



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

7c 13/12
7c 13/12

Nr 43030

KL.: 7c, 22/02	JRL
MKT Bzd, 22/02	
VEB Volkswagen Stralsund	

Kl. 7 c, 18

Stralsund, Niemiecka Republika Demokratyczna

Tłocznik do płyt, zwłaszcza na blachy do pokrycia okrętów

Patent trwa od dnia 25 lutego 1958 r.

Wynalazek dotyczy tłocznika do wytłaczania płyt, zwłaszcza na blachy do pokrycia okrętów. Tłocznik nastawia się samoczynnie na matryce i umożliwia wytłaczania grubych blach.

W ogóle znane są tłoczniiki do wytłaczania płyt, przy czym tłocznik odpowiada matrycy. Wobec tego dla każdej matrycy istnieć musi osobny tłocznik. Znane są również tłoczniiki gumowe, które dopasowują się do matryc przy wytłaczaniu blach na skutek ciśnienia prasy. Tego rodzaju tłoczniiki mogą być użyte do stosunkowo cienkich blach, ponieważ guma nie wytrzymuje mocnych nacisków. Wynalazek usuwa te niedogodności i umożliwia wytłaczanie także grubych blach, jeżeli blachy są układane na matryce stopniowo, np. rzędami o ile będą użyte oddzielnie ustawiane tłoczniiki, przy czym ich tłoki przesuwają się w cylindrach, napełnionych cieczą, np. olejem i wszystkie cylindry są ze sobą połączone, np. rurami oraz pomieszczone są w skrzyni umocowanej do tłocznika prasy.

Przykład wykonania przedmiotu wynalazku

jest uwidoczniony na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia przekrój podłużny przez cały tłocznik, fig. 2 — przekrój w kierunku linii A—B, a fig. 3 — zasadę całkowitego urządzenia wynalazku przy zabiegu tłoczenia.

Według wynalazku skrzynia 1 służy jednocześnie jako ochrona przeciwko wypryskiwaniu oleju, gdy cylindry 3 albo połączenia 5 staną się nieszczelne. Skrzynia 1 jest połączona odejmowalnie z pokrywą 2 na której umocowane są cylindry 3, zaopatrzone w odejmowalne przykrywkę 4, zawierające przewody wentylacyjne, nie podane na rysunku i tak umieszczone w skrzyni 1, że wszystkie cylindry 3 są ze sobą połączone za pomocą części łączących 5 (w tym przypadku za pomocą rur), przy czym każdy cylinder 3 nad przesuwającym się w nim tłokiem 6, sztywno połączonym z trzonami tłokowymi 7, przy mniej więcej w połowie wysuniętym trzonie, jak również wszystkie łączące części 5 są napełnione olejem, przy użyciu niepokazanych na rysunku króćcy do napełnienia i odpowietrzania. Trzony tłokowe 7 przechodzą

przez pokrywy 4 i dławnice 8 w dnie skrzyni 1. Trzony te kończą się kulistymi przegubami 9, w których są wychyłnie i odejmowalnie połączone uchwyty dociskowymi 10.

Na fig. 3 oznaczono: Tłocznik 11, nie narysowanej na rysunku prasy, 12 — urządzenie ślizgowe, w którym przesuwają się matryce 13, a przez 14 — stół do nakładania.

Sposób działania tłoczni jest następujący: blacha do tłoczenia położona jest na matrycę 13, pomiędzy występami lub też według znaczonego rysunku i prowadzona jest na urządzeniu ślizgowym 12 pod tłocznik 7, za pomocą uchwytów dociskowych 10. Wtedy zostaje włączona prasa. Na skutek powstających nacisków przesuwają się trzony tłokowe 7, przy czym znajdujący się w cylindrach olej przepływa przez połączenie 5, wywierając równomierne ciśnienie na wszystkie tłoki 6. Trzony tłokowe 7 są pod ciśnieniem aż do chwili, w której blacha przyłgnie do matrycy. Wtedy prasa dokonuje skoku do góry, matryca 13 w urządzeniu ślizgowym zostaje w miarę potrzeby przesunięta naprzód i prasa jest znowu uruchomiona.

Przebieg powtarza się aż do całkowitego wytłoczenia blachy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Tłocznik do płyt, zwłaszcza na blachy do pokrycia okrętów, znamienny tym, że napelnione cieczą cylindry (3) są zespolone w bloki cylindrów i są umieszczone w znanej skrzyni (1) tak, iż ciecz z jednego cylindra (3) przechodzi do pozostałych cylindrów, przy czym w cylindrach (3) przesuwają się w znany sposób tłoki (6), które są sztywno połączone z trzonami tłokowymi (7).
2. Tłocznik według zastrz. 1, znamienny tym, że znane uchwyty dociskowe (10) są odejmowalnie i wychyłnie połączone z trzonami tłokowymi (7).

VEB Volkswerft Stralsund

Zastępca: mgr Józef Kamiński

rzecznik patentowy

