczonym wlotem i wylotem. Na średnicy zewnętrznej od końca do pewnej długości ma nadłutowane zęby, zfazowane od czoła trzpienia. Na dalszej części średnica trzpienia stanowi wewnętrzną średnicę zębów i jest to część cylindryczna trzpienia. Trzpień zakończony jest wąskim kołnierzem o większej średnicy, który posiada na całej powierzchni zewnętrznej swojego obwodu nafrezowane płytkie radełko oraz cztery wyfrezowane wgłębienia o półokrągłym kształcie rozmieszczone symetrycznie na całym obwodzie kołnierza.

Ilustracja wzoru

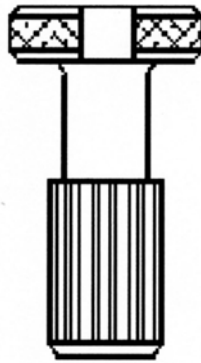
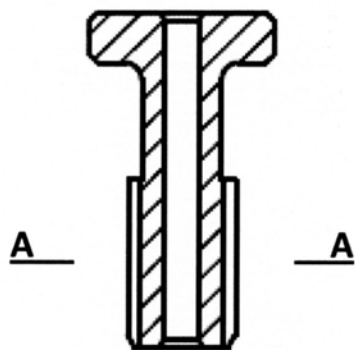
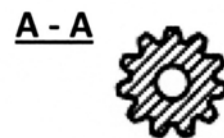
*Fig. 1**Fig. 2**Fig. 3**Fig. 4**Fig. 5*



Fig. 6

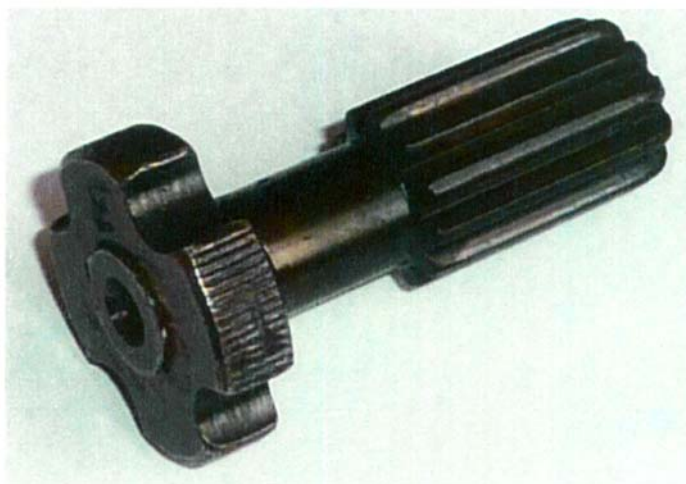


Fig. 7