



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 109098401 B

(45) 授权公告日 2024. 01. 23

(21) 申请号 201811142393.4

(22) 申请日 2018.09.28

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 109098401 A

(43) 申请公布日 2018.12.28

(73) 专利权人 广州伟博室内装饰设计有限公司

地址 510000 广东省广州市越秀区培正新

横路13号

(72) 发明人 黄彦良

(74) 专利代理机构 广东翰锐律师事务所 44442

专利代理师 陈业胜

(51) Int. Cl.

E04F 21/00 (2006.01)

(56) 对比文件

JP 2011032773 A, 2011.02.17

US 3731447 A, 1973.05.08

CN 202509721 U, 2012.10.31

CN 207092456 U, 2018.03.13

CN 104895222 A, 2015.09.09

CN 106836563 A, 2017.06.13

CN 105888182 A, 2016.08.24

CN 209066816 U, 2019.07.05

CN 106401027 A, 2017.02.15

CN 201801981 U, 2011.04.20

审查员 徐闻

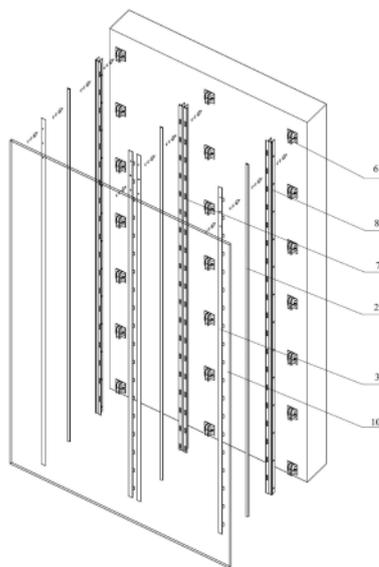
权利要求书1页 说明书7页 附图15页

(54) 发明名称

一种装修组件

(57) 摘要

现房屋装修,特别是办公室的装修,进场施工在所难免。加工的过程,人工划线定位、螺栓的插拔、罩面板的进一步加工等,都增加了施工现场所需要的时间,而且,现场加工的工序过多,也会造成施工现场粉尘的产生。本专利公开一种装修组件,以减小进场时间,同时由于减少了造成粉尘的工序,因此可以降低施工现场造成的粉尘。具体为:包括天地龙骨、竖龙骨、挂钩;所述竖龙骨为U型龙骨,所述U型龙骨的A面或B面的宽度,与所述天地龙骨的宽度相当,并在其A面和/或B面上设挂置孔;所述挂钩与所述挂置孔相配合,设有平整底板。



1. 一种装修组件,其特征在于,包括挂码、竖龙骨、挂钩;

所述挂码包括底板,底板上设两个或两个以上与底板相互垂直、相互间相互平行的竖龙骨安装板,底板设安装孔,所述挂码上的竖龙骨安装板设有V槽;

所述竖龙骨包括U型龙骨部分,所述U型龙骨部分的A面宽度与所述挂码上的其中两个所述竖龙骨安装板的距离相当,并设挂置孔;其两个B面上分别设有竖龙骨安装孔;

在横截面上,所述竖龙骨的两个B边内侧相向延伸形成延伸部位,所述延伸部位到B边远离A面的端面的距离与所述竖龙骨安装板远离底板的端面到底板的距离相等,所述竖龙骨安装板位于竖龙骨的一对B边之间并抵紧于所述延伸部位;

所述竖龙骨的A边背面设有T型槽,所述竖龙骨设有修边条,所述修边条为T形,所述修边条设有凸起,所述凸起与所述竖龙骨的T型槽中的一边共同组成一个T型槽;

所述挂钩与所述挂置孔相配合,设有平整底板。

2. 如权利要求1所述的装修组件,其特征在于,所述挂码上的安装孔为U形半孔。

3. 如权利要求1所述的装修组件,其特征在于,所述挂置孔的形状为长条状的矩形。

4. 如权利要求1所述的装修组件,其特征在于,所述竖龙骨安装孔为腰型孔。

5. 如权利要求4所述的装修组件,其特征在于,所述腰型孔的直边与所述竖龙骨A、B面的交线垂直。

6. 如权利要求4所述的装修组件,其特征在于,所述V槽与所述腰型孔的直边平行。

7. 如权利要求1所述的装修组件,其特征在于,所述竖龙骨的U型龙骨部分的A面向B面的外侧延展。

8. 如权利要求1所述的装修组件,其特征在于,所述T型槽上安装有胶带。

9. 如权利要求8所述的装修组件,其特征在于,所述胶带为D形。

10. 如权利要求1所述的装修组件,其特征在于,两个或两个以上的所述挂钩的平整底板是共同的。

11. 如权利要求1所述的装修组件,其特征在于,所述挂钩为挂片,与所述平整底板是连续的。

12. 如权利要求1所述的装修组件,其特征在于,包括安装有磁石的脚线;所述竖龙骨包括铁磁质连接块;所述脚线通过磁力安装在所述竖龙骨上。

13. 如权利要求12所述的装修组件,其特征在于,所述脚线与所述竖龙骨连接的一面包括燕尾槽或T型槽,所述磁石的形状与所述燕尾槽或T型槽相匹配。

一种装修组件

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑工程的装修用器具及其使用方法,具体涉及墙面装修的器具。

背景技术

[0002] 现房屋装修,特别是办公室的装修,进场施工在所难免。

[0003] 比如内隔墙的装修,其中一种施工方法,需要以下步骤:1、放线;2、安装天地龙骨;3、竖龙骨分档、安装;4、安装贯通龙骨;5、安装横撑龙骨;6、安装罩面板。安装天地龙骨后切割竖龙骨,然后将竖龙骨放置在天地龙骨内,其定位虽然可以有一定的辅助,主要依赖于人工肉眼和经验。安装竖龙骨后,再在相邻两档竖龙骨之间,放置贯通龙骨,然后利用一种卡接在竖龙骨上的工具进行定位、固定。接着将横撑龙骨卡在两竖龙骨之间,通过在竖龙骨上钻孔,使用螺栓固定。然后铺设罩面板,在竖龙骨、贯通龙骨和罩面板上钻孔,然后再通过螺栓固定。然后再在罩面板上加工以形成墙面。此时罩面板上面仍然带有孔之类的一般不作装饰用途的特征,需要进一步在上面通过各种加工才能形成表面上纯粹装饰用途的饰面板。

[0004] 加工的过程,人工划线定位、螺栓的插拔、罩面板的进一步加工等,都增加了施工现场所需要的时间,而且,现场加工的工序过多,也会造成施工现场粉尘的产生。

[0005] 在已有的毛坯墙上加工墙面,由于打磨、抹灰等工序的存在,造成施工现场粉尘的产生,而且,由于大部分的工序都需要在现场完成,因此,也增加了施工现场所需要的时间。同样地,组件较多也增加了施工现场所需要的时间。

发明内容

[0006] 本专利公开一种装修组件,以减小进场时间,同时由于减少了造成粉尘的工序,因此可以降低施工现场造成的粉尘。

[0007] 其中一种装修组件:包括天地龙骨、竖龙骨、挂钩;所述竖龙骨为U型龙骨,所述U型龙骨的A面或B面的宽度,与所述天地龙骨的宽度相当,并在其A面和/或B面上设挂置孔;所述挂钩与所述挂置孔相配合,设有平整底板。

[0008] 为了使竖龙骨的定位、固定更加便利,具体地,所述天地龙骨包括切口;由于切口仍然与竖龙骨主体是平整的,因此不需要在运输过程针对所述龙骨固定安装机构采取额外的措施。所述切口上预设竖龙骨固定孔,从而免除现场施工时再定位、钻孔。

[0009] 优选地,竖龙骨上所述挂置孔的形状为长条状的矩形,一来可以方便挂钩的插入,而来由于矩形有一定宽度,可以借以在一定范围内调整挂置饰面板时的位置。

[0010] 竖龙骨的A面和/或B面包括弓形凸台,可以加固竖龙骨每一个面的强度。基于同样的目的,竖龙骨为C型龙骨,C型龙骨与U型龙骨相比,增加了弯折构造,该弯折构造可以有加固龙骨的作用,同时,为竖龙骨树立于天地龙骨时提供了支撑点。

[0011] 在竖龙骨上设置胶带,有助于饰面板的定位和固定。胶带优选为D形。在安装胶带的情况下,前述弓形凸台还可以成为胶带的定位槽,将胶带安装在所述弓形凸台上。

[0012] 为挂置饰面板时定位更准确,受到的支持力更均衡,两个或两个以上的所述挂钩的平整底板是共同的,组成为排钩。当所述挂钩为挂片,与所述平整底板是连续的,挂钩就完成可以通过冲压加工,从而降低了生产成本。此外,竖龙骨上也设有挂板限位块,以便使饰面板挂置于竖龙骨上时,均位于限位块的上方。

[0013] 饰面板安装后,如果与天地龙骨之间还有未遮蔽的地方,装修组件还可以包括安装有磁石的脚线;所述竖龙骨包括铁磁质连接块;所述脚线通过磁力安装在所述竖龙骨上。为方便拆卸,更进一步地,所述脚线与所述竖龙骨连接的一面包括燕尾槽或T型槽,所述磁石的形状与所述燕尾槽或T型槽相匹配。

[0014] 此外,为进一步固定竖龙骨的位置,还可以设置通贯龙骨。具体为:两条或两条以上的所述竖龙骨,还包括通贯龙骨,所述竖龙骨开有高度相同的横龙骨孔,所述横龙骨孔的宽度与所述通贯龙骨的宽度相当,使所述通贯龙骨可以置于所述横龙骨孔内并固定于所述竖龙骨。通贯龙骨对整体的墙壁有一定的加固作用。为使通贯龙骨安装在竖龙骨上时进一步固定、稳固通贯龙骨,横龙骨孔为倒U形或H形。为了使安装竖龙骨时不需要考虑方向,优选为H形。

[0015] 进一步地,天地龙骨的A面设有胶带。装修组件安装在地板上,胶带可以起到避震、隔音、调整平整度的作用。

[0016] 另一个装修组件的技术方案为:包括挂码、竖龙骨、挂钩;所述挂码包括底板,底板上设两个或两个以上与底板相互垂直、相互间相互平行的竖龙骨安装板,底板设安装孔;所述竖龙骨包括U型龙骨部分,所述U型龙骨部分的A面宽度与所述挂码上的其中两个所述竖龙骨安装板的距离相当,并设挂置孔;其两个B面上分别设有竖龙骨安装孔;所述挂钩与所述挂置孔相配合,设有平整底板。

[0017] 为使挂码在毛坯墙上安装的情况下,安装位置可以有适当的选择空间,所述挂码上的安装孔为U形半孔。

[0018] 同样优选地,竖龙骨上所述挂置孔的形状为长条状的矩形。

[0019] 为使竖龙骨安装在挂码上时,可以调整竖龙骨的位置,所述竖龙骨安装孔为腰型孔。优选地,所述腰型孔的直边与所述竖龙骨A、B面的交线垂直。从而使竖龙骨安装时,在平行与底板的平面内前后调整竖龙骨的位置。此外,所述挂码上的竖龙骨安装板设有V槽,与所述腰型孔的直边平行,可以引导通过腰型孔插入的螺钉等连接工具。

[0020] 所述竖龙骨的U型龙骨部分的A面向B面的外侧延展。

[0021] 同样优选地,所述竖龙骨的A面背面设有T型槽。T型槽可以提高竖龙骨A面的强度。更进一步地,在T型槽上设置胶带,胶带优选为D形。T型槽也可以设置修边条,以填充装修组件使用过程中,饰面板与饰面板之间形成的缝隙。优选地,修边条上设有凸起,凸起的设置位置,可与前述T型槽的一边共同组成宽度较小的T型槽,并将宽度较小的胶带设置于该T型槽上。

[0022] 同样地,饰面板安装后,如果与天地龙骨之间还有未遮蔽的地方,装修组件还可以包括安装有磁石的脚线;所述竖龙骨包括铁磁质连接块;所述脚线通过磁力安装在所述竖龙骨上。为方便拆卸,更进一步地,所述脚线与所述竖龙骨连接的一面包括燕尾槽或T型槽,所述磁石的形状与所述燕尾槽或T型槽相匹配。

附图说明

- [0023] 图1为天地龙骨的立体图。
- [0024] 图2为天地龙骨未弯曲切口时的立体图。
- [0025] 图3为天地龙骨另一角度的立体图。
- [0026] 图4为图3所示的天地龙骨的局部放大图。
- [0027] 图5为竖龙骨及通贯龙骨的立体图。
- [0028] 图6为竖龙骨与通贯龙骨的装配示意图。
- [0029] 图7为双边延伸的竖龙骨的立体图。
- [0030] 图8为单边延伸的竖龙骨的立体图。
- [0031] 图9为排钩的立体图。
- [0032] 图10为挂码的立体图。
- [0033] 图11为脚线的立体图。
- [0034] 图12为修边条的立体图。
- [0035] 图13为天地龙骨、竖龙骨与通贯龙骨的装配示意图。
- [0036] 图14为天地龙骨、竖龙骨与通贯龙骨的装配示意图。
- [0037] 图15为挂码、双边延伸的竖龙骨与排钩的装配示意图。
- [0038] 图16为修边条、挂码、双边延伸的竖龙骨、排钩和饰面板的装配示意图。
- [0039] 图17为挂码、双边延伸的竖龙骨、排钩和饰面板的装配示意图。
- [0040] 图18为饰面墙与排钩的装配示意图。
- [0041] 图19为图18所示的装配示意图的局部放大图。
- [0042] 图20为在毛坯墙上加装饰面板的装配示意图。
- [0043] 为了方便说明,图20中饰面板以透明显示。
- [0044] 附图标记说明:
- [0045] 附图标记1所示为天地龙骨,天地龙骨上的构造包括:11为切口,12为竖龙骨固定孔,13为天地龙骨胶带;
- [0046] 附图标记2所示为C形竖龙骨,C形竖龙骨上的构造包括:21为A边,22为B边,23为横龙骨孔,24为挂置孔,25为竖龙骨胶带,26为限位块;
- [0047] 附图标记3所示为排钩,排钩上的构造包括:31为挂片,32为安装孔;
- [0048] 附图标记4所示为通贯龙骨;
- [0049] 附图标记5所示为脚线,脚线上的构造包括:51为燕尾槽,53为磁石;
- [0050] 附图标记6所示为挂码,挂码上的构造包括:61为底板,62为竖龙骨安装板,63为U形半孔,64为圆孔,65为V槽;
- [0051] 附图标记7所示为双边竖龙骨,U形竖龙骨上的构造包括:71为A边,72为B边,73为延展面,74为挂置孔,75为腰型孔;
- [0052] 附图标记8所示为单边竖龙骨,单边竖龙骨上的构造包括:81为A边,82为B边,84为挂置孔;
- [0053] 附图标记9所示修边条,修边条上的构造包括:91为凸起;
- [0054] 附图标记10所示为饰面板。

具体实施方式

[0055] 本专利说明书采用的术语,撰写时优先采纳张如华等编,清华大学出版社于2006年出版的《冲压工艺与模具设计》、GB/T-11981-2008《建筑用轻钢龙骨》提及的术语,读者应优先根据上述文献,在符合发明目的的情况下,理解说明书中所使用的术语之含义。

[0056] 先以将一个房间分隔为两个房间,设置内隔墙为例,说明本专利的发明构思。

[0057] 天地龙骨1是铺设于地板、天花板的龙骨,用来支撑和/或固定结构的建筑材料。天地龙骨1中,实施例一是轻钢龙骨,先在长方形钢材上,每隔适当的距离,本实施例中为600mm,冲压一个长方形的切口11,并在可分离部分加工竖龙骨固定孔12,用于固定竖龙骨2,再冲压成截面为弓形的长条状钢材,天地龙骨1下方有胶带13,从而制成如图3所示。本实施例中,天地龙骨1厚0.8mm,内宽60mm,外宽为内宽加上厚度 $\times 2$,因此为61.6mm。

[0058] 该内隔墙的设置,采用如图5、6、13、14所示的竖龙骨2。图5所示还有被放置于竖龙骨2上的通贯龙骨。竖龙骨2为C型龙骨,C型龙骨的形状与U形槽比较接近,其截面的A边21、B边22本身均被加工弓形凸台,凸台向内凸出,C边设有弯曲。如果C边没有弯曲,则为U型龙骨,因此,C型龙骨也可视为特殊的U型龙骨。也可以视加强强度需要将A边21中若干连续截面加工为弓形的凸台,若干连续截面仍为直线状。本段所提及的A边/面、B边/面、C边/面,均是根据GB/T-11981-2008《建筑用轻钢龙骨》所标记的内容作出的。A边21的外长,与天地龙骨1的宽度相当,本实施例中为60mm。A面上,每隔适当的距离冲孔,该孔用于放置或连接U形的通贯龙骨,通贯龙骨还被称为横龙骨或穿心骨,因此该孔为横龙骨孔23,孔为H形状,本实施例中,两孔的中心分别高375mm、1875mm,孔的中心线与竖龙骨A边21的中心线重合,孔宽38mm,最长距离为60mm,中部连通部分长40mm。A、B面上,每隔适当的距离,实施例中具体为150mm,冲孔,孔为长方形,用于挂置饰面板等构造,因此命名为挂置孔24。本实施例中为 $40\text{mm} \times 6\text{mm}$ 。

[0059] 内隔墙的饰面板通过如图9、18所示的排钩3,挂置于竖龙骨的挂置孔24,可参考图13所示,图13所示为两幅互相垂直的双面隔墙转角位置的情况。本实施例中采用的排钩3为金属板材经冲压制作而成。先以长方形的板材上剪切出挂片31,挂片31为挂钩的一种,厚2mm,远小于挂置孔24的宽度6mm,因此挂片31可以在挂置孔24中,在水平方向上移动,以便调整饰面板的位置;其长度为34mm,小于挂置孔24的40mm,因此也可以在垂直方向上移动,以便调整饰面板的位置。剪切挂片31后,在金属板材中部压弯加工一个弓形凸起,凸出之处向外,并在该弓形凸起中每隔若干距离冲安装孔32,以便固定连接饰面板。压弯和冲孔完成后,对金属板翻边,使金属板呈L形,挂片31与弓形凸起之间互相垂直。翻边后排钩3制作完成。

[0060] 以上三种构造是安装内隔墙的基本构造。以下公开内隔墙的安装方法,以便本说明书的读者理解本专利所公开的技术方案和发明目的。

[0061] 首先在工厂里将饰面板通过胶接、螺钉、螺栓、铆接等方式,固接于排钩上,如图18所示。将胶带13通过粘贴、螺栓、铆接等方式固接在天地龙骨1上。也可以到达装修地点再另行安装。

[0062] 到达装修现场后放线。放线后,根据不同的地板、天花板材质,将天地龙骨1分别安装在地板和天花板。例如,水泥或者混凝土地板、天花板使用爆炸螺丝,在天地龙骨1上适当的位置打孔安装;升高地台则适用自攻螺丝,在适当的位置打孔后安装。然后将天地龙骨1

的切口11弯曲到与天地龙骨1延伸方向垂直,以便固定竖龙2骨。将天地龙骨1的切口11弯曲后,再将竖龙骨2上对准天地龙骨1之竖龙骨固定孔12的位置,钻孔,然后通过这些孔,使用螺栓、铆钉等方法固接天地龙骨1和竖龙骨2。如果竖龙骨2需要在并不位于预设的切口位置安装,那么就在天地龙骨1的B面上和竖龙骨2对应的位置打孔,然后使用螺栓等固接二者。考虑到拆卸的便利,优选为可拆卸固接。将竖龙骨2固接于天地龙骨1后,将已经与排钩3固定连接的面板挂置在竖龙骨的挂置孔24上。

[0063] 连接天地龙骨1和竖龙骨2的孔,如果预设而不在现场加工,如此一来,现场就需要对准竖龙骨2预设的孔和天地龙骨1切口上的孔。

[0064] 在竖龙骨上等高的地方钻孔,并安装限位块26。在本实施例中,限位块26为L形,实施时,限位块26的形状可视功能上、装饰上的需要决定,只要保证饰面板10挂置于竖龙骨2上后,留有足够的位置以脚线5安装在竖龙骨2上即可。

[0065] 本实施例中,竖龙骨2的B面弓形凸台是整体连续的,粘贴有胶带25,胶带25为挂置在竖龙骨2上的饰面板10提供了支持力和摩擦力,使饰面板10可以牢固地挂置在竖龙骨2上。因此,优选胶带25的形状为D形,其形状与D形门窗发泡密封条相同,厚度小于排钩3中每一钩的钩槽宽度。平整一面粘贴于竖龙骨2的B面上,突出的一面面向饰面板10。由此可见,弓形凸台除了起到加强竖龙骨2的效果,还可以起到定位胶带25的效果。需要说明的是,无论弓形凸台凸出的方向是向竖龙骨2内部还是向竖龙骨2外部,都可以实现上述技术效果,但显然向内凸出效果更佳。

[0066] 实施例中,天地龙骨1两切口11间的距离为600mm,因此将竖龙骨2安装在天地龙骨1上后,竖龙骨2之间的距离也是600mm。饰面板10每一块的长度稍小于竖龙骨2间的两倍。因此,饰面板的长度与三个竖龙骨2之间的间距1200mm相当。此时,饰面板10两边挂置于不同的竖龙骨2,中部也挂置于一条不同的竖龙骨2。中部竖龙骨2上的D形胶带25突出的一面,被饰面板10所压迫,因为反作用力而对饰面板10产生支持力。饰面板10两端及中部均受D形胶带25影响,进而也受胶带25的摩擦力影响,因此被固定在竖龙骨2上。也可以在竖龙骨2设置D形胶带25的地方设置T型槽或燕尾槽,从而使D形胶带25卡接在T型槽或燕尾槽内,而不需要使用粘接的方式安装。

[0067] 安装饰面板10后,还可以在饰面板10下方安装各种脚线5。脚线5的背部设有燕尾槽51,燕尾槽51底面的宽度与磁石底面的宽度相当,用于安装横截面为梯形的磁石。安装的磁石,优选为钕铁硼磁石。至于脚线面的形状,可以视装饰需要,设计和制造不同的脚线面。脚线5通过背部设置的磁石,安装在竖龙骨2上,限位块26下。由于限位块26的作用,饰面板10下方预留了足够脚线5安装的位置。拆卸时,由于燕尾槽51边沿的作用力,使脚线5连同安装在燕尾槽51上的磁石一并卸下。将燕尾槽51替换成T型槽,同时将磁石的形状替换为与T型槽的形状相互配合的T型形状,也是可以实现上述构造的功能和效果的。如果竖龙骨2的材质不是钢材等铁磁质的构造,竖龙骨2上也需要在安装脚线5的位置,设置铁磁质的连接块,用于使用磁石作为连接手段的脚线5连接;如果竖龙骨2的材质是铁磁质,则本身就是安装脚线5的连接块。本实施例中,竖龙骨2采用轻钢龙骨,整个竖龙骨本身就是铁磁质,自然也包括了铁磁质的连接块。

[0068] 脚线5可以设置在地板与内隔墙连接的地方,也可以设置在天花板与内隔墙连接的地方,二者可以采用相同的构造。

[0069] 如果需要加工的墙体较宽,竖龙骨2之间可以使用通贯龙骨4辅助。通贯龙骨4是U形龙骨,A面的宽度与横龙骨孔23的宽度是间隙配合,倾斜插过各竖龙骨2上具有相同高度的横龙骨孔23后,旋转通贯龙骨4使其水平,通贯龙骨4就卡在各竖龙骨2上的横龙骨孔23处,接着将通贯龙骨4的B面压进横龙骨孔23的两翼,从而使通贯龙骨4与各竖龙骨之间形成相互地位。

[0070] 以下以毛坯墙上加装饰面板,设置单面墙为例,说明本专利的构思。

[0071] 如图10、15、16、17所示,挂码6的形状是一个片状的底板61,底板61上立有两个与底板相互垂直的竖龙骨安装板62,两竖龙骨安装板62相互平行,用于安装、固定竖龙骨2。底板61上设有U形半孔63,也可以被称为半孔或“邮票孔”。为方便安装,将上述U形半孔63设于两竖龙骨安装板62的外侧。底板61的四角分别设有圆孔64。底板61上的半孔和四角的圆孔64均为用于将挂码6安装到墙上的安装孔。竖龙骨安装板62上的外侧,分别设有两条V槽65,用于安装竖龙骨2时,定位连接竖龙骨安装板62和竖龙骨2的螺钉。竖龙骨安装板62之间的距离为15mm,竖龙骨安装板62厚3mm,因此竖龙骨安装板62外表面间的距离为21mm。

[0072] 根据实际需要,底板也可以呈一定角度的弯折形状。现有技术人员可以根据实际情况制造、选用适当的底板。

[0073] 采用的竖龙骨如图7、8、15、16、17、20所示,不同于设置内隔墙时采用的竖龙骨,替换组件实施例一中,如图5所示的竖龙骨。这种竖龙骨的形状较为复杂,如果使用钢材加工,从现有金属加工技术看,会造成成本上涨。但使用铝或铝合金作为材质时,可以加工较为复杂的形状,但由于铝或铝合金的性质,会造成强度下降。设置单面墙时,由于墙体自身具有承重的作用,所以采用的竖龙骨为图7、8所示较为复杂的竖龙骨,而非图5所示结构较为简单的竖龙骨。当然,如果本领域技术人员也可以根据实际需要,在设置内隔墙中应用图7、8所示的竖龙骨,或者在设置单面墙时应用图5所示的竖龙骨。

[0074] 图7所示的竖龙骨中部主体为U形龙骨的构造,∟形槽的形状,其截面A边71的长度为22mm,略大于挂码竖龙骨安装板62外表面的距离21mm,因此二者可以相互配合。两B边72上各设一突出,用于加强A边71的强度。A边71背面用于悬挂饰面板,设有T型槽,并向两B面外侧延展,并在延展面73上设两排挂置孔74。为加强延展面73的强度,延展面73的端部,向内弯折,具体弯折两次。两B面上设有若干相互平行的腰型孔75,相互间距离为100mm,用于将竖龙骨7安装到挂码上。

[0075] 图8所示的竖龙骨的构造与图3所示的竖龙骨构造接近,不同之处在于A面仅向其中一个B面外侧延伸,挂置孔84也仅设置了一排。图7所示的竖龙骨向两边延伸,通常用于墙的中部,而图8所示的竖龙骨向一边延伸,通常用于末端。

[0076] 竖龙骨7采用铝合金材质,并在竖龙骨上,额外地,设置铁磁质的连接块。

[0077] 竖龙骨8的构造与竖龙骨7类似,不同之处仅在于竖龙骨8仅延展了其中一边。

[0078] 为理解技术方案,以毛坯墙上设置单面墙为例,举例说明施工步骤如下:

[0079] 在毛坯墙上、三个与地板平行的位置上放线,相互间的距离为600mm,为竖龙骨2上腰型孔相互间的距离的整6倍。然后分别在三个相互平行、相互距离600mm、与地板垂直的位置放线。从而形成9个如棋盘布局的点。

[0080] 在毛坯墙上9个点上分别通过挂码6上的圆孔64,使用爆炸螺丝、自攻螺丝等安装挂码6,并使它们的竖龙骨安装板62互相平行或同一面上且与地板垂直。安装时,可以在U

形半孔63内选取适当的位置,安装挂码6。

[0081] 将竖龙骨7的B面插到竖龙骨安装板62在同一平面上的三个挂码的竖龙骨安装板62外侧,此时,竖龙骨安装板62被竖龙骨7上的B面包裹。然后将螺钉从竖龙骨上的腰型孔插入,根据实际情况调整螺钉和竖龙骨7的位置,并在挂码的V槽65上开孔,使竖龙骨7的A面与地板垂直,且与毛坯墙平行并拧紧螺钉。装配完成后如图15、16、17所示。

[0082] 将竖龙骨7、竖龙骨8装配到挂码上后,与前述安装内隔墙的例子一样,在饰面板10后安装排钩,在竖龙骨7上A面的T型槽上粘贴或者插入胶带25,然后挂置在竖龙骨7上的挂置孔74,并以同样的方式安装脚线,就完成了单面墙的施工。

[0083] 如果安装的墙面较宽,需要用到多条双边竖龙骨7。例如单面墙长宽为2.2米,那么,加工单面墙时,需要使用到的竖龙骨,从一边到另一边分别是竖龙骨8、竖龙骨7、竖龙骨7、竖龙骨7、竖龙骨8。饰面板一块宽度略小于1.2m。另一块宽度略小于1m,互相拼合形成单面墙。挂置时,两块饰面板之间会存在一定的缝隙,如图16、17所示。此时,可以在第三块竖龙骨7上使用修边条9。修边条9的形状类似两个背靠背的F组合而成,中间设有凸起91。修边条插到竖龙骨7上的T形槽内,凸起91就与原来竖龙骨7上的T形槽上的一端共同组成新的T形槽,如图16所示。新的T形槽可用于安装宽度较小的胶带等配件。也可以视需要,如图17所示,仅应用L形的条状填充物,填充饰面板与饰面板之间的缝隙。

[0084] 各构件的装配可参见于图15、16、17、18、19、20。

[0085] 毛坯墙虽然凹凸不平,但是可以通过调整位于竖龙骨腰型孔内的螺钉,而使饰面板平整。与现有技术对毛坯墙的装修施工相比较,速度更快,而且由于没有大量产生粉尘的抹灰、墙腻子打磨步骤,从而大幅减小施工现场的粉尘产生。

[0086] 本具体实施例中,竖龙骨7或竖龙骨8中也可以开设横龙骨孔,铺设通贯龙骨4。

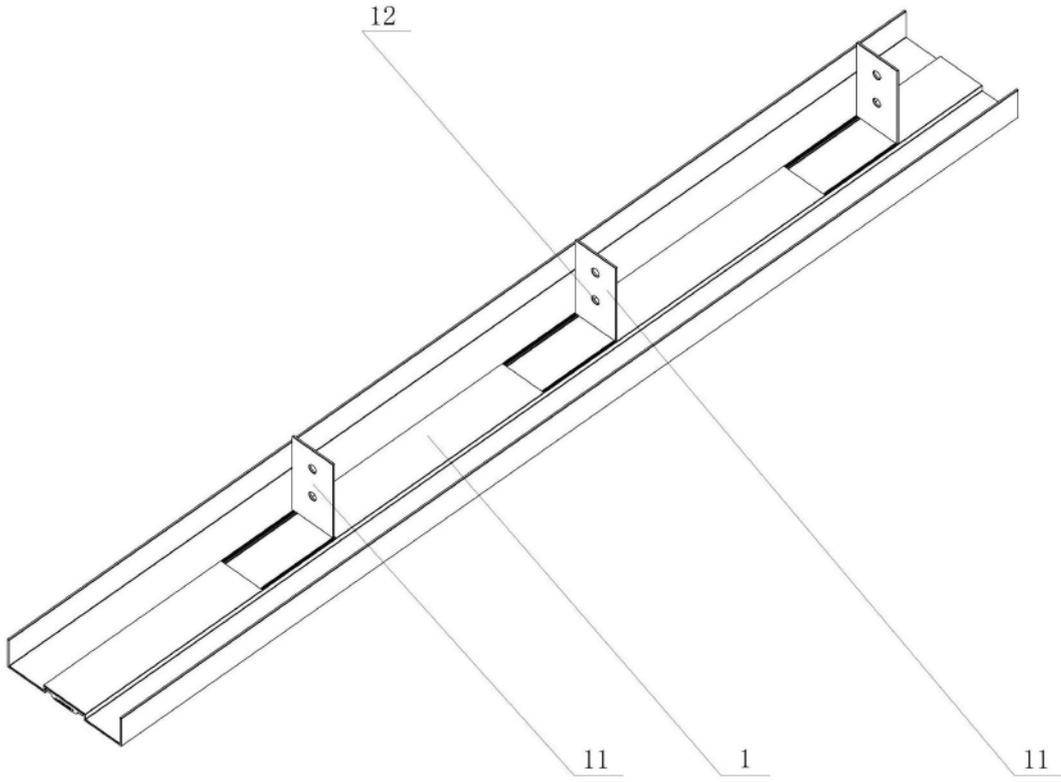


图1

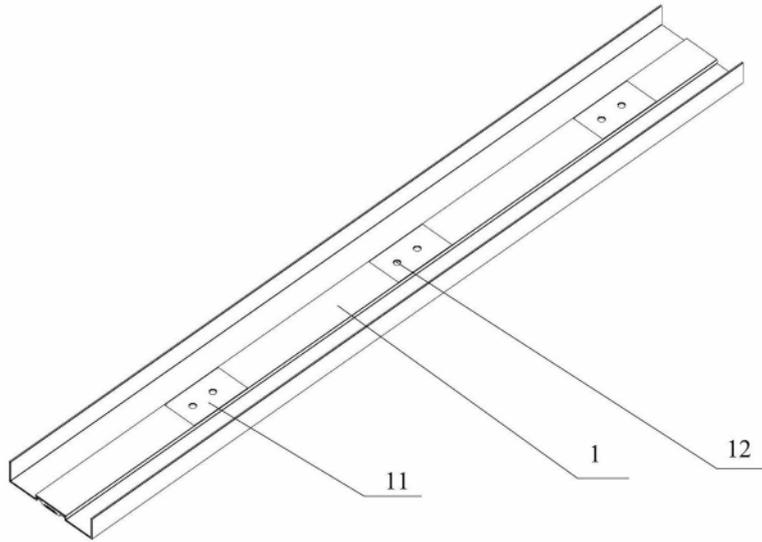


图2

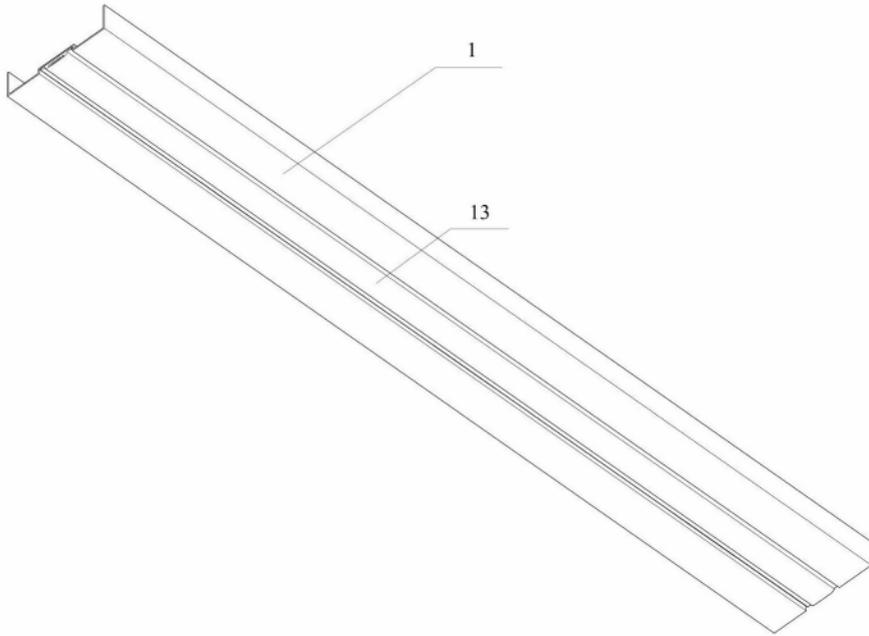


图3

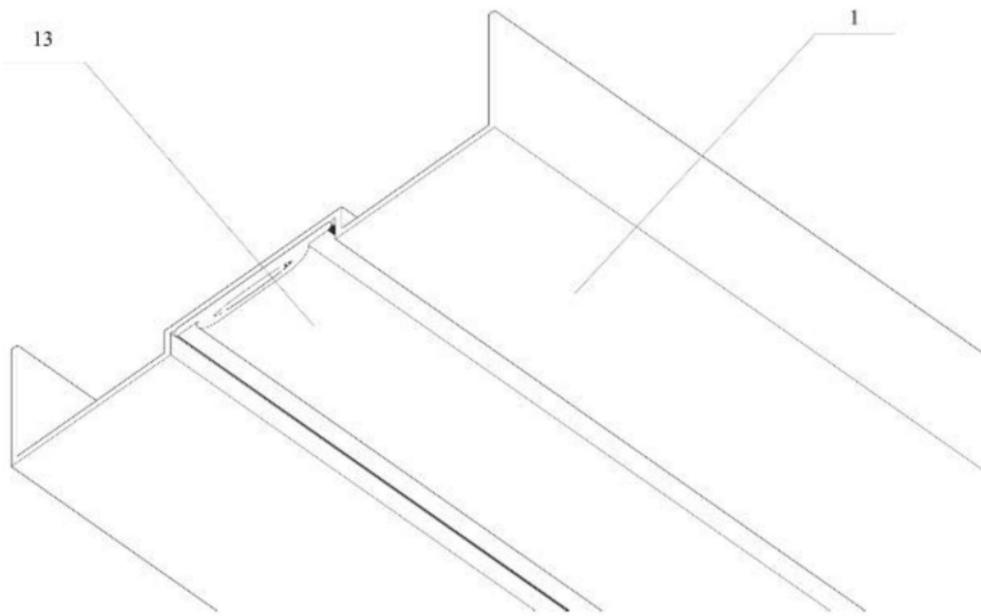


图4

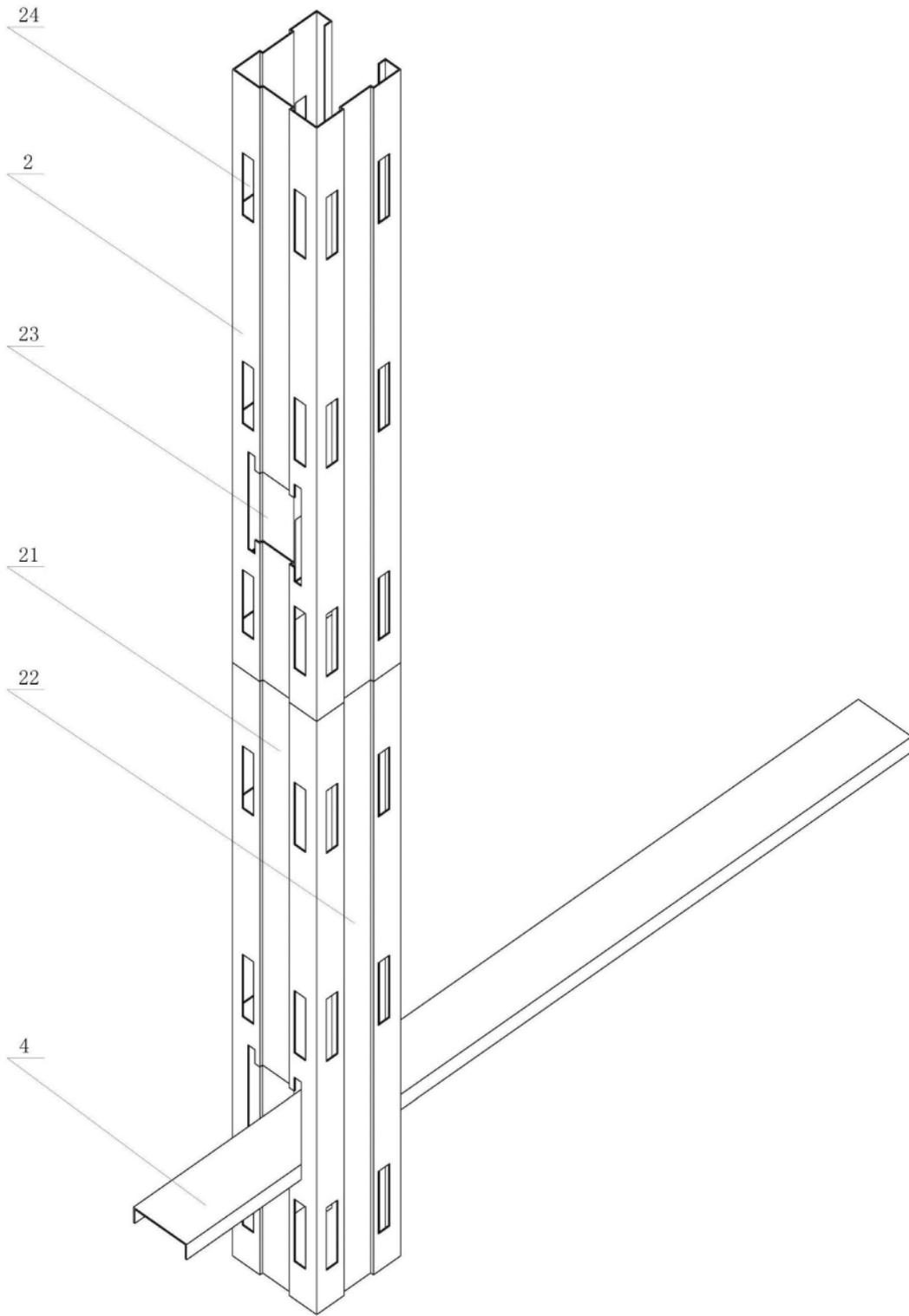


图5

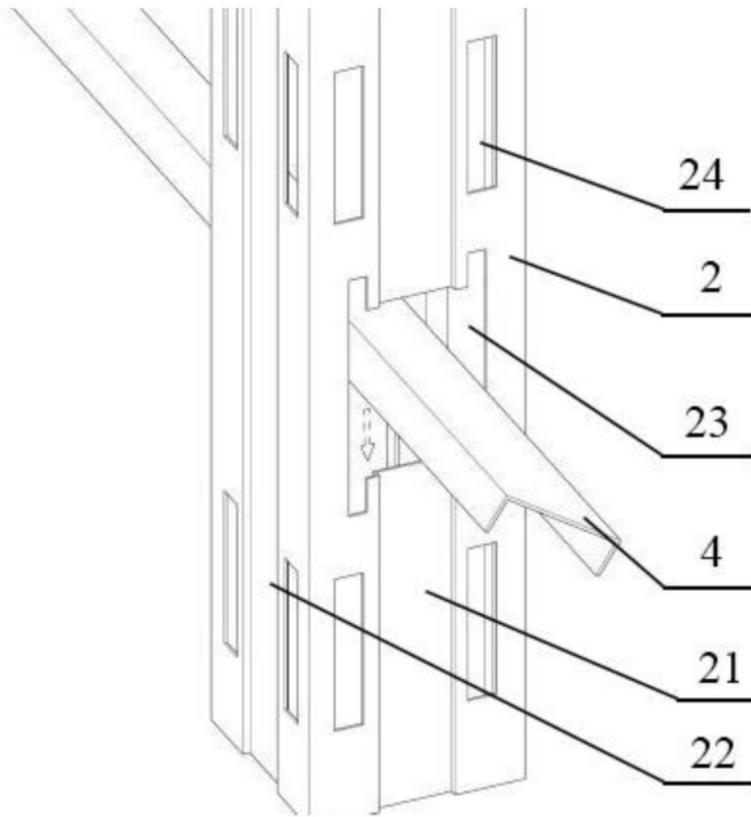


图6

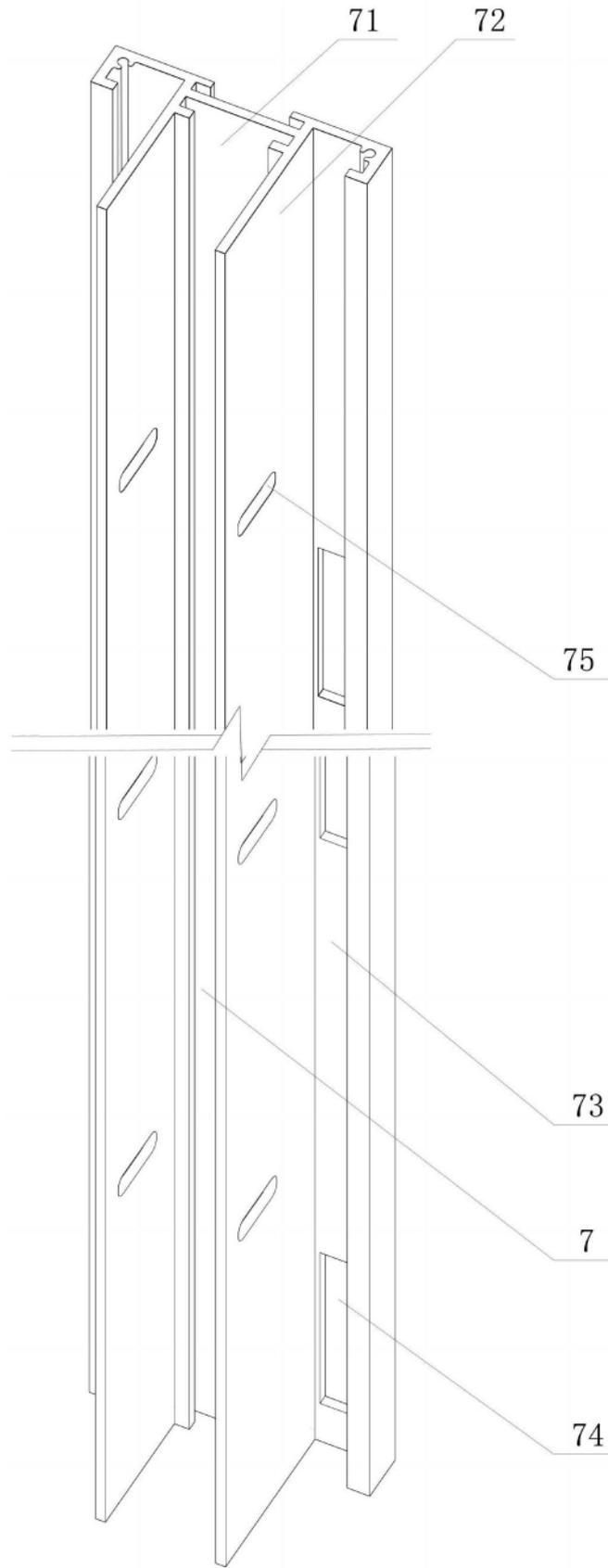


图7

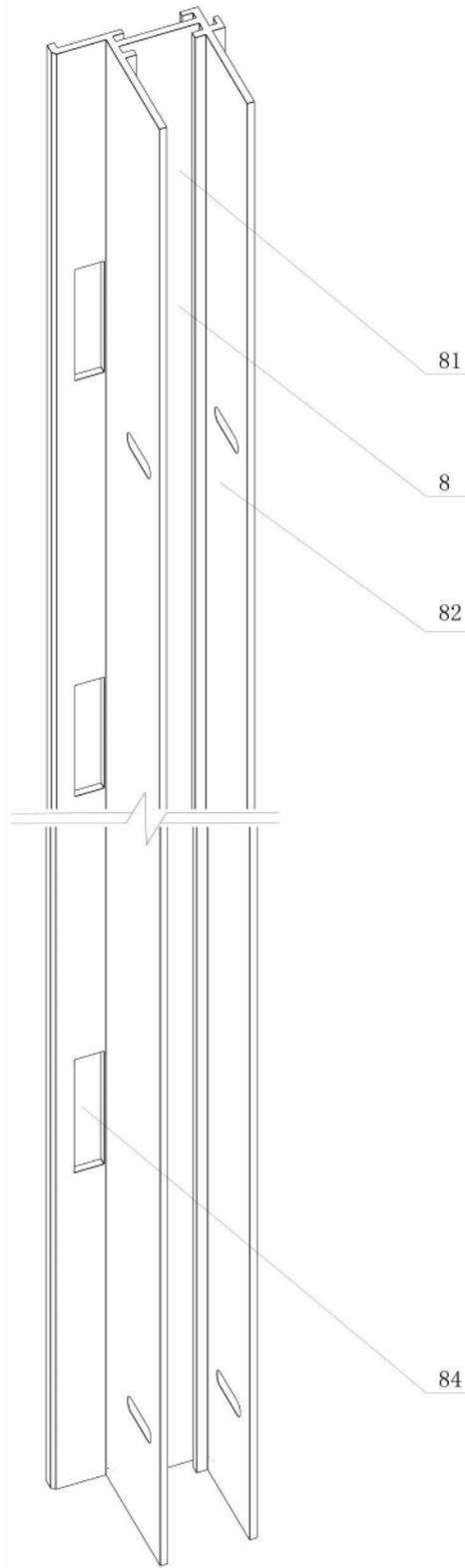


图8

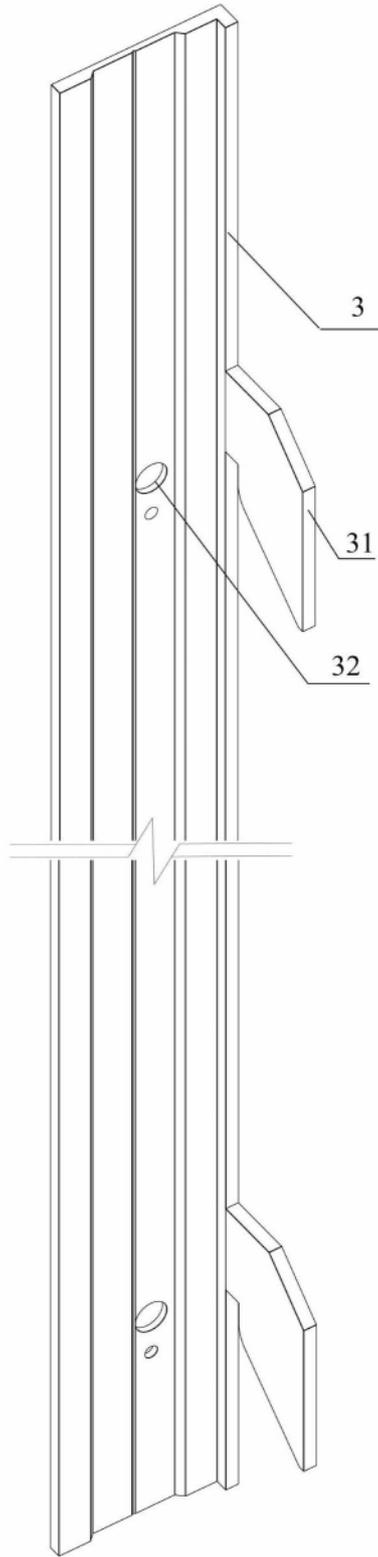


图9

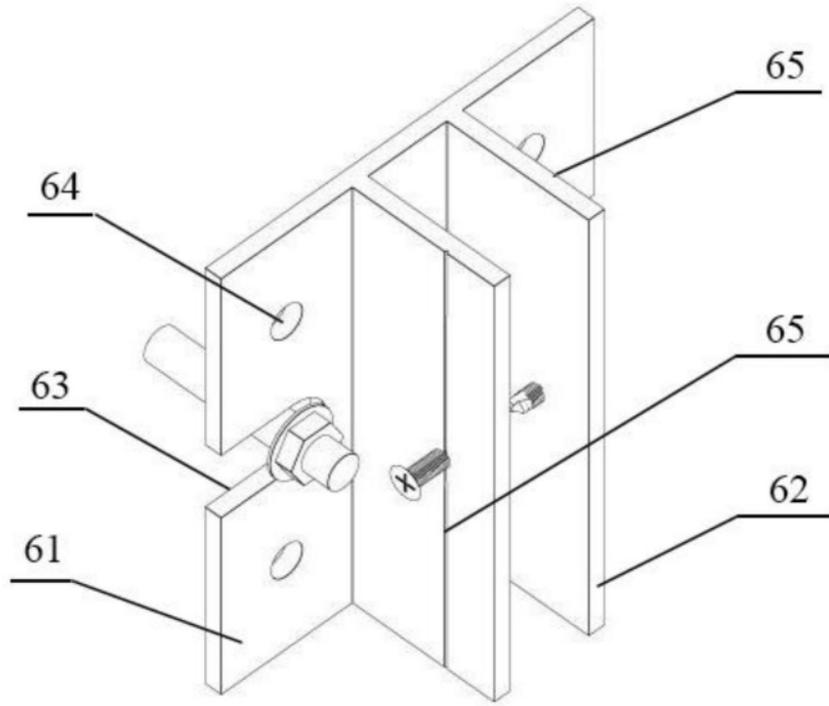


图10

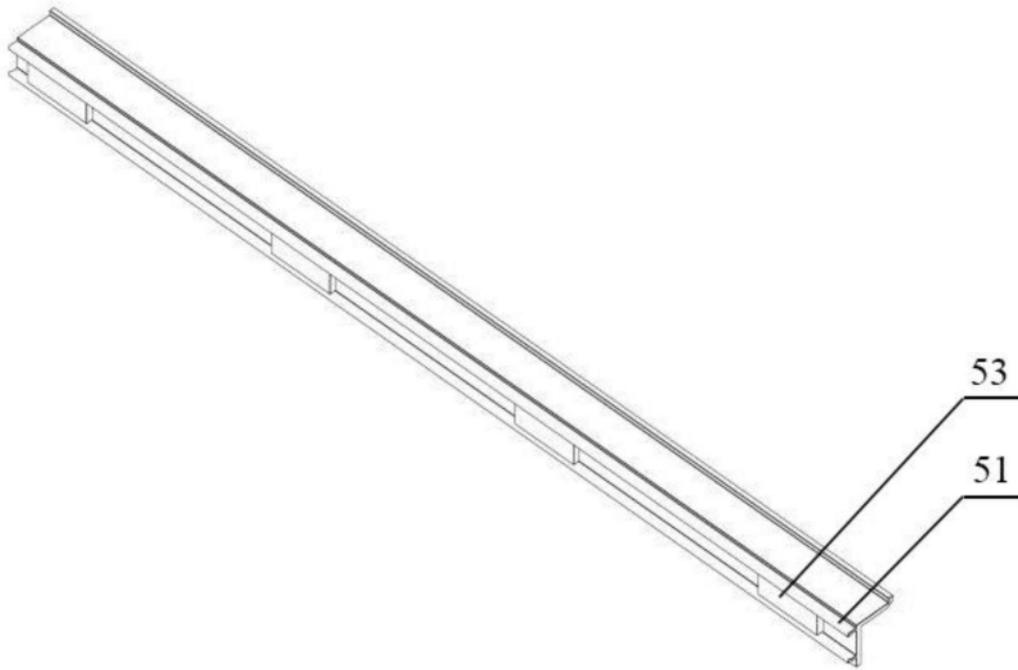


图11

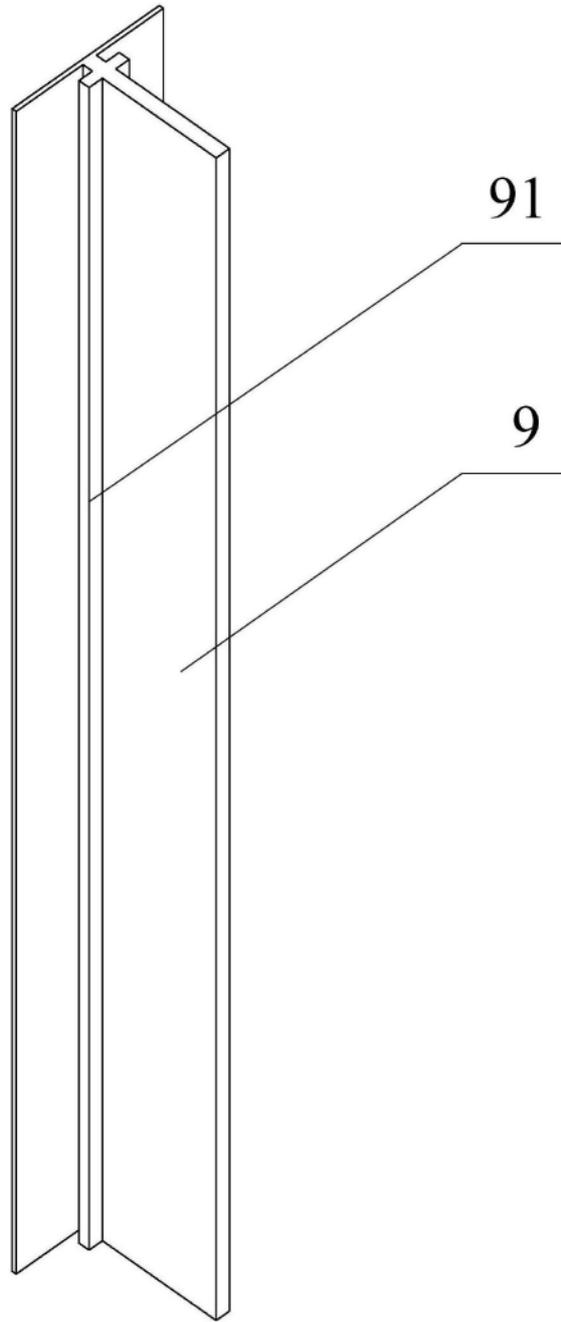


图12

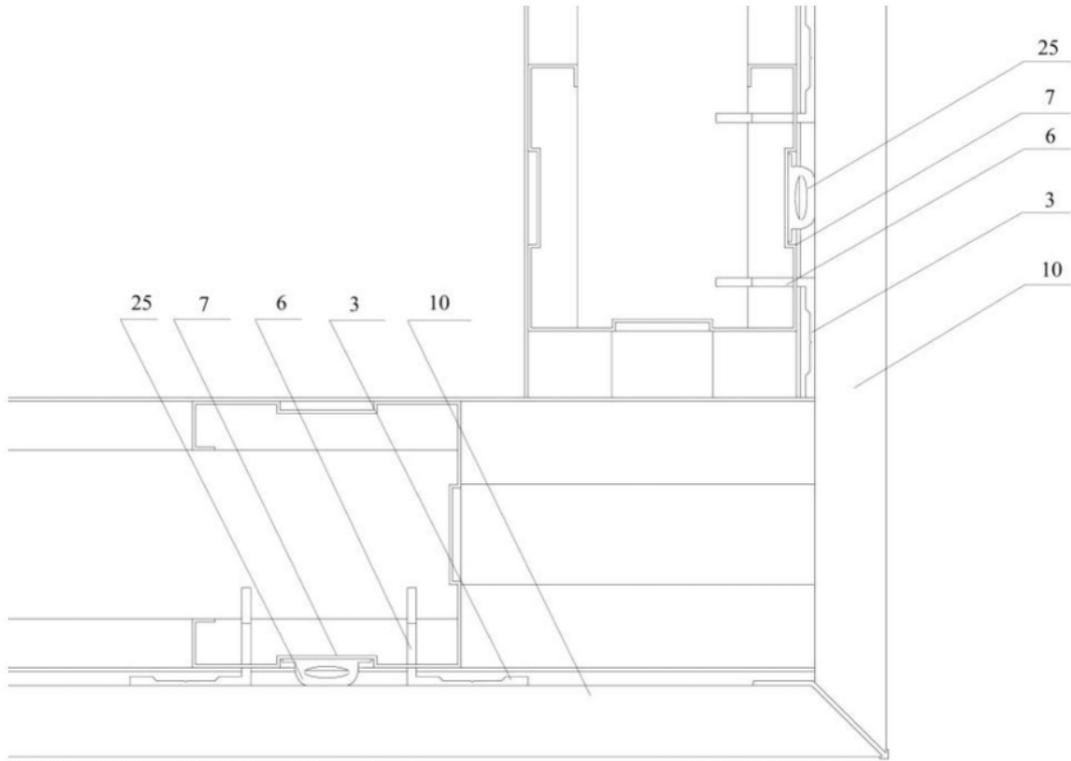


图13

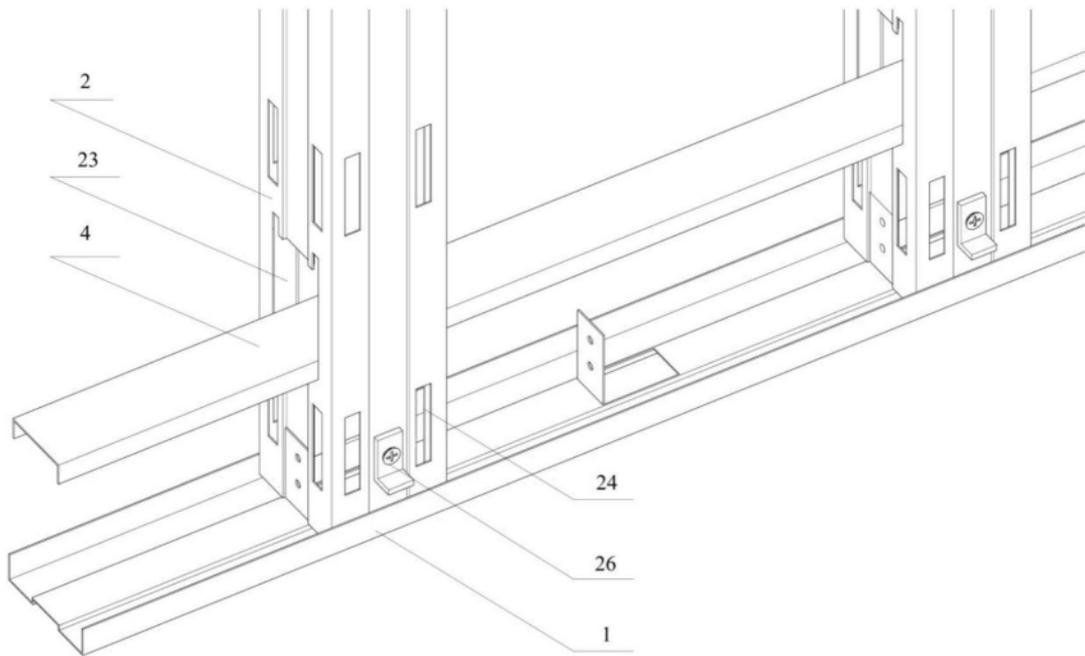


图14

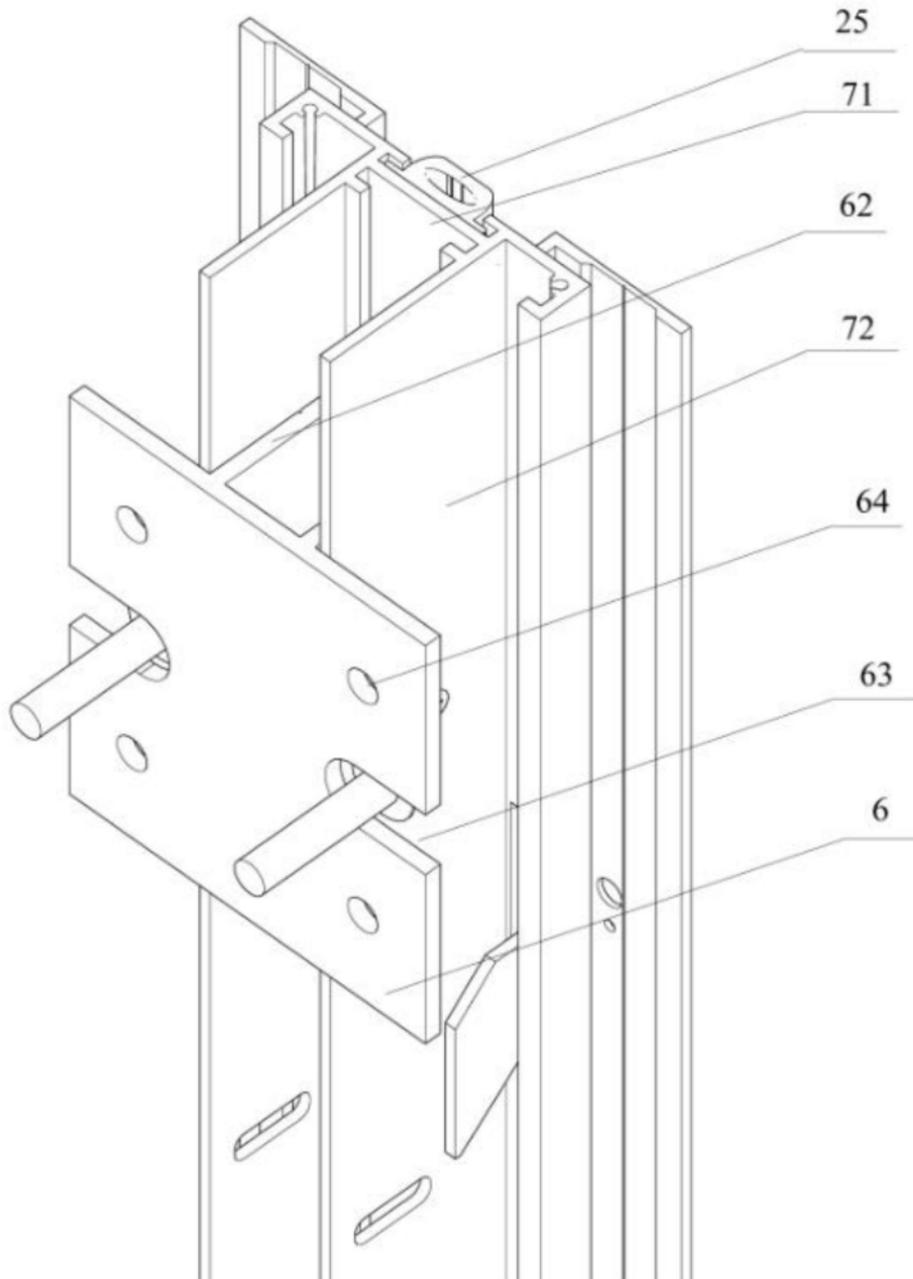


图15

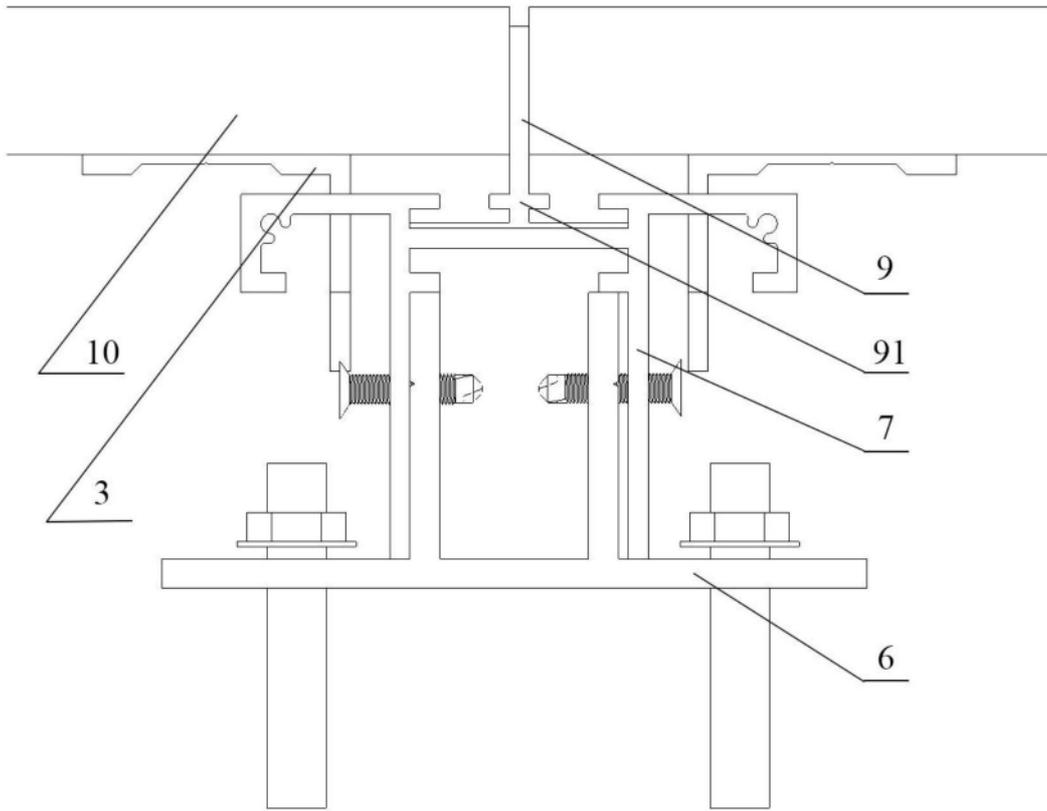


图16

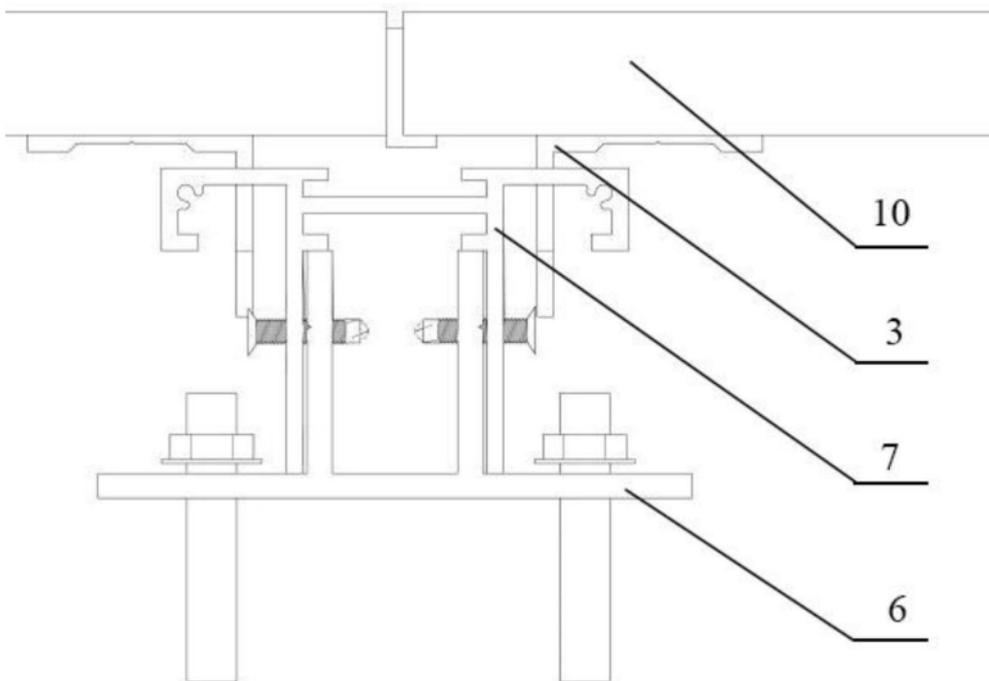


图17

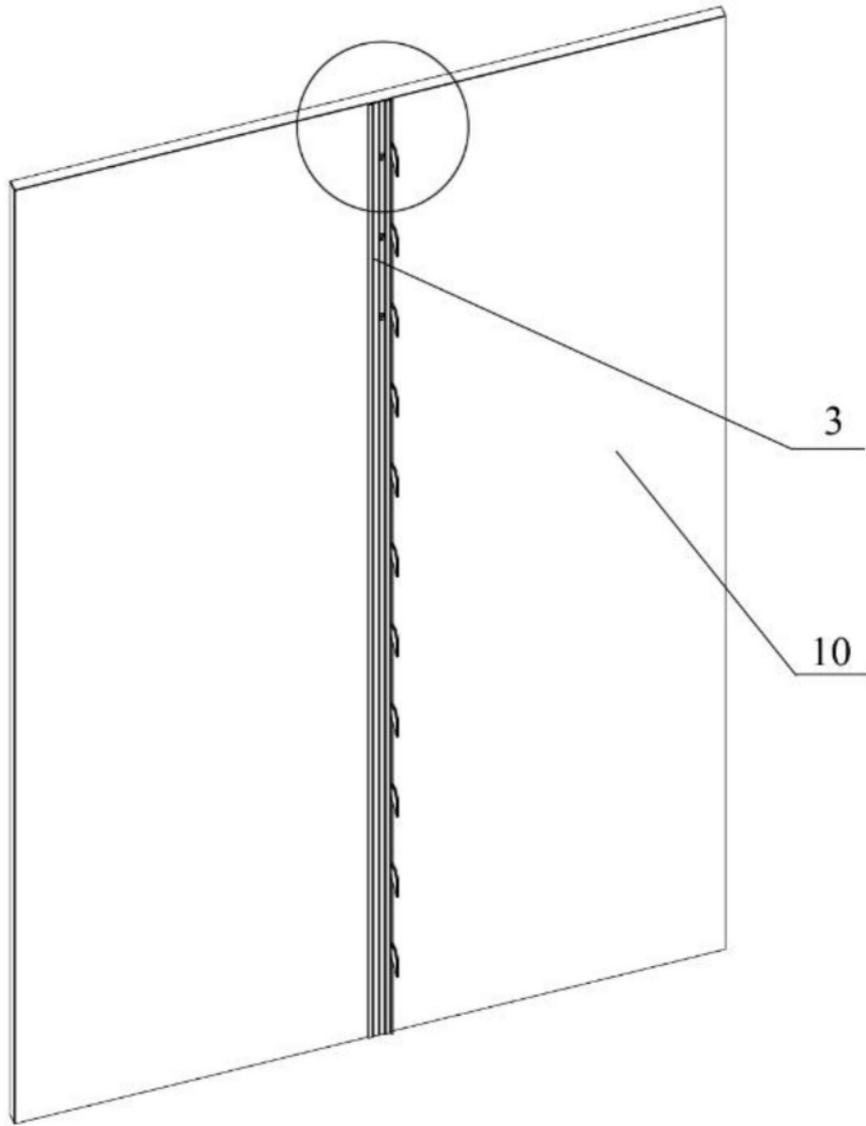


图18

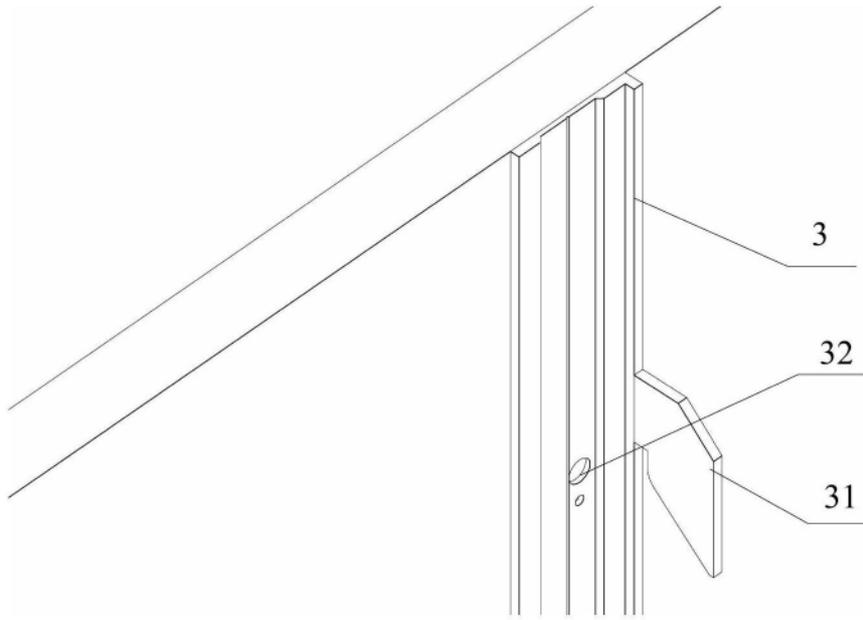


图19

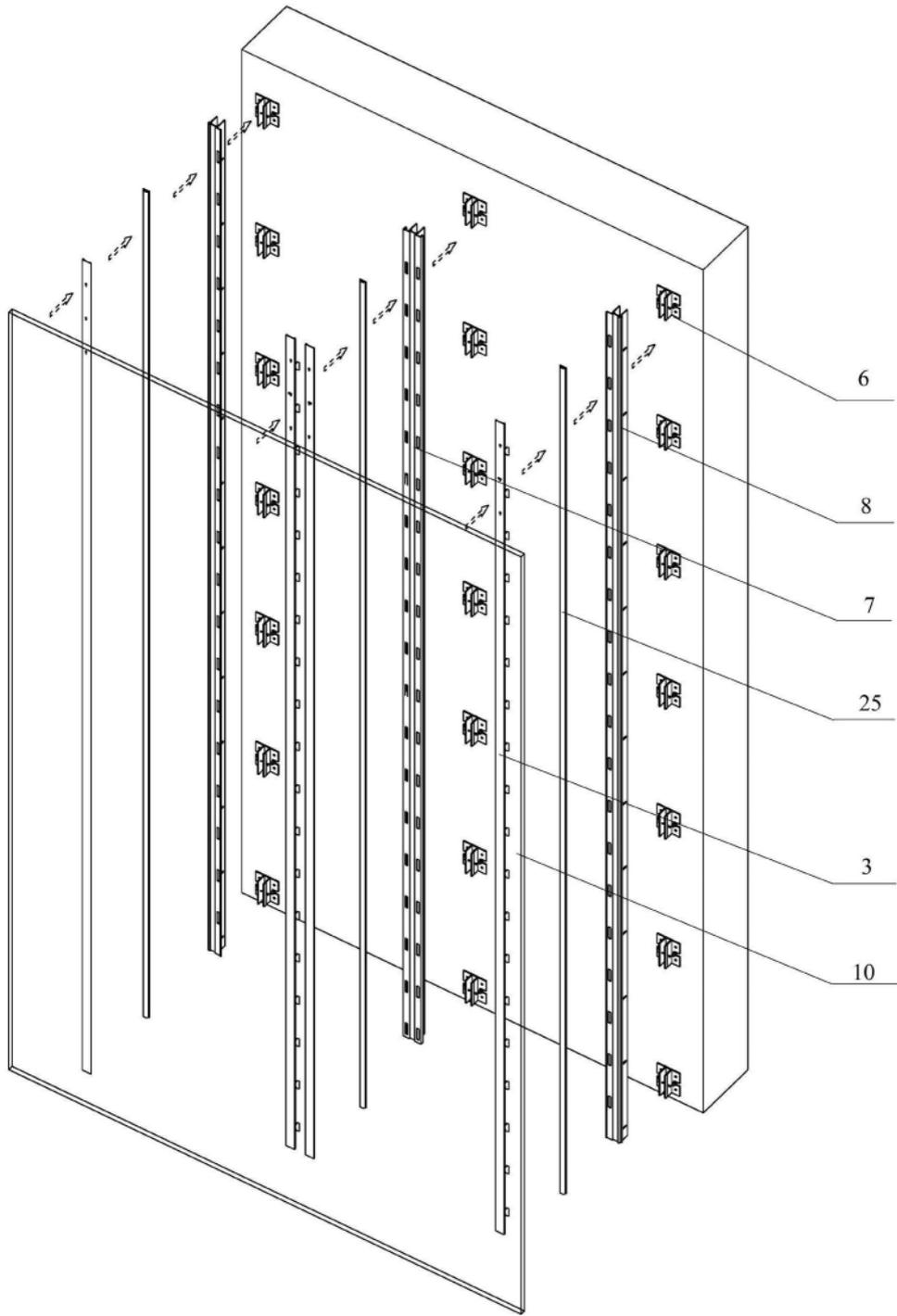


图20