(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108216734 A
(43)申请公布日 2018.06.29

(21)申请号 201810043646.6

(22)申请日 2018.01.17

(71)申请人 林高
地址 325200 浙江省温州市瑞安市上望街道林东村

(72)发明人 林高

(74)专利代理机构 瑞安市翔东知识产权代理事务所 33222
代理人 陈向东

(51)Int.Cl.
*B65B 35/20*(2006.01)
*B65B 63/00*(2006.01)

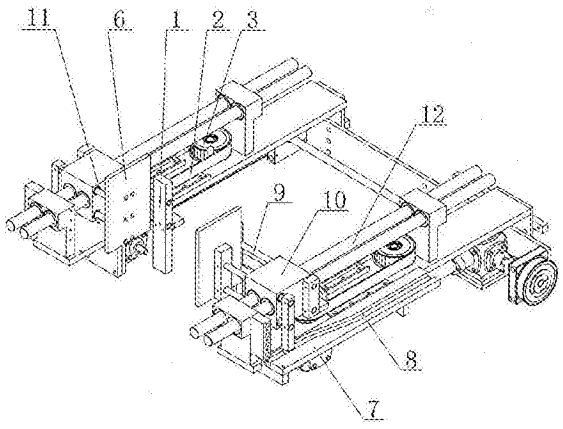
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置

(57)摘要

本发明公开了一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置，包括机架，所述机架上设有纸输送道，其特征在于：所述纸输送道的两侧设有在纸推送时合拢、推送完毕后张开的推送臂，所述推送臂的一端连接在环形设置的传动带上，所述推送臂随环形传动带的路径进行移动。通过推送臂的张开与合拢，可卡住复印纸，将复印纸向前推动，可更好的控制复印纸输送的频率与速度。




CN 108216734 A

1.一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置，包括机架，所述机架上设有纸输送道，其特征在于：所述纸输送道的两侧设有在纸推送时合拢、推送完毕后张开的推送臂，所述推送臂的一端连接在环形设置的传动带上，所述推送臂随环形传动带的路径进行移动。

2.根据权利要求1所述的一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置，其特征在于：所述传动带设置在同步轮上，所述传动带与传动块连接，所述传动块与推送臂连接，所述同步轮上设有与传动块相匹配的凹槽。

3.根据权利要求1所述的一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置，其特征在于：所述纸输送道的两侧还设有夹紧臂和导轨板，所述导轨板上设有使夹紧臂夹紧和松开的轨道，所述夹紧臂与轴承连接，所述轴承设置在轨道内。

4.根据权利要求3所述的一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置，其特征在于：所述推送臂的另一端与推送轴连接，所述推送轴套设在滑块内，所述夹紧臂的另一端与夹紧轴连接，所述夹紧轴套设在滑块内，所述滑块套设在滑杆上。

5.根据权利要求1所述的一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置，其特征在于：所述纸输送道分为输送带和固定平台，所述固定平台设置在输送带前方。

# 一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置

## 技术领域

[0001] 本发明涉及的是一种推送机构，特别涉及的是一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置。

## 背景技术

[0002] 在日常工作中复印纸的使用频率最高，目前，造纸业复印纸包装设备多以复印纸包装机为主，复印纸包装机将单张复印纸打包成一包包的复印纸之后，再堆叠装箱，堆叠好的复印纸大都由输送带直接输送，有些复印纸在堆叠时会出现堆叠不够整齐的现象，因此输送过程中容易倒塌。并且由于输送带输送时速度是保持不变的，复印纸只能在输送通道上移动，想要进入下一生产工序就需要人工将堆叠好的复印纸搬到包装盒的下盖中，这样不仅劳动强度大，且效率低。

## 发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是克服现有技术的不足，提供一种可将堆叠好的复印纸进行推送并在推送过程中对复印纸进行整平的推送装置。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明采用以下技术方案：一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置，包括机架，所述机架上设有纸输送道，其特征在于所述纸输送道的两侧设有在纸推送时合拢、推送完毕后张开的推送臂，所述推送臂的一端连接在环形设置的传动带上，所述推送臂随环形传动带的路径进行移动。

[0005] 所述传动带设置在同步轮上，所述传动带与传动块连接，所述传动块与推送臂连接，所述同步轮上设有与传动块相匹配的凹槽。

[0006] 所述纸输送道的两侧还设有夹紧臂和导轨板，所述导轨板上设有使夹紧臂夹紧和松开的轨道，所述夹紧臂与轴承连接，所述轴承设置在轨道内。

[0007] 所述推送臂的另一端与推送轴连接，所述推送轴套设在滑块内，所述夹紧臂的另一端与夹紧轴连接，所述夹紧轴套设在滑块内，所述滑块套设在滑杆上。

[0008] 所述纸输送道分为输送带和固定平台，所述固定平台设置在输送带前方。

[0009] 本发明的有益效果是：通过推送臂的张开与合拢，可卡住复印纸，将复印纸向前推动，可更好的控制复印纸输送的频率与速度，并且在推送的过程中通过加紧臂对堆叠好的复印纸进行拍打整平。

## 附图说明

[0010] 图1为本发明主视图；

图2为本发明推送装置仰视图；

图3为本发明传动带处结构示意图。

## 具体实施方式

[0011] 参照附图，一种将堆叠后的复印纸进行推送的推送装置，包括机架，所述机架上设有纸输送道，述纸输送道的两侧设有在纸推送时合拢、推送完毕后张开的推送臂1，所述推送臂1的一端连接在环形设置的传动带2上，所述推送臂1随环形传动带2的路径进行移动，所述传动带2设置在同步轮3上，所述同步轮3设有前后两个，因此传动带2可在同步轮上绕行，所述传动带2与传动块4连接，所述传动块4与推送臂1连接，当传动带2转动时，带动传动块4转动，从而带动与传动块4连接的推送臂1转动，所述同步轮3上设有与传动块相匹配的凹槽5，这样传动块4转至同步轮3处时，可刚好卡在同步轮3的凹槽5内；所述纸输送道的两侧还设有夹紧臂6和导轨板7，所述导轨板7上设有使夹紧臂夹紧和松开的轨道8，所述夹紧臂6与轴承连接，所述轴承设置在轨道8内，这样夹紧臂6就可沿着轨道8的轨迹线移动，实现张紧，从而对复印纸进行拍打整平；所述推送臂1的另一端与推送轴9连接，所述推送轴9套设在滑块10内，所述夹紧臂6的另一端与夹紧轴11连接，所述夹紧轴11套设在滑块10内，所述滑块10套设在滑杆12上，这样滑块10就可带动推送臂1和夹紧臂6同步移动；所述纸输送道分为输送带和固定平台，所述固定平台设置在输送带前方，复印纸由输送带输送至此的时候，可停留在固定平台上，由推送臂1推动复印纸移动。

[0012] 当输送带将复印纸输送至固定平台与输送带的交接处时，复印纸会停在此处，这时由电机带动的同步轮3转动，从而带动套设在同步轮3上的传动带2沿着同步轮3绕行，与传动带2连接的传动块4也随之转动，并沿着同步轮3绕行，当传动块4转至传动带2的外侧时，推送臂1张开，当传动块4转至传动带2的内侧时，推送臂1合拢，并卡住复印纸，带动复印纸向前移动。由于夹紧臂6通过滑块10与推送臂1连接，因此推动臂1移动的同时带动夹紧臂6移动，而夹紧臂6的另一端又与导轨板7上的轨道连接，会沿着轨道的轨迹线移动，实现张紧，在推送的同时对复印纸进行拍打整平。

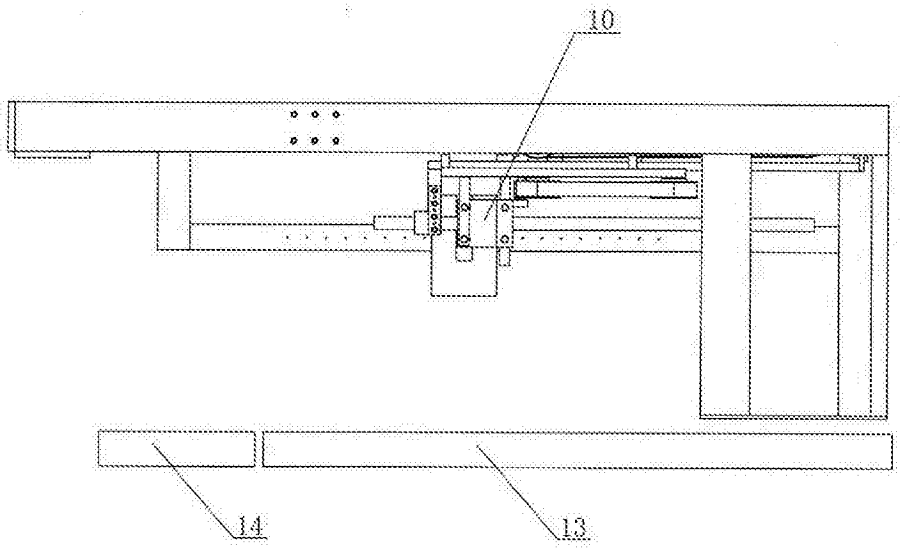



图1

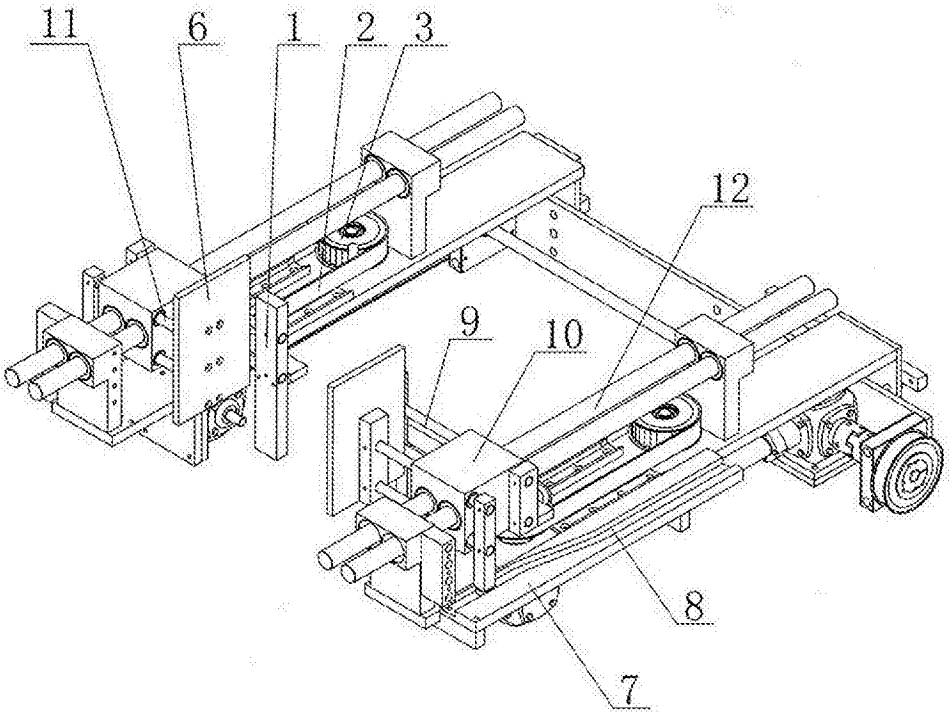



图2

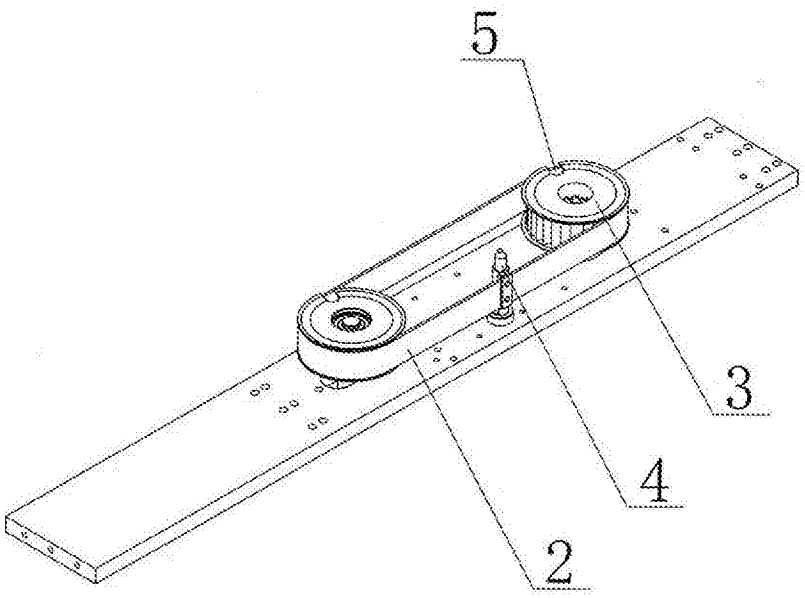



图3