

URZĄD PATENTOWY



B 29 b 3/00

2

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26725.

Kl. 39 ~~a~~, 19/50.

39 a¹ 3/00

Fabryka Wyrobów Korkowych
Materiałów Izolacyjnych i Chemicznych
Rosicki, Kawecki i S-ka
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
(Łódź, Polska).

**Sposób obróbki korka mielonego i masa izolacyjna,
zawierająca tak obrobiony korek.**

Zgłoszono 29 kwietnia 1937 r.

Udzielono 27 maja 1938 r.

Do wytwarzania mas izolacyjnych używa się dotychczas mielonego korka, który miesza się z kazeiną, asfaltem lub innym środkiem wiążącym. Masa, wytworzona w ten sposób, posiada tę wadę, że nie jest całkowicie odporna na działanie wilgoci.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu obróbki korka mielonego w celu usunięcia możliwości jego butwienia wskutek działania wilgoci, zmniejszenia ciężaru właściwego samego korka i sztucznego zwiększenia objętości, a tym samym jego porowatości,

co znacznie zwiększa jego zdolność izolacyjną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że oczyszczony korek mielony umieszcza się w bębnach blaszanych i poddaje się działaniu ciepła w temperaturze 300 — 350°.

Przez ogrzewanie zmielonego korka w ten sposób pozbawia się go wody związanej z nim mechanicznie, jak również wody związanej chemicznie, która ułatwia się wraz z lotnymi produktami suchej desty-

lacji, które się usuwa z bębna. Jednocześnie ziarenka mielonego korka zwiększają znacznie swą objętość, dzięki czemu pory korka również zwiększają się, oraz w miejscu wydalonych składników powstają nowe pory przy jednoczesnym zmniejszeniu wagi o 30%. Masa izolacyjna, wytworzona z tak obrobionego korka, posiada lepsze właściwości izolacyjne i jest znacznie lżejsza. Najważniejszą jednak jej zaletą jest zupełna niewrażliwość na działanie wilgoci, co jest szczególnie ważne przy stosowaniu jej jako warstwy izolacyjnej w chłodniach, rzeźniach, na statkach, w piwnicach itd.

Jeżeli płyty izolacyjne, wytworzone z takiej masy, zanurzy się w wodzie na pewien czas, to po wyjęciu ich z wody i wyschnięciu płyty te w niczym się nie zmieniają i nie tracą swej zdolności izolacyjnej, gdyż jako martwy materiał organiczny nie ulegają rozkładowi.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób obróbki korka mielonego w celu wytwarzania masy izolacyjnej, znamienny tym, że oczyszczone ziarenka korkowe poddaje się mieszając działaniu ciepła w temperaturze 300 — 350°.

2. Masa izolacyjna, znamienna tym, że zawiera korek zmielony, obrobiony sposobem według zastrz. 1.

Fabryka
Wyrobów Korkowych
Materiałów Izolacyjnych
i Chemicznych
Rosicki, Kawecki i S-ka
Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.