

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 23.04.01.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 25.10.02 Bulletin 02/43.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : COSMETECH EUROPE SA Société
anonyme — FR.

⑦② Inventeur(s) : COUVREUR ETIENNE.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : PECHINEY.

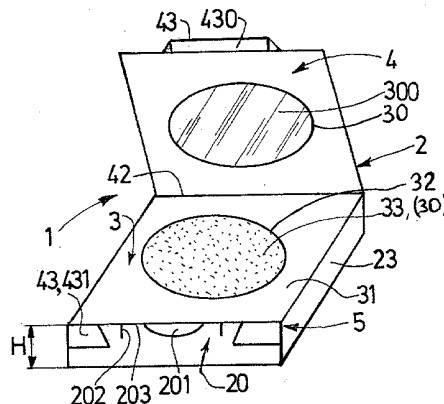
⑤④ EMBALLAGE D'UN ECHANTILLON DE PRODUIT COSMETIQUE.

⑤⑦ L'emballage (1) comprend un panneau supérieur (3),
un couvercle (4) apte à basculer en arrière grâce à une
charnière (41, 42), et un contenant (5) apte à recevoir ledit
produit cosmétique, éventuellement par l'intermédiaire d'un
support dudit produit cosmétique. Dans cet emballage (1) :

a) ledit panneau supérieur (3) comprend une partie dite
centrale amovible (30) solidaire d'une partie dite périphé-
rique (31) grâce à une dite première ligne d'affaiblissement
(32),

b) ladite partie centrale (30) est solidaire dudit couvercle
(4), de manière à ce que l'ouverture dudit couvercle (4) con-
duise à la rupture de ladite première ligne d'affaiblissement
(32),

c) au moins ladite partie centrale (30) du panneau supé-
rieur (3) présente une surface inférieure revêtue d'une cou-
che réfléchissante (300), de manière à ce que, lors de
l'ouverture couvercle (4) et de son basculement arrière, la-
dite surface inférieure revêtue de ladite couche (300) soit
mise au jour, et forme un miroir utilisable pour l'application
dudit produit cosmétique.



EMBALLAGE D'UN ECHANTILLON DE PRODUIT COSMETIQUE

5 DOMAINE DE L'INVENTION

L'invention concerne le domaine de l'emballage et plus particulièrement le conditionnement d'échantillons de produits cosmétiques.

10

ETAT DE LA TECHNIQUE

On connaît déjà de nombreux types de conditionnements pour échantillons de produits cosmétiques.

15 Il peut s'agir dans de nombreux cas d'une reproduction à échelle réduite du conditionnement standard.

Il peut aussi s'agir d'une emballages totalement différents du conditionnement standard, par exemple dans le cas d'un sachet contenant un échantillon d'une crème commercialisée dans un pot.

20

PROBLEMES POSES

Le problème posé par les emballages d'échantillons de produits cosmétiques est que ces
25 emballages doivent présenter simultanément deux caractéristiques a priori peu compatibles entre elles, à savoir, d'une part être très économiques dans la mesure où ces échantillons sont généralement distribués gratuitement, et d'autre part constituer en eux-mêmes un conditionnement attractif dans la mesure où, avant d'adopter un produit, faut-il encore être incité à l'essayer.

30 Ainsi, le conditionnement des échantillons d'un produit cosmétique peut être un des éléments essentiels pour assurer le succès de ce produit cosmétique.

DESCRIPTION DE L'INVENTION

- 5 Selon l'invention, l'emballage destiné à contenir un échantillon d'un produit cosmétique, comprend une enveloppe extérieure formant un panneau supérieur, un couvercle apte à basculer en arrière grâce à une charnière, et un contenant apte à recevoir ledit produit cosmétique, éventuellement par l'intermédiaire d'un support dudit produit cosmétique.

Dans cet emballage :

- 10 a) ledit panneau supérieur comprend une partie dite centrale amovible solidaire d'une partie dite périphérique grâce à une dite première ligne d'affaiblissement, ladite partie périphérique étant elle-même solidaire dudit contenant,
- b) ladite partie centrale est solidaire dudit couvercle, de manière à ce que, lors d'une première ouverture dudit emballage, l'ouverture dudit couvercle conduise à la rupture de
- 15 ladite première ligne d'affaiblissement qui forme ainsi une bande de garantie, ledit couvercle entraînant avec lui ladite partie centrale et mettant ainsi au jour l'intérieur dudit contenant pour permettre l'accès audit échantillon de produit cosmétique,
- c) tout ou partie de la surface inférieure d'au moins ladite partie centrale du panneau supérieur est revêtue d'une couche réfléchissante, typiquement métallisée, de manière à
- 20 ce que, lors de l'ouverture dudit couvercle et de son basculement arrière, ladite surface inférieure revêtue de ladite couche soit mise au jour, ladite partie centrale étant entraînée par ledit couvercle, et forme ainsi un miroir utilisable pour l'application dudit produit cosmétique.
- 25 Typiquement, ladite partie centrale (30) peut être rendue solidaire dudit couvercle (4) typiquement par collage, scellage ou thermoscellage.

Cette combinaison de moyens rend cet emballage particulièrement attractif dans la mesure où il permet à la fois de conserver l'aspect extérieur des conditionnements

30 traditionnels, ladite enveloppe extérieure étant typiquement une boîte cartonnée, sur-

emballage de la plupart sinon la totalité des produits cosmétiques, tout en étant économique à fabriquer.

L'attrait particulier de l'emballage selon l'invention réside en outre dans la présence d'une surface réfléchissante formant miroir, dans la présence de bandes de garantie qui
5 donnent de la valeur au contenu. En effet, ces deux éléments ou fonctions forment une combinaison unique pour valoriser l'image d'un objet, fût-il un échantillon gratuit, valorisation qui ne peut que se reporter sur le produit cosmétique lui-même dans l'esprit de la personne qui utilise cet échantillon.

10

DESCRIPTION DES FIGURES

Toutes les figures 1a à 7b sont relatives à l'invention.

15 Les figures 1a à 2f sont relatives à une même modalité de l'invention. Dans cette modalité d'emballage (1), les figures 1a à 1d représentent ledit emballage (1) formé à partir d'une ébauche (8), alors que la figure 2a illustre le flan (7) découpé en une seule pièce destiné à former ladite ébauche (8) illustrée sur les figures 2b à 2f.

La figure 1a représente une vue en perspective de l'emballage (1) lors de ladite première
20 ouverture, la figure 1b étant une coupe transversale dans un plan perpendiculaire à la charnière (42).

La figure 1c est une coupe analogue à celle de la figure 1b, mais avant ladite première ouverture.

La figure 1d est une vue en perspective de la face avant (20) de l'emballage (1) avant
25 ladite première ouverture.

La figure 2a représente le flan (7) prédécoupé à partir d'un matériau mince en bande, typiquement du carton, les nombreux plis préformés (70) sont constituées par des zones amincies par compression sous forme de trait.

30 Ce flan (7) comprend 3 panneaux carrés, à savoir de gauche à droite, un premier panneau destiné à former ledit panneau supérieur (3), un second panneau destiné à

former le fond (22) et un troisième panneau destiné à former le couvercle (4). Ces panneaux carré sont séparés par deux panneaux rectangulaires de largeur H – soit la hauteur dudit emballage, à savoir de droite à gauche, un panneau (20) correspondant à la face avant et un panneau (21) correspondant à la face arrière de l'emballage (1), ces

5 panneaux (20) et (21) portant des languettes latérales (73). Les panneaux carrés extrêmes (3) et (4) portent dans leur prolongement des languettes de recouvrement, le bord de recouvrement (71') à gauche, de largeur H' légèrement inférieure à H, étant destinée à se superposer intérieurement au panneau rectangulaire formant la face arrière (21) et à être éventuellement collé à ce dernier, tandis que le bord de recouvrement (71)

10 à droite, de largeur H'' légèrement inférieure à H, est destiné à former le bord avant (43) dont la partie fixe (431) est destinée à être collée sur le panneau rectangulaire formant la face avant (20), de manière à renforcer la tenue dudit emballage à la compression.

Le panneau carré formant le panneau supérieur (3) porte de part et d'autre des pans latéraux (72) comprenant des rebords de pliage (720) et destinés à former les faces

15 latérales droite (23) et gauche (24) dudit emballage (1).

Les figures 2b à 2f sont relatives à l'ébauche (8) formée à partir du flan (7) de la figure 2a par pliage des plis (70) verticaux et collage des panneaux rectangulaires de recouvrement (71) et (71') sur les panneaux rectangulaires correspondant respectivement

20 aux faces avant (20) et arrière (21). On obtient ainsi une ébauche tubulaire qui peut être pliée de manière à former un objet plat. Cette ébauche plate a été représentée sur les figures 2b et 2c en vue de dessous et de dessus. Elle a été également représentée en coupe perpendiculaire à la charnière (42) sur les figures 2d à 2f.

Les figures 2d et 2e correspondent respectivement aux figures 2b et 2c. Sur ces figures

25 les ébauches (8) ne sont pas réellement aplaties de manière à pouvoir représenter distinctement leurs différents éléments, et notamment les zones collées (200), (210) et (40) durant la formation de ladite ébauche (8), comme représenté sur la figure 2e. Cependant, la seule zone collée essentielle selon l'invention est la zone collée (40) entre ledit couvercle (4) et ladite zone amovible (30) dudit panneau supérieur (3), comme

30 représenté sur la figure 2d.

La figure 2f représente l'ébauche (9) "droite" obtenue en déployant l'ébauche (8) de la figure 2e, dans laquelle a été introduit le godet (6) grâce à ses ouvertures latérales (90), ouvertures fermées ensuite par pliage des pans latéraux (72), ladite ébauche (9) et ledit godet (6) présentant sensiblement une section voisine, de manière à ce que d'une part, ledit godet (6) pénètre sans difficulté dans ladite ébauche (9), et que d'autre part, ledit godet (6) et ladite ébauche (9) coopèrent pour renforcer mutuellement leur tenue à l'effort vertical.

La figure 3 est une vue analogue à la figure 1b, mais correspond à une modalité de charnière différente, avec une charnière (41) formée par un pli entre ledit couvercle (4) et ladite partie périphérique (31) du panneau supérieur (3).

L'enveloppe extérieure (2) comprend une couche adhésive (310) entre l'extrémité arrière la partie périphérique (31) et un bord de recouvrement supérieur (71") qui prolonge la face arrière (21).

Les figures 4a à 5c sont relatives à d'autres modalités d'emballages (1) selon l'invention dans lesquelles ladite enveloppe extérieure (2) dudit emballage (1) comprend comme contenant (5) un bac (5'). Ces figures – sauf la figure 5c qui est une vue schématique de dessus – sont des vues en coupe dans le plan perpendiculaire à la charnière (41) qui est un pli formé entre le couvercle (4) et le panneau supérieur (3), comme sur la figure 3.

Dans ces modalités, ladite ébauche (8'), comme représenté sur la figure 4b, se réduit aux deux panneaux (3) et (4) pliés et dotés d'une part de la couche adhésive (40) entre la partie centrale amovible (30) et la partie du couvercle (4) en regard, et d'autre part de la couche réfléchissante (300) typiquement bordée par ladite première ligne d'affaiblissement (32) qui forme une courbe fermée.

La figure 4a représente un emballage (1) ouvert formé par l'assemblage de l'ébauche (8') de la figure 4b sur le bac (5') thermoformé ou moulé et qui comprend deux compartiments (63), un contenant le produit cosmétique (10) et l'autre contenant un moyen d'application (11), par exemple une brosse.

La modalité d'emballage (1) des figures 5a à 5c, analogue à celle des figures 4a et 4b, correspond à un emballage (1) dans lequel ledit porte-échantillon (6') peut être de forme

quelconque, contrairement aux cas où ladite enveloppe extérieure (2) est formée en totalité par pliage, l'ébauche (8') présentant sensiblement un profil voisin de la section dans le plan horizontal dudit porte-échantillon (6').

Les figures 5a et 5b correspondent à un emballage (1) respectivement fermé et ouvert,
5 alors que la figure 5c est une vue schématique de dessus.

Le porte-échantillon (6) des figures 5a à 5c comprend une jupe extérieure (62) de manière à masquer le rebord supérieur (60) et à donner audit emballage (1) l'aspect attractif d'un pot.

Par ailleurs, on a représenté sur la figure 5a un emballage (1) dans lequel la totalité du
10 panneau supérieur (3) est recouverte, sur sa face inférieure, d'une couche réfléchissante métallisée formant barrière aux gaz, et notamment à l'oxygène. Sur cette figure, on a également schématisé par des flèches verticales l'assemblage de l'ébauche (8') et du porte-échantillon (6') par thermoscellage.

15 Les figures 6a à 7b sont relatives à des modalités de l'invention dans lesquelles l'emballage (1) comprend une enveloppe extérieure (2') présentant une ouverture latérale (25) permettant la coopération avec un bac (5").

Les figures 6a à 6c sont relatives à un emballage de forme oblongue, l'enveloppe extérieure (2') étant formée par pliage d'un flan constitué de trois panneaux oblongs
20 espacés par deux panneaux rectangulaires formant les faces avant et arrière.

La figure 6a est une vue de dessus.

La figure 6b est une vue en coupe de l'emballage (1).

La figure 6c est une vue en perspective de l'enveloppe extérieure (2') dont les deux côtés latéraux droit et gauche forment des ouvertures latérales (25) par lesquelles peut être
25 introduit le bac (5") qui présente un même profil que lesdits panneaux oblongs.

Les figures 7a et 7b sont des vues en perspective d'emballages (1) avec une enveloppe extérieure (2') de forme parallélépipédique et présentant une ouverture (25) sur une face, sur la face arrière sur la figure 7a, et sur la face latérale droite sur la figure 7b.

DESCRIPTION DETAILLEE DE L'INVENTION

Selon une première modalité de l'invention, ladite enveloppe extérieure (2) peut comprendre un bac (5') comme contenant (5) pour ledit produit cosmétique (10) ou un support (6) dudit produit cosmétique (10).

Cette modalité a été illustrée sur les figures 4a à 5c. Elle permet notamment, comme on peut le voir sur la figure 5c, d'obtenir un emballage (1) de forme quelconque puisqu'il suffit que, de préférence, la forme de l'ensemble formé par le panneau supérieur (3) et le couvercle (4) corresponde sensiblement à la section du bac (5') qui peut être thermoformé ou moulé selon une forme quelconque, de manière indépendante.

Ledit bac (5') peut comprendre un rebord supérieur (50) fermé par ledit panneau supérieur (3).

De plus, comme représenté schématiquement par des flèches sur la figure 5a, ledit rebord supérieur (50) peut être fixé, typiquement par collage, scellage ou thermoscellage à ladite partie périphérique (31) dudit panneau supérieur (3), panneau supérieur qui forme avec ledit couvercle (4) une feuille pliée, typiquement une feuille de carton, dont le pli forme ladite charnière (41). Il suffit pour cela que la surface inférieure de ladite partie périphérique (31) soit revêtue d'une matière, généralement une matière thermoplastique ou d'une résine, assurant le collage sur le matériau constituant ledit bac (5').

Selon une seconde modalité de l'invention, le contenant (5) de ladite enveloppe extérieure (2), outre ledit couvercle (4) et ledit panneau supérieur (3), peut être formé, en totalité ou en partie, par un flan (7) prédécoupé et plié en matériau mince, typiquement en carton.

Cette modalité se distingue de la précédente en ce que, tout ou partie du contenant (5) de l'enveloppe extérieure (2) peut être formée par pliage d'un flan (7), ce qui permet d'utiliser notamment du carton comme matériau de base, alors que la modalité précédente ne présentait pas cette caractéristique, sans pour autant exclure la possibilité d'avoir comme bac (5') un bac en carton formé par pliage.

Cette modalité permet d'obtenir des emballages (1) de forme très variée, comme illustré par exemple sur les figures 6a à 6c où l'emballage (1) présente une forme oblongue.

- Selon une variante de cette modalité, ladite enveloppe extérieure (2) peut former tout ou
5 partie d'un parallélépipède rectangle obtenu par pliage d'un matériau en bande mince prédécoupé formant ledit flan (7) doté de plis préformés (70) et comprenant des bords de recouvrement (71, 71', 71''), de manière à former par pliage, outre ledit couvercle (4) et ledit panneau supérieur (3), une face avant (20), un fond (22), et éventuellement une face arrière (21), une face latérale droite (23) et une face latérale gauche (24).
- 10 Cette variante a été illustrée sur les figures 1a à 1d, 3, 7a et 7b.

- Selon une première possibilité illustrée sur les figures 7a et 7b, ladite enveloppe extérieure (2) peut comprendre ladite face arrière (21) ou ladite face latérale droite (23) ou gauche (24, de manière à obtenir une enveloppe extérieure (2') présentant une
15 ouverture latérale ou arrière (25) et apte à coopérer avec un ou plusieurs bacs (5'') à la manière d'un tiroir pouvant être fixés ou encliquetés dans ladite enveloppe extérieure (2').

- Selon une seconde possibilité illustrée notamment sur les figures 1a à 1d et sur les
20 figures 2a à 2f, ladite enveloppe extérieure (2) forme un parallélépipède rectangle obtenu par pliage dudit flan (7) choisi de manière à former, outre ledit couvercle (4) et ledit panneau supérieur (3), une face avant (20), un fond (22), une face arrière (21), des faces latérales droite (23) et gauche (24), et ainsi entourer totalement ledit échantillon (10) et éventuellement ledit porte-échantillon (6).
- 25 Dans ce cas, lesdites faces latérales droite (23) et/ou gauche (24) sont typiquement formées par pliage de pans latéraux (72) solidaires dudit panneau supérieur (3) ou dudit fond (22), de manière notamment à pouvoir former ladite enveloppe extérieure (2) à partir d'une ébauche d'emballage (8) plane dans laquelle le fond, le panneau supérieur et le couvercle, les faces avant et arrière sont formées, mais non les faces latérales droite et
30 gauche, lesdits pans latéraux étant non pliés, les faces avant et arrière étant rabattues pour limiter l'encombrement desdites ébauches, et de manière à pouvoir introduire ledit

échantillon de produit cosmétique (10) ou ledit porte-échantillon (6) par les ouvertures latérales (90) correspondant aux faces latérales droite (23) et/ou gauche (24) après avoir redressé ladite ébauche plane (8) et formé ladite ébauche droite (9), puis à plier lesdits pans latéraux (72) pour former ensuite lesdites faces latérales droite (23) et gauche (24),
5 ledit échantillon de produit cosmétique (10) ou ledit porte-échantillon (6) ayant typiquement une section voisine de celle dudit emballage (1).

En ce qui concerne la charnière du couvercle (4), dans le cas de la première modalité de l'invention, ladite charnière (41) peut être formée par un pli entre ledit couvercle (4) et
10 ledit panneau supérieur (3), comme illustré sur les figures 4a et 5a.

Dans le cas de la seconde modalité de l'invention, ladite charnière peut être soit une charnière (42) formée par un pli entre ledit couvercle (4) et ladite face arrière (21) – voir par exemple la figure 1b, soit une charnière (41) formée par un pli entre ledit couvercle (4) et ledit panneau supérieur (3) – voir par exemple la figure 3.

15 Selon l'invention, et comme illustré sur les figures 1a à 1d, et plus particulièrement sur la figure 1d, ledit couvercle (4) peut comprendre un bord avant (43) recouvrant tout ou partie de ladite face avant (20), ledit bord avant (43) comprenant une languette d'ouverture (430) solidaire dudit couvercle (4) et une partie fixe (431) solidarisée à
20 ladite face avant (20), typiquement par collage, et reliée audit couvercle (4) et à ladite languette (430) par une dite seconde ligne d'affaiblissement (432), de manière à déchirer ladite seconde ligne d'affaiblissement (432) lors de ladite première ouverture.

Mais , comme illustré sur les figures 5a et 5c, d'utiliser tout autre moyen permettant la préhension manuelle du bord du couvercle (4) afin de pouvoir l'ouvrir, et cela sans tout
25 en conservant l'esthétique dudit emballage (1).

Selon l'invention, ledit produit cosmétique (10) peut être un produit solide ou non-fluide choisi parmi les poudres, typiquement de maquillage, les bâtons de rouges à lèvres, les crayons de maquillage, le mascara, ou tout autre produit de maquillage du visage.
30 L'invention n'est en aucune manière limitée à un produit cosmétique particulier.

Dans le cas où le produit cosmétique est une poudre, une pâte ou une crème, ledit porte-échantillon (6) ou ledit bac (5', 5'') peut être un porte-godet ou un godet

Il peut être avantageux que ladite couche (300), typiquement métallisée de ladite partie centrale (30) soit choisie en nature et en étendue de manière à obturer ou recouvrir ledit porte-échantillon (6) ou ledit bac (5', 5''), en formant une barrière aux gaz et ainsi augmenter si nécessaire la durée de vie dudit produit cosmétique.

Il peut être également avantageux que ladite partie périphérique (31) soit scellée audit porte-échantillon (6) ou audit bac (5', 5''), typiquement par collage ou thermoscellage d'un rebord (50) dudit porte-échantillon (6) ou dudit bac (5', 5'') sur la surface inférieure de ladite partie périphérique (31).

Mais, l'invention permet également d'avoir des bacs (5'') éventuellement mobiles pouvant fonctionner comme des tiroirs (voir figures 6c, 7a et 7b), notamment dans le cas où deux bacs (5'') sont présents, l'un étant fixe et accessible via l'orifice (33) une fois le couvercle (4) soulevé, l'autre, recouvert par ladite partie périphérique (31), fonctionnant comme un tiroir.

Ledit emballage (1), et en particulier ledit porte-échantillon (6) ou ledit bac (5', 5'') peuvent comprendre un moyen d'application dudit produit cosmétique (10).

Ledit porte-échantillon (6) ou ledit bac (5', 5'') peuvent constituer un étui apte à porter un tube ou un bâton de rouge à lèvres, un crayon de maquillage, un crayon à mascara, éventuellement plusieurs nuances d'un même produit cosmétique, ou éventuellement plusieurs types de produits cosmétiques.

Il est avantageux selon l'invention d'approvisionner d'une part ladite enveloppe extérieure (2, 2'), de préférence sous forme d'ébauche pliée (8), et d'autre part le produit cosmétique sur son support ou son contenant selon qu'il s'agit d'un solide ou d'un liquide, qui peut être un porte-échantillon (6) ou un bac (5', 5''), la forme des bacs (5', 5'') ou du porte-échantillon (6) étant typiquement adaptée pour assembler les deux éléments en assurant éventuellement une coopération mécanique avec ladite enveloppe extérieure (2, 2'), pour obtenir l'emballage (1) selon l'invention.

Selon l'invention, ladite partie centrale (30) peut être de forme circulaire, carrée ou rectangulaire, d'une surface allant typiquement de 5 à 20 cm².

Ladite partie centrale (30) peut aussi être bombée de manière à ce que ladite surface réfléchissante formant miroir présente un certain effet grossissant.

5

Avantageusement, tout ou partie de ladite enveloppe extérieure (2, 2') est en carton, imprimé ou non, ladite enveloppe étant éventuellement sur-emballée par une pellicule plastique, éventuellement imprimée, formant typiquement un manchon pour ladite enveloppe extérieure, ladite enveloppe extérieure (2, 2') pouvant être formée, typiquement par pliage, à partir d'un flan découpé (7) et comprenant des plis préformés (70) entre les différents panneaux (74, 74') destinés à être pliés pour former les faces de ladite enveloppe.

10

Ledit porte-échantillon (6) ou ledit bac (5', 5'') peut être un étui thermoformé en matière plastique ou embouti en aluminium.

15

Selon les figures jointes, ledit couvercle (4) recouvre la totalité dudit panneau supérieur (3), mais il est possible que ledit couvercle ne recouvre qu'une partie du panneau, en formant une bande ayant la largeur de la partie centrale amovible (30) et comprenant la languette de préhension (430) et la charnière (41, 42).

20

Dans certains cas, la surface inférieure dudit panneau supérieur (3) peut être métallisée et ledit porte-échantillon (6) ou ledit bac (5', 5'') peut être choisi en un matériau de manière à ce que ledit emballage (1) soit imperméable aux gaz dans le cas où ledit produit cosmétique (10) soit serait sensible à l'oxygène soit comprendrait un produit volatil, et qu'ainsi ledit emballage (1) soit adapté à la durée de vie souhaitée dudit produit cosmétique (10). Dans ce cas, ledit rebord supérieur (50) est, de préférence, scellé à la surface inférieure de ladite partie périphérique (31).

25

Comme illustré sur les figures 1a à 1d et 2a à 2f, ladite enveloppe extérieure (2) peut être en carton plié et contenir un godet chargé en poudre de maquillage, ladite enveloppe extérieure étant de forme parallélépipédique de hauteur comprise 5 et 20 mm, de longueur et/ou de largeur comprise entre 30 et 60 mm.

30

L'emballage selon l'invention peut comprendre un moyen de fermeture, de manière à pouvoir utiliser en plusieurs fois ledit produit cosmétique. Ainsi, par exemple et comme illustré sur les figures 1a et 2a, ladite languette d'ouverture (430) peut coopérer avec
5 ladite face avant (20), typiquement grâce un évidement (201) et des fentes latérales (202) ainsi qu'une fente (203) dans le pli formé entre ledit panneau supérieur (3) et ladite face avant (20), de manière à ce que la languette d'ouverture (430) puisse se glisser dans ladite fente (203), et former ainsi un moyen de fermeture dudit emballage (1), après que ce dernier ait été ouvert lors de ladite première ouverture.

10

Un autre objet de l'invention est constitué par l'ébauche (8) d'emballage formant ladite enveloppe extérieure (2) selon l'invention, typiquement à l'état plié et de faible épaisseur, destinée à alimenter une machine de conditionnement approvisionnée en ledit produit cosmétique et/ou en ledit porte-échantillon (6) ou bac (5', 5'') typiquement
15 chargé en ledit produit cosmétique (10).

EXEMPLES DE REALISATION

20 Les emballages selon les figures 1a à 7b sont des exemples de réalisation. Toutes les enveloppes extérieures (2, 2') ont été réalisées en carton blanc.

Les bacs (5', 5'') et porte-échantillon (6) ont été réalisés par thermoformage de PE.

Les couches à effet miroir ont été obtenues en transférant à chaud sur le carton une couche métallisée.

25

AVANTAGES DE L'INVENTION

L'invention présente de nombreux avantages.

30 D'une part, elle apporte, avec la présence d'une surface réfléchissante et d'une bande de garantie, une combinaison de fonctions nouvelles particulièrement attrayantes.

D'autre part, l'invention divulgue un grand nombre de possibilités de mise en œuvre pratique, tant en ce qui concerne les formes possibles que les matériaux, ce qui est précieux pour les créateurs d'emballages (1).

Enfin, les emballages (1) concilient l'esthétique et le faible coût dans la mesure
 5 notamment où tant les matériaux de départ (le carton typiquement) que les procédés en jeu permettent la fabrication d'emballages (1) économiques.

LISTE DES REPERES

	Emballage.....	1
10	Produit cosmétique.....	10
	Moyen d'application	11
	Enveloppe extérieure.....	2
	Enveloppe extérieure ouverte sur un côté....	2'
	Face avant	20
15	Couche adhésive entre 71/431 et 20.....	200
	Evidement pour fermeture par languette 430...	201
	Fentes latérales.....	202
	Fente entre 20 et 3.....	203
	Face arrière	21
20	Couche adhésive entre 71' et 21.....	210
	Fond.....	22
	Face latérale droite.....	23
	Face latérale gauche.....	24
	Ouverture latérale de 2'.....	25
25	Panneau supérieur.....	3
	Partie centrale amovible.....	30
	Couche à effet miroir.....	300
	Partie périphérique.....	31
	Couche adhésive entre 31 et 71"...	310
30	Première ligne d'affaiblissement.....	32
	Orifice après séparation de 30.....	33

	Couvercle.....	4
	Couche adhésive entre 4 et 30.....	40
	Charnière formée avec 31.....	41
	Charnière formée avec 21.....	42
5	Bord avant.....	43
	Languette.....	430
	Partie fixe.....	431
	Seconde ligne d'affaiblissement.....	432
	Contenant de l'enveloppe 2.....	5
10	Bac formant une modalité de contenant 5.....	5'
	Bac coopérant avec l'enveloppe extérieure 2'.....	5"
	Rebord supérieur.....	50
	Jupe.....	51
	Jupe extérieure.....	52
15	Compartiments.....	53
	Support - porte-échantillon ou godet.....	6
	Matériau en bande mince prédécoupé ou flan...	7
	Plis.....	70
	Bord de recouvrement avant	71
20	Bord de recouvrement arrière.....	71'
	Bord de recouvrement supérieur.....	71"
	Pans latéraux.....	72
	Rebord de pliage.....	720
	Languette latérale.....	73
25	Panneaux destinés à former 22, 3 et 4....	74
	Panneaux destinés à former 20, 21, 23, 24...	74'
	Ebauche (pliée).....	8
	Ebauche constituée de 3+4.....	8'
	Ebauche (droite).....	9
30	Ouvertures latérales.....	90

REVENDICATIONS

1. Emballage (1) destiné à contenir un échantillon d'un produit cosmétique (10),
comprenant une enveloppe extérieure (2) formant un panneau supérieur (3), un
5 couvercle (4) apte à basculer en arrière grâce à une charnière (41, 42), et un contenant
(5) apte à recevoir ledit produit cosmétique, éventuellement par l'intermédiaire d'un
support (6) dudit produit cosmétique, emballage (1) dans lequel :
 - a) ledit panneau supérieur (3) comprend une partie dite centrale amovible (30) solidaire
d'une partie dite périphérique (31) grâce à une dite première ligne d'affaiblissement (32),
10 ladite partie périphérique (31) étant solidaire dudit contenant (5),
 - b) ladite partie centrale (30) est solidaire dudit couvercle (4), de manière à ce que, lors
d'une première ouverture dudit emballage (1), l'ouverture dudit couvercle (4) conduise à
la rupture de ladite première ligne d'affaiblissement (32) qui forme ainsi une bande de
garantie, ledit couvercle (4) entraînant avec lui ladite partie centrale (30) et mettant ainsi
15 au jour l'intérieur dudit contenant (5) pour permettre l'accès audit échantillon de produit
cosmétique,
 - c) au moins ladite partie centrale (30) du panneau supérieur (3) présente une surface
inférieure revêtue d'une couche réfléchissante (300), typiquement métallisée, de manière
à ce que, lors de l'ouverture dudit couvercle (4) et de son basculement arrière, ladite
20 surface inférieure revêtue de ladite couche (300) soit mise au jour, ladite partie centrale
étant entraînée par ledit couvercle, et forme ainsi une miroir utilisable pour l'application
dudit produit cosmétique.
2. Emballage selon la revendication 1 dans lequel ladite partie centrale (30) est rendue
25 solidaire dudit couvercle (4) typiquement par collage, scellage ou thermoscellage.
3. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 2 dans lequel ladite
enveloppe extérieure (2) comprend un bac (5') comme contenant (5) pour ledit produit
cosmétique (10) ou un support (6) dudit produit cosmétique (10).

4. Emballage selon la revendication 3 dans lequel ledit bac (5') comprend un rebord supérieur (50) fermé par ledit panneau supérieur (3).
5. Emballage selon la revendication 4 dans lequel ledit rebord supérieur (50) est fixé, typiquement par collage, scellage ou thermoscellage à ladite partie périphérique (31) dudit panneau supérieur (3), panneau supérieur qui forme avec ledit couvercle (4) une feuille pliée, typiquement une feuille de carton, dont le pli forme ladite charnière (41).
6. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 2 dans lequel le contenant (5) de ladite enveloppe extérieure (2), outre ledit couvercle (4) et ledit panneau supérieur (3), est formé, en totalité ou en partie, par un flan (7) prédécoupé et plié en matériau mince, typiquement en carton.
7. Emballage selon la revendication 6 dans lequel ladite enveloppe extérieure (2) forme tout ou partie d'un parallélépipède rectangle obtenu par pliage d'un matériau en bande mince prédécoupé formant ledit flan (7) doté de plis préformés (70) et comprenant des bords de recouvrement (71, 71', 71''), de manière à former par pliage, outre ledit couvercle (4) et ledit panneau supérieur (3), une face avant (20), un fond (22), et éventuellement une face arrière (21), une face latérale droite (23) et une face latérale gauche (24).
8. Emballage selon la revendication 7 dans lequel ladite enveloppe extérieure (2) comprend ladite face arrière (21) ou ladite face latérale droite (23) ou gauche (24, de manière à obtenir une enveloppe extérieure (2') présentant une ouverture latérale ou arrière (25) apte à coopérer avec un ou plusieurs bacs (5'') à la manière d'un tiroir pouvant être fixés ou encliquetés dans ladite enveloppe extérieure (2').
9. Emballage selon la revendication 7 ladite enveloppe extérieure (2) forme un parallélépipède rectangle obtenu par pliage dudit flan (7) choisi de manière à former, outre ledit couvercle (4) et ledit panneau supérieur (3), une face avant (20), un fond

(22), une face arrière (21), des faces latérales droite (23) et gauche (24), et ainsi entourer totalement ledit échantillon (10) et éventuellement ledit porte-échantillon (6).

10. Emballage selon la revendication 9 dans lequel lesdites faces latérales droite (23) et/ou gauche (24) sont formées par pliage de pans latéraux (72) solidaires dudit panneau supérieur (3) ou dudit fond (22), de manière notamment à pouvoir former ladite enveloppe extérieure (2) à partir d'une ébauche d'emballage (8) plane dans laquelle le fond, le panneau supérieur et le couvercle, les faces avant et arrière sont formées, mais non les faces latérales droite et gauche, lesdits pans latéraux étant non pliés, les faces avant et arrière étant rabattues pour limiter l'encombrement desdites ébauches, et de manière à pouvoir introduire ledit échantillon de produit cosmétique (10) ou ledit porte-échantillon (6) par les ouvertures latérales (90) correspondant aux faces latérales droite (23) et/ou gauche (24) après avoir redressé ladite ébauche plane (8) et formé ladite ébauche droite (9), puis à plier lesdits pans latéraux (72) pour former ensuite lesdites faces latérales droite (23) et gauche (24), ledit échantillon de produit cosmétique (10) ou ledit porte-échantillon (6) ayant typiquement une section voisine de celle dudit emballage (1).

11. Emballage selon la revendication 5 dans lequel ladite charnière (41) est formée par un pli entre ledit couvercle (4) et ledit panneau supérieur (3).

12. Emballage selon une quelconque des revendications 6 à 10 dans lequel ladite charnière est soit une charnière (42) formée par un pli entre ledit couvercle (4) et ladite face arrière (21), soit une charnière (41) formée par un pli entre ledit couvercle (4) et ledit panneau supérieur (3).

13. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 12 dans lequel ledit couvercle (4) comprend un bord avant (43) recouvrant tout ou partie de ladite face avant (20), ledit bord avant (43) comprenant une languette d'ouverture (430) solidaire dudit couvercle (4) et une partie fixe (431) solidarisée à ladite face avant (20), typiquement par collage, et reliée audit couvercle (4) et à ladite languette (430) par une dite seconde

ligne d'affaiblissement (432), de manière à déchirer ladite seconde ligne d'affaiblissement (432) lors de ladite première ouverture.

14. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 13 dans lequel ledit produit
5 cosmétique (10) est un produit solide ou non-fluide choisi parmi les poudres, typiquement de maquillage, les bâtons de rouges à lèvres, les crayons de maquillage, le mascara, ou tout autre produit de maquillage du visage.

15. Emballage selon une quelconque des revendications 3 à 14 dans lequel ledit porte-
10 échantillon (6) ou ledit bac (5', 5") est un porte-godet ou un godet dans le cas où le produit cosmétique est une poudre, une pâte ou une crème.

16. Emballage selon une quelconque des revendications 3 à 14 dans lequel ladite couche
15 (300), typiquement métallisée de ladite partie centrale (30) est choisie en nature et en étendue de manière à obturer ou recouvrir ledit porte-échantillon (6) ou ledit bac (5', 5"), en formant une barrière aux gaz et ainsi augmenter si nécessaire la durée de vie dudit produit cosmétique.

17. Emballage selon la revendication 16 dans lequel ladite partie périphérique (31) est
20 scellée audit porte-échantillon (6) ou audit bac (5', 5"), typiquement par collage ou thermoscellage d'un rebord (50) dudit porte-échantillon (6) ou dudit bac (5', 5") sur la surface inférieure de ladite partie périphérique (31).

18. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 17 dans lequel,
25 éventuellement à l'aide dudit porte-échantillon (6) ou dudit bac (5', 5"), un moyen d'application dudit produit cosmétique est incorporé.

19. Emballage selon une quelconque des revendications 3 à 18 dans lequel ledit porte-
échantillon (6) ou ledit bac (5', 5") est un étui apte à porter un tube ou un bâton de rouge
30 à lèvres, un crayon de maquillage, un crayon à mascara, éventuellement plusieurs

nuances d'un même produit cosmétique, ou éventuellement plusieurs types de produits cosmétiques.

20. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 19 dans lequel ladite partie
5 centrale (30) est de forme circulaire, carrée ou rectangulaire, d'une surface allant typiquement de 5 à 20 cm².

21. Emballage selon la revendication 20 dans lequel ladite partie centrale (30) est
bombée de manière à ce que ladite surface réfléchissante formant miroir présente un
10 effet grossissant.

22. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 21 dans lequel tout ou
partie de ladite enveloppe extérieure (2, 2') est en carton, imprimé ou non, ladite
enveloppe étant éventuellement sur-emballée par une pellicule plastique, éventuellement
15 imprimée, formant typiquement un manchon pour ladite enveloppe extérieure.

23. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 22 dans lequel ladite
enveloppe extérieure (2, 2') est formée, typiquement par pliage, à partir d'un flan
découpé (7) et comprenant des plis préformés (70) entre les différents panneaux (74,
20 74') destinés à être pliés pour former les faces de ladite enveloppe.

24. Emballage selon une quelconque des revendications 3 à 23 dans lequel ledit porte-
échantillon (6) ou ledit bac (5', 5'') est un étui thermoformé en matière plastique ou
embouti en aluminium.

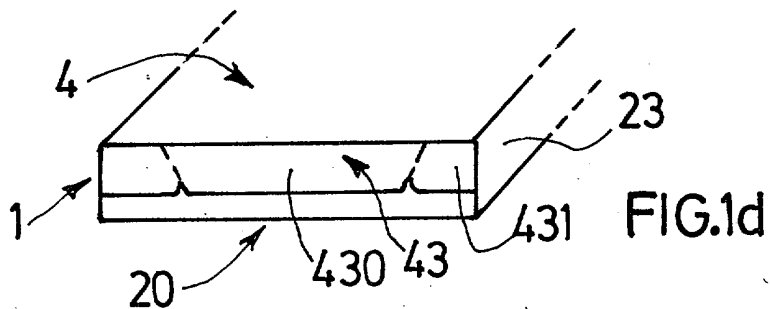
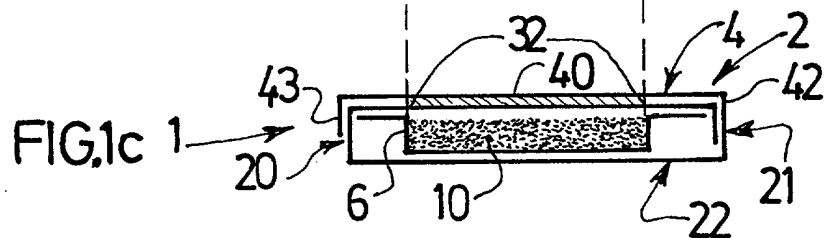
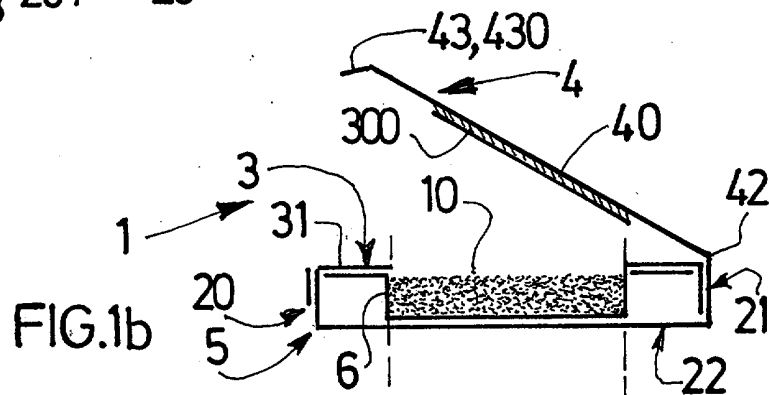
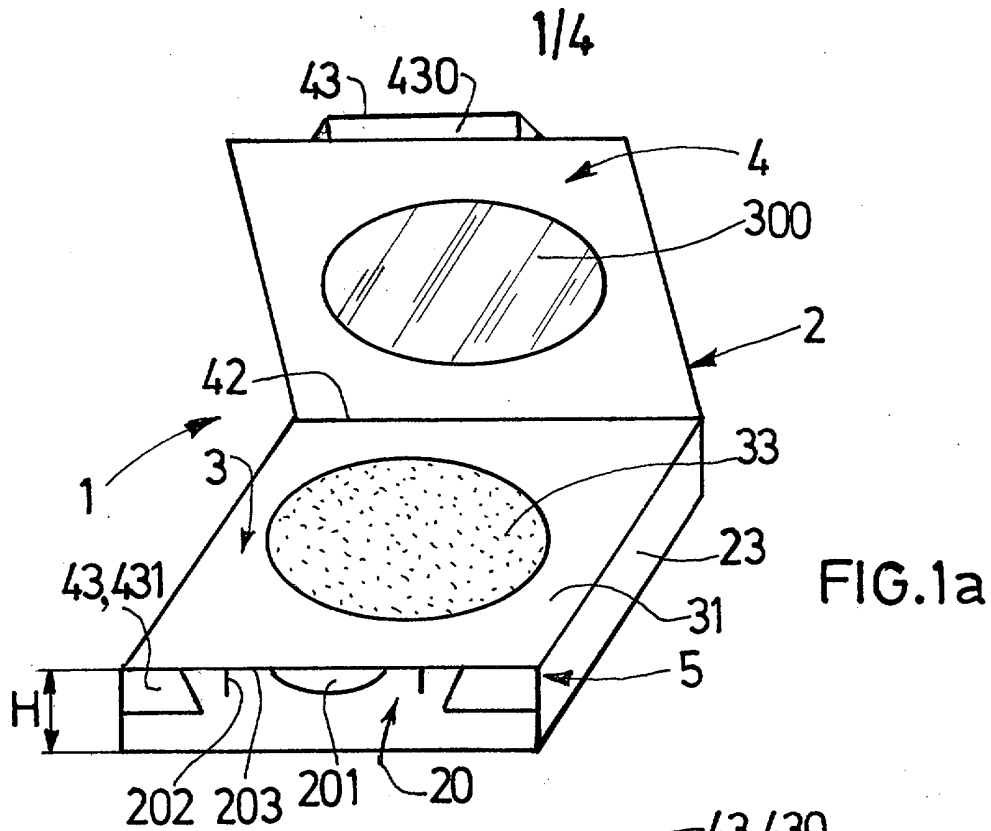
25

25. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 24 dans lequel ledit
couvercle (4) recouvre tout ou partie dudit panneau supérieur (3).

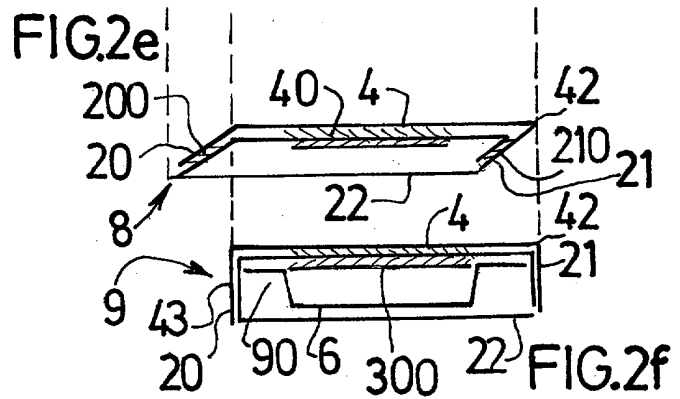
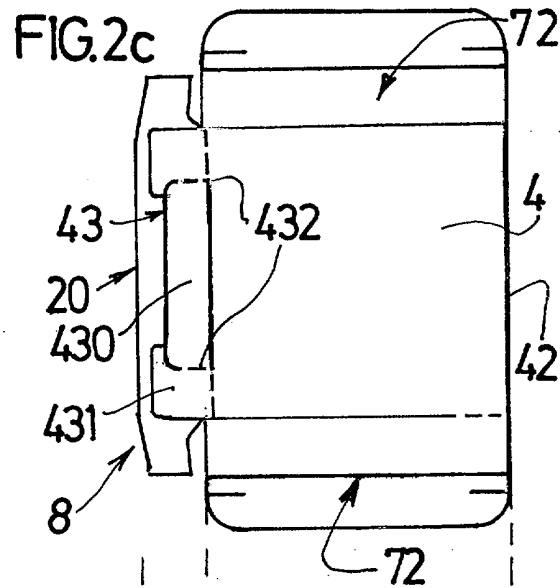
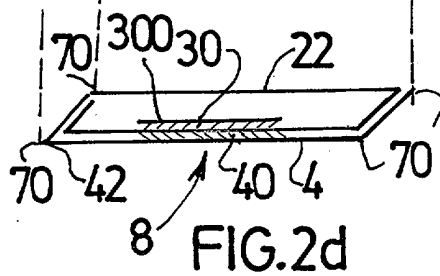
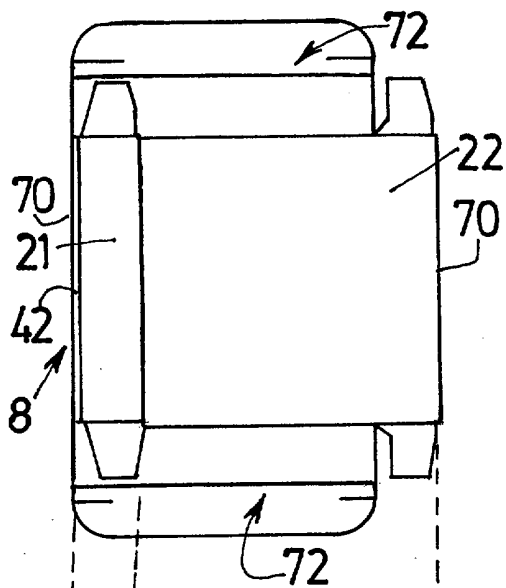
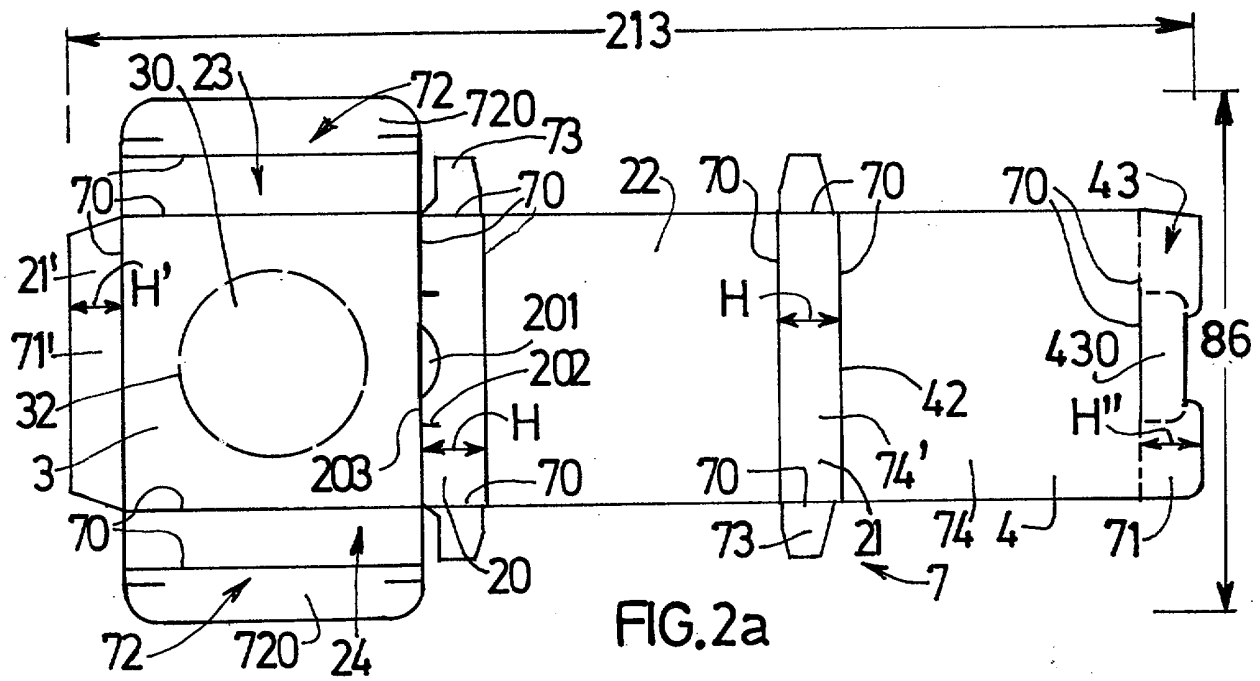
26. Emballage selon une quelconque des revendications 4, 5, 13 à 25 dans lequel la
30 surface inférieure dudit panneau supérieur (3) est métallisée et ledit porte-échantillon (6)
ou ledit bac (5', 5'') est choisi en en matériau de manière à ce que ledit emballage (1) soit

imperméable aux gaz dans le cas où ledit produit cosmétique (10) soit serait sensible à l'oxygène soit comprendrait un produit volatil, et qu'ainsi ledit emballage (1) soit adapté à la durée de vie souhaitée dudit produit cosmétique (10).

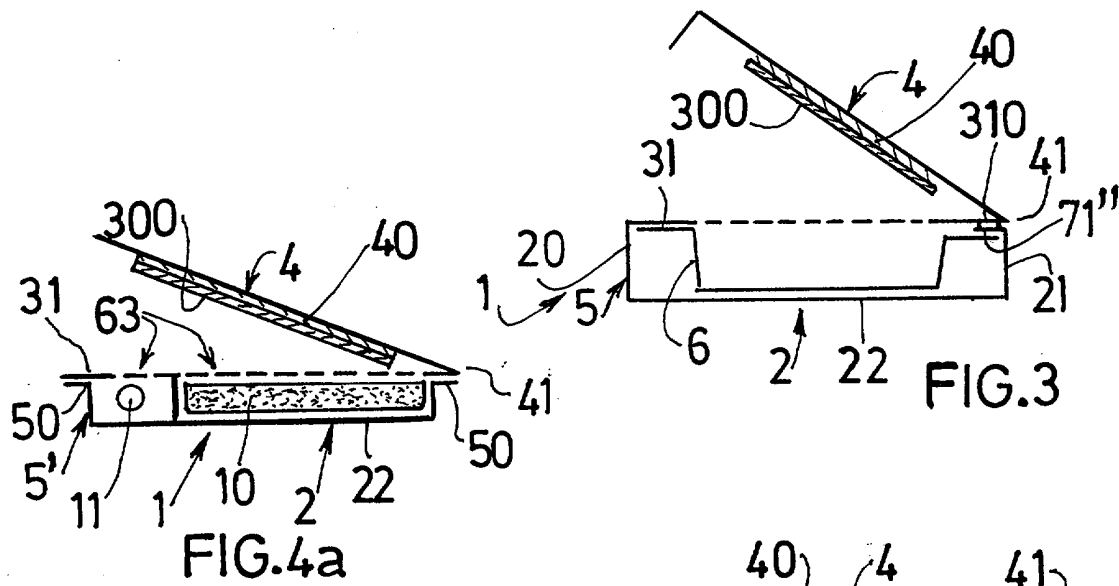
- 5 27. Emballage selon une quelconque des revendications 1 à 25 dont ladite enveloppe extérieure (2, 2') est en carton plié et contient un godet chargé en poudre de maquillage, ladite enveloppe extérieure étant de forme parallélépipédique d'épaisseur comprise 5 et 20 mm, de longueur et/ou de largeur comprise entre 30 et 60 mm.
- 10 28. Emballage selon une quelconque des revendications 13 à 27 dans lequel ladite languette d'ouverture (430) coopère avec ladite face avant (20), typiquement grâce un évidement (201) et des fentes latérales (202), de manière à former un moyen de fermeture dudit emballage.
- 15 29. Ebauche (8) d'emballage formant ladite enveloppe extérieure (2,2') selon une quelconque des revendications 1 à 28, typiquement à l'état plié et de faible épaisseur, destinée à alimenter une machine de conditionnement approvisionnée en ledit produit cosmétique et/ou en ledit porte-échantillon (6) ou bac (5', 5'') typiquement chargé en ledit produit cosmétique (10).

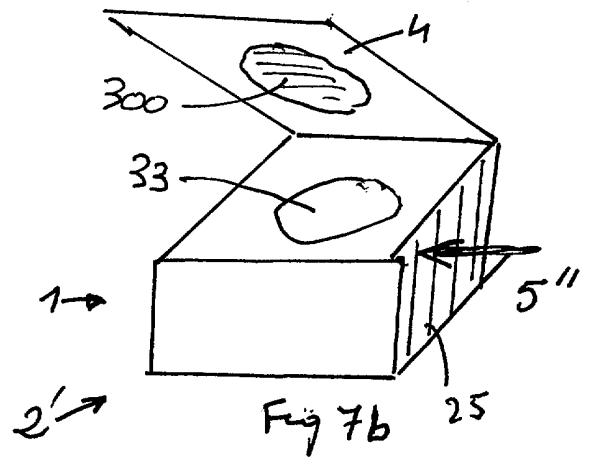
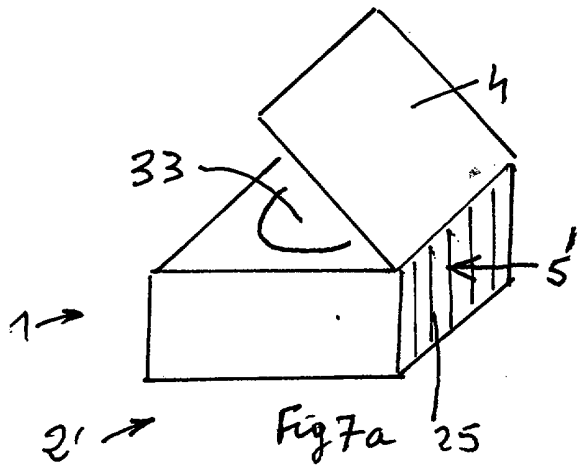
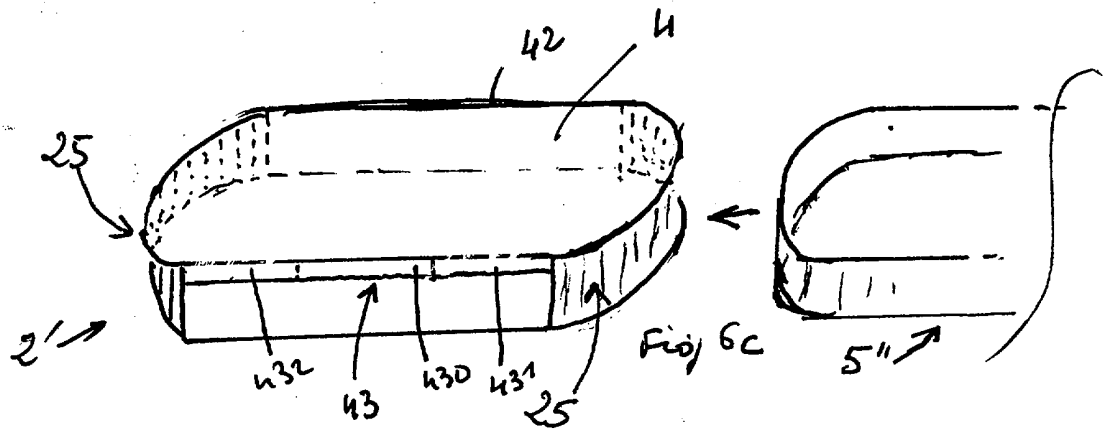
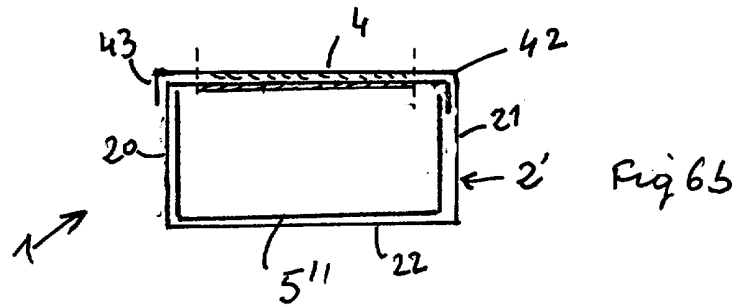
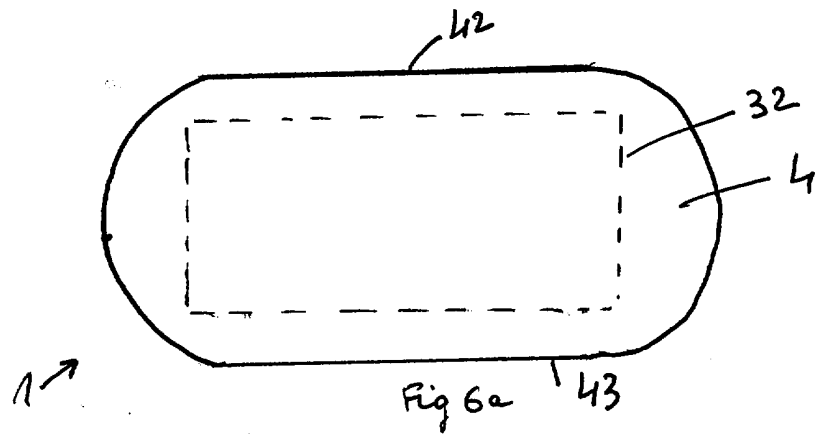


2/4



3/4





4/4

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRÉLIMINAIRE**

N° d'enregistrement
national

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

FA 602215
FR 0105436

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	US 4 548 318 A (BOYLE DANIEL J) 22 octobre 1985 (1985-10-22) * colonne 3, ligne 51 - colonne 4, ligne 3; figures 3,4 *	1	B65D5/66
A	US 3 269 635 A (BERGSTEIN ROBERT M ET AL) 30 août 1966 (1966-08-30) * colonne 2, ligne 68 - colonne 3, ligne 27; figure 1 *	1	
A	US 5 036 983 A (THYKESON EVERETT) 6 août 1991 (1991-08-06) * colonne 2, ligne 66 - colonne 4, ligne 45; figures 1,2 *	1	
A	US 1 870 946 A (CUTLER ELI N) 9 août 1932 (1932-08-09) * le document en entier *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			A45D B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
22 janvier 2002		Olsson, B	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0105436 FA 602215**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.
Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du 22-01-2002
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
US 4548318	A	22-10-1985	CA	1232247 A1	02-02-1988
US 3269635	A	30-08-1966	AUCUN		
US 5036983	A	06-08-1991	CA	2048505 A1	18-02-1992
US 1870946	A	09-08-1932	AUCUN		