



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219687816 U

(45) 授权公告日 2023.09.15

(21) 申请号 202320958872.3

(22) 申请日 2023.04.25

(73) 专利权人 山东世纪通医药科技有限公司
地址 274300 山东省菏泽市单县终兴开发
区

(72) 发明人 朱志腾 靳阁 马会利

(74) 专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限
公司 11429
专利代理师 关冰草

(51) Int. Cl.

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/18 (2006.01)

B08B 1/02 (2006.01)

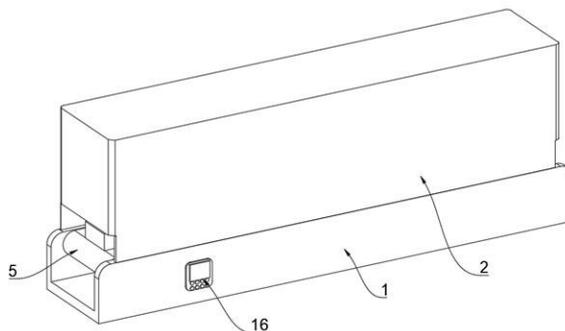
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种药贴盒贴标装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种药贴盒贴标装置,具体涉及药贴盒贴标技术领域,包括加工台,所述加工台顶部固定设有罩体,所述罩体内部设有清灰组件和贴标组件,所述清灰组件包括支撑架,所述支撑架固定在加工台顶部,所述支撑架底部固定设有空心板和毛刷,所述空心板底部开设有多个气孔,用于抽吸刮刷下来的灰尘,所述贴标组件包括支撑板。本实用新型通过带式输送机输送药盒进行贴标,药盒经过毛刷刮刷后,同时使用吸尘器抽吸气体,被毛刷刮落的灰尘杂质经过气孔和空心板流到吸尘器内储存,避免灰尘杂质影响标签的平整度,然后使用第一电动推杆驱动压板下移,将标签压到药盒上进行贴标处理,结构简单,大大提高贴标效率。



1. 一种药贴盒贴标装置,包括加工台(1),其特征在于:所述加工台(1)顶部固定设有罩体(2),所述罩体(2)内部设有清灰组件(3)和贴标组件(4);

所述清灰组件(3)包括支撑架(301),所述支撑架(301)固定在加工台(1)顶部,所述支撑架(301)底部固定设有空心板(302)和毛刷(303),所述空心板(302)底部开设有多个气孔(304),用于抽吸刮刷下来的灰尘;

所述贴标组件(4)包括支撑板(401),所述支撑板(401)固定在加工台(1)顶端后侧,所述支撑板(401)前端固定设有送料组件,所述支撑板(401)顶端贯穿设有第一电动推杆(402),所述第一电动推杆(402)底部固定设有压板(403),所述加工台(1)内部固定设有带式输送机(5),所述带式输送机(5)的输送带上放置有多个药盒。

2. 根据权利要求1所述的一种药贴盒贴标装置,其特征在于:所述支撑架(301)顶部固定设有吸尘器(6),所述吸尘器(6)的抽吸管一端与空心板(302)内部相连通。

3. 根据权利要求2所述的一种药贴盒贴标装置,其特征在于:所述送料组件包括两个料桶(7),两个料桶(7)固定在支撑板(401)的前端两侧,两个料桶(7)内部分别转动设有放料辊(8)、卷料辊(9),所述放料辊(8)上缠绕有标签(10),所述标签(10)一端贯穿两个料桶(7)并与卷料辊(9)固定。

4. 根据权利要求1所述的一种药贴盒贴标装置,其特征在于:所述支撑板(401)前端底部两侧均转动设有导向杆(11),用于引导标签(10)移动。

5. 根据权利要求3所述的一种药贴盒贴标装置,其特征在于:两个料桶(7)前端均螺纹连接有盖板(12),两个盖板(12)前端均固定设有电机(13),两个电机(13)输出轴后端分别贯穿两个盖板(12)并与放料辊(8)、卷料辊(9)固定,用于驱动放料辊(8)、卷料辊(9)旋转。

6. 根据权利要求5所述的一种药贴盒贴标装置,其特征在于:所述带式输送机(5)内侧设有第二电动推杆(14),所述第二电动推杆(14)通过连接板安装在加工台(1)内部,所述第二电动推杆(14)顶部固定设有垫板(15),用于在药盒底部起到支撑作用。

7. 根据权利要求6所述的一种药贴盒贴标装置,其特征在于:所述加工台(1)前端固定设有控制器(16),所述控制器(16)与电机(13)、第一电动推杆(402)、第二电动推杆(14)、吸尘器(6)和带式输送机(5)的输入端连接。

一种药贴盒贴标装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药贴盒贴标技术领域,更具体地说是一种药贴盒贴标装置。

背景技术

[0002] 自动贴标机是可以将成卷的纸或金属箔标签粘贴在规定的包装容器或产品上的设备。标签背面自带粘胶并有规律地排列在光面的底纸上,贴标机上的剥标机构可将其自动剥离。贴标可完成平面粘贴,包装物的单面或多面粘贴,柱面粘贴,局部覆盖或全覆盖圆筒粘贴,凹陷及边角部位粘贴等各种作业。

[0003] 在药品生产过程中,需要使用自动贴标机将标签贴到药盒上,然而现有的自动贴标机不能根据药盒大小的不同进行贴标,因此现有技术公开号为CN216360072U公开了一种药盒自动贴标装置,该实用新型转动调节把手带动调节杆和驱动齿轮转动,便于改变定位板的位置,适用于不同大小药盒的贴标处理。

[0004] 但是上述现有技术在使用时还存在如下问题:当药盒经输送机传送进行贴标时,空气中的灰尘杂质会粘附在药盒表面,导致在贴标时标签不平整,影响标签的美观性。

实用新型内容

[0005] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型提供一种药贴盒贴标装置,通过带式输送机输送药盒进行贴标,药盒经过毛刷刮刷后,同时使用吸尘器抽吸气体,被毛刷刮落的灰尘杂质经过气孔和空心板流到吸尘器内储存,避免灰尘杂质影响标签的平整度,然后使用第一电动推杆驱动压板下移,将标签压到药盒上进行贴标处理,结构简单,大大提高贴标效率,以解决上述背景技术中出现的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种药贴盒贴标装置,包括加工台,所述加工台顶部固定设有罩体,所述罩体内部设有清灰组件和贴标组件,所述清灰组件包括支撑架,所述支撑架固定在加工台顶部,所述支撑架底部固定设有空心板和毛刷,所述空心板底部开设有多个气孔,用于抽吸刮刷下来的灰尘,所述贴标组件包括支撑板,所述支撑板固定在加工台顶端后侧,所述支撑板前端固定设有送料组件,所述支撑板顶端贯穿设有第一电动推杆,所述第一电动推杆底部固定设有压板,所述加工台内部固定设有带式输送机,所述带式输送机的输送带上放置有多个药盒。

[0007] 在一个优选地实施方式中,所述支撑架顶部固定设有吸尘器,所述吸尘器的抽吸管一端与空心板内部相通,用于抽吸药盒表面的灰尘。

[0008] 在一个优选地实施方式中,所述送料组件包括两个料桶,两个料桶固定在支撑板的前端两侧,两个料桶内部分别转动设有放料辊、卷料辊,所述放料辊上缠绕有标签,所述标签一端贯穿两个料桶并与卷料辊固定,用于调节标签进行使用。

[0009] 在一个优选地实施方式中,所述支撑板前端底部两侧均转动设有导向杆,用于引导标签移动。

[0010] 在一个优选地实施方式中,两个料桶前端均螺纹连接有盖板,两个盖板前端均固

定设有电机,两个电机输出轴后端分别贯穿两个盖板并与放料辊、卷料辊固定,用于驱动放料辊、卷料辊旋转。

[0011] 在一个优选地实施方式中,所述带式输送机内侧设有第二电动推杆,所述第二电动推杆通过连接板安装在加工台内部,所述第二电动推杆顶部固定设有垫板,用于在药盒底部起到支撑作用。

[0012] 在一个优选地实施方式中,所述加工台前端固定设有控制器,所述控制器与电机、第一电动推杆、第二电动推杆、吸尘器和带式输送机的输入端连接,方便工作人员操控本装置。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点:

[0014] 本实用新型通过带式输送机输送药盒进行贴标,药盒经过毛刷刮刷后,同时使用吸尘器抽吸气体,被毛刷刮落的灰尘杂质经过气孔和空心板流到吸尘器内储存,避免灰尘杂质影响标签的平整度,然后使用第一电动推杆驱动压板下移,将标签压到药盒上进行贴标处理,结构简单,大大提高贴标效率。

[0015] 通过第二电动推杆驱动垫板上移,垫板上移与带式输送机的输送带底部接触,从而在药盒底部起到支撑作用,避免药盒在贴标时下移,利用两个电机分别驱动放料辊、卷料辊旋转,使标签在两个导向杆底部移动,便于进行贴标。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的罩体剖视图;

[0018] 图3为本实用新型的图2的正视平面图;

[0019] 图4为本实用新型的局部示意图;

[0020] 图5为本实用新型的支撑架仰视图。

[0021] 附图标记为:1、加工台;2、罩体;3、清灰组件;4、贴标组件;5、带式输送机;6、吸尘器;7、料桶;8、放料辊;9、卷料辊;10、标签;11、导向杆;12、盖板;13、电机;14、第二电动推杆;15、垫板;16、控制器;

[0022] 支撑架;302、空心板;303、毛刷;304、气孔;

[0023] 401、支撑板;402、第一电动推杆;403、压板。

实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 参照说明书附图1-5,本实用新型提供一种药贴盒贴标装置,包括加工台1,所述加工台1顶部固定设有罩体2,所述罩体2内部设有清灰组件3和贴标组件4,所述清灰组件3包括支撑架301,所述支撑架301固定在加工台1顶部,所述支撑架301底部固定设有空心板302和毛刷303,所述空心板302底部开设有多个气孔304,用于抽吸刮刷下来的灰尘,所述贴标组件4包括支撑板401,所述支撑板401固定在加工台1顶端后侧;

[0026] 具体的,所述支撑板401前端固定设有送料组件,所述支撑板401顶端贯穿设有第一电动推杆402,所述第一电动推杆402底部固定设有压板403,所述加工台1内部固定设有带式输送机5,所述带式输送机5的输送带上放置有多个药盒,所述支撑架301顶部固定设有吸尘器6,所述吸尘器6的抽吸管一端与空心板302内部相连通,用于抽吸药盒表面的灰尘;

[0027] 并且所述加工台1前端固定设有控制器16,所述控制器16与电机13、第一电动推杆402、第二电动推杆14、吸尘器6和带式输送机5的输入端连接,方便工作人员操控本装置。

[0028] 通过带式输送机5持续输送药盒,药盒移动经过毛刷303时,药盒顶部表面的灰尘杂质被毛刷303刮落,同时使用吸尘器6抽吸气体,被毛刷303刮落的灰尘杂质经过气孔304和空心板302流到吸尘器6内储存,然后药盒输送到标签10下方时停止带式输送机5,使用控制器16控制第一电动推杆402驱动压板403下移,将标签10压到药盒上,完成药盒的贴标处理,然后控制带式输送机5继续输送,按照上述操作方式,对药盒进行贴标,结构简单,采用机械贴标的方式大大提高贴标效率。

[0029] 参照说明书附图1-5,本实用新型提供一种药贴盒贴标装置,所述送料组件包括两个料桶7,两个料桶7固定在支撑板401的前端两侧,两个料桶7内部分别转动设有放料辊8、卷料辊9,所述放料辊8上缠绕有标签10,所述标签10一端贯穿两个料桶7并与卷料辊9固定,用于调节标签10进行使用,所述支撑板401前端底部两侧均转动设有导向杆11,用于引导标签10移动;

[0030] 并且两个料桶7前端均螺纹连接有盖板12,两个盖板12前端均固定设有电机13,两个电机13输出轴后端分别贯穿两个盖板12并与放料辊8、卷料辊9固定,用于驱动放料辊8、卷料辊9旋转,所述带式输送机5内侧设有第二电动推杆14,所述第二电动推杆14通过连接板安装在加工台1内部,所述第二电动推杆14顶部固定设有垫板15,用于在药盒底部起到支撑作用。

[0031] 通过第二电动推杆14驱动垫板15上移,垫板15上移与带式输送机5的输送带底部接触,从而在药盒底部起到支撑作用,避免药盒在贴标时下移,利用两个电机13分别驱动放料辊8、卷料辊9旋转,使标签10在两个导向杆11底部移动,便于进行贴标。

[0032] 最后:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

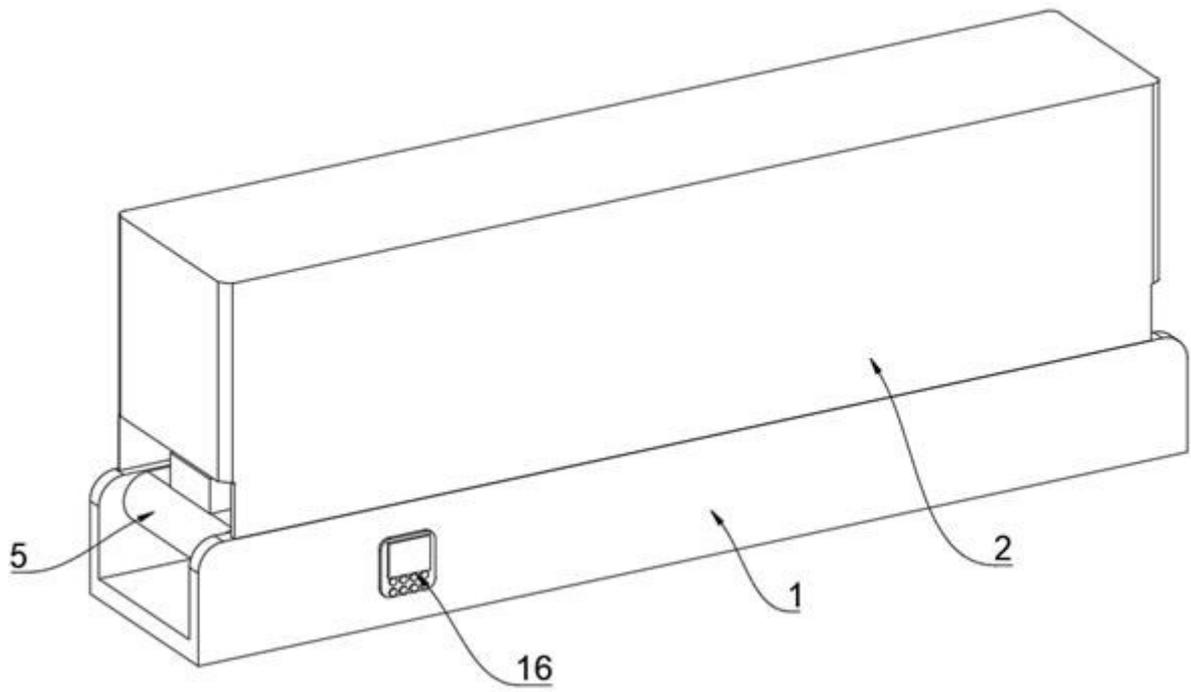


图 1

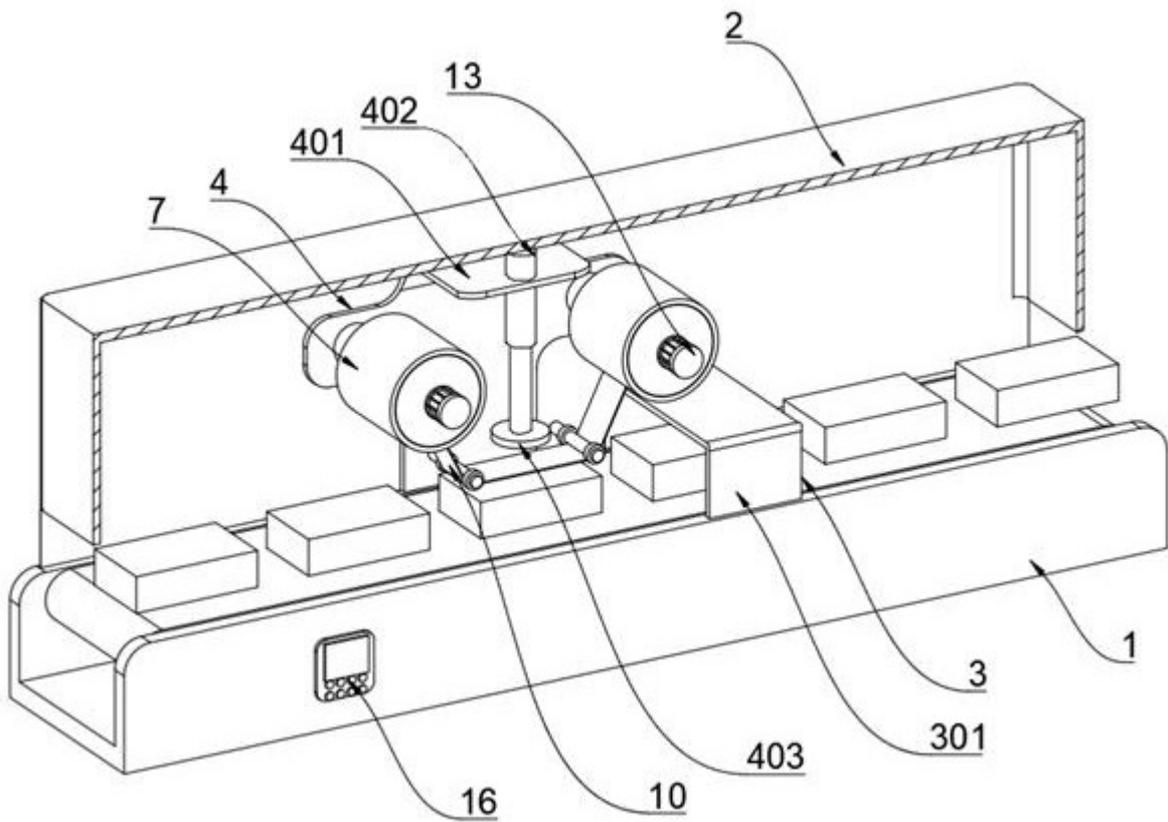


图 2

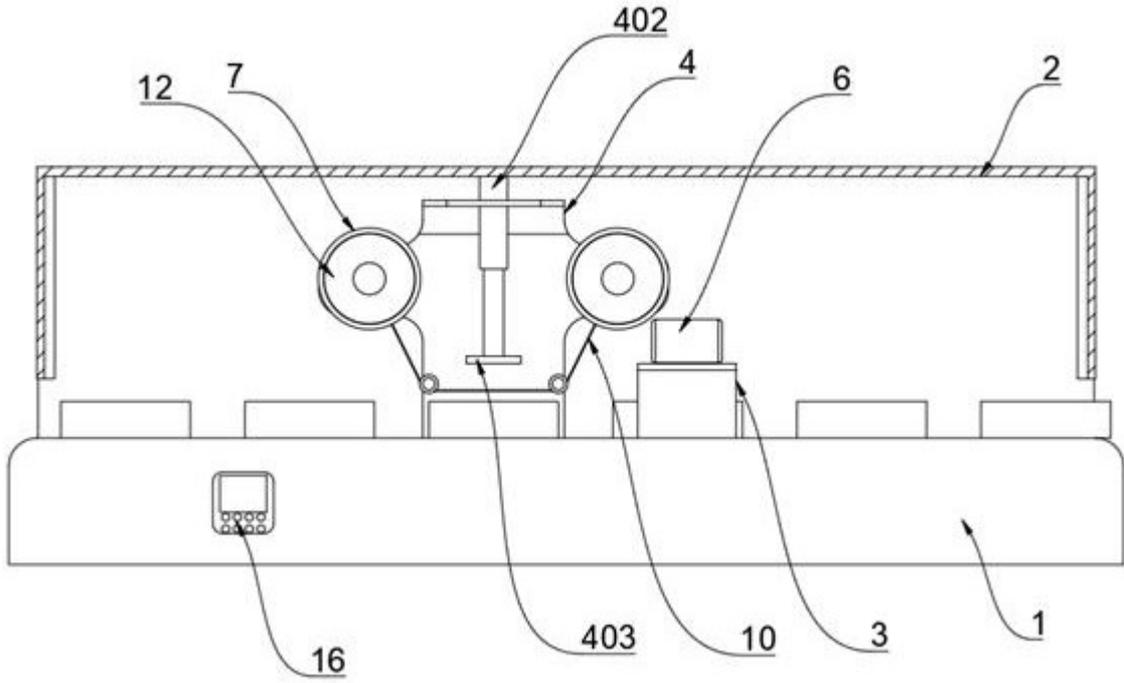


图 3

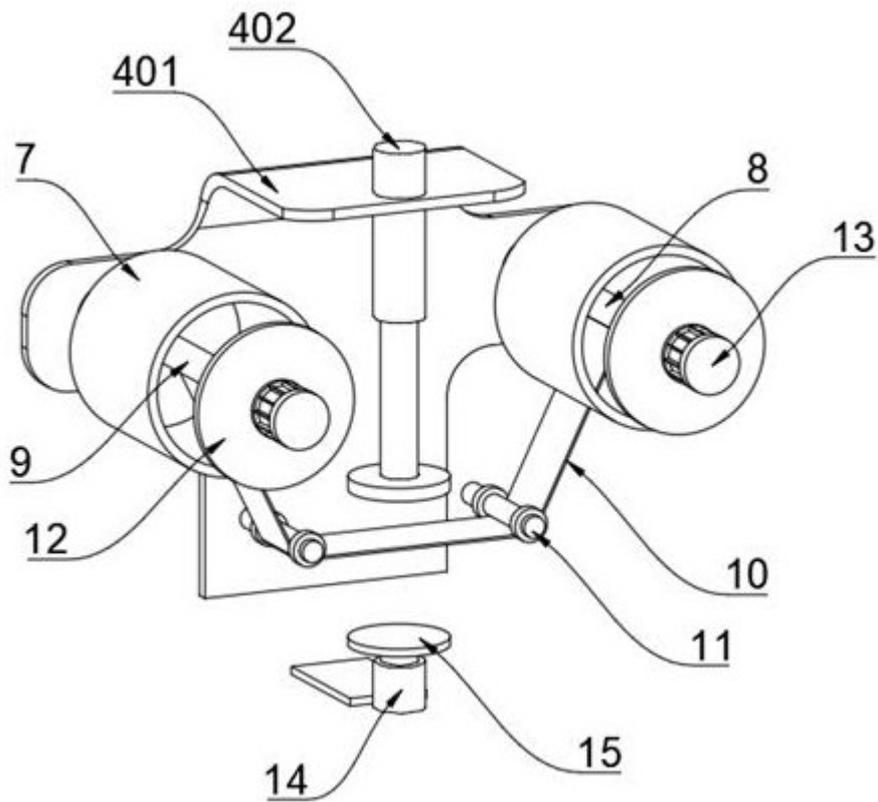


图 4

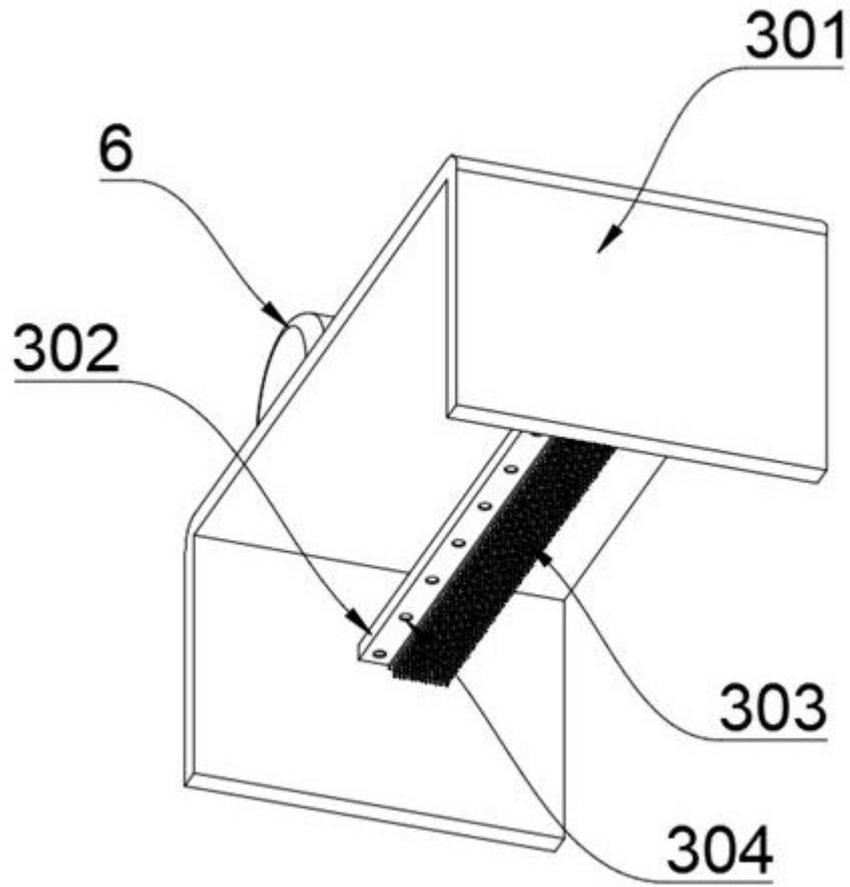


图 5