



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209632540 U

(45)授权公告日 2019.11.15

(21)申请号 201920141766.X

(22)申请日 2019.01.28

(73)专利权人 株洲锦成工具有限公司

地址 412000 湖南省株洲市石峰区清水塘
编织包装厂内

(72)发明人 徐清波

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218

代理人 何耀煌

(51)Int.Cl.

B23Q 3/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图2页

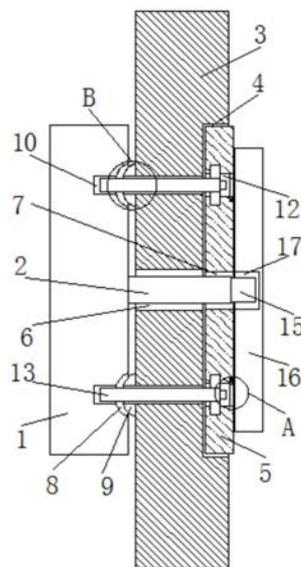
(54)实用新型名称

一种具有卡位结构的机夹刀片

(57)摘要

本实用新型公开了一种具有卡位结构的机夹刀片,包括安装座与转动扳手,所述安装座其中一侧侧壁的中心处固定连接有一根呈矩形设置的支撑杆,所述安装座对应支撑杆一侧的侧壁外设有一块机夹刀片,本实用新型一种具有卡位结构的机夹刀片,在安装时,首先将第一螺纹杆与第一固定孔对准并推入其内部,使得固定座完全进入固定槽内,再将第一螺纹杆与第一螺纹槽对准并通过转动扳手带动第一螺纹杆进行转动,通过第一螺纹杆与第一螺纹槽的配合带动固定座对机夹刀片进行夹持,同时通过支撑杆上的第二螺纹杆与第二螺纹槽的配合,使得固定板对固定座与机夹刀片进行再固定,简单便捷的提高了机夹刀片的稳定性。

CN 209632540 U



1. 一种具有卡位结构的机夹刀片,其特征在于,包括安装座(1)与转动扳手(14),所述安装座(1)其中一侧侧壁的中心处固定连接有一根呈矩形设置的支撑杆(2),所述安装座(1)对应支撑杆(2)一侧的侧壁外设有一块机夹刀片(3),所述机夹刀片(3)远离安装座(1)一侧的侧壁上开设有一个固定槽(4),所述固定槽(4)内滑动连接有一块与固定槽(4)相匹配的固定座(5),所述机夹刀片(3)上对应支撑杆(2)的位置贯穿开设有一个与支撑杆(2)相匹配的第一通孔(6),所述第一通孔(6)远离安装座(1)的一端开口贯穿固定槽(4)的槽底且与固定槽(4)相连通,所述固定座(5)上对应第一通孔(6)的位置贯穿开设有一个第二通孔(7),所述支撑杆(2)远离安装座(1)的一端依次贯穿第一通孔(6)与第二通孔(7)的一端孔口并延伸至第二通孔(7)内,所述安装座(1)靠近机夹刀片(3)一侧的侧壁上开设有两个呈半圆状设置的限位槽(8),两个所述限位槽(8)关于支撑杆(2)呈对称设置,所述机夹刀片(3)靠近安装座(1)一侧的侧壁上对应两个限位槽(8)的位置均固定连接有一块与限位槽(8)相匹配的限位块(9),两块所述限位块(9)远离机夹刀片(3)的一端贯穿限位槽(8)的槽口并延伸至限位槽(8)内,两个所述限位槽(8)槽底的中心处均开设有一个第一螺纹槽(10),两块所述限位块(9)对应两个第一螺纹槽(10)的位置均贯穿开设有一个第一固定孔(11),两个所述第一固定孔(11)远离安装座(1)的一端孔口呈依次贯穿限位块(9)与机夹刀片(3)设置,所述固定座(5)上对应两个第一固定孔(11)的位置均贯穿开设有一个第二固定孔(12),两个所述第二固定孔(12)内均通过轴承转动连接有一根第一螺纹杆(13),两根所述第一螺纹杆(13)的其中一端均依次贯穿第二固定孔(12)、第一固定孔(11)、限位槽(8)与第一螺纹槽(10)的槽口并延伸至第一螺纹槽(10),两根所述第一螺纹杆(13)位于第一螺纹槽(10)内的一端均与对应的第一螺纹槽(10)螺纹连接。

2. 根据权利要求1所述的一种具有卡位结构的机夹刀片,其特征在于,所述支撑杆(2)位于第二通孔(7)内的一端固定连接有一根第二螺纹杆(15),所述第二螺纹杆(15)远离支撑杆(2)的一端贯穿第二通孔(7)的对应孔口并延伸至固定座(5)外,所述固定座(5)远离固定槽(4)槽底一侧的侧壁外设有一个固定板(16),所述固定板(16)对应第二螺纹杆(15)的位置开设有一个与第二螺纹杆(15)相匹配的第二螺纹槽(17),所述第二螺纹杆(15)位于固定座(5)外的一端螺纹连接在第二螺纹槽(17)内。

3. 根据权利要求1所述的一种具有卡位结构的机夹刀片,其特征在于,所述转动扳手(14)包括一根与第二固定孔(12)相匹配的转动杆(18),所述转动杆(18)的其中一端固定连接把手(19),所述转动杆(18)远离把手(19)的一端开设有一个呈矩形设置的定位槽(20)。

4. 根据权利要求1所述的一种具有卡位结构的机夹刀片,其特征在于,两根所述第一螺纹杆(13)位于第二固定孔(12)内的一端中心处均固定连接有一块与定位槽(20)相匹配的定位块(21)。

5. 根据权利要求1所述的一种具有卡位结构的机夹刀片,其特征在于,两个所述第二固定孔(12)的其中一端孔口处均开设有一个转动槽(22),两个所述转动槽(22)的两相对槽壁之间均通过转轴转动连接有一块转动块(23),两块所述转动块(23)相远离的一端均贯穿转动槽(22)的其中一端槽口并延伸至第二固定孔(12)内,两块所述转动块(23)位于第二固定孔(12)内的一端均固定连接有一块与第二固定孔(12)相匹配的盖板(24)。

一种具有卡位结构的机夹刀片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机夹刀片,特别涉及一种具有卡位结构的机夹刀片,属于机夹刀片技术领域。

背景技术

[0002] 现有的机夹刀片在进行安装时,只是简单的通过螺栓对其进行固定,在安装机夹刀片时不仅螺栓的对准较为麻烦,同时其稳定性较低,螺栓有脱离的可能,因此针对以上问题有必要提出一种具有卡位结构的机夹刀片。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种具有卡位结构的机夹刀片,有效的解决了问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型一种具有卡位结构的机夹刀片,包括安装座与转动扳手,所述安装座其中一侧侧壁的中心处固定连接有一根呈矩形设置的支撑杆,所述安装座对应支撑杆一侧的侧壁外设有一块机夹刀片,所述机夹刀片远离安装座一侧的侧壁上开设有一个固定槽,所述固定槽内滑动连接有一块与固定槽相匹配的固定座,所述机夹刀片上对应支撑杆的位置贯穿开设有一个与支撑杆相匹配的第一通孔,所述第一通孔远离安装座的一端开口贯穿固定槽的槽底且与固定槽相通,所述固定座上对应第一通孔的位置贯穿开设有一个第二通孔,所述支撑杆远离安装座的一端依次贯穿第一通孔与第二通孔的一端孔口并延伸至第二通孔内,所述安装座靠近机夹刀片一侧的侧壁上开设有两个呈半圆状设置的限位槽,两个所述限位槽关于支撑杆呈对称设置,所述机夹刀片靠近安装座一侧的侧壁上对应两个限位槽的位置均固定连接有一块与限位槽相匹配的限位块,两块所述限位块远离机夹刀片的一端贯穿限位槽的槽口并延伸至限位槽内,两个所述限位槽槽底的中心处均开设有一个第一螺纹槽,两块所述限位块对应两个第一螺纹槽的位置均贯穿开设有一个第一固定孔,两个所述第一固定孔远离安装座的一端孔口呈依次贯穿限位块与机夹刀片设置,所述固定座上对应两个第一固定孔的位置均贯穿开设有一个第二固定孔,两个所述第二固定孔内均通过轴承转动连接有一根第一螺纹杆,两根所述第一螺纹杆的其中一端均依次贯穿第二固定孔、第一固定孔、限位槽与第一螺纹槽的槽口并延伸至第一螺纹槽,两根所述第一螺纹杆位于第一螺纹槽内的一端均与对应的第一螺纹槽螺纹连接。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述支撑杆位于第二通孔内的一端固定连接有一根第二螺纹杆,所述第二螺纹杆远离支撑杆的一端贯穿第二通孔的对应孔口并延伸至固定座外,所述固定座远离固定槽槽底一侧的侧壁外设有一个固定板,所述固定板对应第二螺纹杆的位置开设有一个与第二螺纹杆相匹配的第二螺纹槽,所述第二螺纹杆位于固定座外的一端螺纹连接在第二螺纹槽内。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述转动扳手包括一根与第二固定孔相匹配的转动杆,所述转动杆的其中一端固定连接有一把手,所述转动杆远离把手的一端开设有

一个呈矩形设置的定位槽。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两根所述第一螺纹杆位于第二固定孔内的一端中心处均固定连接有一块与定位槽相匹配的定位块。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两个所述第二固定孔的其中一端孔口处均开设有一个转动槽,两个所述转动槽的两相对槽壁之间均通过转轴转动连接有一块转动块,两块所述转动块相远离的一端均贯穿转动槽的其中一端槽口并延伸至第二固定孔内,两块所述转动块位于第二固定孔内的一端均固定连接有一块与第二通孔相匹配的盖板。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是:本实用新型一种具有卡位结构的机夹刀片,在安装时,首先将第一螺纹杆与第一固定孔对准并推入其内部,使得固定座完全进入固定槽内,再将第一螺纹杆与第一螺纹槽对准并通过转动扳手带动第一螺纹杆进行转动,通过第一螺纹杆与第一螺纹槽的配合带动固定座对机夹刀片进行夹持,同时通过支撑杆上的第二螺纹杆与第二螺纹槽的配合,使得固定板对固定座与机夹刀片进行再固定,简单便捷的提高了机夹刀片的稳定性。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型中转动扳手的结构示意图;

[0014] 图3是图1中A部分的放大结构示意图;

[0015] 图4是图1中B部分的放大结构示意图。

[0016] 图中:1、安装座;2、支撑杆;3、机夹刀片;4、固定槽;5、固定座;6、第一通孔;7、第二通孔;8、限位槽;9、限位块;10、第一螺纹槽;11、第一固定孔;12、第二固定孔;13、第一螺纹杆;14、转动扳手;15、第二螺纹杆;16、固定板;17、第二螺纹槽;18、转动杆;19、把手;20、定位槽;21、定位块;22、转动槽;23、转动块;24、盖板。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例:如图1-4所示,一种具有卡位结构的机夹刀片,包括安装座1与转动扳手14,安装座1其中一侧侧壁的中心处固定连接有一根呈矩形设置的支撑杆2,安装座1对应支撑杆2一侧的侧壁外设有一块机夹刀片3,机夹刀片3远离安装座1一侧的侧壁上开设有一个固定槽4,固定槽4内滑动连接有一块与固定槽4相匹配的固定座5,机夹刀片3上对应支撑杆2的位置贯穿开设有一个与支撑杆2相匹配的第一通孔6,第一通孔6远离安装座1的一端开口贯穿固定槽4的槽底且与固定槽4相连通,固定座5上对应第一通孔6的位置贯穿开设有一个第二通孔7,支撑杆2远离安装座1的一端依次贯穿第一通孔6与第二通孔7的一端孔口并延伸至第二通孔7内,安装座1靠近机夹刀片3一侧的侧壁上开设有两个呈半圆状设置的限

位槽8,两个限位槽8关于支撑杆2呈对称设置,机夹刀片3靠近安装座1一侧的侧壁上对应两个限位槽8的位置均固定连接有一块与限位槽8相匹配的限位块9,两块限位块9远离机夹刀片3的一端贯穿限位槽8的槽口并延伸至限位槽8内,两个限位槽8槽底的中心处均开设有一个第一螺纹槽10,两块限位块9对应两个第一螺纹槽10的位置均贯穿开设有一个第一固定孔11,两个第一固定孔11远离安装座1的一端孔口呈依次贯穿限位块9与机夹刀片3设置,固定座5上对应两个第一固定孔11的位置均贯穿开设有一个第二固定孔12,两个第二固定孔12内均通过轴承转动连接有一根第一螺纹杆13,两根第一螺纹杆13的其中一端均依次贯穿第二固定孔12、第一固定孔11、限位槽8与第一螺纹槽10的槽口并延伸至第一螺纹槽10,两根第一螺纹杆13位于第一螺纹槽10内的一端均与对应的第一螺纹槽10螺纹连接。

[0019] 支撑杆2位于第二通孔7内的一端固定连接有一根第二螺纹杆15,第二螺纹杆15远离支撑杆2的一端贯穿第二通孔7的对应孔口并延伸至固定座5外,固定座5远离固定槽4槽底一侧的侧壁外设有一个固定板16,固定板16对应第二螺纹杆15的位置开设有一个与第二螺纹杆15相匹配的第二螺纹槽17,第二螺纹杆15位于固定座5外的一端螺纹连接在第二螺纹槽17内,首先转动固定板16,固定板16通过第二螺纹杆15与第二螺纹槽17的配合,向固定座5方向移动并与固定座5相抵,同时对固定座5与机夹刀片3进行夹持固定。

[0020] 转动板手14包括一根与第二固定孔12相匹配的转动杆18,转动杆18的其中一端固定连接把手19,转动杆18远离把手19的一端开设有一个呈矩形设置的定位槽20,两根第一螺纹杆13位于第二固定孔12内的一端中心处均固定连接有一块与定位槽20相匹配的定位块21,首先将转动杆18与第二固定孔12对准并推入其内部,同时定位块21进入定位槽20内,此时可以转动把手19,把手19可以带动转动杆18进行同步转动,转动杆18通过定位槽20与定位块21的配合,可以带动第一螺纹杆13进行转动。

[0021] 两个第二固定孔12的其中一端孔口处均开设有一个转动槽22,两个转动槽22的两相对槽壁之间均通过转轴转动连接有一块转动块23,两块转动块23相远离的一端均贯穿转动槽22的其中一端槽口并延伸至第二固定孔12内,两块转动块23位于第二固定孔12内的一端均固定连接有一块与第二固定孔12相匹配的盖板24,在需要使用时,可以通过转动块23在转动槽22内转动,并带动盖板24进行同步转动,将盖板24打开便于转动第一螺纹杆13,在不需要使用时,可以通过盖板24对第二固定孔12内进行防护,避免进入异物。

[0022] 具体的,本实用新型使用时,在需要安装机夹刀片3时,首先将第一螺纹杆13与第一固定孔11对准并推入其内部,使得固定座5完全进入固定槽4内,再通过转动块23在转动槽22内转动,带动盖板24进行同步转动来将盖板24打开,此时可以将转动杆18与第二固定孔12对准并推入其内部,同时定位块21进入定位槽20内,然后再将第一螺纹杆13与第一螺纹槽10对准,此时可以转动把手19,把手19可以带动转动杆18进行同步转动,转动杆18通过定位槽20与定位块21的配合,可以带动第一螺纹杆13进行转动,通过第一螺纹杆13与第一螺纹槽10的配合带动固定座5向安装座1方向移动对机夹刀片3进行夹持,之后再转动固定板16,固定板16通过第二螺纹杆15与第二螺纹槽17的配合,向固定座5方向移动并与固定座5相抵,同时对固定座5与机夹刀片3进行再夹持固定,简单便捷的提高了机夹刀片3的稳定性。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

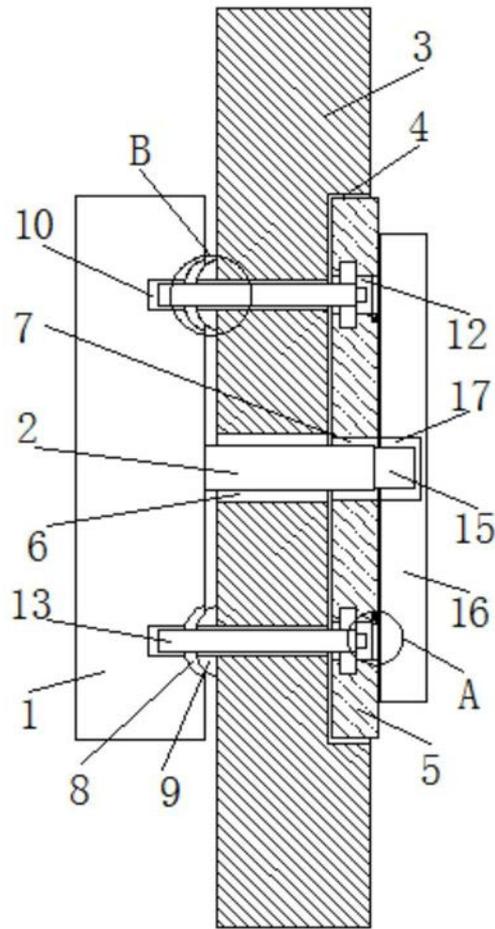


图1

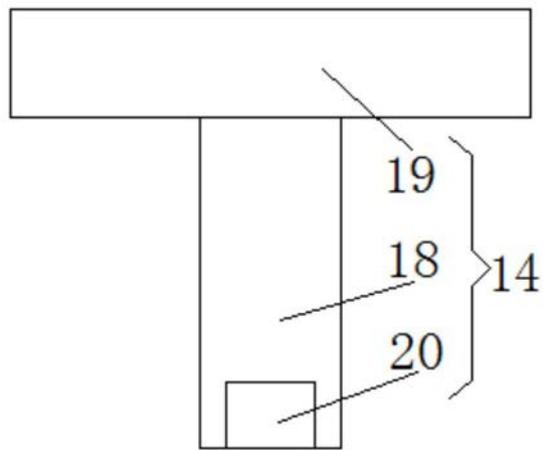


图2

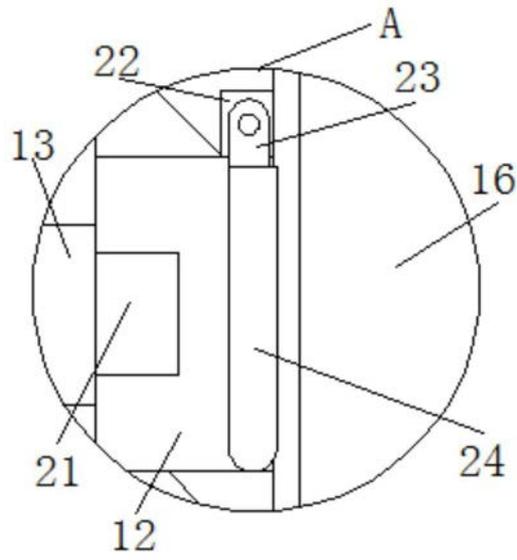


图3

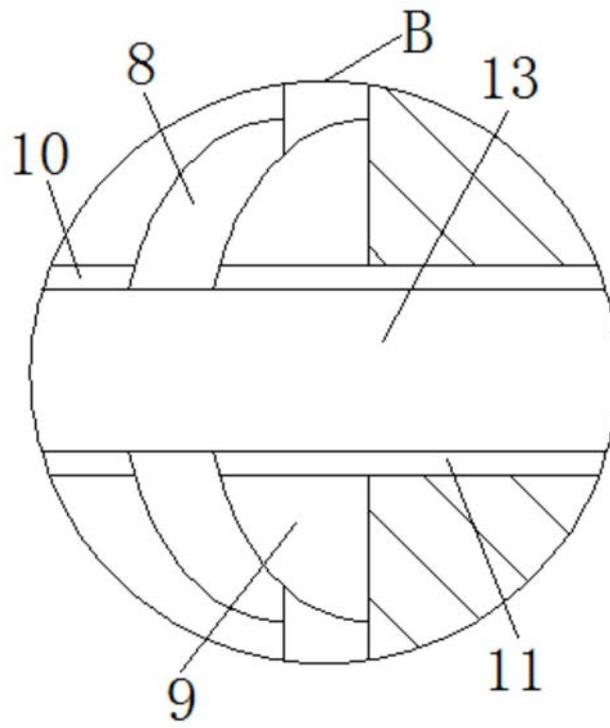


图4