



(11) (21) (C) **2,187,816**
(22) 1996/10/11
(43) 1997/04/14
(45) 2001/01/02

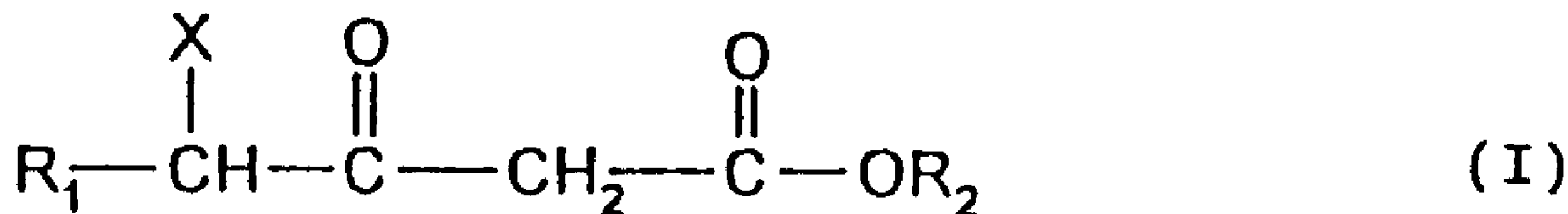
(72) Philippe, Michel, FR
(72) Luppi, Bernadette, FR
(72) Semeria, Didier, FR
(72) Mahieu, Claude, FR
(73) L'OREAL, FR

(51) Int.Cl.⁶ C07C 215/10, C07C 69/738, C07C 309/73, C07C 69/716,
C07C 233/18, C07C 231/02, C07C 213/00

(30) 1995/10/13 (95 12 041) FR

(54) **NOUVEAUX DERIVES ALKYL-3-OXO-ALCANOATES ET
LEUR PROCEDE DE PREPARATION**

(54) **NEW ALKYL-3-OXO-ALKANOATES DERIVATIVES AND
PROCESS FOR PREPARING THE SAME**



(57) L'invention porte sur de nouveaux précurseurs de céramides, leur procédé de préparation et leur utilisation pour la synthèse d'acides-amino, d'acides-amino-alcools et de céramides.



ABREGE DESCRIPTIF**NOUVEAUX DERIVES ALKYL-3-OXO-ALCANOATES ET LEUR PROCEDE DE
PREPARATION**

L'invention porte sur de nouveaux précurseurs de céramides, leur procédé de préparation et leur utilisation pour la synthèse d'amino-acides, d'amino-alcools et de céramides.

L'invention a pour objet de nouveaux précurseurs de céramides, leur procédé de préparation et leur utilisation pour la synthèse d'amino-acides, d'amino-alcools et de céramides.

Les céramides, à l'état naturel, sont les composants principaux des couches lipidiques de l'épiderme. Ils sont utilisés en cosmétique, sous forme naturelle ou synthétique, dans des compositions destinées, entre autre, à réduire le dessèchement de la peau ou à conférer à celle-ci une meilleure élasticité ou encore destinées au traitement du cheveu.

10

Les céramides naturels sont généralement obtenus par extraction de la peau de porc, du cerveau de boeuf, de l'oeuf, des cellules du sang, des plantes (JP 86/260008 ou JP87/120308).

Les inconvénients nombreux liés à ce type d'approvisionnement (fragilité, contamination, conservation, coût, etc...) ont fait que très tôt la voie de synthèse chimique a été explorée.

20

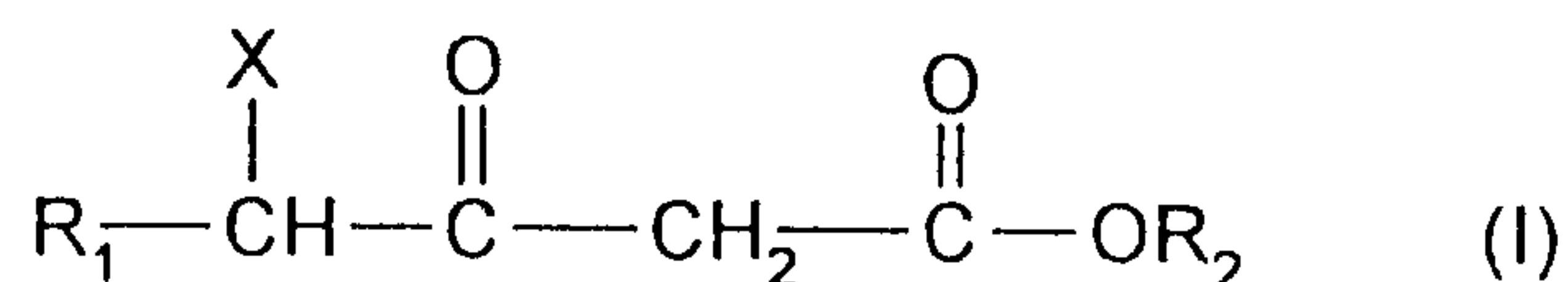
Toutefois, les voies de synthèse autorisant un développement industriel dans des limites de coût acceptables sont rares.

La préparation à l'échelle industrielle des amino-acides hydroxylés gras ainsi que des amino-alcools gras présente les mêmes difficultés.

Aussi, c'est avec étonnement que la demanderesse a découvert de nouveaux composés, faciles à synthétiser et que l'on peut aisément utiliser pour la préparation de céramides, d'amino-acides hydroxylés gras, les acides 2-amino 3,4-diols alcanoïques, et d'amino-alcools gras, les 2-amino alcane 1,3,4-triols.

30

La présente invention a pour objet de nouveaux 3-oxo-alcanoates d'alcoyle répondant à la formule (I) :



dans laquelle :

R_1 représente un radical alcoyle ou un radical alcényle linéaire ou ramifié, ou un radical aralcoyle, comportant de 6 à 28 atomes de carbone, R_1 pouvant être interrompu par des ponts éthers, R_1 portant éventuellement une ou plusieurs fonctions hydroxyles,

R_2 représente un radical alcoyle linéaire ou ramifié, comprenant de 1 à 5 atomes de carbone, ou un radical alcényle comprenant jusqu'à 5 atomes de carbones.

• X représente un groupe partant.

Par groupe partant, on désigne un groupe tel que ceux cités par Jerry March dans « Advanced Organic Chemistry », Wiley Interscience, 3ème édition, p 315, table 10.

De façon préférentielle, les produits de formule (I) répondent à au moins l'une des conditions suivantes :

- R_1 représente un radical alcoyle ou un radical alcényle linéaire ou ramifié, comportant de 10 à 18 atomes de carbone, portant éventuellement une ou plusieurs fonctions hydroxyle,

- R_2 représente un radical alcoyle facilement hydrolysable, comme par exemple un radical méthyle ou éthyle,

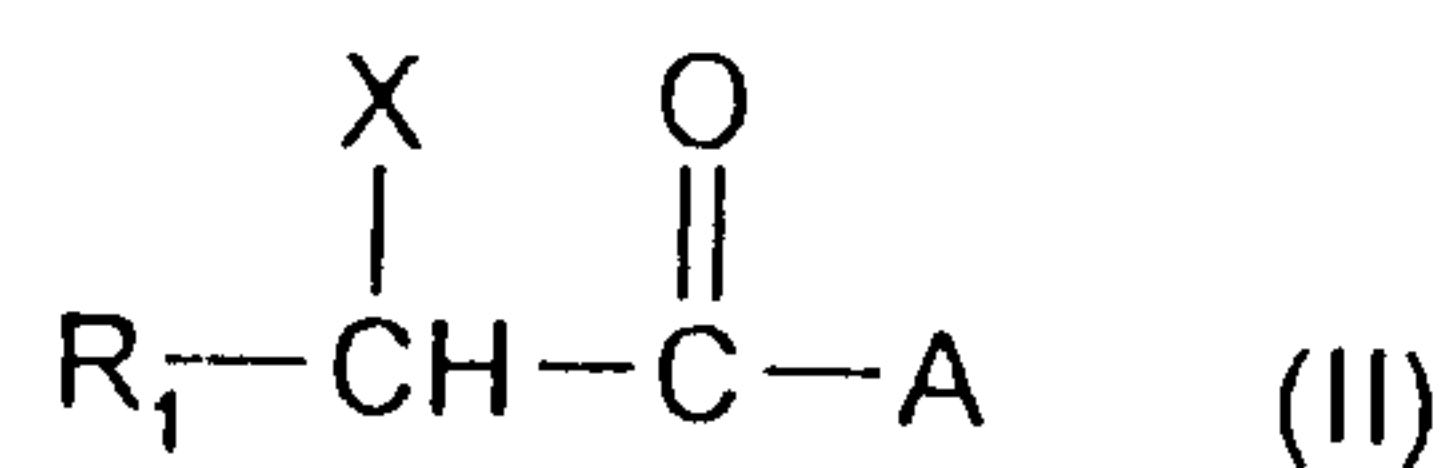
-X désigne un atome de chlore ou de brome ou d'iode ou un groupement sulfonate.

De manière encore plus préférentielle, X désigne un atome de brome.

L'invention a également pour objet un procédé de préparation des produits (I) caractérisé en ce que l'on fait réagir un dérivé malonique avec un agent acylant.

Par dérivé malonique, on désigne un monoester ou un diester de l'acide malonique, comme par exemple l'ester d'isopropylidène de l'acide malonique appelé aussi acide de Meldrum, ou le sel de potassium du malonate d'éthyle. De façon préférentielle, on utilisera l'acide de Meldrum.

Par agent acylant, on désigne des composés répondant à la formule (II) :

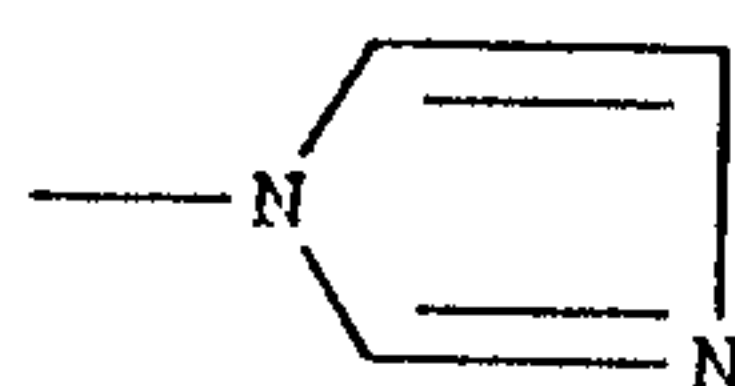


dans laquelle R_1 et X ont la même signification que ci-dessus, et A est choisi parmi les halogènes, les groupements $-\text{O}-\text{C}-\text{OY}$, avec Y radical alcoyle en C_2 à C_8 , les

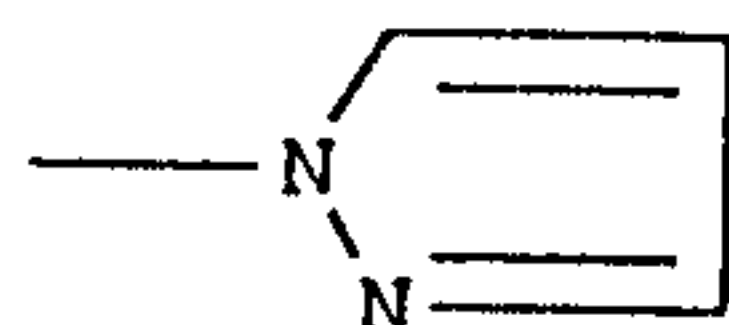


groupements alcoxy $-\text{OZ}$, avec Z désignant un radical alcoyle en C_1 - C_8 ou un radical paranitrophényle ou un radical succinimidyle ou un radical dicyclohexylcarbodiimidyle,

A peut également désigner un radical :



ou un radical



10

De façon préférentielle, X représente un atome de brome et A un atome de chlore.

Les produits répondant à la formule (II) décrits ci-dessus sont préparés par activation de l'acide correspondant, soit à partir d'un produit de formule (II) avec $\text{A} = \text{OH}$, par des moyens d'activation de l'acide bien connus de l'homme du métier. Les produits répondant à la formule (II) avec $\text{A} = \text{OH}$ sont des produits disponibles commercialement.

La réaction du procédé de préparation des produits de formule (I) est conduite de préférence en milieu anhydre.

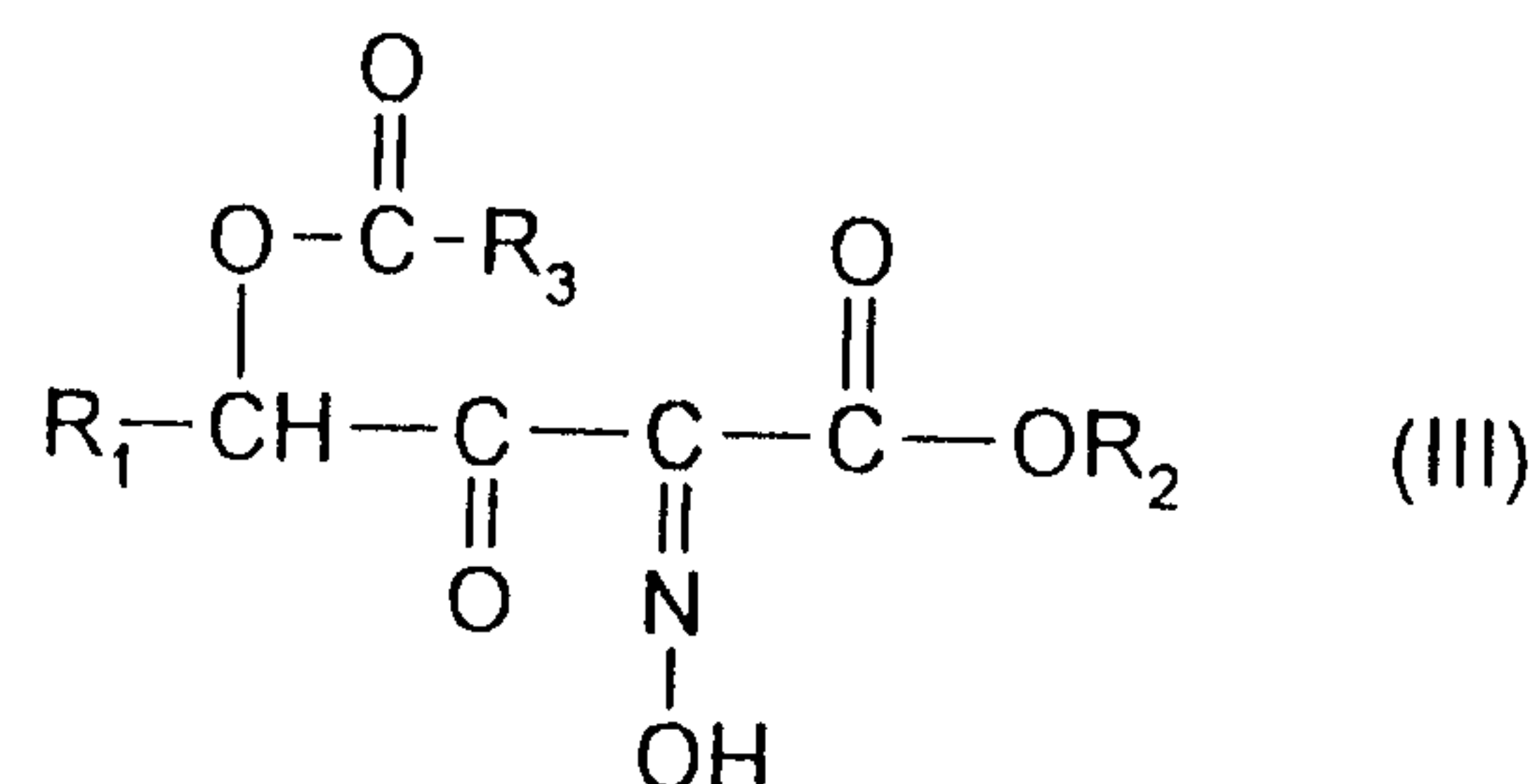
20 Elle est préférentiellement réalisée dans un solvant approprié, comme par exemple le tétrahydrofurane, le dichlorométhane, la pyridine, le tertibutylméthyl éther.

L'invention a également pour objet l'utilisation des composés (I) pour la préparation de céramides, d'acides aminés hydroxylés gras et d'acides aminés gras.

Par exemple, on peut substituer à X un groupement $-\text{O}-\text{C}-\text{R}_3$, dans lequel R_3

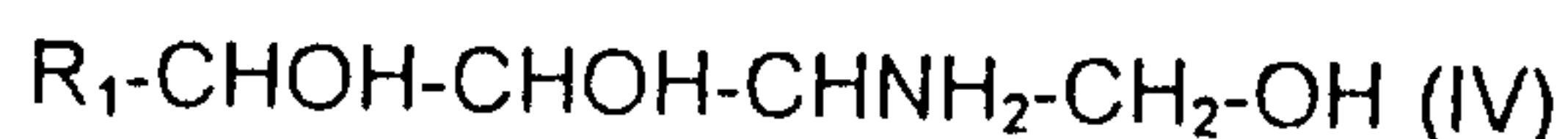


représente un radical alcoyle ou un radical alcényle, ou un radical aryle, linéaire ou ramifié comprenant 1 à 6 atomes de carbone, puis on procédera à une oximation du groupement méthylène pour obtenir un composé de formule (III)



dans lequel R_1 , R_2 et R_3 ont la même définition que ci-dessus.

- 10 A partir des composés de formule (III) et par des méthodes successives de réduction bien connues de l'homme du métier, on peut obtenir un 2-amino-1,3,4-triol, ou un de ses sels d'amine, répondant à la formule (IV).



- 20 Ainsi, on pourra par exemple utiliser les méthodes de réduction employées par Posternik (Chem. Phys. lipids 1971, 7, 135-143), Isida (J. Org. Chem. 1969, 34, 3539-3544) et Jäger (Angew Chem. Int. Ed. Engl. 1981, 20, 601-605) pour la synthèse d'amino alcane triols. Par exemple, on pourra traiter (III) par de l'hydrogène sous pression en présence d'un catalyseur ou par de l'hydrogène naissant, généré par du zinc en présence d'un acide, comme par exemple de l'acide acétique.

De façon analogue, on pourra préparer des amino-acides gras hydroxylés en traitant les composés de formule (III) avec des réducteurs choisis parmi : l'hydrogène sous pression en présence d'un catalyseur et l'hydrogène naissant, généré par du zinc en présence d'un acide, comme par exemple de l'acide acétique.

- 30 A partir des composés de formule (III), on peut également synthétiser de façon directe des céramides, par un procédé en deux étapes consistant à convertir l'alkyl-2-hydroximino-3-oxo-4-alcanoyloxy-alcanoate en l'alkyl-2-alcanoylamido-3-oxo-4-

alcanoyloxy-alcanoate par réduction et acylation de l'oxime, puis à réduire les fonctions ester et cétone en alcool, par exemple par traitement au borohydrure de sodium. On pourra, par exemple, se référer au document EP-A-646572 qui donne des exemples de telles synthèses. On pourra également se référer à Soukup (Helv. Chim. Acta, 70, 232-236, 1987) pour les réactions d'oximation, réduction de l'oxime et acylation de l'amine permettant de préparer un alkyl-2-alcanoylamido-3-oxo-4-alcanoyloxy-alcanoate à partir des produits selon l'invention.

10 Le composé de formule (IV) obtenu selon l'invention peut être utilisé dans les procédés de synthèse pouvant conduire à des céramides comme ceux décrits par Shapiro, D. (Chemistry of sphingolipids, Hermann, Paris, 1969, p 26-34).

Les exemples qui suivent illustrent la présente invention sans toutefois en limiter la portée.

Exemples :

20 Exemple 1 : Synthèse du 4-bromo-3-oxo-octadécanoate de méthyle

Dans un ballon contenant du dichloro-1,2 éthane, placé à 0°C, sous argon et sous agitation, on mélange 1,8 moles d'acide de Meldrum avec 3,96 moles de pyridine. On introduit ensuite lentement 1,98 moles du chlorure de l'acide 2-bromo-hexadécanoïque et on laisse agiter pendant deux heures à 0°C. La solution est ensuite lavée trois fois par de l'eau, séchée, le solvant évaporé et le résidu repris dans du méthanol. La solution dans le méthanol est portée au reflux pendant deux heures puis le solvant est évaporé sous vide. Le 4-bromo-3-oxo-octadécanoate de méthyle est alors purifié sur colonne de silice. On récupère ainsi 494g de 4-bromo-3-oxo-octadécanoate de méthyle,
30 sous la forme d'un mélange des formes cétonique (c) 40% et énolique (e) 60%.

Spectres RMN :

Spectre H^1 (CDCl₃):

$\delta = 0,87$, t, CH₃ (c+e); $\delta = 1,25-1,6$, m, $-(CH_2)_{12}-$ (c+e); $\delta = 1,8-2,12$, m, (C13 H₂₇)-CH₂-CHBr (c+e); $\delta = 3,63-3,83$, ab, -CH₂-CO₂CH₃ (c); $\delta = 3,74-3,76$, 2s, OCH₃ (c+e); $\delta =$

2187816

4,21, m, CHBr (e); $\delta = 4,43$, dd, CHBr (c); $\delta = 5,23-5,29$, 2s, $=\underline{\text{CH}}-\text{CO}_2\text{CH}_3$ (e); $\delta = 11,96-11,97$, s large, OH (e).

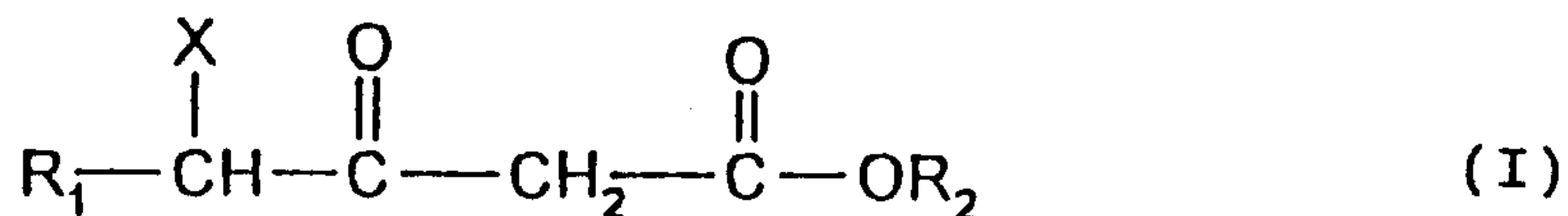
Spectre C^{13} (CDCl_3):

$\delta = 14,06$, CH_3 ; $\delta = 22,66$, $\text{CH}_3-\underline{\text{CH}}_2$; $\delta = 27,14$, $\text{C}_{12}\text{H}_{25}-\underline{\text{CH}}_2-$ (c); $\delta = 27,53$, $\text{C}_{12}\text{H}_{24}-\underline{\text{CH}}_2$ (e) ; $\delta = 28,8-29,66$, $-(\text{CH}_2)_9-$; $\delta = 31,9$, $\text{C}_2\text{H}_5-\underline{\text{CH}}_2-$; $\delta = 32,97$, $-\underline{\text{CH}}_2-\text{CHBr}$ (c) ; $\delta = 35,5$, $-\underline{\text{CH}}_2-\text{CHBr}$ (e) ; $\delta = 45,19$, $-\underline{\text{CH}}_2\text{CO}_2\text{CH}_3$ (c) ; $\delta = 49,91$, $-\text{CHBr}$ (e) ; $\delta = 51,53$, OCH_3 (e) ; $\delta = 52,43$, OCH_3 (c) ; $\delta = 53,3$, $-\text{CHBr}$ (c) ; $\delta = 89,83$, OCH_3 (e) ; $\delta = 167,34$, $-\underline{\text{CO}}_2\text{CH}_3$ (c) ; $\delta = 172,65-173,69$, $=\text{COH}$ et $-\underline{\text{CO}}_2\text{CH}_3$ (e) ; $\delta = 196,01$, $-\text{CO}-$ (c) ;

10

Les réalisations de l'invention, au sujet desquelles un droit exclusif de propriété ou de privilège est revendiqué, sont définies comme il suit:

1. Dérivé 3-oxo-alcanoates d'alcoyle répondant à la formule (I):



dans laquelle:

R_1 représente un radical alcoyle ou un radical alcényle linéaire ou ramifié, ou un radical aralcoyle, comportant de 6 à 28 atomes de carbone, R_1 pouvant ou non être interrompu par au moins un pont éther, R_1 pouvant ou non porter au moins une fonction hydroxyle,

R_2 représente un radical alcoyle linéaire ou ramifié, comprenant 1 à 5 atomes de carbone ou un radical alcényle comprenant jusqu'à 5 atomes de carbone,

X représente un groupe partant.

2. Produit selon la revendication 1, caractérisé en ce que R_1 représente un radical alcoyle ou un radical alcényle linéaire ou ramifié, comportant de 10 à 18 atomes de carbone, portant ou non une ou plusieurs fonctions hydroxyle.

3. Produit selon la revendication 1, caractérisé en ce que R_2 représente un radical méthyle ou éthyle.

4. Produit selon la revendication 1, caractérisé en ce que X désigne un atome de chlore ou de brome ou d'iode ou un groupement sulfonate.

5. Procédé pour la préparation d'un dérivé tel que défini à la revendication 1, 2, 3 ou 4, caractérisé en ce que l'on

fait réagir un dérivé malonique qui est un monoester ou un diester de l'acide malonique avec un agent acylant qui est un composé répondant à la formule (II):



dans laquelle:

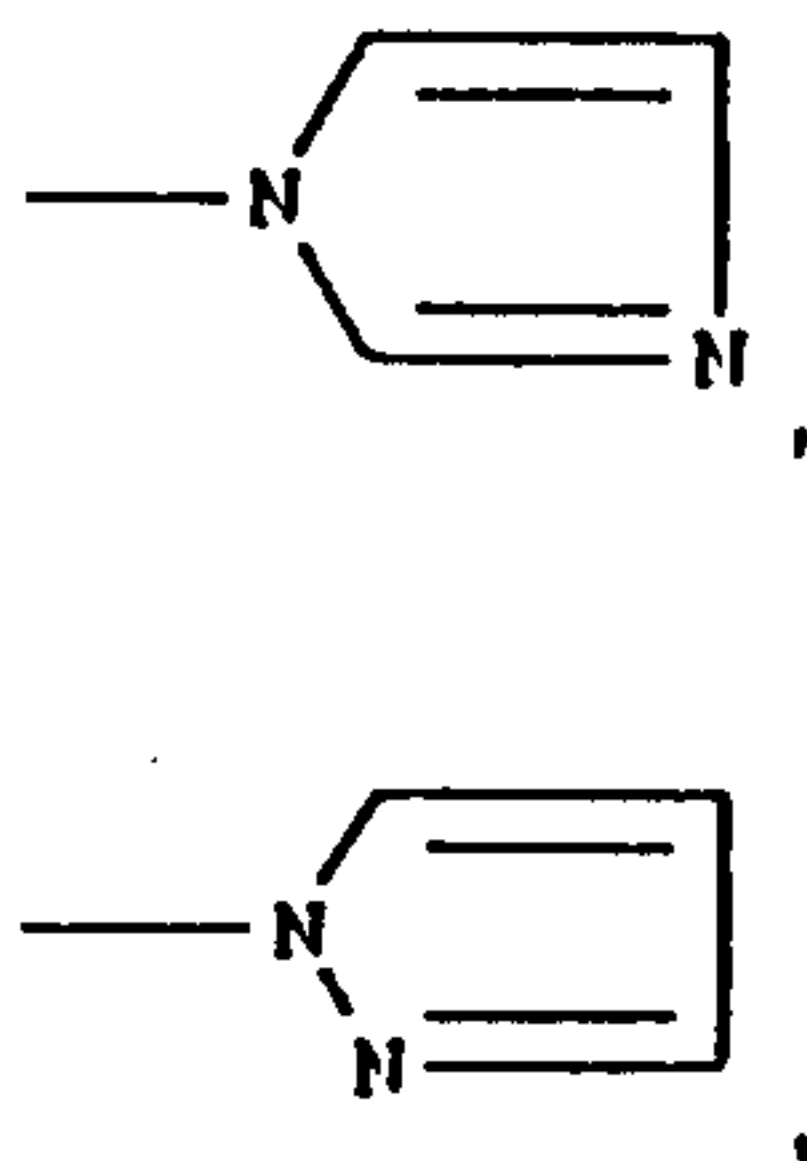
10 R_1 représente un radical alcoyle ou un radical alcényle linéaire ou ramifié, ou un radical aralcoyle, comportant de 6 à 28 atomes de carbone, R_1 pouvant ou non être interrompu par au moins un pont éther, R_1 pouvant ou non porter au moins une fonction hydroxyle,

R_2 représente un radical alcoyle ou un radical alcényle linéaire ou ramifié, comprenant 1 à 5 atomes de carbone,

X représente un groupe partant et

A est choisi parmi les radicaux:

20



les halogènes, les groupements $-\text{O}-\overset{\text{O}}{\underset{\text{O}}{\text{C}}}-\text{OY}$, avec Y radical

30

alcoyle en C_2 à C_8 et les groupements alcoxy $-\text{OZ}$ tels que Z soit choisi parmi les radicaux alcoyle en C_1 - C_8 , le radical paranitrophényle, le radical succinimidyle et le radical dicyclohexylcarbodiimidyle.

6. Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que le dérivé malonique est l'ester d'isopropylidène de l'acide malonique ou le sel de potassium du malonate d'éthyle.

7. Procédé selon la revendication 6, caractérisé en ce que le dérivé malonique est l'ester d'isopropylidène de l'acide malonique.

8. Procédé selon la revendication 7, caractérisé en ce que R_1 représente un radical alcoyle ou un radical alcényle linéaire ou ramifié, comportant de 10 à 18 atomes de carbone, portant ou non une ou plusieurs fonctions hydroxyle.

10

9. Procédé selon la revendication 8, caractérisé en ce que R_2 représente un radical méthyle ou éthyle.

10. Procédé selon la revendication 9, caractérisé en ce que X désigne un atome de chlore ou de brome ou d'iode ou un groupement sulfonate.

11. Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que X représente un atome de brome et A un atome de chlore.

20

12. Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que la réaction est conduite en milieu anhydre.

13. Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que la réaction est réalisée dans un solvant choisi dans le groupe constitué par le tétrahydrofurane, le dichlorométhane, la pyridine, le tertibutylméthyl éther.

14. Utilisation d'un dérivé tel que défini à la revendication 1, 2, 3 ou 4, pour la préparation de céramides, d'acides aminés hydroxylés gras et de 2-amino alcane 1,3,4-triols.

30

