



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213651214 U

(45) 授权公告日 2021.07.09

(21) 申请号 202022244310.1

(22) 申请日 2020.10.11

(73) 专利权人 中植同惠生物工程(湖北)有限公司

地址 441300 湖北省随州市曾都区新型工业基地(中植同惠生物工程(湖北)有限公司)

(72) 发明人 王俊 秦万贵 张忠明

(51) Int.Cl.

B65G 65/32 (2006.01)

B65D 90/66 (2006.01)

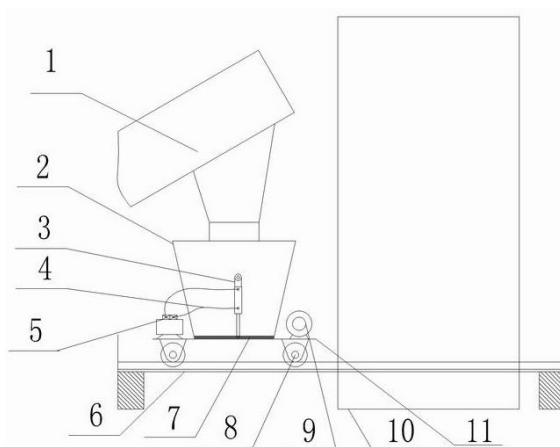
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多功能微生物发酵一体机的分仓下料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及到微生物发酵领域,是一种多功能微生物发酵一体机的分仓下料装置。其特征是输送物料出口位于运送物料漏斗的上方,油缸固定在运送物料漏斗上,油缸的另一端与翻盖连接;所述运送物料漏斗固定在车架上,所述车架下装有两个滚动轮,所述车架的左端上装有液压泵,所述车架的右端上装有电机,所述电机通过皮带与滚动轮连接;所述滚动轮放置在导轨上,所述导轨旁有发酵仓。由于采用了本技术方案,采用的是漏斗运送的形式,所以物料在运输过程中不得掉落,整个漏斗运行到需要的发酵仓时由于油缸控制底盖,卸料容易控制和准确性较高。



1. 一种多功能微生物发酵一体机的分仓下料装置,其特征是输送物料出口位于运送物料漏斗的上方,油缸固定在运送物料漏斗上,油缸的另一端与翻盖连接;所述运送物料漏斗固定在车架上,所述车架下装有两个滚动轮,所述车架的左端上装有液压泵,所述车架的右端上装有电机,所述电机通过皮带与滚动轮连接;所述滚动轮放置在导轨上,所述导轨旁有发酵仓。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能微生物发酵一体机的分仓下料装置,其特征是所述液压泵通过油管与油缸连接。

一种多功能微生物发酵一体机的分仓下料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到微生物发酵领域,是一种多功能微生物发酵一体机的分仓下料装置。

背景技术

[0002] 以前的多功能微生物发酵一体机在物料运送中物料掉落现象严重,分仓难度较大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是要提供一种多功能微生物发酵一体机的分仓下料装置。

[0004] 本实用新型是这样来实现的:一种多功能微生物发酵一体机的分仓下料装置,其特征是输送物料出口位于运送物料漏斗的上方,油缸固定在运送物料漏斗上,油缸的另一端与翻盖连接;所述运送物料漏斗固定在车架上,所述车架下装有两个滚动轮,所述车架的左端上装有液压泵,所述车架的右端上装有电机,所述电机通过皮带与滚动轮连接;所述滚动轮放置在导轨上,所述导轨旁有发酵仓。

[0005] 所述液压泵通过油管与油缸连接。

[0006] 由于采用了上述技术方案,采用的是漏斗运送的形式,所以物料在运输过程中不得掉落,整个漏斗运行到需要的发酵仓时由于油缸控制底盖,卸料容易控制和准确性较高。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 在图中:1、输送物料出口;2、运送物料漏斗;3、油缸;4、油管;5、液压泵;6、导轨;7、翻盖;8、滚动轮;9、电机;10、发酵仓;11、车架。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 在图1中,输送物料出口1位于运送物料漏斗2的上方,油缸3固定在运送物料漏斗2上,油缸3的另一端与翻盖7连接;所述运送物料漏斗2固定在车架11上,所述车架11下装有两个滚动轮8,所述车架11的左端上装有液压泵5,所述车架11的右端上装有电机9,所述电机9通过皮带与滚动轮8连接;所述滚动轮8放置在导轨6上,所述导轨6旁有发酵仓10。

[0011] 所述液压泵5通过油管4与油缸3连接。

[0012] 动作过程:当物料从输送物料出口1下落运送物料漏斗2时,电机9得到指令带动滚动轮8旋转,使整个运送物料漏斗2在轨道6上运行,当运送物料漏斗2运行到发酵仓10后,液压泵5得到指令把液压油通过油管4输送给油缸3,油缸3作伸缩运动,由于油缸3一端与运送物料漏斗2连接,另端与翻盖7连接,油缸3的伸缩运动使得翻盖打开,从而达到卸料的目的。

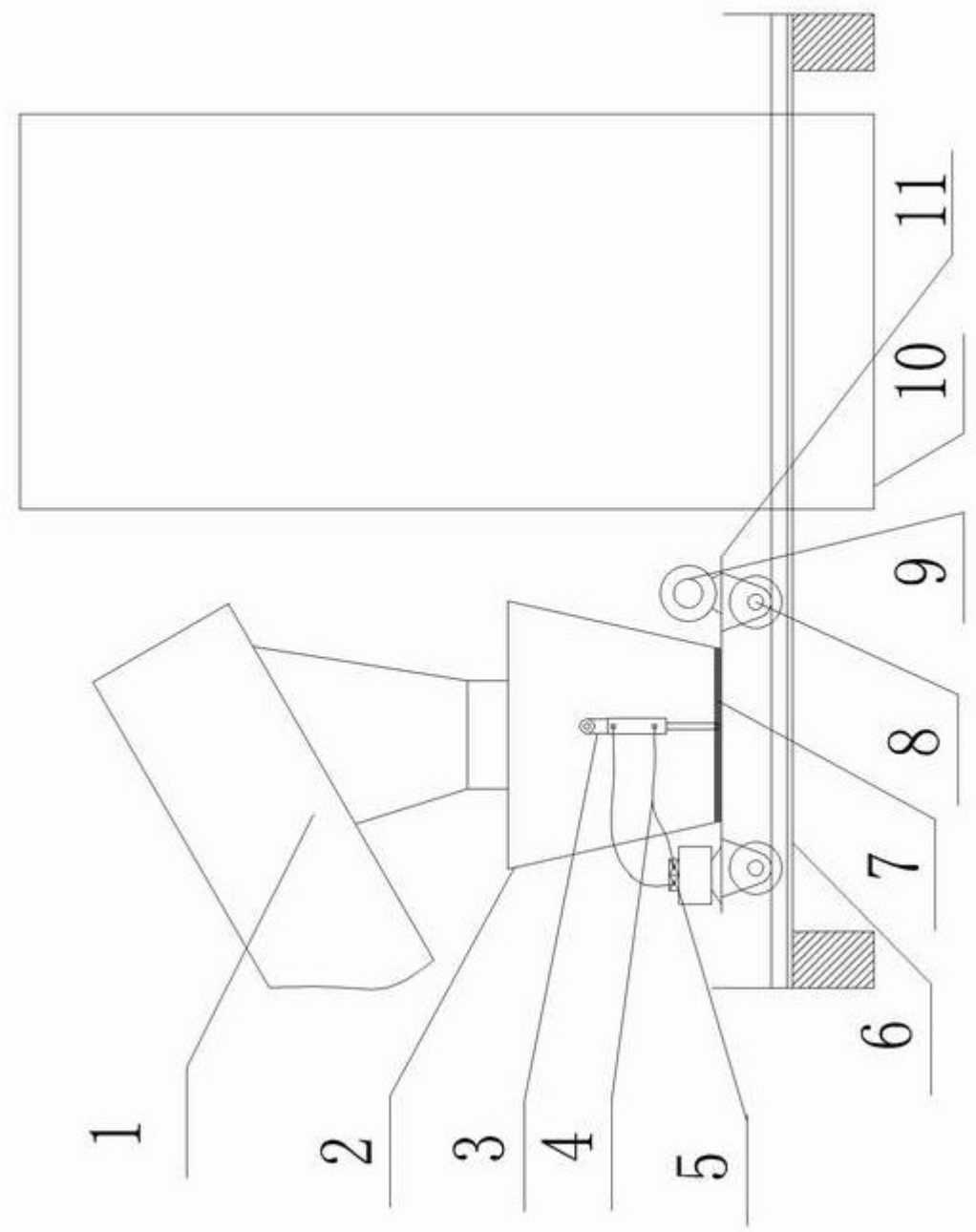


图1