



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211681564 U

(45)授权公告日 2020.10.16

(21)申请号 201921954145.X

(22)申请日 2019.11.13

(73)专利权人 大连海工科技有限公司

地址 116000 辽宁省大连市沙河口区西南
路888号冰山慧谷产业园区的A1栋房
屋2层房屋

(72)发明人 李和臣

(74)专利代理机构 天津展誉专利代理有限公司

12221

代理人 任海波

(51)Int.Cl.

B24B 41/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

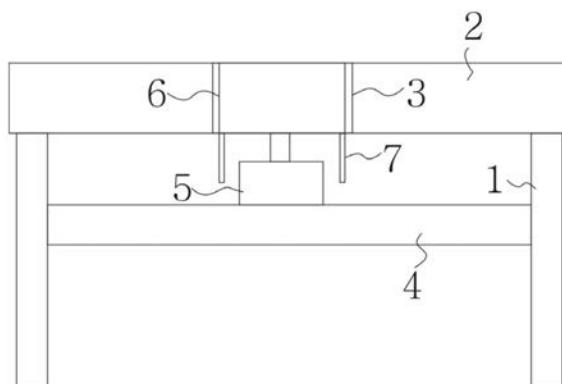
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种钳工作台

(57)摘要

本实用新型涉及一种钳工作台，包括支撑杆以及固定在支撑杆上的工作台，所述工作台的表面靠近侧面处开设有通槽，所述支撑杆之间固定有承载板，所述承载板上固定有竖直向上的气缸，所述气缸活塞杆的端点处固定有支撑台，支撑台由通槽内伸出，支撑台的侧面分别与通槽的内壁相抵接。



1. 一种钳工工作台，包括支撑杆以及固定在支撑杆上的工作台，其特征在于：所述工作台的表面靠近侧面处开设有通槽，所述支撑杆之间固定有承载板，所述承载板上固定有竖直向上的气缸，所述气缸活塞杆的端点处固定有支撑台，支撑台由通槽内伸出，支撑台的侧面分别与通槽的内壁相抵接。

2. 根据权利要求1所述的一种钳工工作台，其特征在于：所述支撑台的下表面靠近侧面处固定有加长板，加长板与通槽的内壁相抵接。

一种钳工工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机加工领域,尤其涉及一种钳工工作台。

背景技术

[0002] 台虎钳,又称虎钳。台虎钳是用来夹持工件的通用夹具。装置在工作台上,用以夹稳加工工件,但是目前工作台的高度是一定的,在身高较高的工作人员使用时还需要弯腰进行工作,工作起来较为费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中存在的不足,提供一种钳工工作台。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案予以实现:一种钳工工作台,包括支撑杆以及固定在支撑杆上的工作台,所述工作台的表面靠近侧面处开设有通槽,所述支撑杆之间固定有承载板,所述承载板上固定有竖直向上的气缸,所述气缸活塞杆的端点处固定有支撑台,支撑台由通槽内伸出,支撑台的侧面分别与通槽的内壁相抵接。

[0005] 进一步的,所述支撑台的下表面靠近侧面处固定有加长板,加长板与通槽的内壁相抵接。

[0006] 本实用新型的有益效果是:这样令支撑台与工作台的表面呈持平状态,再将台虎钳固定在支撑台的表面,此时可以使气缸工作来使支撑台升高从而升高台虎钳的高度,这样身高较高的工作人员在使用时不需要弯下很大的腰,较为省力,并且支撑台的侧面分别与通槽的内壁相抵接,在对工件进行打磨时,会对台虎钳一个横向的力,这样在支撑台位于通槽内时起到一个对支撑台左右前后的支撑力。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的主视结构示意图;

[0008] 图2是本实用新型的俯视结构示意图;

[0009] 图中:1、支撑杆;2、工作台;3、通槽;4、承载板;5、气缸;6、支撑台;7、加长板。

具体实施方式

[0010] 为了使本技术领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图和最佳实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0011] 如图所示,本实用新型包括支撑杆1以及固定在支撑杆1上的工作台2,所述工作台2的表面靠近侧面处开设有通槽3,所述支撑杆1之间固定有承载板4,所述承载板4上固定有竖直向上的气缸5,所述气缸5活塞杆的端点处固定有支撑台6,支撑台6由通槽3内伸出,支撑台6的侧面分别与通槽3的内壁相抵接。这样令支撑台6与工作台2的表面呈持平状态,再将台虎钳固定在支撑台6的表面,此时可以使气缸5工作来使支撑台6升高从而升高台虎钳

的高度,这样身高较高的工作人员在使用时不需要弯下很大的腰,较为省力,并且支撑台6的侧面分别与通槽3的内壁相抵接,在对工件进行打磨时,会对台虎钳一个横向的力,这样在支撑台6位于通槽3内时起到一个对支撑台6左右前后的支撑力。其中图示中支撑台6与通槽3之间留有缝隙,这样为了方便表示支撑台6。

[0012] 进一步的,所述支撑台6的下表面靠近侧面处固定有加长板7,加长板7与通槽3的内壁相抵接。这样当支撑台6由通槽3内伸出时加长板7会与通槽3的内壁抵接,这样当支撑台6伸出时对台虎钳的力会传递到支撑台6上,加长板7同样起到一个左右支撑的作用,不会使支撑台6发生晃动。

[0013] 本实用新型的有益效果是:这样令支撑台6与工作台2的表面呈持平状态,再将台虎钳固定在支撑台6的表面,此时可以使气缸5工作来使支撑台6升高从而升高台虎钳的高度,这样身高较高的工作人员在使用时不需要弯下很大的腰,较为省力,并且支撑台6的侧面分别与通槽3的内壁相抵接,在对工件进行打磨时,会对台虎钳一个横向的力,这样在支撑台6位于通槽3内时起到一个对支撑台6左右前后的支撑力。

[0014] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

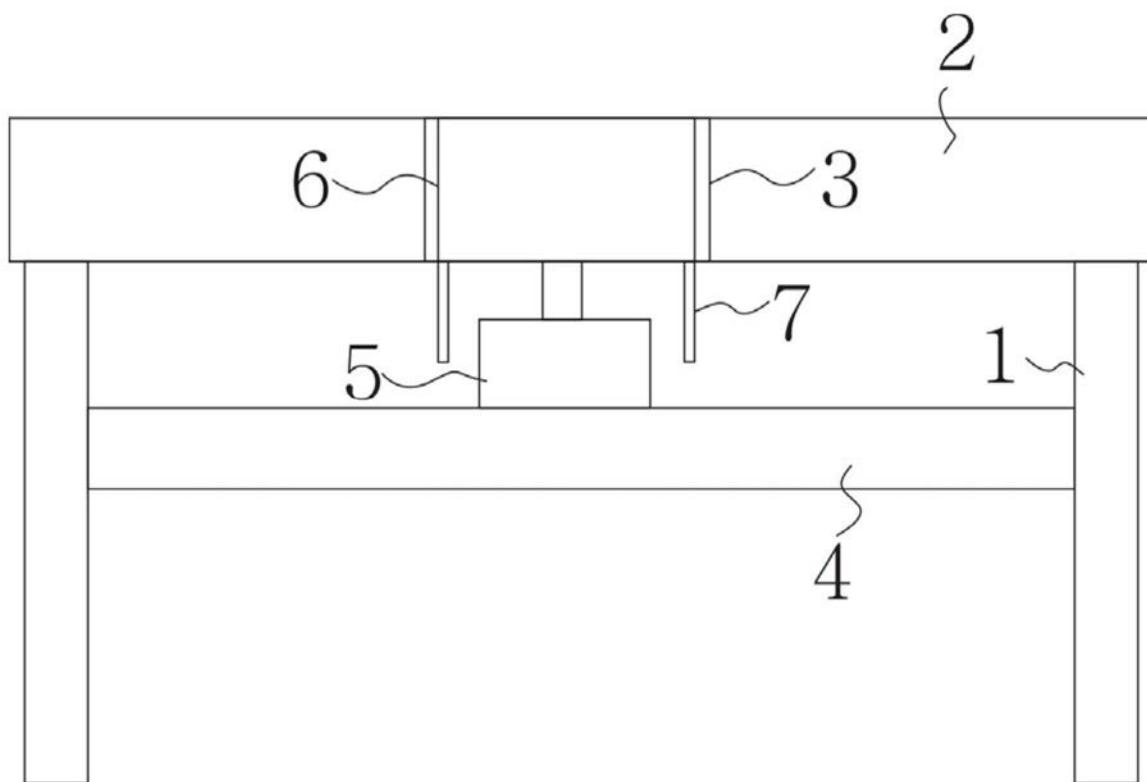


图1

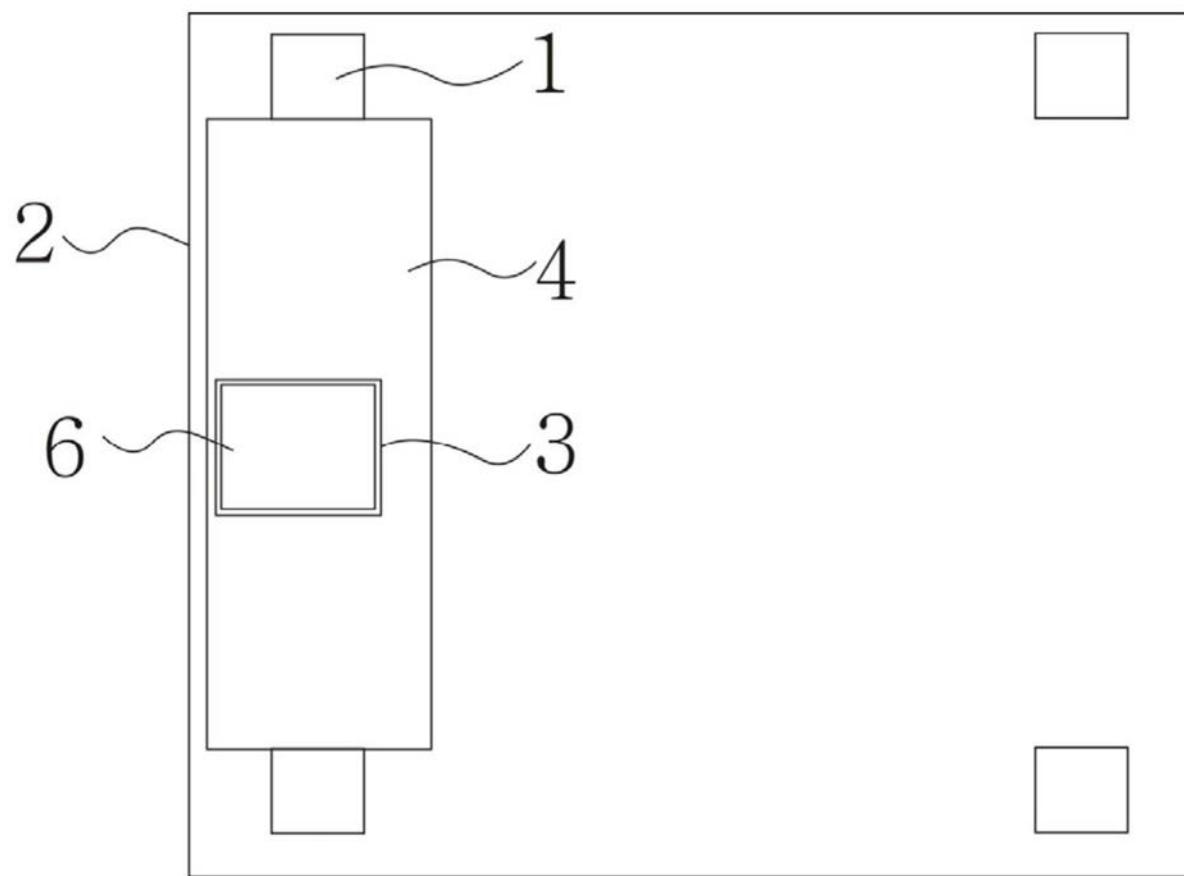


图2