(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204702877 U
(45)授权公告日 2015.10.14

(21)申请号 201420737036.3

(22)申请日 2014.12.01

(73)专利权人 徐州斯尔克纤维科技股份有限公司
地址 221400 江苏省徐州市新沂市经济开发区北京西路 18 号

(72)发明人 张堂标 孙德荣 王学利

(74)专利代理机构 江苏致邦律师事务所 32230
代理人 孔剑凡

(51)Int.Cl.
D02J 1/08(2006.01)

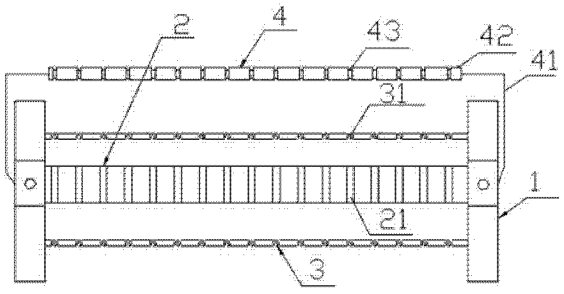
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纺丝用网络器的导丝器

(57)摘要

本实用新型提供一种纺丝用网络器的导丝器，包含有网络器支架、网络器、导丝钩装置及导丝器，网络器包含有多个网络器嘴，导丝钩装置包含多个导丝钩，网络器及导丝钩装置同时固定于网络器支架，导丝器由导丝器支架、导丝杆、多个导丝槽组成，导丝槽均匀分布于导丝杆上，导丝杆安装于导丝器支架上，导丝器支架可围绕网络器支架 1 活动旋转。导丝槽与网络器嘴、导丝钩的位置分别一一对应，即将导丝器旋转到任一位置，其位置相对应的网络器嘴、导丝钩与导丝槽的主视图投影均在一条直线上。其优点在于将丝束置入导丝槽内，压下导丝器，丝束自然进入导丝钩和网络嘴，从而简化了操作，节约了纺丝生头时间，减少了废丝。



CN 204702877 U

1. 一种纺丝用网络器的导丝器，包含有网络器支架、网络器及导丝钩装置，所述网络器包含有多个网络器嘴，所述导丝钩装置包含多个导丝钩，所述网络器及导丝钩装置同时固定于网络器支架，其特征在于：所述纺丝用网络器的导丝器还包含有导丝器，所述导丝器由导丝器支架、导丝杆、多个导丝槽组成，所述导丝槽分布于导丝杆上，导丝杆安装于导丝器支架上，导丝器支架与网络器支架活动连接。

2. 根据权利要求 1 所述纺丝用网络器的导丝器，其特征在于：至少有一个导丝槽与一个网络器嘴、导丝钩装置的一个导丝钩的位置相对应，当导丝器旋转到任一位置，位置相对应的网络器嘴、导丝钩与导丝槽在其主视图上的投影皆在同一条直线上。

一种纺丝用网络器的导丝器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种导丝器，尤其涉及一种纺丝用网络器的导丝器。

背景技术

[0002] 在纺丝过程中，网络器主要有三方面的作用：增加单丝间抱合度；改善纺丝过程中上油的均匀性；调整张力，稳定丝束，提高生产稳定性。但是由于网络器有多个网络器嘴，且网络器上下有两排导丝钩装置，在操作过程要将网络器上的网络器嘴中的丝束分别置入对应于网络器嘴位置的导丝钩装置上的两排导丝钩，工作非常繁琐。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是在于提供一种纺丝用网络器的导丝器装置，除了包含传统的网络器、网络器支架、导丝钩装置，还包含有导丝器，导丝器可以围绕网络器支架旋转，只需将丝束按顺序分到每个导丝器的导丝槽中，将丝束固定，然后压下导丝器，这样丝束就会跟着导丝器自动进入到网络器口以及导丝钩中，从而简化了操作，节约了纺丝生头时间，减少了废丝。

[0004] 本实用新型的具体技术方案为：

[0005] 一种纺丝用网络器的导丝器装置，包含有网络器支架、网络器及导丝钩装置，所述网络器包含有多个网络器嘴，所述导丝钩装置包含多个导丝钩，所述网络器及导丝钩装置同时固定于网络器支架，所述纺丝用网络器的导丝器装置还包含有导丝器，所述导丝器由导丝器支架、导丝杆、多个导丝槽组成，所述导丝槽分布于导丝杆上，导丝杆安装于导丝器支架上，导丝器支架与网络器支架活动连接。

[0006] 如前所述纺丝用网络器的导丝器装置，至少有一个导丝槽与一个网络器嘴、导丝钩装置的一个导丝钩的位置相对应，当导丝器旋转到任一位置，位置相对应的网络器嘴、导丝钩与导丝槽在其主视图上的投影皆在同一条直线上。

[0007] 本实用新型的优点在于：

[0008] 通过安装有导丝器，丝束就会跟着导丝槽进入到网络器口以及导丝钩中，简化了操作，节约了人工及纺丝生头时间，减少了废丝，从而节约了资源。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型实施例一的正视图；

[0010] 图 2 为本实用新型实施例一起始工作时的一个侧视图；

[0011] 图 3 为本实用新型实施例一结束工作时的另一侧视图。

具体实施方式

[0012] 实施例一：

[0013] 如图 1-3 所示，本实用新型提供的一种纺丝用网络器的导丝器，包含有网络器支

架 1、网络器 2、导丝钩装置 3 及导丝器 4，网络器 2 包含有多个网络器嘴 21，导丝钩装置 3 包含多个导丝钩 31，网络器 2 的上、下位置均置有一个导丝钩装置 3，网络器 2 及导丝钩装置 3 同时固定于网络器支架 1，导丝器 4 由导丝器支架 41、导丝杆 42、多个导丝槽 43 组成，导丝槽 43 均匀分布于导丝杆 42 上，导丝杆 42 安装于导丝器支架 41 上，导丝器支架 41 可围绕网络器支架 1 活动旋转。多个导丝槽 43 与多个网络器嘴 21、多个导丝钩 31 的位置分别一一对应，即将导丝器 4 旋转到任一位置，其位置相对应的网络器嘴 21、导丝钩 31 与导丝槽 43 的主视图投影均在一条直线上。

[0014] 操作时，将导丝器 4 调节到导丝钩装置 3 和网络器 2 的上方，如图 2 所示，由于导丝器 4 旋转到任一位置，其位置相对应的网络器嘴 21、导丝钩 31 与导丝槽 43 皆在同一个平面上，也即位置相对应的网络器嘴 21、导丝钩 31 与导丝槽 43 的主视图投影均在一条直线上。这样将丝束按顺序分好后进入到各导丝槽 43 内，压下导丝器 4，如图 3 所示，丝束自然进入导丝钩 31 和网络嘴 21，从而简化了操作，节约了纺丝生头时间，减少了废丝。

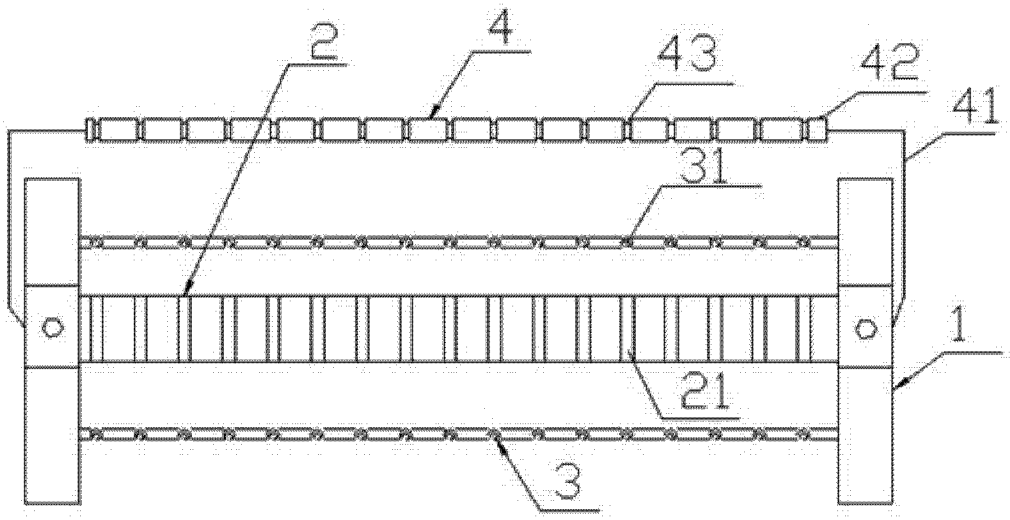


图 1

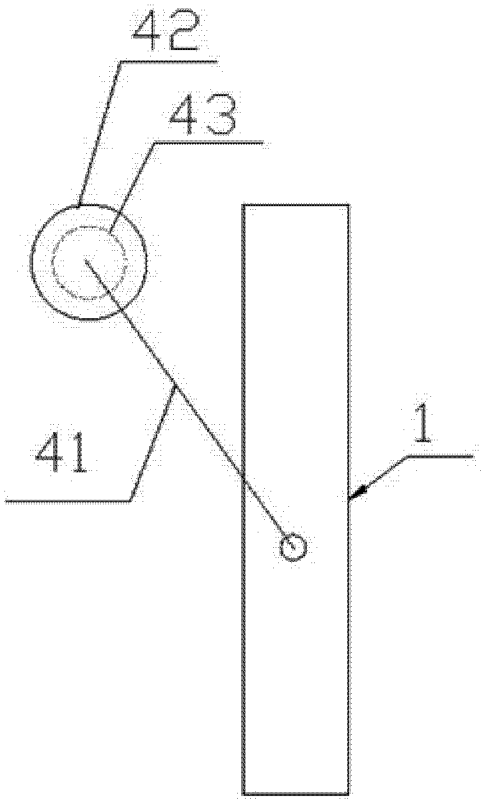


图 2

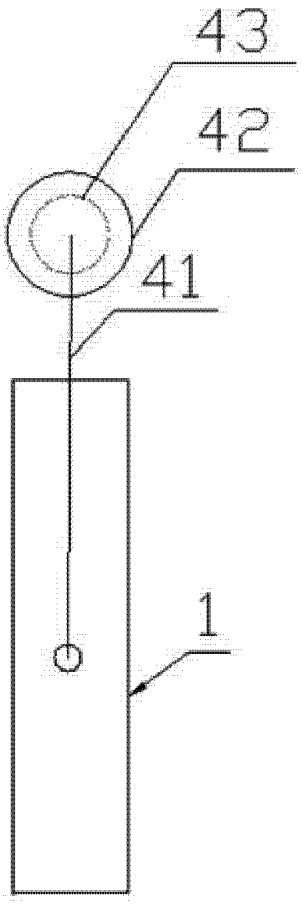


图 3