



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203603268 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320793885. 6

(22) 申请日 2013. 12. 04

(73) 专利权人 重庆大军建材有限公司

地址 401329 重庆市九龙坡区含谷镇王志王
路 2 号

(72) 发明人 田大军

(74) 专利代理机构 重庆市前沿专利事务所(普
通合伙) 50211

代理人 方洪

(51) Int. Cl.

E04B 1/58(2006. 01)

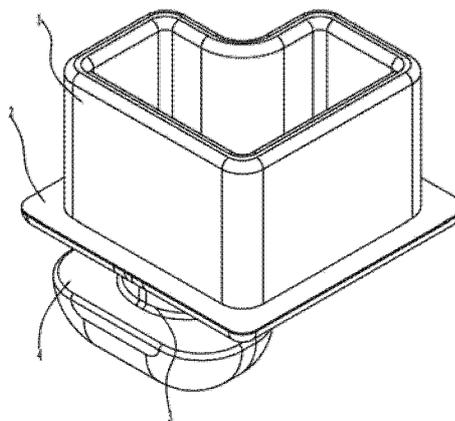
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

立柱横杆连接件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种立柱横杆连接件,包括凹角管状体(1)和固定在该凹角管状体一端的平板(2),所述凹角管状体(1)的缺角处为矩形,该凹角管状体(1)其余相邻边的夹角均为 90° ,在所述平板(2)对应凹角管状体(1)缺角处的位置设置有铆钉孔(5),并在所述平板(2)相对凹角管状体(1)的另一端板面上设有连接块(3),该连接块(3)的一端与平板(2)相固定,在连接块(3)的另一端设置有凸块(4),所述凸块(4)在铆钉孔(5)相对的一边。本实用新型把凸块放入立柱等对应的孔槽内,再用铆钉穿设过铆钉孔加以固定,既可以通过自锁效果防止连接件脱落,又可以使用铆钉让连接更牢靠,连接强度高,操作便捷。



1. 一种立柱横杆连接件,包括凹角管状体(1)和固定在该凹角管状体一端的平板(2),所述凹角管状体(1)的缺角处为矩形,该凹角管状体(1)其余相邻边的夹角均为 90° ,其特征在于:在所述平板(2)对应凹角管状体(1)缺角处的位置设置有铆钉孔(5),并在所述平板(2)相对凹角管状体(1)的另一端板面上设有连接块(3),该连接块(3)的一端与平板(2)相固定,在连接块(3)的另一端设置有凸块(4),所述凸块(4)在铆钉孔(5)相对的一边。

2. 根据权利要求1所述的立柱横杆连接件,其特征在于:所述凸块(4)呈条形半圆柱体,该凸块(4)靠近平板(2)的端面为水平面,该水平面与平板(2)的板面相平行,凸块(4)、连接块(3)和平板(2)三者之间形成卡槽,所述凸块(4)的其余端面均为圆弧面。

3. 根据权利要求1或2所述的立柱横杆连接件,其特征在于:所述凹角管状体(1)、平板(2)、连接块(3)和凸块(4)为铝合金压铸一体成型。

立柱横杆连接件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连接件,特别涉及一种立柱横杆连接件。

背景技术

[0002] 现在施工过程中使用的连接部件与立柱连接固定时,经常采用不锈钢螺栓或铆钉固定。使用不锈钢螺栓连接,连接部件与螺栓不能成为一体化,生产效率低;若只使用铆钉固定,主要受力部件为铆钉,强度不高,使用寿命不长。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种连接牢靠的立柱横杆连接件。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种立柱横杆连接件,包括凹角管状体(1)和固定在该凹角管状体一端的平板(2),所述凹角管状体(1)的缺角处为矩形,该凹角管状体(1)其余相邻边的夹角均为 90° ,在所述平板(2)对应凹角管状体(1)缺角处的位置设置有铆钉孔(5),并在所述平板(2)相对凹角管状体(1)的另一端板面上设有连接块(3),该连接块(3)的一端与平板(2)相固定,在连接块(3)的另一端设置有凸块(4),所述凸块(4)在铆钉孔(5)相对的一边。

[0006] 采用以上结构,把凸块放入立柱等对应的孔槽内,再用铆钉穿设过铆钉孔加以固定,既可以防止连接件脱落,又可以使连接更牢靠,连接强度高,加工便捷。

[0007] 为了使本实用新型在未上铆钉的情况下也能具有防脱落的自锁效果,同时减少凸块与对应插入的孔槽发生配合干涉的情况,作为优选,所述凸块(4)呈条形半圆柱体,该凸块(4)靠近平板(2)的端面为水平面,该水平面与平板(2)的板面相平行,凸块(4)、连接块(3)和平板(2)三者之间形成卡槽,所述凸块(4)的其余端面均为圆弧面。

[0008] 为了使加工便捷,同时减轻本实用新型的重量,作为优选,所述凹角管状体(1)、平板(2)、连接块(3)和凸块(4)为铝合金压铸一体成型。

[0009] 有益效果:本实用新型把凸块放入立柱等对应的孔槽内,再用铆钉穿设过铆钉孔加以固定,既可以通过自锁效果防止连接件脱落,又可以使用铆钉让连接更牢靠,连接强度高,操作便捷。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的主视图。

[0012] 图3为图2的俯视图。

[0013] 图4为图2的左视图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0015] 如图 1 所示,本实用新型由凹角管状体 1、平板 2、连接块 3 和凸块 4 组成,这四部分采用铝合金压铸一体成型制成。

[0016] 如图 1、图 2 和图 3 所示,平板 2 与凹角管状体 1 的一端固定,所述凹角管状体 1 的缺角处为矩形,该凹角管状体 1 其余相邻边的夹角均为 90° ,在所述平板 2 对应凹角管状体 1 缺角处的位置设置有铆钉孔 5;在所述平板 2 相对凹角管状体 1 的另一端板面上设有连接块 3,该连接块 3 的一端与平板 2 相固定,在连接块 3 的另一端设置有凸块 4,所述凸块 4 呈条形半圆柱体,该凸块 4 靠近平板 2 的端面为水平面,该水平面与平板 2 的板面相平行,凸块 4、连接块 3 和平板 2 三者之间形成卡槽,所述凸块 4 的其余端面均为圆弧面,所述凸块 4 在铆钉孔 5 相对的一边。

[0017] 本实用新型的使用原理是:

[0018] 装配过程中,将本实用新型的条形凸台 4 对准立柱的条形孔,并使平台 2 的板面贴合立柱对应位置的板面,并使立柱条形孔处的一侧立柱壁嵌入由凸块 4、连接块 3 和平板 2 三者之间形成的卡槽内,再旋转本实用新型并使铆钉孔 5 对齐立柱上的铆钉孔,然后用铆钉进行铆固,另外,横管套在凹角管状体 1 外,采用自攻螺钉辅助固定即可,这样,整个连接便完成。

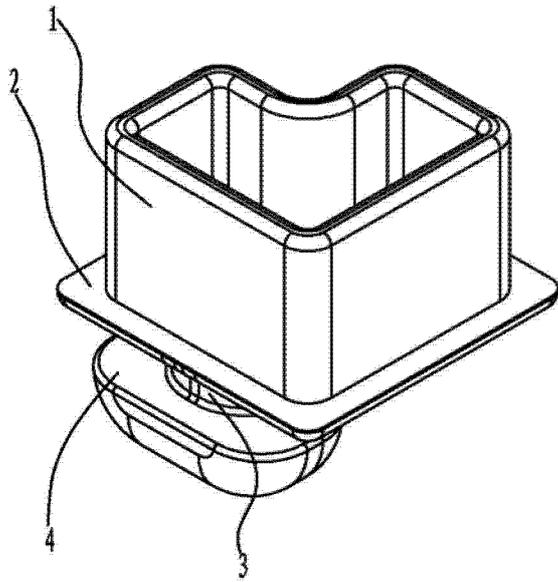


图 1

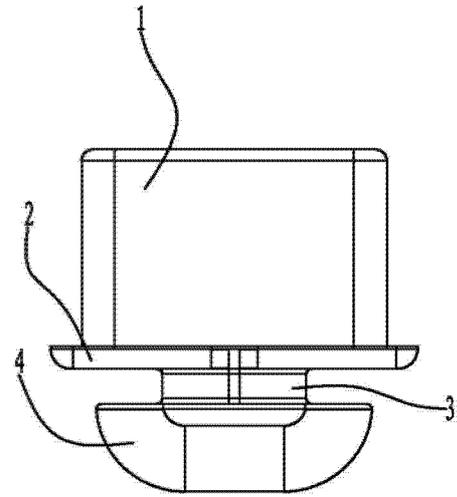


图 2

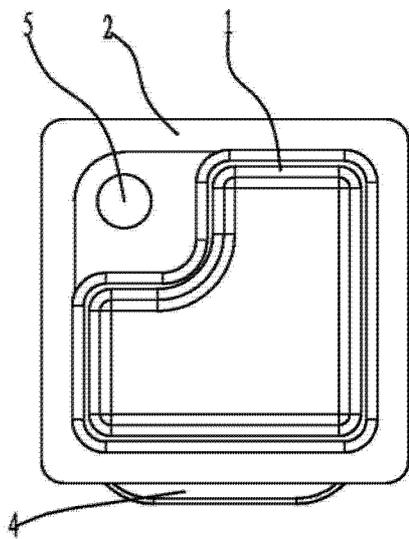


图 3

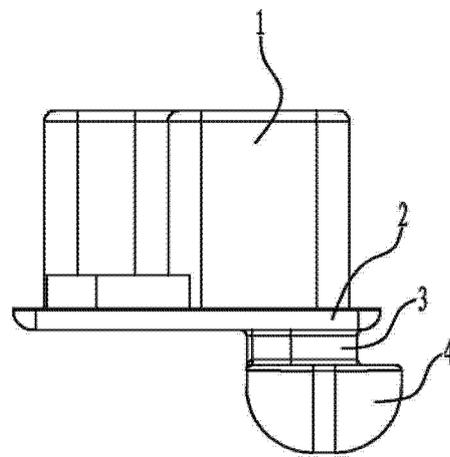


图 4