

ÖZET

KENDİNDEN TAPALI KOVA KAPAĞI

Buluş, ambalaj ürünlerinden özellikle gıda ürünlerini 5 taşımak, saklamak ve saklandığı kova benzeri ambalajların içinden kullanımını sağlayan, akışkanlar için kullanılan valf yapılarının monte edilebildiği kapak (100) yapılarında yapılan yenilik ile ilgilidir.

İSTEMLER

1. Özellikle gıda malzemelerinin saklanması ve taşınması görevini yapan kovalarda kullanılan kapak (100) yapılması **olup özelliği**;
5
 - Kapak kenarının (110) sarmış olduğu orta bölgeye (120),
 - Kapak (100) üzerinde, orta bölge (120) ile yekpare olarak bulunan, kapak kenarının (110) sarmış olduğu orta bölgede (120) tercihe bağlı olarak herhangi bir
10 noktaya konumlandırılmış durumda olan tapaya (121),
 - Valfin takılabileceği yeri elde etmek için tapa (121) üzerine tek bir hareketle basıncı uygulayarak kopartılan, tapa çevresini (122) çepeçevre saran açma çentiklerine (123),
15 Sahip olması ile karakterize edilmektedir.
2. İstem 1'de bahsedilen kapak (100) yapılması olup özelliği; kapak (100) ve tapanın (121) tek bir kalıp ile mamul edilmesi ile karakterize edilmesidir.

TARİFNAME

KENDİNDEN TAPALI KOVA KAPAĞI

Teknik Alan

5

Buluş, ambalaj ürünlerinden özellikle gıda ürünlerini taşımak, saklamak ve saklandığı kova benzeri ambalajların içinden kullanıma sağlayan, akışkanlar için kullanılan valf yapılarının monte edilebildiği kapak (100) yapılarında

10 yapılan yenilik ile ilgilidir.

Tekniğin Bilinen Durumu

Çeşitleri ve kullanım alanları hızla artan ambalajlar, 15 günlük yaşantımızda önemli bir yere sahip hale gelmektedirler. Özellikle gıda sektöründe kullanılan ambalajların kullanıcılara sundukları hijyenik ve kullanım kolaylığı gibi özelliklerinden dolayı önemleri artmaktadır. Nüfusun hızla çoğalmasıyla gıda sektöründe kullanıcılara 20 ulaşmada hijyen, hız, kullanım kolaylığı ve maddi tasarruf gibi faktörler ön plana çıkmaktadır.

Zamandan ve hammaddeyi kazanılmak istenilen tasarruf, ambalajlarda da yenilikler halinde kendini göstermektedir. 25 Özellikle gıda sektöründe kullanılan kovalardan direkt kullanılması gerekli zaman tasarrufunun önünü açmaktadır.

CA19962191149 başvuru numaralı tekniğin bilinen durumunda belgelenen buluşta özellikle boya kutularında kullanılan 30 kutu kapakları için bir kapak yapısı hakkında. Buluşa konu olan kapakta, bahsedilen kapaktan uzanan ve içinde çevresel olarak yerleştirilmiş bir iç halka bulunan deliği kapsayan dişli bir boyun bulunmaktadır. Çıkarılabilir,

dairesel tapa delik üzerine konumlanmaktadır ve buraya tam olarak oturmaktadır. Kapak, dişli boynuna sığar ve tapayı, dairesel halkayla temas edecek şekilde iter.

- 5 Tekniğin bilinen durumunda da görüldüğü üzere, kapak ve tapa ayrı olarak üretilmekte ve kullanılmaktadır. Kapak yapıların mamul edebilmek için birden fazla kalıp ve malzeme kullanılmakta ve bu durum zaman ve hammadde kaybına sebep olmaktadır. Söz konusu durum üretim, montajlama ve kullanım
- 10 basamaklarının hepsinde zaman kaybına ve fazladan hammadde harcanmasına sebep olmaktadır. Ayrıca tapa ve kapak yapıların birbirinden ayrı kullanılması pratiklikten uzak olduğu için kullanım koşullarını zorlaştırmaktadır.

15 **Buluşun Amacı:**

Buluşun amacı, kapağın kendinden tapalı olması ile tek kalıpla üretim sağlamaktır.

- Bu buluşun amacı, tapanın kapaktan tek hareketle
- 20 ayrılabilmesi ile valfin montajında zamandan tasarruf sağlamaktır.

Buluşun bir başka amacı tek kalıpla üretim ile maliyetlerin düşmesini sağlamaktır.

25

Buluşun bir başka amacı da kendinden tapalı kapak ile kullanıcılara kullanım kolaylığı sağlamaktır.

Şekillerin Açıklanması:

30

Şekil 1: Kapağın üst görünümü

Şekil 2: Kapağın alt görünümü

Şekil 3: Kapağın kesit görüntüsü

Şekil 4: X bölgesinin detaylı görünümü

Şekillerde gösterilen parçalar tek tek numaralandırılmış olup, bu numaralara karşılık gelen parça isimleri şu 5 şekildedir:

100. Kapak

110. Kapak kenarı

120. Orta bölge

10 121. Tapa

122. Tapa çevresi

123. Açma çentiği

130. Çıkıntı

15 **Buluşun Açıklanması**

Buluş, ambalaj ürünlerinden özellikle gıda ürünlerini taşımak, saklamak ve saklandığı kova benzeri ambalajların içinden kullanıma sağlayan, akışkanlar için kullanılan 20 valf yapılarının monte edilebildiği kapak (100) yapılarında yapılan yenilik ile ilgilidir.

Şekil-1'de gösterilen, buluşa konu olan kapak (100); çepeçevre saran kapak kenarı (110), kapak kenarının (110) 25 sarmış olduğu orta bölge (120), kapak kenarı (110) ile orta bölgenin (120) birleştiği yerde bulunan çıkıntılardan (130) oluşmaktadır. Söz konusu çıkıntılar (130) kapağın (100) üst yüzeyinden dış tarafa doğru çıkıntı formda bulunurlar. Çıkıntılar (130) kapağın (100) orta bölgesini (120) 30 çepeçevre sarmaktadır.

Şekil-2’de alt görünümü gösterilen kapak (100) üzerinde, orta bölge (120) ile yekpare olarak bulunan, kapak kenarının (110) sarmış olduğu orta bölgede (120) tercihe bağlı olarak herhangi bir noktaya konumlandırılmış durumda olan tapa (121) bulunmaktadı. Söz konusu tapa (121) ve kapak (100) tek kalıpla üretilmektedir. Bu durum da kapak kendinden tapalı olarak kullanıma hazır halde mamul olmaktadır. Kullanım sırasında kapağa (100) montaj yapılacak olan valf yapıları tapanın (121) çıkartılması ile oluşacak deliğe monte edilmektedir.

10 Tapanın (121) kullanıma hazır olması yani yerinden çıkartılması ise tapa çevresinde (122) çepeçevre sıralı olan açma çentiklerinin (123) kopartılması ile sağlanmaktadır. Açma çentiklerinin (123) kopartılması tapa (121) üzerine basıncı uygulanarak sağlanmaktadır. Basıncı ile birlikte kopan

15 açma çentikleri (123) sayesinde tapa (121) yerinden çıkartılmış olur. Böylece çıkan tapanın (121) oluşturmuş olduğu deliğe kullanıcı tarafından kullanım amacına göre seçilmiş akışkan valfi takılabilmektedir. Şekil-3’te kapağın (100) kesit görüntüsünde gösterilen “X” bölgesinin yani

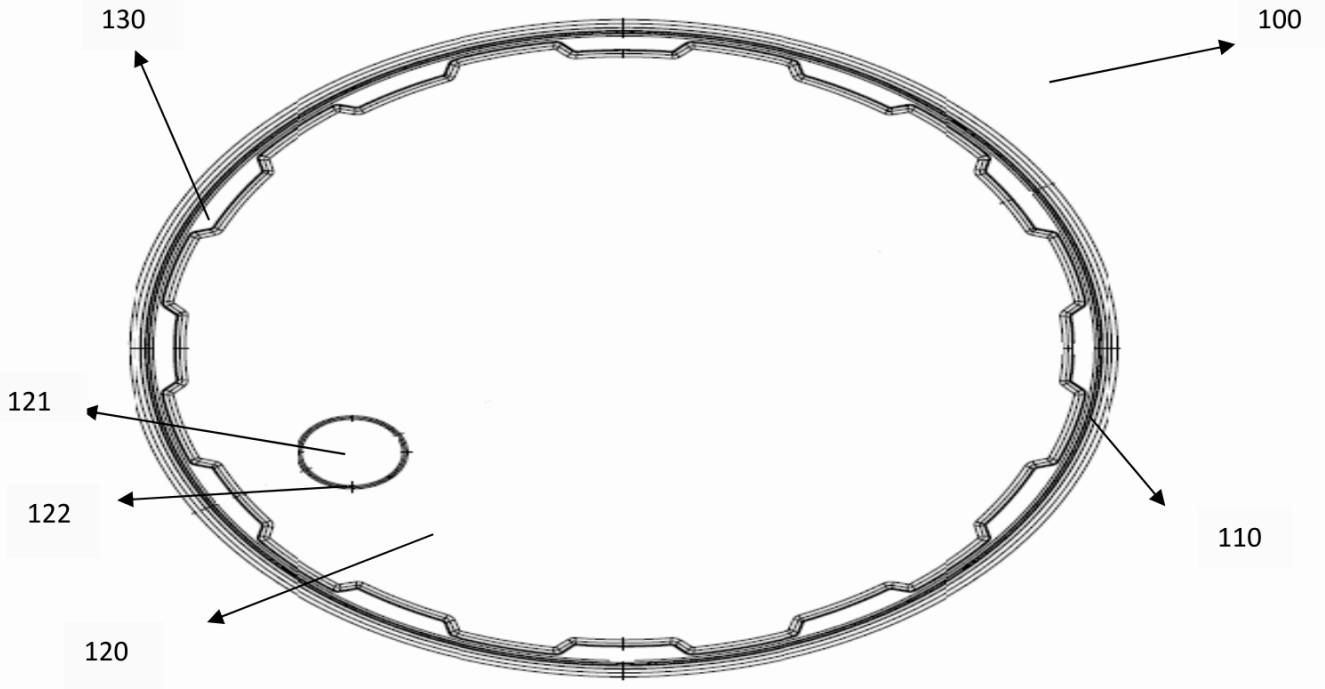
20 tapanın (121) yandan gösteriminin ayrıntılı hali Şekil-4’de tapa çevresinde (122) bulunan açma çentiklerini gösterecek şekilde konulmuştur.

Kapak (100) üzerinde tapa (121) ile tek kalıpta üretilmesi

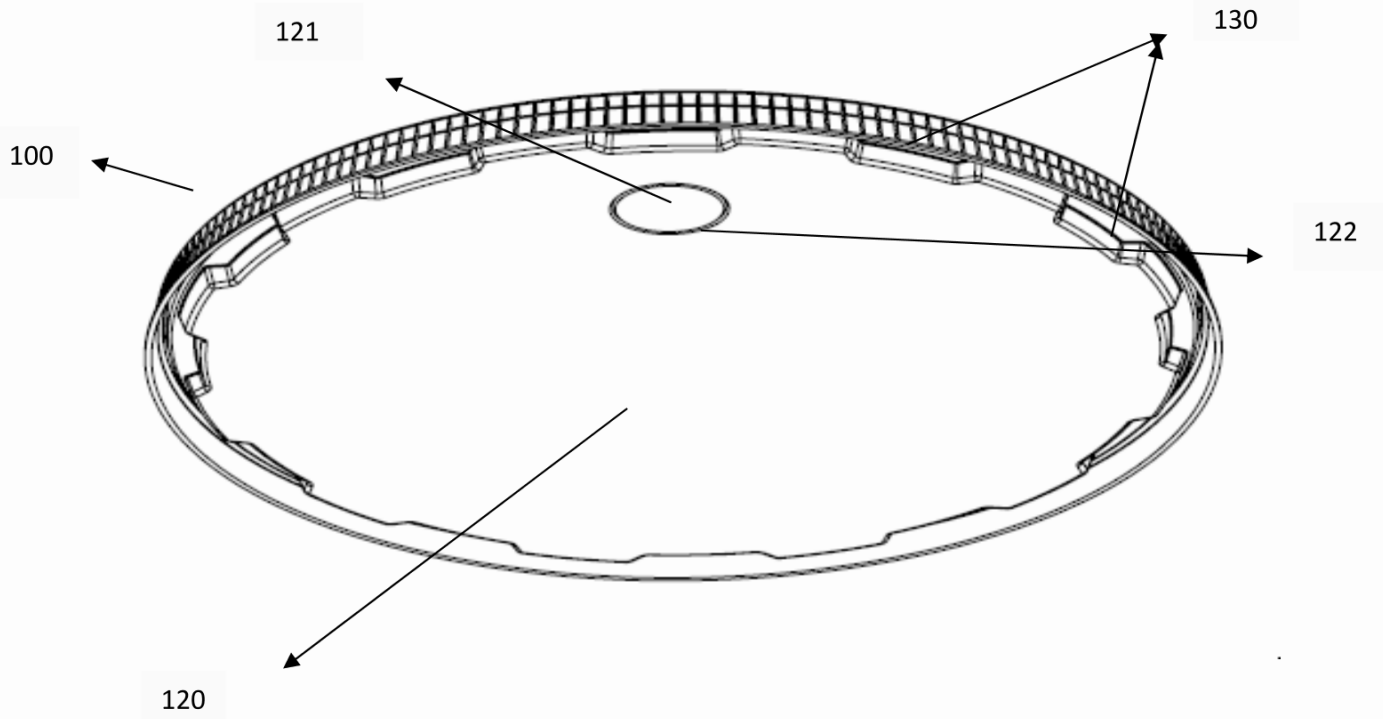
25 imalat sürelerini kısaltmaktadır. Bu sayede daha seri üretimler gerçekleştirilebilir. Bu durum üreticilere büyük avantaj sağlamaktadır. Ayrıca kapak (100) üretiminin ikinci bir işleme ihtiyaç duymaksızın tek işlemde gerçekleşmesi önemli bir maliyet avantajı sağlamaktadır. Ayrıca kullanım

30 sırasında valfin kapak üzerine montaj tapa çevresinde bulunan açma çentiklerinin tek bir hareketle basıncı ile kopartılması ile kullanıcıya kolaylık sağlamaktadır.

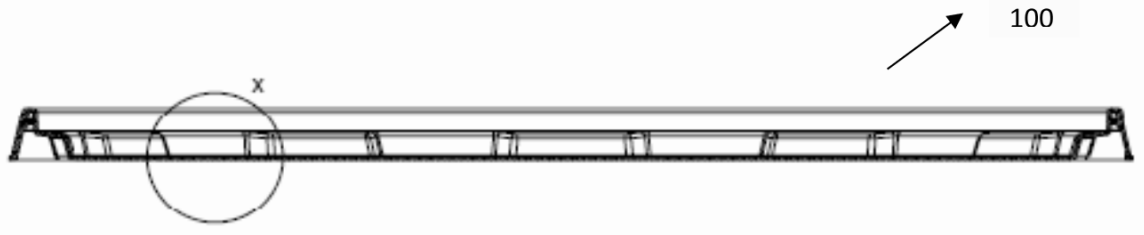
1 / 2



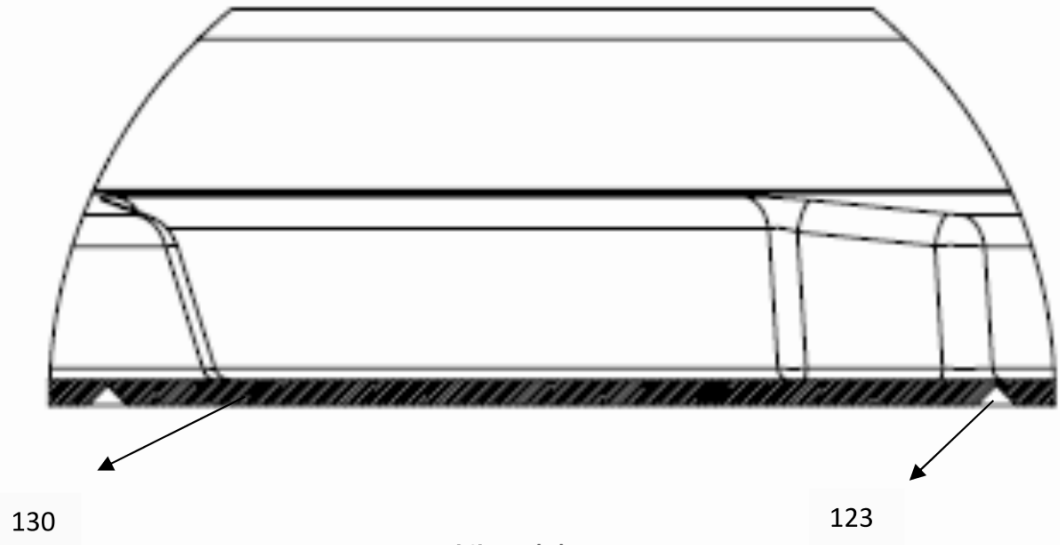
Şekil – 1



Şekil – 2



Şekil – 3



Şekil – 4 (X)