(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203636688 U
(45)授权公告日 2014.06.11

(21)申请号 201320780987.4

(22)申请日 2013.12.03

(73)专利权人 奥特朗电器（广州）有限公司
地址 510665 广东省广州市科学城南翔一路68号

(72)发明人 陈伟声

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

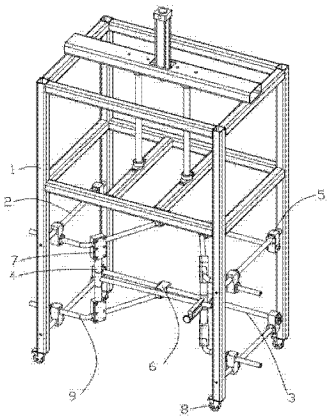
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

可调夹具

(57)摘要

本实用新型提供一种可调夹具，包括机架、多个第一导轨、多个第二导轨、多个夹棍和多个压辊，所述多个第一导轨沿着第一方向固定设置在所述机架上，每个所述第一导轨上设置有两个第一胀紧联结套安装座，所述多个第二导轨沿着第二方向设置，且其两端分别设置在对应的所述第一胀紧联结套安装座中，所述第二导轨上还设置两个第二胀紧联结套安装座，所述夹棍的一端设置在所述第二胀紧联结套安装座中，另一端穿过远离所述第二导轨的所述第一胀紧联结套安装座，每个所述夹棍上设置有第三胀紧联结套安装座，所述压辊的两端分别沿着竖直方向连接两个所述第三胀紧联结套安装座。所述可调夹具实用性高，兼容性大，可对不同尺寸的圆形或近乎圆形产品进行装夹。



CN 203636688 U

1. 一种可调夹具，其特征在于，包括机架、多个第一导轨、多个第二导轨、多个夹棍和多个压辊，所述多个第一导轨沿着第一方向固定设置在所述机架上，每个所述第一导轨上设置有两个第一胀紧联结套安装座，所述多个第二导轨沿着第二方向设置，且其两端分别设置在对应的所述第一胀紧联结套安装座中，所述第二导轨上还设置两个第二胀紧联结套安装座，所述夹棍的一端设置在所述第二胀紧联结套安装座中，另一端穿过远离所述第二导轨的所述第一胀紧联结套安装座，每个所述夹棍上设置有第三胀紧联结套安装座，所述压辊的两端分别沿着竖直方向连接两个所述第三胀紧联结套安装座。

2. 根据权利要求 1 所述的可调夹具，其特征在于，每个所述第一胀紧联结套安装座和每个所述第二胀紧联结套安装座上设置有两个朝向相互垂直的胀紧联结套，每个所述第三胀紧联结套安装座上设置有一个胀紧联结套。

3. 根据权利要求 1 所述的可调夹具，其特征在于，所述第二方向和所述第一方向相互垂直。

4. 根据权利要求 1 所述的可调夹具，其特征在于，还包括套设在所述压辊上的开关杆。

5. 根据权利要求 1 所述的可调夹具，其特征在于，所述夹棍包括第一段和第二段，所述第一段和所述第二段之间的夹角为钝角。

6. 根据权利要求 1 所述的可调夹具，其特征在于，所述机架的底端设置有多个滚轮。

7. 根据权利要求 1 所述的可调夹具，其特征在于，所述多个第一导轨位于所述机架的相对两侧，所述多个第二导轨位于所述机架的相同一侧。

8. 根据权利要求 7 所述的可调夹具，其特征在于，位于上方的一对所述第一导轨所处的高度相同，位于下方的一对所述第一导轨所处的高度也相同。

可调夹具

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型涉及圆形或近乎圆形产品的装夹技术，尤其涉及一种对不同尺寸的圆形或近乎圆形产品进行可调性装夹的可调夹具。

背景技术

[0003] 现行很多对圆形产品装夹的夹具是不可调，或可调量很小，或装夹不科学，效率低，效果不理想。而且，有的夹具不方便产品的放置 / 取出，造成生产的不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是圆形产品装夹的夹具不可调、使用不便。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型实施例公开了一种可调夹具，所述可调夹具包括机架、多个第一导轨、多个第二导轨、多个夹棍和多个压辊，所述多个第一导轨沿着第一方向固定设置在所述机架上，每个所述第一导轨上设置有两个第一胀紧联结套安装座，所述多个第二导轨沿着第二方向设置，且其两端分别设置在对应的所述第一胀紧联结套安装座中，所述第二导轨上还设置两个第二胀紧联结套安装座，所述夹棍的一端设置在所述第二胀紧联结套安装座中，另一端穿过远离所述第二导轨的所述第一胀紧联结套安装座，每个所述夹棍上设置有第三胀紧联结套安装座，所述压辊的两端分别沿着竖直方向连接两个所述第三胀紧联结套安装座。

[0006] 在本实用新型的一较佳实施例中，每个所述第一胀紧联结套安装座和每个所述第二胀紧联结套安装座上设置有两个朝向相互垂直的胀紧联结套，每个所述第三胀紧联结套安装座上设置有一个胀紧联结套。

[0007] 在本实用新型的一较佳实施例中，所述第二方向和所述第一方向相互垂直。

[0008] 在本实用新型的一较佳实施例中，还包括套设在所述压辊上的开关杆。

[0009] 在本实用新型的一较佳实施例中，所述夹棍包括第一段和第二段，所述第一段和所述第二段之间的夹角为钝角。

[0010] 在本实用新型的一较佳实施例中，所述机架的底端设置有多个滚轮。

[0011] 在本实用新型的一较佳实施例中，所述多个第一导轨位于所述机架的相对两侧，所述多个第二导轨位于所述机架的相同一侧。

[0012] 在本实用新型的一较佳实施例中，位于上方的一对所述第一导轨所处的高度相同，位于下方的一对所述第一导轨所处的高度也相同。

[0013] 本实用新型的所述可调夹具操作简单，快捷，实用性高，兼容性大，装夹效率较高，可对不同尺寸的圆形或近乎圆形产品进行装夹。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实

施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其它的附图，其中：

[0015] 图 1 是本实用新型可调夹具一较佳实施例的立体结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图 1，本实用新型实施例公开了一种可调夹具，所述可调夹具包括机架 1、多个第一导轨 2、多个第二导轨 3、多个夹棍 9 和多个压辊 4，所述多个第一导轨 2 沿着第一方向固定设置在所述机架 1 上，每个所述第一导轨 2 上设置有两个第一胀紧联结套安装座 5，所述多个第二导轨 3 沿着第二方向设置，且其两端分别设置在对应的所述第一胀紧联结套安装座 5 中，所述第二导轨 3 上还设置两个第二胀紧联结套安装座 6，所述夹棍 9 的一端设置在所述第二胀紧联结套安装座 6 中，另一端穿过远离所述第二导轨 3 的所述第一胀紧联结套安装座 5，每个所述夹棍 9 上设置有第三胀紧联结套安装座 7，所述压辊 4 的两端分别沿着竖直方向连接两个所述第三胀紧联结套安装座 7。所述压辊 4 上还套设有用于放入和取出待加工产品的开关锁扣。

[0018] 其中，所述第二方向和所述第一方向相互垂直，每个所述第一胀紧联结套安装座 5 和每个所述第二胀紧联结套安装座 6 上设置有两个朝向相互垂直的胀紧联结套(未标示)，每个所述第三胀紧联结套安装座 7 上设置有一个胀紧联结套(未标示)。

[0019] 进一步的，所述多个第一导轨 2 位于所述机架 1 的相对两侧，所述多个第二导轨 3 位于所述机架 1 的相同一侧，位于上方的一对所述第一导轨 2 所处的高度相同，位于下方的一对所述第一导轨 2 所处的高度也相同。

[0020] 还有，所述夹棍 9 包括第一段(未标示)和第二段(未标示)，所述第一段和所述第二段之间的夹角为钝角。

[0021] 此外，所述机架 1 的底端设置有多个滚轮 8，以便于整个设备的移动。

[0022] 其中，所述开关锁扣可以打开或者关闭，从而放入和取出代加工产品。所述第一胀紧联结套安装座 5 可以松开胀紧联结套使其整体前后移动待加工产品，以定位使用，定位后再收紧胀紧联结套。所述第二胀紧联结套安装座 6 可以松开胀紧联结套使其整体左右移动待加工产品，以定位使用，定位后再收紧胀紧联结套。所述第三胀紧联结套安装座 7 可以根据待加工产品的直径进行调整。

[0023] 在夹装待加工的产品时，主要包括以下步骤：

[0024] 首先，将产品放置好，使其处于可以被操作的位置；

[0025] 然后，调节所述夹棍 9，使其能夹紧产品的外侧，再锁紧所述第二胀紧联结套安装座 6 上的胀紧联结套；

[0026] 接着，扣上所述压棍 4，即可夹紧产品，从而实现夹装效果。

[0027] 所述可调夹具可以实现夹具的可调性，而且所述可调夹具采用 V 形结构设计，以实现对不同尺寸的圆形或近乎圆形产品进行三点科学定位装夹。

[0028] 综上所述，本实用新型的所述可调夹具操作简单，快捷，科学合理，实用性高，兼容性大，装夹效率较高，可对不同尺寸的圆形或近乎圆形产品进行装夹。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

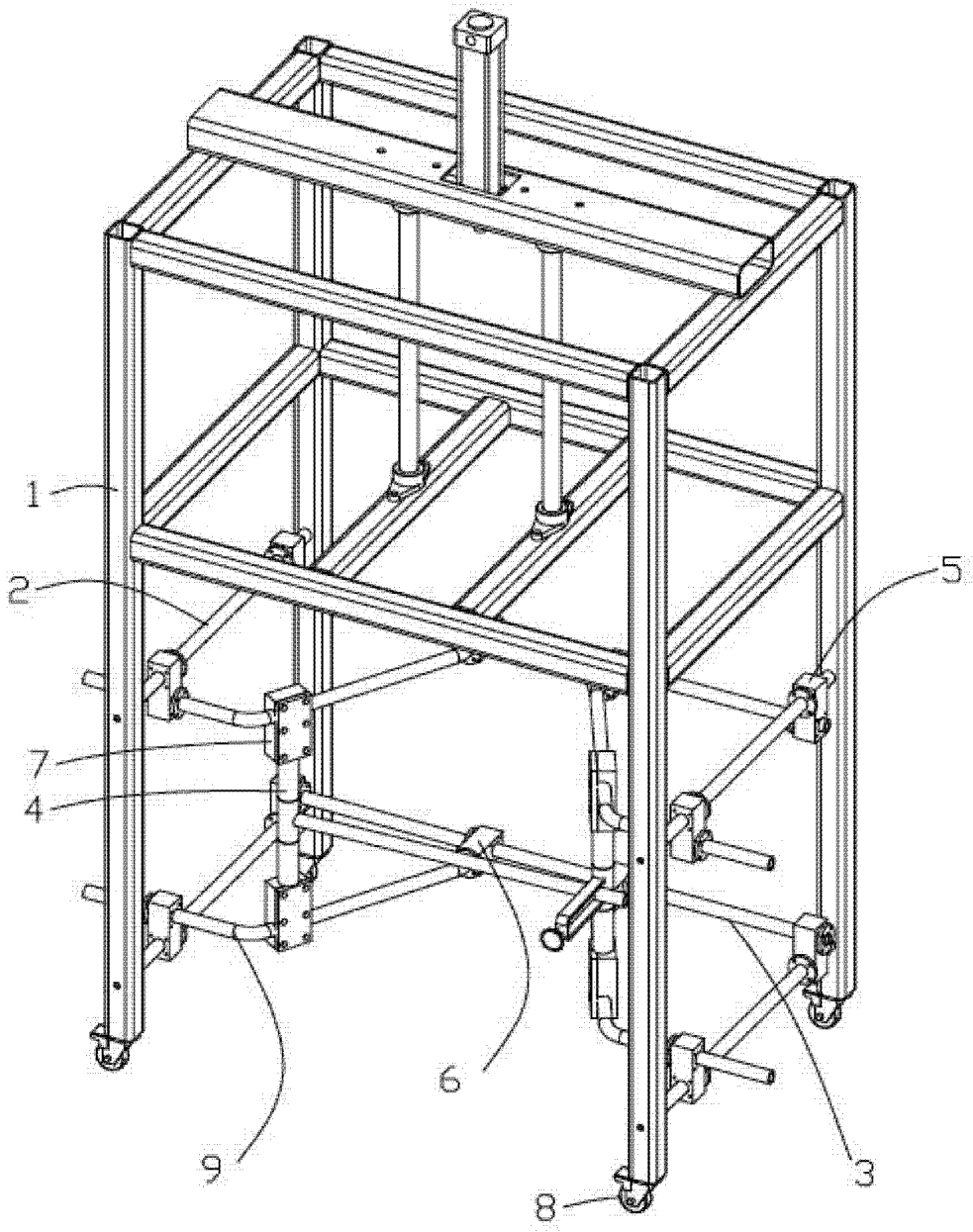


图 1