



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106361073 B

(45)授权公告日 2018.03.20

(21)申请号 201610787172.7

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2016.08.31

A47G 9/00(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 杨博

申请公布号 CN 106361073 A

(43)申请公布日 2017.02.01

(73)专利权人 广西桂华丝绸有限公司

地址 530306 广西壮族自治区南宁市横县
云表镇云表街

(72)发明人 卢受坤 梁晓玲 宋志谊 黄小龙

梁有 黄农审 黄娇连 杨兴

谢宏标 麦巧燕 甘少秋 李家梅

龚石仙

(74)专利代理机构 南宁市来来专利代理事务所

(普通合伙) 45118

代理人 石本定

权利要求书1页 说明书5页

(54)发明名称

一种米兰花香纯桑蚕丝被的制备方法

(57)摘要

一种米兰花香纯桑蚕丝被的制备方法,采用以下步骤:(1)将熟蚕放到吐丝网上;(2)剥离蚕丝,得到毛绵片;(3)对毛绵片进行脱胶处理;(4)用清水清洗后脱水;(5)除杂、整形、烘干备用;(6)米兰花采摘养护;(7)窖制米兰花;(8)绵片称重并拉扯蓬松;(9)裁剪绵片;(10)绵片逐张拉开,纵横交错铺叠,铺叠完成后检查整理,去除杂质;(11)整理好的绵胎芯上下各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;(12)绵胎芯外套一层胎套;(13)胎套与丝绵胎芯缝合、定型。本发明得到的蚕丝被无筋条、无蛹油、无化学残留,比用传统丝绵制作的蚕丝被更天然环保;带有米兰花香气,又保持蚕丝被本身轻柔透气、贴身舒适的特质。

1. 一种米兰花香纯桑蚕丝被的制备方法,其特征在于:采用的工艺步骤为:

(1) 将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为800-900条/ m^2 ;

(2) 待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;

(3) 用温度98-100℃、质量百分浓度为4%的双氧水溶液练煮30-40分钟,对毛绵片进行脱胶处理,直至丝胶含量为2.5-3.5%;

(4) 用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;

(5) 脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为65-85度,回潮率控制在12%以下;

(6) 米兰花采摘养护;采用米兰鲜花应选用当天中午采摘的成熟花朵,将米兰鲜花放置在28~32℃的室内进行养花4~5小时;经过摊、堆、凉的维护和助开过程,使花朵开放匀齐;

(7) 窖制米兰花;将米兰鲜花与干绵片,采用一层米兰花一层干绵片堆放的方式堆6层放在编制密实的竹编上进行窖花,米兰鲜花与干绵片的重量比为(2-3):1,顶部先加盖一层纱布,再盖一层塑料薄膜,窖花一次,5~8小时,重复窖花2-3次后,取出干绵片并用塑料袋密封保存备用;

(8) 将窖好花香的干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;

(9) 根据工艺的需要对绵片进行裁剪;

(10) 将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,铺叠完成后,对上下两面进行检查整理,去除杂质;

(11) 将检查整理好的绵胎芯上下面各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;

(12) 将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套;

(13) 最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可;

所述的质量百分浓度为4%的双氧水溶液是由双氧水、硅酸钠、乙二胺四醋酸钠盐和清水配制而成,双氧水、硅酸钠和乙二胺四醋酸钠盐的重量比为(2-3):(0.5-0.8):(0.2-0.3);

所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。

2. 根据权利要求1所述的米兰花香纯桑蚕丝被的制备方法,其特征在于:所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。

一种米兰花香纯桑蚕丝被的制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及桑蚕丝绵被的加工技术领域,具体是一种米兰花香纯桑蚕丝被的制备方法。

背景技术

[0002] 蚕丝被是一种以蚕丝纤维为填充物的被子,其蚕丝纤维是使用蚕茧或缫丝副产品加工而成,丝绵制作过程为熟蚕吐丝结茧→烘茧→制绵→练绵→洗绵→整理→烘绵,传统加工方法会因烘茧造成蛹油污染茧层,得到的丝绵片含油较高;制绵、练绵等加工过程中需要添加化学助剂,会有少量的化学残留,并造成一定程度的环境污染。

[0003] 随着生活水平的提高,人们追求更高品质的生活质量,对天然环保的床品愈加喜爱,对不同类型的被子也提出了更多需求。蚕丝被堪称最天然最舒适的被子,深受人们喜爱,同时,在蚕丝被中加入米兰香气,其独特的芬香让人心情舒畅。因此,开发一种更天然环保,且带有米兰花香的纯桑蚕丝被能满足市场客观需求。公开文献中未见报道有米兰花香纯桑蚕丝被的相关文献和技术。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种产品质量好,无化学物质残留,带有米兰花香气的纯桑蚕丝被的制备方法。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采取的技术方案是:

[0006] 一种米兰花香纯桑蚕丝被的制备方法,采用的工艺步骤为:

[0007] (1)将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为800-900条/ m^2 ;

[0008] (2)待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;

[0009] (3)用温度98-100℃、质量百分浓度为4%的双氧水溶液练煮30-40分钟,对毛绵片进行脱胶处理,直至丝胶含量为2.5-3.5%;

[0010] (4)用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;

[0011] (5)脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为65-85度,回潮率控制在12%以下;

[0012] (6)米兰花采摘养护;采用米兰鲜花应选用当天中午采摘的成熟花朵,将米兰鲜花放置在28~32℃的室内进行养花4~5小时;经过摊、堆、凉等维护和助开过程,使花朵开放匀齐;

[0013] (7)窖制米兰花;将米兰鲜花与干绵片,采用一层米兰花一层干绵片堆放的方式堆6层放在编制密实的竹编上进行窖花,米兰鲜花与干绵片的重量比为(2-3):1,顶部先加盖一层纱布,再盖一层塑料薄膜,窖花一次,5~8小时,重复窖花2-3次后,取出干绵片并用塑料袋密封保存备用;窖花温度保持在25-38℃为宜;

[0014] (8)将窖好花香的干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;

[0015] (9)根据工艺的需要对绵片进行裁剪;

[0016] (10)将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,铺叠完成后,对上下两面进行检查整理,去除杂质;

[0017] (11)将检查整理好的绵胎芯上下面各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;

[0018] (12)将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套;

[0019] (13)最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可。

[0020] 所述的质量百分浓度为4%的双氧水溶液是由双氧水、硅酸钠、乙二胺四醋酸钠盐和清水配制而成,双氧水、硅酸钠和乙二胺四醋酸钠盐的重量比为(2-3):(0.5-0.8):(0.2-0.3)。

[0021] 所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。

[0022] 所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。

[0023] 本发明的有益效果为:

[0024] 1、本发明的米兰花香纯桑蚕丝被,所采用的蚕丝加工流程短,从熟蚕吐丝开始制作,人为打破蚕吐丝的正常习性,改变蚕营茧需要的传统簇具条件,代替以平面状的吐丝网,使熟蚕在网上直接吐丝形成平面状的蚕丝绵片,代替了熟蚕吐丝结茧→烘茧→制绵的传统丝绵加工过程,加工更简便;传统加工方法会因烘茧造成蛹油污染茧层,得到的丝绵片含油较高,而由熟蚕直接吐丝成绵无筋条、无蛹油,品质更优良。

[0025] 2、传统的制绵、练绵等加工过程中需要添加化学助剂,会有少量的化学残留,并造成一定程度的环境污染,本发明提供的纯桑蚕丝被的制作方法以熟蚕吐出的平面丝绵作为原料,采用了独特的煮绵法,绵片的脱胶过程不需要添加化学助剂,更天然环保,同时降低加工成本。

[0026] 3、本发明将蚕丝片利用米兰花进行窖花,让蚕丝片带有米兰花香,从而制备的带米兰花香气的纯桑蚕丝被,其独特的芬香让人心情舒畅,满足市场需求。米兰花,别名:树兰、四季米兰、碎米兰,拉丁文名:*Aglaia odorata Lour.* 楝科、米仔兰属常绿灌木或小乔木;米兰花解郁宽中,催生,醒酒,清肺,醒头目,止烦渴。治胸膈胀满不适,噎膈初起,咳嗽及头昏。

具体实施方式

[0027] 下面结合实施例,对发明中的技术方案进行清楚、完整地描述,所描述的实施例仅仅是本发明的一部分,而不是全部的实施例。

[0028] 实施例1

[0029] 采用以下步骤完成可制得带米兰花香的纯桑蚕丝被:

[0030] (1)将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为850-900条/m²;

[0031] (2)待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;

[0032] (3)用温度98-100℃、质量百分浓度为4%的双氧水溶液练煮35-40分钟,对毛绵片进行脱胶处理,直至丝胶含量为2.5-2.8%;

[0033] (4)用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;

[0034] (5)脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为65-8度,回潮率控制在12%以下;

[0035] (6) 米兰花采摘养护;采用米兰鲜花应选用当天中午采摘的成熟花朵,将米兰鲜花放置在28~32℃的室内进行养花4~5小时;经过摊、堆、凉等维护和助开过程,使花朵开放匀齐;

[0036] (7) 窖制米兰花;将米兰鲜花与干绵片,采用一层米兰花一层干绵片堆放的方式堆6层放在编制密实的竹编上进行窖花,米兰鲜花与干绵片的重量比为2:1,顶部先加盖一层纱布,再盖一层塑料薄膜,窖花一次,5~8小时,重复窖花2-3次后,取出干绵片并用塑料袋密封保存备用;

[0037] (8) 将窖好花香的干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;

[0038] (9) 根据工艺的需要对绵片进行裁剪;

[0039] (10) 将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,铺叠完成后,对上下两面进行检查整理,去除杂质;

[0040] (11) 将检查整理好的绵胎芯上下各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;

[0041] (12) 将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套;

[0042] (13) 最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可。

[0043] 所述的质量百分浓度为4%的双氧水溶液是由双氧水、硅酸钠、乙二胺四醋酸钠盐和清水配制而成,双氧水、硅酸钠和乙二胺四醋酸钠盐的重量比为2:0.5:0.2。

[0044] 所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。

[0045] 所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。

[0046] 实施例2

[0047] 采用以下步骤完成可制得带米兰花香的纯桑蚕丝被:

[0048] (1) 将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为800-850条/m²;

[0049] (2) 待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;

[0050] (3) 用温度98-100℃、质量百分浓度为4%的双氧水溶液练煮30-35分钟,对毛绵片进行脱胶处理,直至丝胶含量为2.8-3.2%;

[0051] (4) 用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;

[0052] (5) 脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为70-80度,回潮率控制在12%以下;

[0053] (6) 米兰花采摘养护;采用米兰鲜花应选用当天中午采摘的成熟花朵,将米兰鲜花放置在28~32℃的室内进行养花4~5小时;经过摊、堆、凉等维护和助开过程,使花朵开放匀齐;

[0054] (7) 窖制米兰花;将米兰鲜花与干绵片,采用一层米兰花一层干绵片堆放的方式堆6层放在编制密实的竹编上进行窖花,米兰鲜花与干绵片的重量比为2.5:1,顶部先加盖一层纱布,再盖一层塑料薄膜,窖花一次,5~8小时,重复窖花2-3次后,取出干绵片并用塑料袋密封保存备用;

[0055] (8) 将窖好花香的干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;

[0056] (9) 根据工艺的需要对绵片进行裁剪;

[0057] (10) 将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,铺叠完成后,对上下两面进行检查整理,去除杂质;

- [0058] (11)将检查整理好的绵胎芯上下面各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;
- [0059] (12)将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套;
- [0060] (13)最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可。
- [0061] 所述的质量百分浓度为4%的双氧水溶液是由双氧水、硅酸钠、乙二胺四醋酸钠盐和清水配制而成,双氧水、硅酸钠和乙二胺四醋酸钠盐的重量比为2.5:0.7:0.25。
- [0062] 所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。
- [0063] 所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。
- [0064] 实施例3
- [0065] 采用以下步骤完成可制得带米兰花香的纯桑蚕丝被:
- [0066] (1)将排空粪尿的熟蚕放到吐丝网上,熟蚕的密度为880-900条/m²;
- [0067] (2)待熟蚕吐丝结束后,将蚕丝从吐丝网上剥离,得到平整的毛绵片;
- [0068] (3)用温度98-100℃、质量百分浓度为4%的双氧水溶液练煮38-40分钟,对毛绵片进行脱胶处理,直至丝胶含量为3.2-3.5%;
- [0069] (4)用清水将脱胶后的绵片清洗干净,再放置到脱水机进行脱水处理;
- [0070] (5)脱水后的绵片经除杂整形处理后,进行烘干,得到干绵片,备用;烘干温度为75-85度,回潮率控制在12%以下;
- [0071] (6)米兰花采摘养护;采用米兰鲜花应选用当天中午采摘的成熟花朵,将米兰鲜花放置在28~32℃的室内进行养花4~5小时;经过摊、堆、凉等维护和助开过程,使花朵开放匀齐;
- [0072] (7)窖制米兰花;将米兰鲜花与干绵片,采用一层米兰花一层干绵片堆放的方式堆6层放在编制密实的竹编上进行窖花,米兰鲜花与干绵片的重量比为3:1,顶部先加盖一层纱布,再盖一层塑料薄膜,窖花一次,5~8小时,重复窖花2-3次后,取出干绵片并用塑料袋密封保存备用;
- [0073] (8)将窖好花香的干绵片根据需要的重量称重,称重后将其拉扯,使绵片蓬松;
- [0074] (9)根据工艺的需要对绵片进行裁剪;
- [0075] (10)将绵片一张一张的拉开,并纵横交错铺叠在平台上,铺叠完成后,对上下两面进行检查整理,去除杂质;
- [0076] (11)将检查整理好的绵胎芯上下面各加放一层防跑丝纱布,避免跑丝;
- [0077] (12)将放好防跑丝纱布的绵胎芯外套一层胎套;
- [0078] (13)最后将胎套与丝绵胎芯进行绗缝,从而使丝绵胎芯与胎套之间贴紧固定,避免丝绵移动变形即可。
- [0079] 所述的质量百分浓度为4%的双氧水溶液是由双氧水、硅酸钠、乙二胺四醋酸钠盐和清水配制而成,双氧水、硅酸钠和乙二胺四醋酸钠盐的重量比为3:0.8:0.3。
- [0080] 所述的胎套采用高支高密纯棉布制成。
- [0081] 所述的吐丝网的网眼宽度为2-5毫米,吐丝网的厚度为1-2毫米。
- [0082] 应用实施例
- [0083] 1、广西横县某丝绸公司,该公司利用本发明的方法和传统的方法分别制作20张桑蚕丝被给20位公司的女员工体验,20位公司的女员工的年龄在25-45岁之间,20位女员工一

致认为利用本发明的方法制备得到的桑蚕丝被比利用传统的方法制备得到桑蚕丝被更加舒适,本发明得到的桑蚕丝被具有米兰花香味。

[0084] 上述说明并非是对本发明的限制,本发明也并不限于上述实例,本技术领域的普通技术人员,在本发明的实质范围内,作出的变化、改型、添加或替换,都应属于本发明的保护范围。