



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207329062 U

(45)授权公告日 2018.05.08

(21)申请号 201720991213.4

(22)申请日 2017.08.09

(73)专利权人 宝艺新材料股份有限公司

地址 214221 江苏省无锡市宜兴市环科园
茶泉路西侧

(72)发明人 解越 宋春茂 丁静敏 张敏
芮冬 石海 翟敏智

(74)专利代理机构 无锡大扬专利事务所(普通
合伙) 32248

代理人 杨青

(51)Int.Cl.

B65D 5/491(2006.01)

B65D 5/50(2006.01)

B65D 85/30(2006.01)

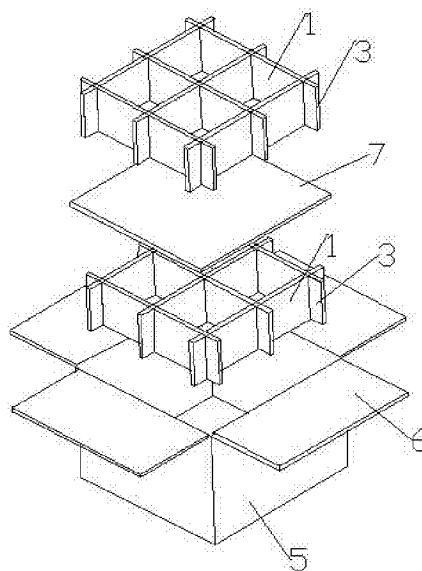
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

紫砂壶物流包装箱

(57)摘要

本实用新型涉及一种包装箱,具体为紫砂壶物流包装箱,包括纸箱箱体、纸箱摇盖、多个插板;插板为长方形板,包括两个长侧边和两端的短侧边,其中一个长侧边上设置有多个平行的插槽,两端的短侧边分别连接有缓冲板,多个插板等间距相互平行组成纵向板,多个插板等间距相互平行组成横向板,纵向板与横向板的插槽相互对插,组成包含多个格子的衬格,衬格放置在纸箱箱体中,缓冲板位于纸箱箱体内壁和衬格之间。本实用新型提供的紫砂壶物流包装箱,改善了常用包装方法的保护性不足或笨重的缺点,层叠的衬格可以高效运输,缓冲纸板保证了运输安全。包装废弃物可主动降解或回收运用,加工方便,可裁切、模切、组装,简单且易定型。



1. 紫砂壶物流包装箱,其特征在于:包括纸箱箱体(5)、纸箱摇盖(6)、多个插板(1);所述的纸箱箱体(5)和纸箱摇盖(6)组成一个完整的外包装纸箱,所述的插板(1)为长方形板,包括两个长侧边和两端的短侧边,其中一个长侧边上设置有多个平行的插槽(2),所述的插槽(2)与所述的长侧边垂直;所述的两端的短侧边分别连接有缓冲板(3),所述的缓冲板(3)与插板(1)在同一平面上;多个所述的插板(1)等间距相互平行组成纵向板,多个所述的插板(1)等间距相互平行组成横向板,所述的纵向板与所述的横向板的插槽相互对插,组成包含多个格子的衬格,衬格的每个格子用于放置紫砂壶;所述的衬格放置在纸箱箱体(5)中,所述的缓冲板(3)位于纸箱箱体(5)内壁和衬格之间,并且缓冲板(3)的端部接触纸箱箱体(5)的内壁。

2. 根据权利要求1所述的紫砂壶物流包装箱,其特征在于:还包括衬板(7),所述的纸箱箱体(5)内层叠的放置有多层衬格,相邻的衬格之间放置有衬板(7)。

3. 根据权利要求1或2所述的紫砂壶物流包装箱,其特征在于:还包括小衬板(8),所述的小衬板(8)放置在衬格的每个格子内。

4. 根据权利要求3所述的紫砂壶物流包装箱,其特征在于:所述的插板(1)的长侧边上还设置有凹槽(4),所述的凹槽(4)位于相邻的两个插槽(2)之间,用于取出衬格的每个格子内的小衬板(8)。

紫砂壶物流包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装箱,具体为紫砂壶物流包装箱。

背景技术

[0002] 紫砂壶原料紫砂壶烧制的原料为泥土,由于它易碎,体积小,易于携带的独特性,决定了它包装的特点:避免挤压,碰撞,运输时需格外小心。

[0003] 紫砂壶一般放在装裱好的灰板盒内,盒子有一定的硬度,盒子盖可以掀开,平时盖子用磁石与盒体吸住,纸盒内用泡沫抠成与紫砂壶底相近的形状,用绸布装饰,壶放正好可以嵌在里面不晃动。批量运输时为避免紫砂壶破碎,会采用在瓦楞纸箱外附加木箱包装或直接瓦楞外包装箱周围塞入EPS泡沫塑料。第一种方式浪费原木,且笨重,为物流运输造成不便;第二种方式虽对紫砂盒抗震与撞击力有所缓解,但EPS泡沫塑料存在无法降解的环保问题。

[0004] 目前瓦楞纸板是现在市场上运用较多的纸质包装材料,在包装领域中起着十分重要的作用。它不只具有必定的缓冲功用、抗压功用,还具有便宜和可收回运用的长处。为了非常好好地运用瓦楞纸板,有必要对它的各种功用及新的构造进行研讨和开发。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是针对现有包装的不足之处,提供一种紫砂壶物流包装箱,改善紫砂壶运输包装的性能。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0007] 紫砂壶物流包装箱,包括纸箱箱体、纸箱摇盖、多个插板;所述的纸箱箱体和纸箱摇盖组成一个完整的外包装纸箱,所述的插板为长方形板,包括两个长侧边和两端的短侧边,其中一个长侧边上设置有多个平行的插槽,所述的插槽与所述的长侧边垂直;所述的两端的短侧边分别连接有缓冲板,所述的缓冲板与插板在同一平面上;多个所述的插板等间距相互平行组成纵向板,多个所述的插板等间距相互平行组成横向板,所述的纵向板与所述的横向板的插槽相互对插,组成包含多个格子的衬格,衬格的每个格子用于放置紫砂壶;所述的衬格放置在纸箱箱体中,所述的缓冲板位于纸箱箱体内壁和衬格之间,并且缓冲板的端部接触纸箱箱体的内壁。

[0008] 还包括衬板,所述的纸箱箱体内层叠的放置有多层衬格,相邻的衬格之间放置有衬板。

[0009] 还包括小衬板,所述的小衬板放置在衬格的每个格子内。

[0010] 所述的插板的长侧边上还设置有凹槽,所述的凹槽位于相邻的两个插槽之间,用于取出衬格的每个格子内的小衬板。

[0011] 使用过程为:纸箱箱体和纸箱摇盖连接成为02型纸箱,纸箱为全封闭开槽箱,纸箱摇盖折叠后内、外摇盖完全封闭,底部更加平整。插板为瓦楞纸板,插板连接组成衬格,上下衬格之间用衬板缓冲。

[0012] 插板组成衬格后,衬格四周有5厘米的缓冲板,充分保护产品,无需添加其他缓冲材料,隔板起到了分隔、固定、加强、防震的作用。

[0013] 折叠底部摇盖成箱后,将插板组成的第一层衬格放入纸箱内,然后放入被包装物即紫砂壶盒,盖上衬板,再放入第二层衬格和被包装物,最后封闭表面摇盖完成包装。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供的紫砂壶物流包装箱,改善了常用包装方法的保护性不足或笨重的缺点,层叠的衬格使得单独的紫砂壶可以高效运输,缓冲纸板保证了运输安全。瓦楞纸板作为缓冲材料具有很多长处:比如包装废弃物无需燃烧处理,可任其主动降解或收回运用,其收回技术及成本较EPS泡沫塑料要简单和低;其次,加工方便,可裁切、模切、组装,简单且易定型;然后,贮存、运送成本低,节约空间,重复利用时再折叠成型较为便利。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的爆炸结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的衬格结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的包装示意图。

具体实施方式

[0018] 结合附图对本实用新型做进一步说明:

[0019] 如图1所示,紫砂壶物流包装箱,包括纸箱箱体5、纸箱摇盖6、多个插板1;所述的纸箱箱体5和纸箱摇盖6组成一个完整的外包装纸箱,所述的插板1为长方形板,包括两个长侧边和两端的短侧边,其中一个长侧边上设置有多多个平行的插槽2,所述的插槽2与所述的长侧边垂直;所述的两端的短侧边分别连接有缓冲板3,所述的缓冲板3与插板1在同一平面上;多个所述的插板1等间距相互平行组成纵向板,多个所述的插板1等间距相互平行组成横向板,所述的纵向板与所述的横向板的插槽相互对插,组成包含多个格子的衬格,衬格的每个格子用于放置紫砂壶;所述的衬格放置在纸箱箱体5中,所述的缓冲板3位于纸箱箱体5内壁和衬格之间,并且缓冲板3的端部接触纸箱箱体5的内壁。

[0020] 还包括衬板7,所述的纸箱箱体5内层叠的放置有多层衬格,相邻的衬格之间放置有衬板7。

[0021] 还包括小衬板8,所述的小衬板8放置在衬格的每个格子内。

[0022] 所述的插板1的长侧边上还设置有凹槽4,所述的凹槽4位于相邻的两个插槽2之间,用于取出衬格的每个格子内的小衬板8。

[0023] 纸箱箱体5、纸箱摇盖6连接,纸箱箱体5底部的纸箱摇盖6折叠后形成平底。

[0024] 如图2所示,插板1两端有5厘米宽的缓冲板3,每块插板1有三个插口,尺寸设计根据被包装的紫砂壶外形尺寸,同时也配合纸箱箱体5内尺寸。

[0025] 插板1两两配合,6块插板组成一层衬格,可装4个紫砂壶产品。

[0026] 如图3所示,包装顺序为纸箱箱体5在最外面,内部依次放入插板1组成的衬格,放入紫砂壶,盖上衬板7,再加上一层衬格和紫砂壶,最上面可以盖上小衬板8,最后合上顶部的纸箱摇盖6,包装完成后。

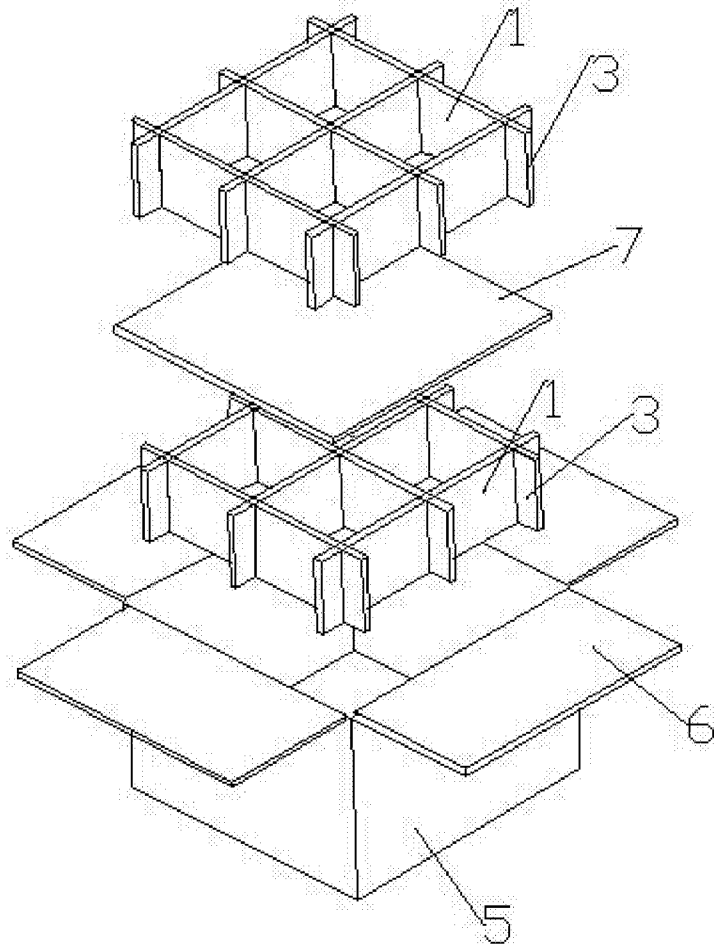


图1

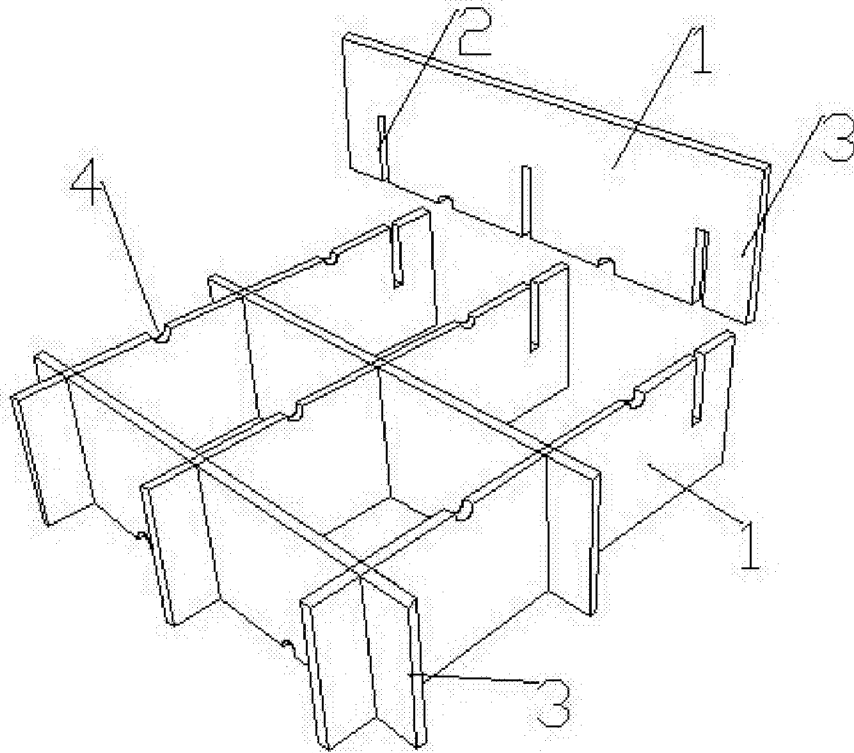


图2

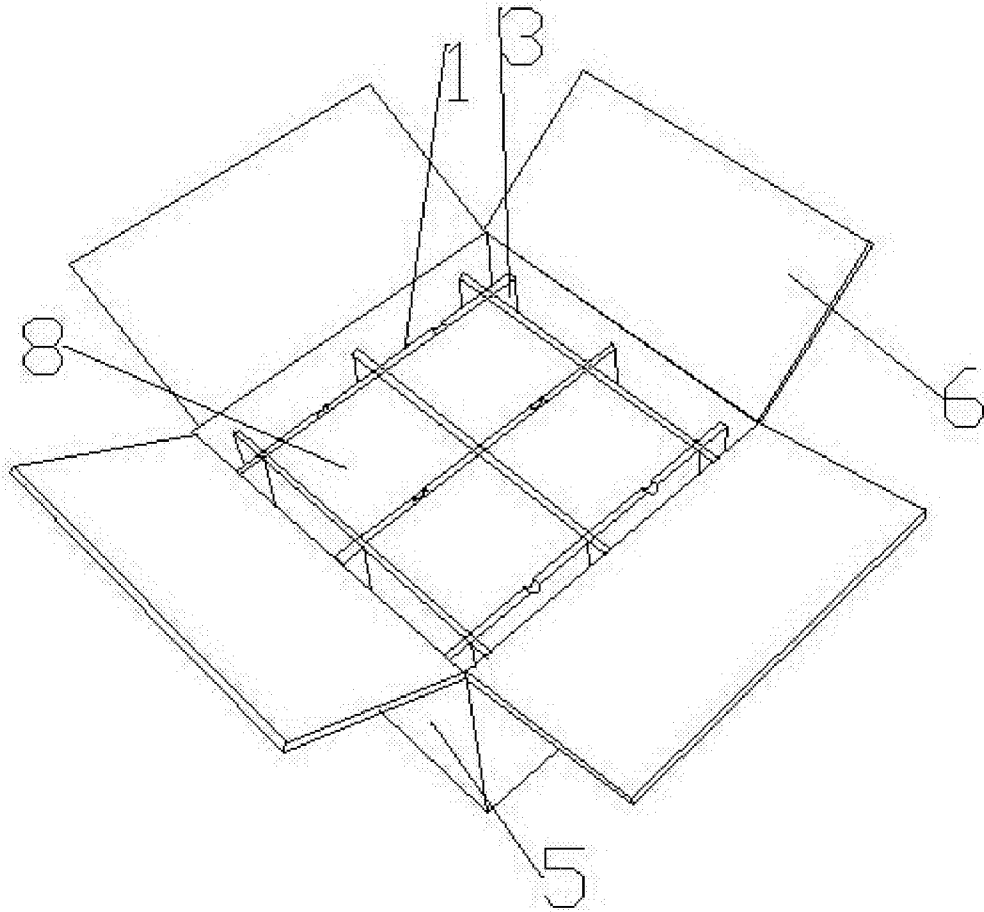


图3