

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第5部門第2区分

【発行日】令和1年10月31日(2019.10.31)

【公開番号】特開2018-119624(P2018-119624A)

【公開日】平成30年8月2日(2018.8.2)

【年通号数】公開・登録公報2018-029

【出願番号】特願2017-12017(P2017-12017)

【国際特許分類】

F 16 J 15/00 (2006.01)

F 16 C 33/78 (2006.01)

F 16 C 19/06 (2006.01)

F 16 J 15/3204 (2016.01)

B 29 C 33/02 (2006.01)

B 29 C 43/36 (2006.01)

【F I】

F 16 J 15/00 B

F 16 C 33/78 Z

F 16 C 19/06

F 16 J 15/3204 2 0 1

B 29 C 33/02

B 29 C 43/36

【手続補正書】

【提出日】令和1年9月20日(2019.9.20)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項2】

前記内径側バリ溝の径方向最大部の形状である円の直径d(ｍｍ)を、前記複数の突起の先端に接する円の直径D(ｍｍ)に対して、(D - 0.2) d Dとしてなる、
請求項1に記載の転がり軸受用シールの圧縮加硫成形用金型。