(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204365654 U
(45)授权公告日 2015.06.03

(21)申请号 201520007227.9

(22)申请日 2015.01.07

(73)专利权人 邢台职业技术学院
地址 054000 河北省邢台市钢铁北路 552 号
邢台职业技术学院

(72)发明人 李鑫

(51)Int.Cl.
B08B 5/02(2006.01)
B08B 13/00(2006.01)
B01D 53/26(2006.01)

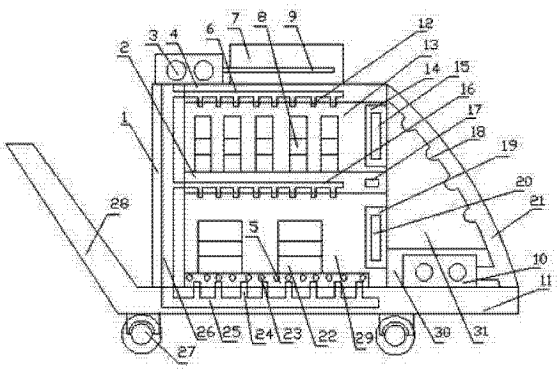
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

通讯电子元件分类储存干燥除尘装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种通讯电子元件分类储存干燥除尘装置，包括底座，底座上部左侧设置有支撑腔，支撑腔右侧下部设置有下工作腔，下工作腔上部设置有下横板，下横板上部设置有上工作腔，上工作腔上部设置有上横板；支撑腔上部设置有抽风机，抽风机右侧连接有出尘管，出尘管右侧设置有集尘腔，抽风机下部连接有进尘管，进尘管右侧从上至下分别连接有第一进尘腔、第二进尘腔和第三进尘腔；下工作腔下部设置有支撑板，支撑板上部设置有多个下储存腔，下横板上部设置有多个上储存腔。该实用新型装置能有效地针对通讯电子元件予以分类储存，方便根据需要使用，且储存过程中便于干燥和除尘处理，且便于运输，方便安装使用。



CN 204365654 U

1. 一种通讯电子元件分类储存干燥除尘装置，包括底座，其特征在于：所述底座上部左侧设置有支撑腔，所述支撑腔右侧下部设置有下工作腔，所述下工作腔上部设置有下横板，所述下横板上部设置有上工作腔，所述上工作腔上部设置有上横板；所述支撑腔上部设置有抽风机，所述抽风机右侧连接有出尘管，所述出尘管右侧设置有集尘腔，所述抽风机下部连接有进尘管，所述进尘管右侧从上至下分别连接有第一进尘腔、第二进尘腔和第三进尘腔，所述第一进尘腔、第二进尘腔和第三进尘腔分别设置在上横板、下横板和底座的内部，所述第一进尘腔和第二进尘腔下部设置有多个上进尘孔，所述第三进尘腔上部设置有多个下进尘孔；所述下工作腔下部设置有支撑板，所述支撑板上部设置有多个下储存腔，所述下横板上部设置有多个上储存腔，所述上工作腔右侧设置有上加热腔，所述下工作腔右侧设置有下加热腔；所述下工作腔右侧下部设置有风机腔，所述风机腔上部设置有除尘腔，所述风机腔下部设置有吹风机，所述吹风机右侧连接有出风管，所述出风管左侧设置有多个出风孔。

2. 根据权利要求 1 所述的通讯电子元件分类储存干燥除尘装置，其特征在于：所述下横板右侧设置有电源接口，所述上加热腔内部设置有上加热管，所述下加热腔内部设置有下加热管，所述支撑板内部设置有多个加热线圈，所述电源接口上设置有电源线分别与上加热管、下加热管和加热线圈相连接。

3. 根据权利要求 1 所述的通讯电子元件分类储存干燥除尘装置，其特征在于：所述底座左侧设置有推把。

4. 根据权利要求 1 所述的通讯电子元件分类储存干燥除尘装置，其特征在于：所述底座下部左右两侧均设置有滚轮。

通讯电子元件分类储存干燥除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种通讯电子元件分类储存干燥除尘装置，属于通讯电子技术领域。

背景技术

[0002] 目前，通讯电子元件根据功能的不同，被制造成不同的大小。现有的储存方式为了节省空间，大都是将电子元件放置在一起储存，这样不便于需要时取用。因此，需要将储存腔设置不同大小，根据电子元件不同进行分类储存。电子元件在储存时要保证环境的干净和干燥，防止电子元件吸附空气中的粉尘和水分变质。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种通讯电子元件分类储存干燥除尘装置，以便更好地针对通讯电子元件进行分类储存，并便于除尘和干燥处理，方便根据需要使用。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型的技术方案如下。

[0005] 一种通讯电子元件分类储存干燥除尘装置，包括底座，底座上部左侧设置有支撑腔，支撑腔右侧下部设置有下工作腔，下工作腔上部设置有下横板，下横板上部设置有上工作腔，上工作腔上部设置有上横板；支撑腔上部设置有抽风机，抽风机右侧连接有出尘管，出尘管右侧设置有集尘腔，抽风机下部连接有进尘管，进尘管右侧从上至下分别连接有第一进尘腔、第二进尘腔和第三进尘腔，第一进尘腔、第二进尘腔和第三进尘腔分别设置在上横板、下横板和底座的内部，第一进尘腔和第二进尘腔下部设置有多个上进尘孔，第三进尘腔上部设置有多个下进尘孔；下工作腔下部设置有支撑板，支撑板上部设置有多个下储存腔，下横板上部设置有多个上储存腔，上工作腔右侧设置有上加热腔，下工作腔右侧设置有下加热腔；下工作腔右侧下部设置有风机腔，风机腔上部设置有除尘腔，风机腔下部设置有吹风机，吹风机右侧连接有出风管，出风管左侧设置有多个出风孔。

[0006] 进一步地，下横板右侧设置有电源接口，上加热腔内部设置有上加热管，下加热腔内部设置有下加热管，支撑板内部设置有多个加热线圈，电源接口上设置有电源线分别与上加热管、下加热管和加热线圈相连接。

[0007] 进一步地，底座左侧设置有推把。

[0008] 进一步地，底座下部左右两侧均设置有滚轮。

[0009] 该装置中，将通讯电子元件放置在除尘腔内，在吹风机的作用下，风通过出风管上的出风孔吹出，将通讯电子元件上的粉尘吹落。根据通讯电子元件的大小进行分类，分别储存在不同大小的上储存腔和下储存腔内，在抽风机的作用下，通讯电子元件上的粉尘通过上进尘孔和下进尘孔被吸入，粉尘通过进尘管和出尘管进入集尘腔进行收集。电源接口接通外部电源，上加热管、下加热管和加热线圈开始加热，使上工作腔和下工作腔内部的环境保持干燥。利用推把推动底座，将通讯电子元件运输到不同的工作地点。

[0010] 该实用新型的有益效果在于：该实用新型装置能有效地针对通讯电子元件予以分

类储存，方便根据需要使用，且储存过程中便于干燥和除尘处理，且便于运输，方便安装使用。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型实施例中所使用装置结构示意图。

[0012] 图中标记说明：1、支撑腔；2、下横板；3、抽风机；4、上横板；5、支撑板；6、第一进尘腔；7、集尘腔；8、上储存腔；9、出尘管；10、吹风机；11、底座；12、上进尘孔；13、上工作腔；14、上加热腔；15、上加热管；16、第二进尘腔；17、电源接口；18、出风孔；19、下加热腔；20、下加热管；21、出风管；22、下储存腔；23、加热线圈；24、下进尘孔；25、第三进尘腔；26、进尘管；27、滚轮；28、推把；29、下工作腔；30、风机腔；31、除尘腔。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行描述，以便更好的理解本实用新型。

[0014] 如图 1 所示的通讯电子元件分类储存干燥除尘装置，包括底座 11，底座 11 上部左侧设置有支撑腔 1，支撑腔 1 右侧下部设置有下工作腔 29，下工作腔 29 上部设置有下横板 2，下横板 2 上部设置有上工作腔 13，上工作腔 13 上部设置有上横板 4；支撑腔 1 上部设置有抽风机 3，抽风机 3 右侧连接有出尘管 9，出尘管 9 右侧设置有集尘腔 7，抽风机 3 下部连接有进尘管 26，进尘管 26 右侧从上至下分别连接有第一进尘腔 6、第二进尘腔 16 和第三进尘腔 25，第一进尘腔 6、第二进尘腔 16 和第三进尘腔 25 分别设置在上横板 4、下横板 2 和底座 11 的内部，第一进尘腔 6 和第二进尘腔 16 下部设置有多个上进尘孔 12，第三进尘腔 25 上部设置有多个下进尘孔 24；下工作腔 29 下部设置有支撑板 5，支撑板 5 上部设置有多个下储存腔 22，下横板 2 上部设置有多个上储存腔 8，上工作腔 13 右侧设置有上加热腔 14，下工作腔 29 右侧设置有下加热腔 19；下工作腔 29 右侧下部设置有风机腔 30，风机腔 30 上部设置有除尘腔 31，风机腔 30 下部设置有吹风机 10，吹风机 10 右侧连接有出风管 21，出风管 21 左侧设置有多个出风孔 18。下横板 2 右侧设置有电源接口 17，上加热腔 14 内部设置有上加热管 15，下加热腔 19 内部设置有下加热管 20，支撑板 5 内部设置有多个加热线圈 23，电源接口 17 上设置有电源线与上加热管 15、下加热管 20 和加热线圈 23 相连接。底座 11 左侧设置有推把 28。底座 11 下部左右两侧均设置有滚轮 27。

[0015] 该装置在具体实施时，将通讯电子元件放置在除尘腔 31 内，在吹风机 10 的作用下，风通过出风管 21 上的出风孔 18 吹出，将通讯电子元件上的粉尘吹落。根据通讯电子元件的大小进行分类，分别储存在不同大小的上储存腔 8 和下储存腔 22 内，在抽风机 3 的作用下，通讯电子元件上的粉尘通过上进尘孔 12 和下进尘孔 24 被吸入，粉尘通过进尘管 26 和出尘管 9 进入集尘腔 7 进行收集。电源接口 17 接通外部电源，上加热管 15、下加热管 20 和加热线圈 23 开始加热，使上工作腔 13 和下工作腔 29 内部的环境保持干燥。利用推把 28 推动底座 11，将通讯电子元件运输到不同的工作地点。

[0016] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

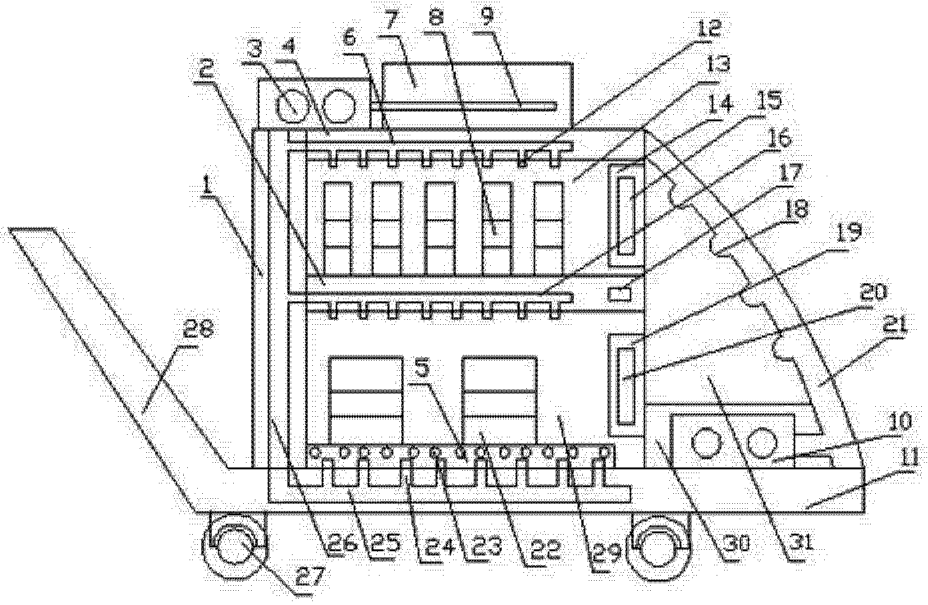

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31

图 1