

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 5 部門第 2 区分

【発行日】令和 1 年 10 月 31 日 (2019.10.31)

【公開番号】特開 2018-119624 (P2018-119624A)

【公開日】平成 30 年 8 月 2 日 (2018.8.2)

【年通号数】公開・登録公報 2018-029

【出願番号】特願 2017-12017 (P2017-12017)

【国際特許分類】

F 1 6 J 15/00 (2006.01)

F 1 6 C 33/78 (2006.01)

F 1 6 C 19/06 (2006.01)

F 1 6 J 15/3204 (2016.01)

B 2 9 C 33/02 (2006.01)

B 2 9 C 43/36 (2006.01)

【F I】

F 1 6 J 15/00 B

F 1 6 C 33/78 Z

F 1 6 C 19/06

F 1 6 J 15/3204 2 0 1

B 2 9 C 33/02

B 2 9 C 43/36

【手続補正書】

【提出日】令和 1 年 9 月 20 日 (2019.9.20)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項 2】

前記内径側バリ溝の径方向最大部の形状である円の直径 d (mm) を、前記複数の突起の先端に接する円の直径 D (mm) に対して、 $(D - 0.2) \leq d \leq D$ となる、
請求項 1 に記載の転がり軸受用シールの圧縮加硫成形用金型。