



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

260914

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

H 01 G 13/06

(22) Přihlášeno 13 06 85

(21) PV 4259-85

(40) Zveřejněno 15 06 88

(45) Vydáno 14 04 89

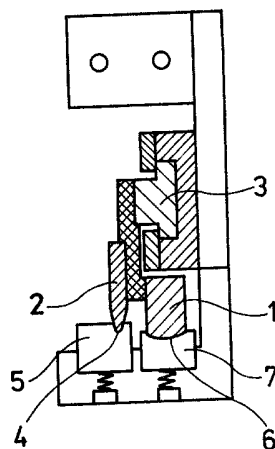
(75)

Autor vynálezu

BAKO LADISLAV ing., BÖHM MIROSLAV, KLEMENT VÁCLAV, KUBELKA VLADISLAV,
LANŠKROUN

(54) Demetalizační zařízení

Demetalizační zařízení je určeno k odstranění vrstvy kovu s povrchu pokovaných papírových nebo plastových pásů. Povrch funkčního břitu demetalizační lišty, případně i povrch funkční kontaktní lišty, upevněných na přímočarém vedení je mezi jednotlivými pracovními cykly očištěn škrabkami. Demetalizační zařízení se uplatní zejména jako dílčí mechanismus navíječek na svitky kondenzátorů.



obr. 3

Vynález se týká demetalizačního zařízení, u něhož je čištění demetalizačního břitu, případně také funkční plochy kontaktovací lišty řešeno seškrabováním nánosu kovu mimo prostor demetalizace.

Dosud známá demetalizační zařízení, používaná k odstranění kovové vrstvy s pokoveného papíru nebo plastové fólie, využívají pomocné médium, na které se hmota kovové vrstvy přenáší. Jako pomocné médium se používá v převážné většině demetalizačních zařízení hliníková fólie, která je po jednom nebo dvojím použití znehodnocena. Ojedinele se jako pomocného média využívá tenkého drátu. Pro umístění odvíjecí a navíjecí cívky a mechanismu pro posuv pomocného média je napříslušném technologickém zařízení potřebné rezervovat patřičný prostor. Tím do značné míry narůstají rozměry i hmotnost zařízení. Jednou z největších nevýhod dosud známých demetalizačních zařízení je zejména zvýšení provozních nákladů o prostředky potřebné na nákup pomocného média.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny demetalizačním zařízením podle vynálezu, jehož podstata je v tom, že demetalizační lišta a případně i kontaktovací lišta jsou uloženy navzájem elektricky odizolovaně a posuvně ve směru funkčního břitu demetalizační lišty a přitom k funkčnímu břitu demetalizační lišty a případně i k funkčnímu povrchu kontaktovací lišty jsou přitlačovány škrabky.

Demetalizační zařízení podle vynálezu má velmi malé rozměry. Proto při jeho použití v porovnání se stávajícími demetalizačními zařízeními se podstatně zmenší rozměry i hmotnost technologického zařízení. Vzhledem k tomu, že k provozování demetalizačního zařízení podle vynálezu není potřebné žádné pomocné médium, lze uspořit i provozní náklady.

Na připojených vyobrazeních jsou znázorněna dvě příkladná provedení demetalizačního zařízení podle vynálezu. Na obr. 1 je znázorněn řez demetalizačním zařízením s pevnou kontaktovací lištou a pohyblivou demetalizační lištou a na obr. 2 je bokorys tohoto zařízení. Na obr. 3 je znázorněn řez demetalizačním zařízením s pohyblivou kontaktovací i demetalizační lištou a bokorys tohoto zařízení je znázorněn na obr. 4.

Demetalizační zařízení podle vynálezu je vytvořeno z kontaktovací lišty 1 a demetalizační lišty 2, které jsou připojeny na zdroj demetalizačního napětí, přičemž alespoň demetalizační lišta 2 je elektricky nevodivě uchycena na přímočarém vedení 3 posuvném ve směru zaobleného funkčního břitu 4 demetalizační lišty 2, k němuž je odpruženě přitlačována alespoň jedna škrabka 5. Na přímočarém vedení 3 může být elektricky nevodivě uchycena i kontaktovací lišta 1. V tom případě k funkčnímu povrchu 6 kontaktovací lišty 1 je odpruženě přitlačována alespoň jedna škrabka 7.

Kkontaktovací lišta 1 a demetalizační lišta 2 jsou navzájem i proti zbývajícím kovovým dílcům elektricky odizolovány a připojeny na zdroj demetalizačního napětí. V tom případě, že demetalizační napětí má na demetalizační liště 2 jen kladnou polaritu, přenáší se materiál kovové vrstvy zpracovávaného pokoveného pásu na zaoblený funkční břit demetalizační lišty 2. V tomto případě lze s výhodou použít demetalizačního zařízení podle vynálezu s pevnou kontaktovací lištou 1 a pohyblivou demetalizační lištou 2, upevněnou na přímočarém vedení 3, obr. 1 a 2. Po ukončení každého demetalizačního cyklu se neznázorněným pohybovým členem přesune přímočaré vedení 3 s demetalizační lištou 2 z prostoru demetalizace, přičemž se škrabkou 5 očistí povrch zaobleného funkčního břitu 4 demetalizační lišty 2. Při použití demetalizačního napětí se zápornou nebo měnící se polaritou na demetalizační liště 2 dochází také k částečnému znečištění funkčního povrchu 6 kontaktovací lišty 1. V tomto případě je výhodné použít demetalizačního zařízení podle vynálezu s pohyblivou kontaktovací lištou 1 i pohyblivou demetalizační lištou 2, upevněnými na přímočarém vedení 3, obr. 3 a 4. Po ukončení každého demetalizačního cyklu se neznázorněným pohybovým členem přesune přímočaré vedení 3 s kontaktovací lištou 1 a demetalizační lištou 2 z prostoru demetalizace, přičemž se škrabkami 5 a 7 očistí funkční povrch 6 kontaktovací lišty 1 i povrch zaobleného funkčního břitu 4 demetalizační lišty 2. Po návratu přímočarého vedení 3 do původní polohy je demetalizační zařízení připraveno k dalšímu pracovnímu cyklu.

Demetalizačního zařízení podle vynálezu lze využít zejména jako dílčího mechanismu ke stavbě automatických navíječek na svitky kondenzátorů z pokovených papírových a plastových pásů. Demetalizační zařízení zde slouží k odizolování začátků a konců navíjených pokovených pásů.

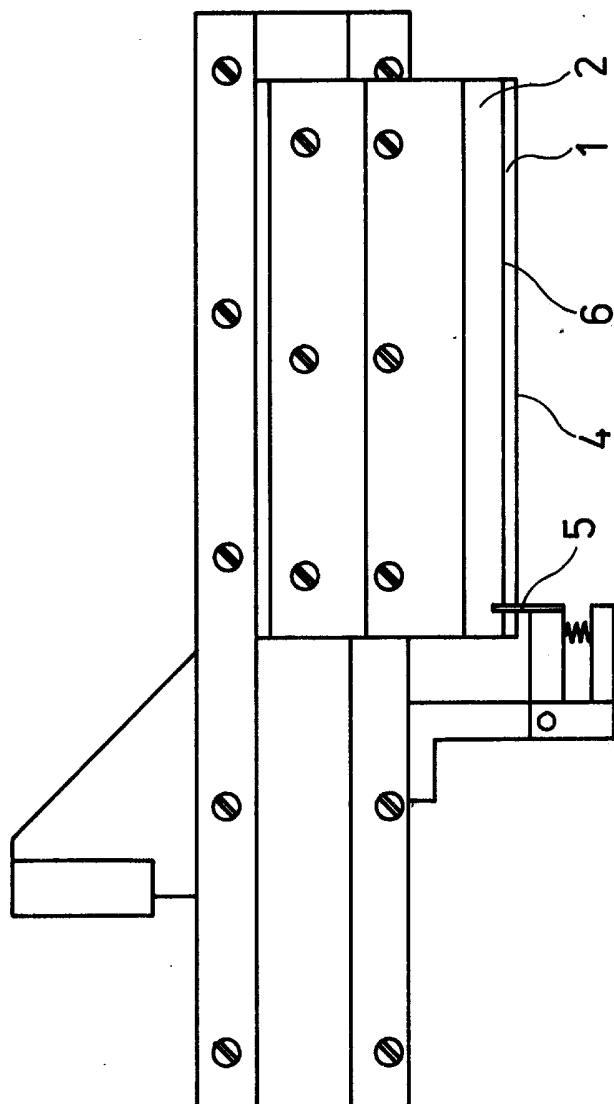
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Demetalizační zařízení vyznačené tím, že sestává z kontaktovací lišty (1) a demetalizační lišty (2) připojených na zdroj demetalizačního napětí, přičemž demetalizační lišta (2) je uchycena na přímočarém vedení (3) posuvném ve směru zaobleného funkčního břítu (4) demetalizační lišty (2), k němuž je odpruženě přitlačována alespoň jedna škrabka (5).

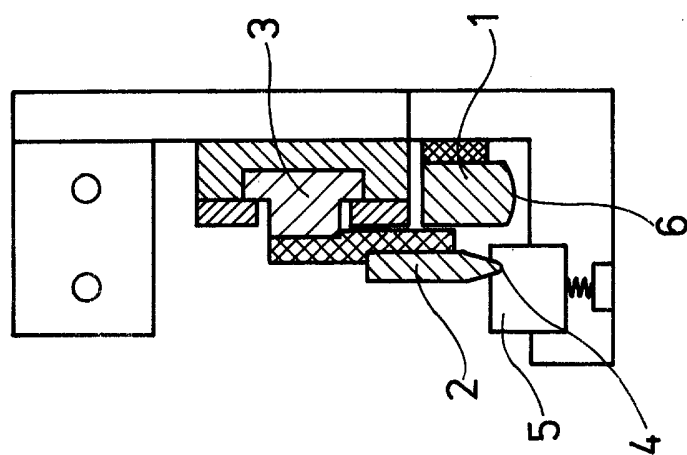
2. Demetalizační zařízení podle bodu 1 vyznačené tím, že kontaktovací lišta (1) je uchycena k přímočarému vedení (3), přičemž k funkčnímu povrchu (6) kontaktovací lišty (1) je odpruženě přitlačována alespoň jedna škrabka (7).

2 výkresy

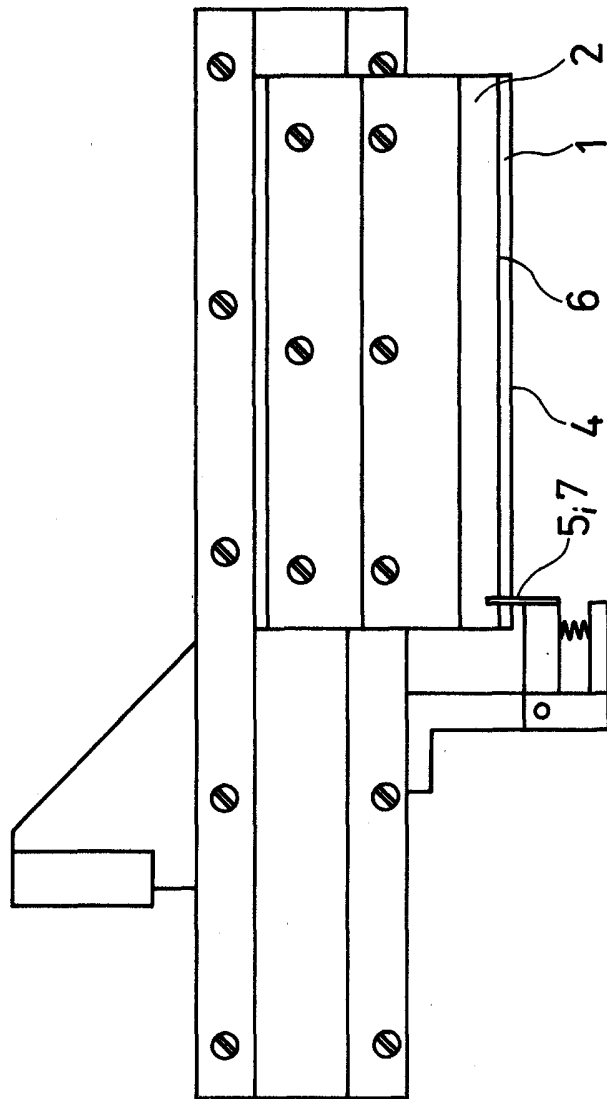
260914



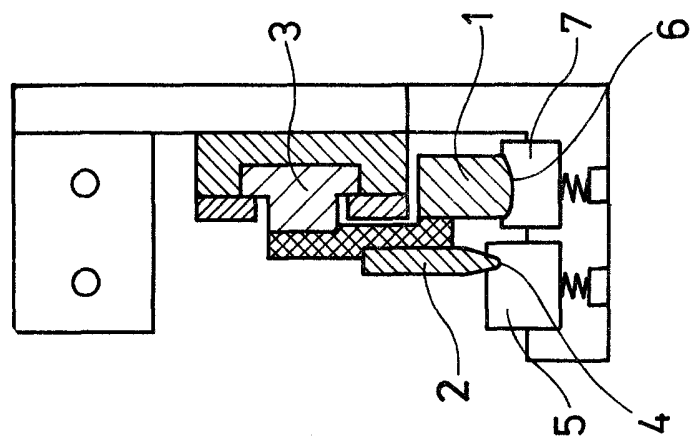
obrazek 2



obrazek 1



obr. 4



obr. 3