



(51) МПК

A23L 1/22 (2006.01)*A23L 1/00* (2006.01)*B01J 13/04* (2006.01)*A61K 8/11* (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2008123613/13**, 30.10.2006(30) Конвенционный приоритет:
11.11.2005 EP 05110646.6(43) Дата публикации заявки: **20.12.2009** Бюл. № 35(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: **11.06.2008**(86) Заявка РСТ:
IB 2006/054008 (30.10.2006)(87) Публикация РСТ:
WO 2007/054853 (18.05.2007)

Адрес для переписки:
**103735, Москва, ул.Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент", пат.пов. И.В.Павлюченко,
рег.№ 1179**

(71) Заявитель(и):

ФИРМЕНИШ СА (CH)

(72) Автор(ы):

ТРОФАРДИ Жиль (FR)(54) **ВКУСОВЫЕ И/ИЛИ АРОМАТИЧЕСКОЕ КАПСУЛЫ**

(57) Формула изобретения

1. Способ приготовления капсул, имеющих средний диаметр в диапазоне 100-2000 мкм и содержащих инкапсулированный вкусовой и/или ароматический ингредиент или композицию, способ, содержащий этапы

а) приготовления водного раствора, суспензии и/или эмульсии, содержащей указанный вкусовой и/или ароматический ингредиент в растворенной, суспендированной и/или эмульгированной форме, матриксные материалы и воду,

б) рассеяния эмульсии в форме капель, имеющих средний диаметр 100-2000 мкм, в распылительную башню,

с) внесения в распылительную башню одновременно с этапом распыления опудривающего средства для получения на каплях распыленной эмульсии покрытия из опудривающего средства,

д) подачи в распылительную башню одновременно с этапом распыления горячего газа и

е) извлекающий из распылительной башни покрытые опудривающим средством капсулы способ, характеризующийся тем, что температура горячего газа, поступающего на этапе d), находится в диапазоне 130-250°C.

2. Способ по п.1, при котором температура горячего газа превышает 150°C.

3. Способ по п.1, содержащий кроме того этап улавливания капсул

псевдооживленным слоем после их покрытия опудривающим средством и после их, по меньшей мере, поверхностной сушки в распылительной башне горячим газом.

4. Способ по п.3, при котором псевдооживленный слой снабжается газом, имеющим температуру от 40 до около 100°C.

5. Способ по п.1, при котором эмульсия, содержащая ингредиент, матриксные компоненты и воду, имеет содержание сухого вещества по отношению к общей массы эмульсии в диапазоне 45-80%.

6. Способ по п.1, при котором предназначенный к инкапсулированию ингредиент содержит по меньшей мере 10 мас.% химических соединений, имеющих давление паров при 25°C, равное или превышающее 0,007 Па.

7. Способ по п.1, при котором полученные капсулы имеют величину загрузки вкусового и/или ароматического ингредиента 18-50 мас.%.

8. Способ по п.п.1, в котором опудривающее средство выбирается из группы, состоящей из крахмала, производных крахмала, талька, бентонита, диоксида кремния, силикатов кальция, магния, алюминия или калия, алюмосиликатов натрия, калия или кальция, карбонатов кальция, натрия или магния, фосфатов кальция или магния, двойной соли цитратов железа и аммония, микрокристаллической целлюлозы и производных или волокон целлюлозы, алюминиевых, кальциевых, натриевых, магниевых, калийных или аммонийных солей жирных кислот, оксидов магния и смесей, содержащих два или более из вышеупомянутых опудривающих средств.

9. Капсулы, имеющие средний диаметр в диапазоне 100-2000 мкм, содержащие инкапсулированный вкусовой и/или ароматический ингредиент с величиной загрузки ингредиента, находящейся в диапазоне 18-40 мас.%, капсулы, кроме того, содержащие обеспеченное опудривающим средством покрытие, при этом покрытие обеспечивает от 0,1 до 30 мас.% общей от массы капсул.

10. Капсулы по п.9, имеющие покрытие из опудривающего средства, при этом указанное опудривающее средство выбирается из группы, состоящей из крахмала, производных крахмала, талька, бентонита, диоксида кремния, силикатов кальция, магния, алюминия или калия, алюмосиликатов натрия, калия или кальция, карбонатов кальция, натрия или магния, фосфатов кальция или магния, двойной соли цитратов железа и аммония, микрокристаллической целлюлозы и производных или волокон целлюлозы, алюминиевых, кальциевых, натриевых, магниевых, калийных или аммонийных солей жирных кислот, оксидов магния и смесей, содержащих два или более из вышеупомянутых опудривающих средств.