



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212555297 U

(45) 授权公告日 2021.02.19

(21) 申请号 202020788713.X

B32B 5/08 (2006.01)

(22) 申请日 2020.05.13

B32B 3/14 (2006.01)

(73) 专利权人 泉州市众鑫纺织品有限公司

B32B 3/22 (2006.01)

地址 362200 福建省泉州市晋江市龙湖镇
枫林村枫林工业区凯宏路8号

B32B 3/08 (2006.01)

(72) 发明人 吴振怀

(51) Int. Cl.

B32B 9/00 (2006.01)

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 23/10 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 5/06 (2006.01)

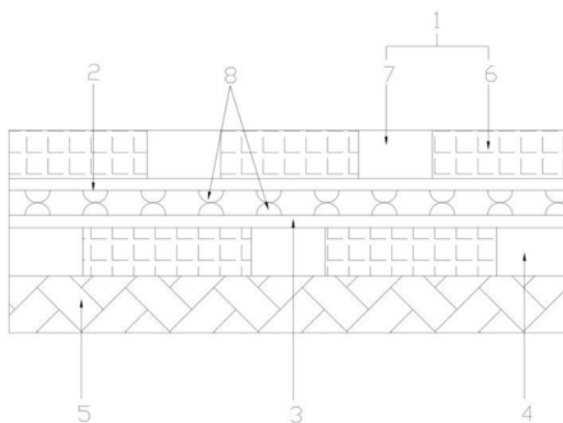
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型面料

(57) 摘要

本实用新型公开一种新型面料,属于纺织技术领域,包括第一防紫外线透气层、导气层、第二防紫外线透气层、亲肤层,所述导气层位于第一防紫外线透气层和第二防紫外线透气层之间,所述第二防紫外线透气层远离导气层的一侧与亲肤层缝合连接,本实用新型通过第一防紫外线透气层与第二防紫外线透气层上的防紫外线部和透气部的位置相互错开,从而保证面料的防紫外线效果,同时通过透气部与导气层相配合,在保证面料防紫外线的同时增强透气性,进一步提高人们的使用舒适度。



1. 一种新型面料,其特征在于,包括第一防紫外线透气层(1)、导气层、第二防紫外线透气层(4)、亲肤层(5),所述导气层位于第一防紫外线透气层(1)和第二防紫外线透气层(4)之间,所述第二防紫外线透气层(4)远离导气层的一侧与亲肤层(5)缝合连接,所述第一防紫外线透气层(1)与第二防紫外线透气层(4)均设置有防紫外线部(6)、透气部(7),所述防紫外线部(6)与透气部(7)均设置有若干个并且间隔分布,所述第一防紫外线透气层(1)与第二防紫外线透气层(4)上的防紫外线部(6)和透气部(7)的位置均相互错开。

2. 根据权利要求1所述的一种新型面料,其特征在于:所述导气层包括第一支撑部(2)和第二支撑部(3),所述第一支撑部(2)与第一防紫外线透气层(1)缝合连接,所述第二支撑部(3)与第二防紫外线透气层(4)缝合连接,所述第一支撑部(2)与第二支撑部(3)相互靠近的一侧均设置有连接凸起(8),所述连接凸起(8)设置有若干个,并且连接凸起(8)两两之间设置有间隙,所述第一支撑部(2)上连接凸起(8)的位置与第二支撑部(3)上连接凸起(8)的位置相互对应。

3. 根据权利要求2所述的一种新型面料,其特征在于:所述第一支撑部(2)和第二支撑部(3)均采用甲壳素纤维制成。

4. 根据权利要求2所述的一种新型面料,其特征在于:所述连接凸起(8)采用弹性纤维制成。

5. 根据权利要求1所述的一种新型面料,其特征在于:所述亲肤层(5)通过经线(9)与纬线浮沉交织而成,所述纬线采用每过两根经线(9)或压两根经线(9),再压两根经线(9)或过两根经线(9)的方向循环编织。

6. 根据权利要求5所述的一种新型面料,其特征在于:所述纬线包括第一纬线(10)、第二纬线(11),所述第一纬线(10)与第二纬线(11)平行放置,所述第一纬线(10)的热收缩率小于第二纬线(11)的热收缩率。

7. 根据权利要求6所述的一种新型面料,其特征在于:所述第一纬线(10)采用涤纶制成,所述第二纬线(11)采用棉纤维制成,所述经线(9)采用铜氨纤维制成。

8. 根据权利要求1所述的一种新型面料,其特征在于:所述防紫外线部(6)采用抗紫外线纤维制成,所述透气部(7)采用莱赛尔纤维制成。

一种新型面料

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种新型面料,属于纺织技术领域。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 但是,目前市场上多数的面料功能性都比较单一,使用起来也非常不便,传统的面料不具备抗紫外线功能,一旦到了夏天,紫外线对人体长期照射,会给人体带来各种不同程度的伤害,影响人们的身体健康性,而且传统的面料不具备透气效果,在使用一段时间后,皮肤产生的汗水在面料与皮肤之间发生堆积无法蒸发,从而会对人们的身体健康造成影响,引发一系列的细菌感染。

[0004] 因此提出一种面料以便于解决上述提出的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决上述的问题而提供一种新型面料,通过第一防紫外线透气层与第二防紫外线透气层上的防紫外线部和透气部的位置相互错开,从而保证面料的防紫外线效果,同时通过透气部与导气层相配合,在保证面料防紫外线的同时增强透气性,进一步提高人们的使用舒适度。

[0006] 本实用新型通过以下技术方案实现上述目的,一种新型面料,包括第一防紫外线透气层、导气层、第二防紫外线透气层、亲肤层,所述导气层位于第一防紫外线透气层和第二防紫外线透气层之间,所述第二防紫外线透气层远离导气层的一侧与亲肤层缝合连接,所述第一防紫外线透气层与第二防紫外线透气层均设置有防紫外线部、透气部,所述防紫外线部与透气部均设置有若干个并且间隔分布,所述第一防紫外线透气层与第二防紫外线透气层上的防紫外线部和透气部的位置均相互错开。

[0007] 通过采用上述技术方案,通过第一防紫外线透气层与第二防紫外线透气层上的防紫外线部和透气部的位置相互错开,从而保证面料的防紫外线效果,同时通过透气部与导气层相配合,在保证面料防紫外线的同时增强透气性,进一步提高人们的使用舒适度。

[0008] 优选的,所述导气层包括第一支撑部和第二支撑部,所述第一支撑部与第一防紫外线透气层缝合连接,所述第二支撑部与第二防紫外线透气层缝合连接,所述第一支撑部与第二支撑部相互靠近的一侧均设置有连接凸起,所述连接凸起设置有若干个,并且连接凸起两两之间设置有间隙,所述第一支撑部上连接凸起的位置与第二支撑部上连接凸起的位置相互对应。

[0009] 通过采用上述技术方案,通过第一支撑部、第二支撑部和连接凸起之间的配合,实现增强面料透气性的效果。

[0010] 优选的,所述第一支撑部和第二支撑部均采用甲壳素纤维制成。

[0011] 通过采用上述技术方案,甲壳素纤维具有良好的杀菌抗菌性,赋予第一支撑部和

第二支撑部良好的杀菌抗菌性。

[0012] 优选的,所述连接凸起采用弹性纤维制成。

[0013] 通过采用上述技术方案,弹性纤维具有良好的弹性恢复性,赋予连接凸起良好的弹性恢复性。

[0014] 优选的,所述亲肤层通过经线与纬线浮沉交织而成,所述纬线采用每过两根经线或压两根经线,再压两根经线或过两根经线的方向循环编织。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过经线与纬线之间的配合,增强亲肤层的透气性。

[0016] 优选的,所述纬线包括第一纬线、第二纬线,所述第一纬线与第二纬线平行放置,所述第一纬线的热收缩率小于第二纬线的热收缩率。

[0017] 通过采用上述技术方案,通过热收缩率的不同,使得皮肤散发热量时,第一纬线与第二纬线收缩程度不同,使得亲肤层上形成凸起,增大皮肤与亲肤层之间的间隙,提高散热效果。

[0018] 优选的,所述第一纬线采用涤纶制成,所述第二纬线采用棉纤维制成,所述经线采用铜氨纤维制成。

[0019] 通过采用上述技术方案,涤纶具有良好弹性恢复效果,赋予第一纬线良好弹性恢复效果,棉纤维具有手感柔软的特点,赋予第二纬线手感柔软的特点,铜氨纤维具有吸湿性好和抗静电的效果,赋予经线吸湿性好和抗静电的效果。

[0020] 优选的,所述防紫外线部采用抗紫外线纤维制成,所述透气部采用莱赛尔纤维制成。

[0021] 通过采用上述技术方案,抗紫外线纤维具有防紫外线的效果,赋予防紫外线部防紫外线的效果,莱赛尔纤维具有透湿性和透气性好的特点,赋予透气部良好的透湿性和透气性。

[0022] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0023] 通过第一防紫外线透气层与第二防紫外线透气层上的防紫外线部和透气部的位置相互错开,从而保证面料的防紫外线效果,同时通过透气部与导气层相配合,在保证面料防紫外线的同时增强透气性,进一步提高人们的使用舒适度。

附图说明

[0024] 图1为本实用新型一种新型面料的结构示意图,主要用于表现新型面料的内部结构;

[0025] 图2为本实用新型亲肤层的结构示意图,主要用于表现经线、第一纬线和第二纬线之间的连接方式。

[0026] 附图标记:1、第一防紫外线透气层;2、第一支撑部;3、第二支撑部;4、第二防紫外线透气层;5、亲肤层;6、防紫外线部;7、透气部;8、连接凸起;9、经线;10、第一纬线;11、第二纬线。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、

“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 如图1、图2所示,一种新型面料,包括第一防紫外线透气层1、导气层、第二防紫外线透气层4、亲肤层5,导气层位于第一防紫外线透气层1和第二防紫外线透气层4之间,第一防紫外线透气层1与第二防紫外线透气层4均设置有防紫外线部6、透气部7,防紫外线部6采用抗紫外线纤维制成,抗紫外线纤维具有防紫外线的效果,赋予防紫外线部6防紫外线的效果,从而紫外线照射防紫外线部6上时,利用防紫外线部6反射紫外线,起到保护人体皮肤的效果,透气部7采用莱赛尔纤维制成,莱赛尔纤维具有透湿性和透气性好的特点,赋予透气部7良好的透湿性和透气性,进而增强第一防紫外线透气层1和第二防紫外线透气层4透湿性和透气性,进而减小汗水在皮肤上发生堆积,同时防紫外线部6与透气部7均设置有若干个并且间隔分布,使得阳光中的紫外线照射到第一防紫外线透气层1后,一部分紫外线被第一防紫外线透气层1上的防紫外线部6反射出去,另一部分通过透气部7进入导气层中,再照射向第二防紫外线透气层4上,而第一防紫外线透气层1与第二防紫外线透气层4上的防紫外线部6和透气部7的位置均相互错开,使得防紫外线会照射在第二防紫外线透气层4的防紫外线部6上,进而第二防紫外线透气层4将另一部分的防紫外线反射出去,从而起到保护人们皮肤的效果。

[0029] 并且导气层包括第一支撑部2和第二支撑部3,第一支撑部2与第一防紫外线透气层1缝合连接,第二支撑部3与第二防紫外线透气层4缝合连接,第一支撑部2和第二支撑部3均采用甲壳素纤维制成,甲壳素纤维具有良好的杀菌抗菌性,赋予第一支撑部2和第二支撑部3良好的杀菌抗菌性,从而外界气流通过透气部7导入导气层时,利用杀菌抗菌性,避免外界杂质进入导气层内部后,在导气层内部滋生细菌,提高人们的使用卫生性,同时第一支撑部2与第二支撑部3相互靠近的一侧均设置有连接凸起8,连接凸起8设置有若干个,并且连接凸起8两两之间设置有间隙,利用间隙使得第一支撑部2和第二支撑部3之间方便空气流动,起到增强导气层透气性的效果,进而提高面料的整体透气性,并且利用间隙储存空气,通过空气带来轻质弹性和良好透湿性的效果,提高人们的使用舒适度,同时第一支撑部2上连接凸起8的位置与第二支撑部3上连接凸起8的位置相互对应,使得连接凸起8更好的形成间隙,并且连接凸起8采用弹性纤维制成,弹性纤维具有良好的弹性恢复性,赋予连接凸起8良好的弹性恢复性,使得导气层受力形变再撤去外力后,连接凸起8可以快速恢复原状,进而保证间隙的结构形成,保证面料的整体使用效果。

[0030] 然后气流通过导气层流向第二防紫外线透气层4,第二防紫外线透气层4远离导气层的一侧与亲肤层5缝合连接,再通过第二防紫外线透气层4的透气部7将气流流向亲肤层5,而亲肤层5通过经线9与纬线浮沉交织而成,纬线采用每过两根经线9或压两根经线9,再压两根经线9或过两根经线9的方向循环编织,利用经线9两两放置,增加亲肤层5上整体孔隙的大小,从而使得气流可以快的穿过亲肤层5流向皮肤,并且纬线包括第一纬线10、第二纬线11,第一纬线10与第二纬线11平行放置,第一纬线10的热收缩率小于第二纬线11的热

收缩率,使得皮肤散发热量时,通过第一纬线10与第二纬线11收缩程度不同,使得第一纬线10和第二纬线11在亲肤层5上形成凸起,增大皮肤与亲肤层5之间的间隙,提高散热效果,并且第一纬线10采用涤纶制成,涤纶具有良好弹性恢复效果,赋予第一纬线10良好弹性恢复效果,从而保证亲肤层5挺立性好、回弹性更高,而第二纬线11采用棉纤维制成,棉纤维具有手感柔软的特点,赋予第二纬线11手感柔软的特点,进而保证亲肤层5柔软好,进而保证人们皮肤触感良好,同时经线9采用铜氨纤维制成,铜氨纤维具有吸湿性好和抗静电的效果,赋予经线9吸湿性好和抗静电的效果,利用吸湿性好的特点吸收皮肤上的汗水,避免汗水堆积在皮肤上引起卫生问题,同时利用抗静电的效果,避免皮肤与亲肤层5之间发生摩擦时产生静电,保证人们的使用舒适度。

[0031] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0032] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

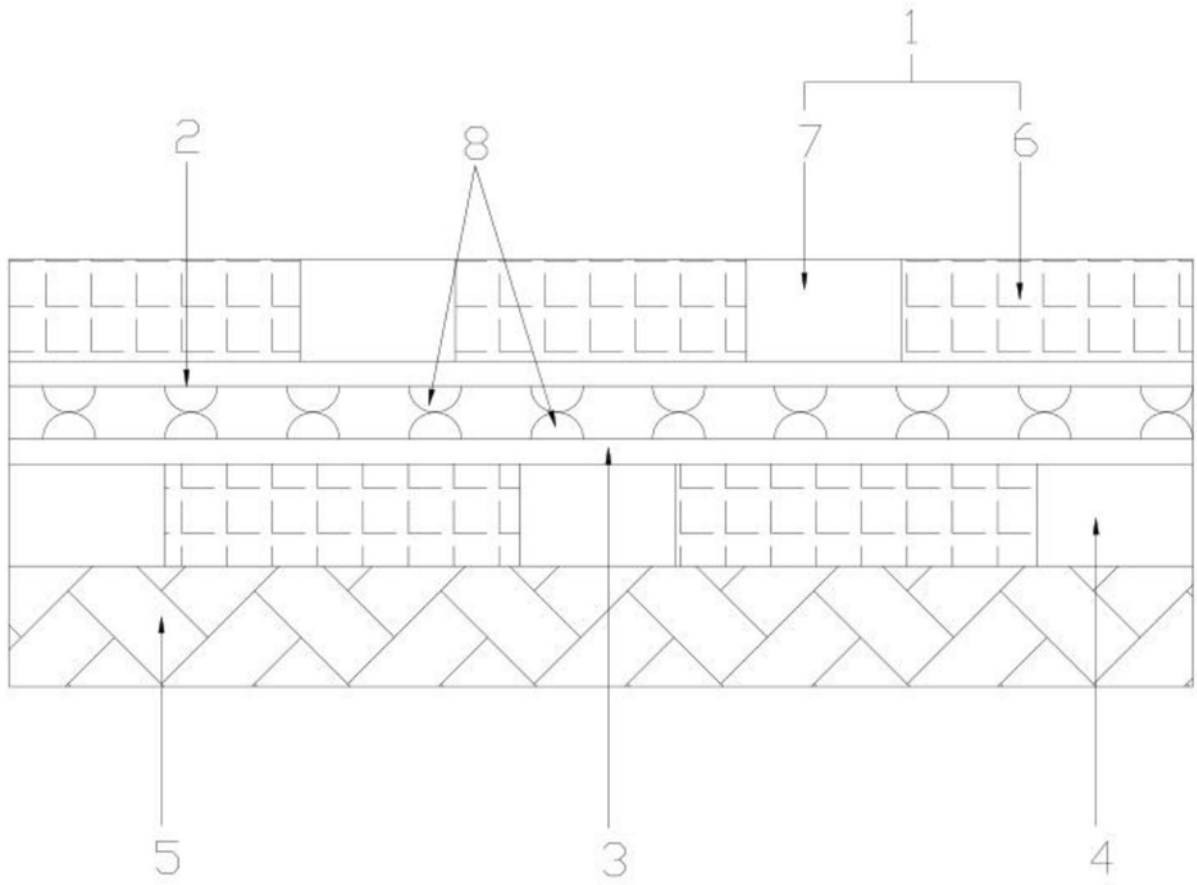


图1

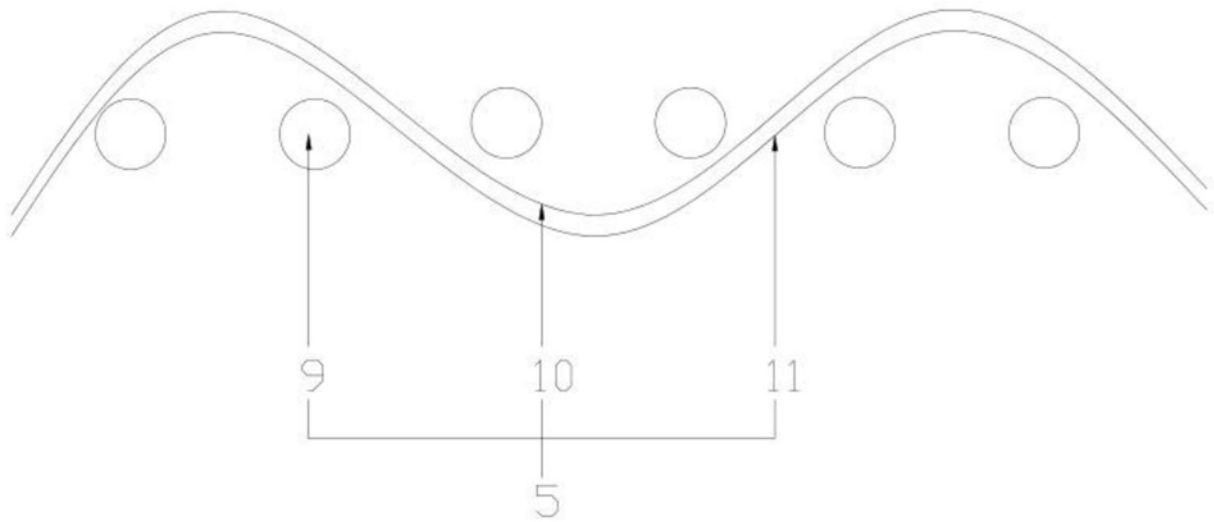


图2