



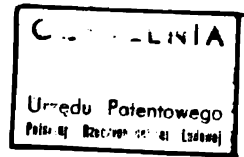
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 80-05-28 (P. 224598)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 81-12-11

Opis patentowy opublikowano: 1985 12 31



Int. Cl.³ E21C 41/04

Twórcy wynalazku: Osfald Ondruch, Henryk Adamowicz

Uprawniony z patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego
„Manifest Lipcowy”, Jastrzębie (Polska)

Sposób urabiania węgla kombajnem

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób urabiania węgla kombajnem współpracującym z przenośnikiem zgrzeblowym i obudową w ścianie.

Znany jest sposób urabiania węgla polegający na wcinaniu się organów urabiających podczas jazdy kombajnu po przenośniku ścianowym usytuowanym skośnie względem czoła ściany przy czym wcięcie organu na pełny zabiór wymagało kilkakrotnej jazdy kombajnu.

Znany jest również z polskiego opisu patentowego Nr 68038 sposób urabiania węgla kombajnem jednoorganowym, w którym wykonuje się skraw górnej warstwy odcinka w kierunku do środka ściany, następnie kombajn wraca urabiając dolną warstwę po czym kombajn ruchem jałowym wraca do środka ściany urabiając następnie górną warstwę drugiej części ściany a w drodze powrotnej dolną warstwę. Znane sposoby wymagają wykonania nieefektywnych ruchów manewrowych.

Istota wynalazku polega na maksymalnym wykorzystaniu czasu pracy kombajnu przy systemie zwłaszcza dwukierunkowego urabiania poprzez urabianie najpierw dolnej warstwy organem tylnym oraz warstwy górnej organem przednim na odcinku 1 w kierunku środka ściany. Następnie kombajn jest przemieszczany prostopadle do czoła ściany zawrębiając organy czołowe w caliznie węgla, po czym kombajn wraca do miejsca wyjściowego urabiając górną warstwę organem przednim a następnie urabiając całą ścianę przy organie przednim podniesionym i organie tylnym opusz-

2

czonym dokonując równocześnie przekładki przenośnika w określonej odległości za przemieszczającym się kombajnem.

Zaletą sposobu według wynalazku jest wyeliminowanie manewrowych jazd kombajnu.

Urabianie węgla sposobem według wynalazku jest bliżej wyjaśnione przykładowo na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pierwszą fazę urabiania, fig. 2 — fazę zawrębień fig. 3 fazę wycofania kombajnu zaś fig. 4 fazę urabiania wzdłuż całej ściany. Na całej długości ściany zostaje wyróżniony odcinek 1 równy odległości w poziomie pomiędzy osiami organów kombajnu, przy czym organem przednim jest pierwszy organ od strony kierunku jazdy. Kombajn 1 po dojechaniu do końca ściany zostaje wycofany na odległość 1 w kierunku środka ściany urabiając warstwę górną organem przednim oraz warstwę dolną organem tylnym po czym zmienia się położenie organów na przeciwne. Następnie przemieszcza się przenośnik 2 wraz z kombajnem do czoła ściany na pełny zabiór organów. Po pełnym wykonaniu przekładki przenośnika 2 wycofuje się kombajn 1 do miejsca wyjściowego, w trakcie którego organ przedni urabia warstwę górną węgla a organ tylny urabia warstwę dolną. Po tej czynności zmienia się ponownie położenie organów na przeciwne i rozpoczyna się urabiać ścianę na całej długości ściany, przy czym organ przedni urabia warstwę górną a organ tylny warstwę dolną węgla dokonując równocześnie przekładki przenośnika 2 w

odległości około 15 m za przemieszczającym się kombajnem 1.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób urabiania węgla kombajnem, **znamienny tym**, że najpierw urabia się dolną warstwę organem tylnym oraz warstwę górną organem przednim na odcinku 1 w kierunku środka ściany, następnie kombajn (1) przemieszcza się prostopadłe do czoła ściany za-

wrębiając organy do czoła w caliznie węgla po czym kombajn (1) wraca do punktu wyjścia, podczas którego urabia górną warstwę organem przednim, następnie urabia się całą ścianę w kierunku jej przeciwnego końca, przy czym organ przedni urabia górną warstwę a organ tylny dolną warstwę i równocześnie dokonuje się przekładki przenośnika (3) w określonej odległości za przemieszczającym się kombajnem (1).

