



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212739568 U

(45) 授权公告日 2021.03.19

(21) 申请号 202021311040.5

(22) 申请日 2020.07.07

(73) 专利权人 深圳市时丰纸品包装有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区龙岗街道同乐村园新路22号

(72) 发明人 贺庆九

(74) 专利代理机构 深圳峰诚志合知识产权代理有限公司 44525

代理人 李明香

(51) Int.Cl.

B65G 41/00 (2006.01)

B65G 13/11 (2006.01)

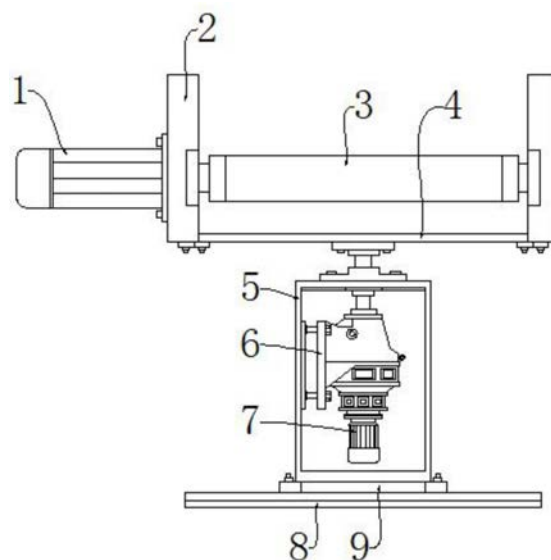
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装盒生产线的纸盒转向装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装盒生产线的纸盒转向装置,包括输送辊,所述输送辊的两端安装有侧护板,所述输送辊的一端安装有第一电机,所述侧护板的底部安装有底板,所述底板的底部安装有防护罩,所述防护罩的内部安装有第二电机,所述防护罩的底部安装有连接座,所述连接座的底部安装有稳固底板。本实用新型的侧护板的底部通过连接耳安装有底板,且底板的两端安装有连接耳,通过连接耳方便底板的安装拆卸,底端中部安装有轴套,在轴套的下方安装有防护罩,在防护罩的内部安装有第二电机,且第二电机的一端通过连接轴与轴套转动连接,此种设计方便控制输送辊的转向,自动效果较高,使用较为方便。



1. 一种包装盒生产线的纸盒转向装置,包括输送辊(3),其特征在于:所述输送辊(3)的两端安装有侧护板(2),所述输送辊(3)的一端安装有第一电机(1),所述侧护板(2)的底部安装有底板(4),所述底板(4)的底部安装有防护罩(5),所述防护罩(5)的内部安装有第二电机(7),所述防护罩(5)的底部安装有连接座(9),所述连接座(9)的底部安装有稳固底板(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种包装盒生产线的纸盒转向装置,其特征在于:所述底板(4)的两端通过螺栓安装有连接耳(10),且连接耳(10)的一端与侧护板(2)的底端中部螺栓固定。

3. 根据权利要求1所述的一种包装盒生产线的纸盒转向装置,其特征在于:所述底板(4)的底端中部安装有轴套(11),且轴套(11)的底部安装有连接轴,且连接轴的底端与第二电机(7)的顶端的主轴连接。

4. 根据权利要求1所述的一种包装盒生产线的纸盒转向装置,其特征在于:所述第二电机(7)的一侧安装有电机座(6),且电机座(6)的一侧通过螺栓固定在防护罩(5)的内部一侧。

5. 根据权利要求1所述的一种包装盒生产线的纸盒转向装置,其特征在于:所述防护罩(5)的底部与连接座(9)镶嵌连接,且连接座(9)与稳固底板(8)螺栓固定。

6. 根据权利要求1所述的一种包装盒生产线的纸盒转向装置,其特征在于:所述输送辊(3)共设置有五个,且五个输送辊(3)之间通过传动带相互传动连接。

一种包装盒生产线的纸盒转向装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸盒转向装置技术领域,具体为一种包装盒生产线的纸盒转向装置。

背景技术

[0002] 包装盒生产线的纸盒转向装置方便对纸盒进行转向控制,纸盒是一个立体的造型,它是由若干个组成的面的移动、堆积、折叠、包围而成的多面形体构成的,立体构成中的面在空间中起分割空间的作用,对不同部位的面加以切割、旋转、折叠,所得到的面就有不同的情感体现,纸盒展示面的构成关系要注意展示面、侧面、顶部与底部的衔接关系,以及包装信息元素的设置。

[0003] 目前阶段的纸盒转向装置存在诸多的不足之处,例如,变向控制不方便,自动效果差,不方便安装拆卸,且输送的稳定性不够。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种包装盒生产线的纸盒转向装置,以解决上述背景技术中提出的变向控制不方便,自动效果差,不方便安装拆卸,且输送的稳定性不够等问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种包装盒生产线的纸盒转向装置,包括输送辊,所述输送辊的两端安装有侧护板,所述输送辊的一端安装有第一电机,所述侧护板的底部安装有底板,所述底板的底部安装有防护罩,所述防护罩的内部安装有第二电机,所述防护罩的底部安装有连接座,所述连接座的底部安装有稳固底板。

[0006] 优选的,所述底板的两端通过螺栓安装有连接耳,且连接耳的一端与侧护板的底端中部螺栓固定。

[0007] 优选的,所述底板的底端中部安装有轴套,且轴套的底部安装有连接轴,且连接轴的底端与第二电机的顶端的主轴连接。

[0008] 优选的,所述第二电机的一侧安装有电机座,且电机座的一侧通过螺栓固定在防护罩的内部一侧。

[0009] 优选的,所述防护罩的底部与连接座镶嵌连接,且连接座与稳固底板螺栓固定。

[0010] 优选的,所述输送辊共设置有五个,且五个输送辊之间通过传动带相互传动连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型的侧护板的底部通过连接耳安装有底板,且底板的两端安装有连接耳,通过连接耳方便底板的安装拆卸,底端中部安装有轴套,在轴套的下方安装有防护罩,在防护罩的内部安装有第二电机,且第二电机的一端通过连接轴与轴套转动连接,此种设计方便控制输送辊的转向,自动效果较高,使用较为方便;

[0013] 2、本实用新型的侧护板之间安装有输送辊,通过输送辊方便纸盒的输送,且输送辊之间通过传动带相互传动连接,使其可以自动控制多个输送辊的同时转动,提高纸盒的

输送效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的一种包装盒生产线的纸盒转向装置的主视图；

[0015] 图2为本实用新型的俯视图；

[0016] 图3为本实用新型的底板的主视图。

[0017] 图中：1、第一电机；2、侧护板；3、输送辊；4、底板；5、防护罩；6、电机座；7、第二电机；8、稳固底板；9、连接座；10、连接耳；11、轴套。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供了一种实施例：一种包装盒生产线的纸盒转向装置，包括输送辊3，输送辊3的两端安装有侧护板2，输送辊3方便对纸盒进行输送，输送辊3的一端安装有第一电机1，第一电机1用来控制输送辊3转动，侧护板2的底部安装有底板4，底板4方便与第二电机7的一端的连接轴转动连接，底板4的底部安装有防护罩5，防护罩5方便对第二电机7进行防护，防护罩5的内部安装有第二电机7，防护罩5的底部安装有连接座9，连接座9的底部安装有稳固底板8。

[0020] 进一步，底板4的两端通过螺栓安装有连接耳10，且连接耳10的一端与侧护板2的底端中部螺栓固定，通过连接耳10方便使底板4安装在侧护板2的底端中部。

[0021] 进一步，底板4的底端中部安装有轴套11，且轴套11的底部安装有连接轴，且连接轴的底端与第二电机7的顶端的主轴连接，通过第二电机7方便控制输送辊3的转向。

[0022] 进一步，第二电机7的一侧安装有电机座6，且电机座6的一侧通过螺栓固定在防护罩5的内部一侧，通过电机座6方便将第二电机7安装在防护罩5的一侧。

[0023] 进一步，防护罩5的底部与连接座9镶嵌连接，且连接座9与稳固底板8螺栓固定。

[0024] 进一步，输送辊3共设置有五个，且五个输送辊3之间通过传动带相互传动连接，此种设计可以控制多个输送辊3同时转动，使其可以加速对纸盒的输送。

[0025] 工作原理：该设备在使用时，将底板4通过其两端的连接耳10安装在侧护板2的底端中部，通过第二电机7控制连接轴转动，使连接轴控制输送辊3转向，通过第一电机1控制输送辊3转动，使输送辊3通过其一端的传动带带动多个输送辊3相互传动控制，输多个输送辊3对纸盒进行自动输送。

[0026] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

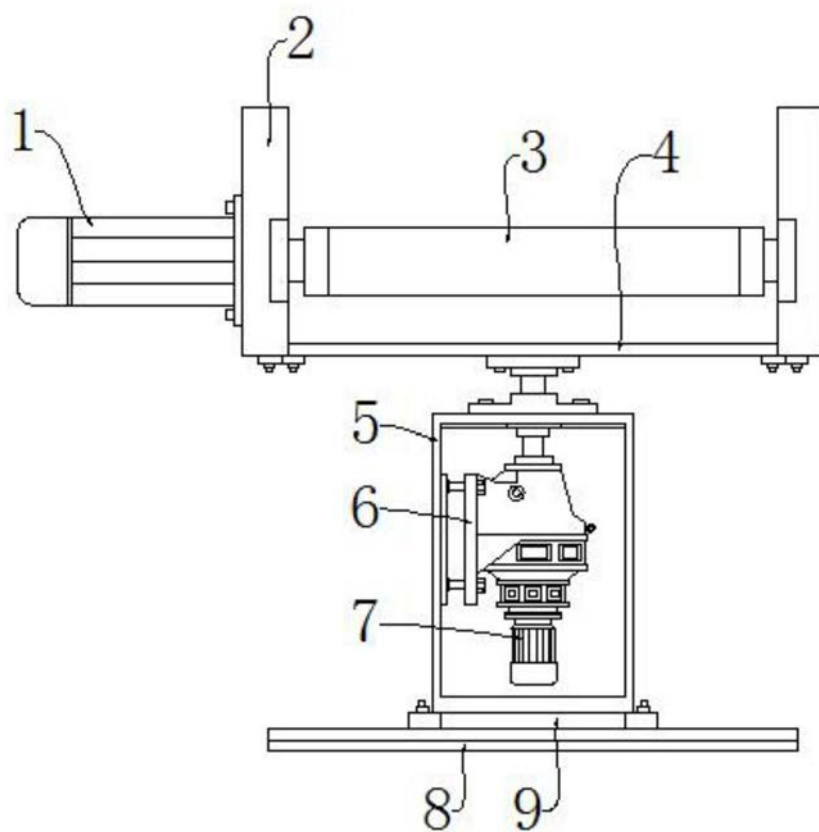


图1

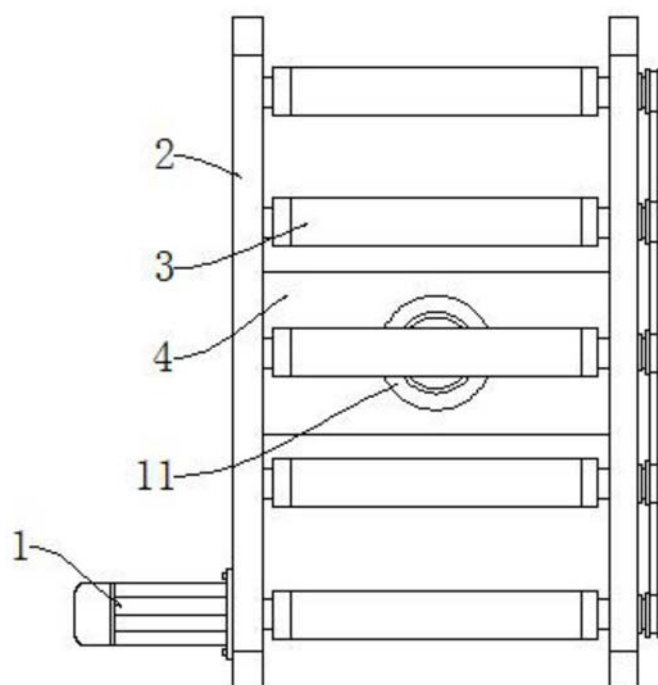


图2

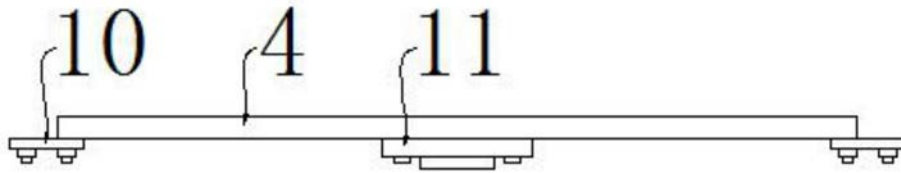


图3