

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 113 233**

21 Número de solicitud: 201430676

51 Int. Cl.:

A47F 5/11 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

19.05.2014

43 Fecha de publicación de la solicitud:

20.06.2014

71 Solicitantes:

SERIGRAFIA MARGI, S.A. (100.0%)
Camino del Puente Viejo, 34
28500 ARGANDA DEL REY (Madrid) ES

72 Inventor/es:

MARTIN PRESA, Raul Santiago

74 Agente/Representante:

MONZON DE LA FLOR, Luis Miguel

54 Título: **EXPOSITOR PLEGABLE CON SUPERFICIES HORIZONTALES CON DOBLE SOPORTE**

ES 1 113 233 U

DESCRIPCIÓN

Expositor plegable con superficies horizontales con doble soporte

OBJETO DE LA INVENCION

5 Es objeto de la presente invención, tal y como el título establece, un expositor plegable que cuenta con una serie de superficies horizontales con doble soporte.

10 El expositor está realizado preferentemente en cartón y es plegable, es decir, que se puede plegar en al menos una de sus dimensiones, lo que permite reducir su volumen, aumentando su transportabilidad y almacenamiento. El expositor cuenta con una serie de superficies horizontales, a modo de estantería, que permite la disposición de productos para su venta de manera segura y efectiva, y presentan la particularidad de ser abatibles, es decir, están articuladas respecto de su unión con el cuerpo del expositor.

15 Caracteriza a la presente invención, el hecho de que está conformado a partir de solamente dos láminas de cartón ondulado, troquelado y hendido, con un aprovechamiento óptimo del cartón empleado en su fabricación, así como por el hecho de que el expositor puede adoptar una disposición desplegada, y plegada, donde las superficies horizontales son abatibles y cuentan con apoyos dobles consistentes en unos apoyos definidos en las esquinas de las superficies horizontales y una nueva superficie de apoyo definida por una lámina abatible.

Por lo tanto, la presente invención se circunscribe dentro del ámbito de los expositores realizados en cartón, y particularmente de entre aquellos que cuentan con una serie de superficies horizontales para la exposición de productos.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION.

20 Cada vez son más frecuentes los expositores realizados en cartón ondulado, y también expositores que cuentan con una serie de superficies horizontales a modo de estantería.

25 Los expositores que cuentan con una serie de superficies horizontales a modo de estantería y que además son plegables presentan un inconveniente claro, que es su escasa capacidad portante, es decir, el peso de los productos dispuestos sobre las superficies horizontales no puede ser muy grande porque corren el riesgo de rotura, de colapsar, y caerse los productos, debido al propio diseño de la bandeja o superficie horizontal, como al diseño de los medios de soporte de la bandeja sobre el cuerpo del expositor.

30 En el estado de la técnica se conoce el expositor plegable con superficies horizontales definido en la publicación ES 2371959 que se conforma mediante tres láminas, una anterior, otra posterior y una central que queda pegada sobre las anteriores que ofrece un tabique vertical intermedio abatible que se soporta en unos apoyos definidos en la lámina posterior del expositor, por lo que visualmente este queda dañado.

También se conoce la publicación ES 2393026 que divulga un expositor plegable con superficies horizontales conformado a partir de tres láminas una primera, una segunda y una tercera lámina, donde esta última es utilizada para unir la primera y segunda lámina y conformar unas superficies horizontales soportadas en las esquinas y fijadas por unas pestañas y ranuras realizadas sobre el panel posterior.

35 En ambas soluciones se emplean tres paneles, en ambas los soportes de las esquinas se definen mediante unos cortes realizados en el panel exterior, por lo que quedan visibles.

40 Por lo tanto, es objeto de la presente invención desarrollar un expositor plegable con superficies horizontales que se conforme a partir de dos únicas láminas, donde las láminas exteriores no sufren troqueles o cortes para conformar puntos de soporte dejando más espacio para la impresión, desarrollando un expositor como el que a continuación se describe y queda recogido en su esencialidad en la reivindicación primera.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION.

El objeto de la invención es un expositor de cartón, que se puede plegar, que cuenta con varias superficies horizontales para disposición de productos para su venta, y que presenta una alta resistencia estructural de soporte en cada una de las superficies horizontales definidas al contar con unos puntos de apoyo reforzados.

45 Está realizado en su totalidad en cartón ondulado, a partir de láminas de cartón troquelada y cortada, comprendiendo:

- Una primera lámina que forma la envolvente del panel expositor
 - Una segunda lámina que pegada sobre la anterior sirve para conformar unas superficies de apoyo reforzadas de unas superficies horizontales definidas , superficies de apoyo horizontal que van desde un punto intermedio del expositor hasta la parte posterior del mismo
- 50

La primera lámina que forma la envolvente del panel expositor comprende:

- Un panel o parte frontal
- Dos costados laterales, conectados cada uno de ellos con los extremos de la parte frontal, y que están conformados por dos partes unidas mediante una línea de plegado intermedia, que permite el plegado de todo el expositor presentando una línea de medio corte en una de sus caras.
- Una parte posterior unida por uno de sus bordes con un costado lateral
- Una solapa de cierre que emerge del borde libre de un costado lateral y que sirve para cerrar la primera lámina que conforma la envolvente del expositor.
- Una serie de cortes que conforman unas solapas abatibles que comprenden parte del panel frontal y parte de los costados laterales.

Las solapas abatibles comprenden a su vez:

- una parte central, unida con la parte frontal de la primera lámina mediante una línea de plegado respecto de la que se articulan las solapas abatibles para conformar las superficies horizontales.
- unas aletas laterales formadas sobre parte de la superficie de los costados laterales, y unidas a la parte central.

Sobre la parte central hay definidas una serie de líneas de plegado para permitir el encaje de las solapas abatibles y poder conformar las superficies horizontales.

La segunda lámina que es de refuerzo del soporte de las superficies horizontales conformadas por las solapas abatibles, comprende:

- Una parte o panel central sobre la que hay realizadas una serie de cortes que definen unas solapas abatibles para permitir la conformación de unas superficies horizontales de soporte de las superficies horizontales de apoyo.
- Un primer y un segundo costado lateral que emergen de cada uno de los bordes de la parte central, y que tienen una línea de plegado que discurre a lo largo de toda la altura del expositor, presentando un medio corte en una de sus caras.
- Una primera parte posterior y una segunda parte posterior dispuestas a continuación del primer costado lateral y del segundo costado lateral respectivamente.

Unos medios de soporte que se localizan en las esquinas posteriores del expositor y que se conforman a partir de unos tramos rectangulares que abarcan parte de los costados laterales y parte de la zona posterior contando con una línea de plegado central que permiten conformar una superficie de apoyo en las esquinas.

Gracias a las características descritas es posible conseguir un expositor realizado en cartón, a partir de dos únicas láminas, que se puede plegar, y que cuenta con varias bandejas unidas con el expositor de manera articular y que sirven para exposición y almacenaje de productos para la venta, todo esto de manera estable y segura, donde cada una de las superficies horizontales de exposición y almacenaje cuenta con unos medios de soporte doble, por un lado los soportes de las esquinas y por otro lado las superficies de apoyo horizontal que apoyadas sobre los soportes de esquina sirve de apoyo a las superficies del expositor, lo que redundará en un aumento de su capacidad portante, todo esto sin disminuir las posibilidades de plegado del expositor.

EXPLICACIÓN DE LAS FIGURAS

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de sus características, se acompaña a la presente memoria descriptiva, de un juego de planos en cuyas figuras, de forma ilustrativa y no limitativa, se representan los detalles más significativos de la invención.

Figura 1, muestra una representación en planta de la lámina o panel envolvente el expositor.

Figura 2, muestra una representación de una lámina cartón cortada y troquelada que hace de panel de refuerzo interior.

Figura 3, muestra una representación en perspectiva del interior del expositor donde se puede apreciar la conformación de los soportes de las esquinas de las superficies horizontales.

Figura 4, muestra un detalle del interior del panel expositor, donde se pueden apreciar la superficie interior de soporte reforzado de las baldas.

Figura 5, muestra el proceso de ajuste y encaje de las solapas abatibles para configurar las superficies de apoyo.

Figura 6 muestra una superficie de apoyo horizontal conformada por las dos dobles superficie, una superior y otra inferior.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

5 A la vista de las figuras se describe seguidamente un modo de realización preferente de la invención propuesta.

El expositor objeto de la invención comprende:

- Una primera lámina (1) que conforma la envolvente del panel expositor.
- Una segunda lámina (2) para conformar por un lado los soportes de esquina y las superficies de apoyo horizontal de las superficies horizontales, , superficies de apoyo horizontal que van desde un punto intermedio del expositor hasta la parte posterior del mismo

10

En la figura 1 se observa que la primera lámina (1) que conforma la envolvente del panel expositor comprende:

- Un panel o parte frontal (3)
- Dos costados laterales, un primer costado lateral (4) y un segundo costado lateral (5) conectados cada uno de ellos con los extremos de la parte frontal (3),
- Una parte posterior (8) unida por uno de sus bordes con el segundo costado lateral (5), mediante una doble línea de plegado (9).
- Una solapa de cierre (6) que emerge del borde libre del primer costado lateral (4) y que sirve para cerrar la primera lámina (1) que conforma la envolvente del expositor.
- Una serie de cortes que conforman unas solapas abatibles (10) que comprenden parte del panel frontal y parte de los costados laterales.

15

20

El primer costado lateral (4) está formado por dos mitades, separadas por una línea de plegado (4.1) que discurre longitudinalmente a lo largo de la altura del expositor, mientras que el segundo costado lateral (5) está formado por dos mitades separadas por una línea de plegado (5.1), que también discurre longitudinalmente a lo largo de la altura del expositor, donde ambas líneas de plegado (4.1) y (5.1) presentan un medio corte en una de sus caras.

25

Las líneas de plegado (4.1) y (5.1) permiten una vez retiradas las superficies horizontales, el poder plegar el expositor, dejándolo como un conjunto plano, que en planta solamente ocupa el ancho del panel posterior (8), presentando en las líneas de plegado un medio corte en una de sus caras

Las solapas abatibles (10) comprenden a su vez, unas aletas laterales (10.4) formadas sobre parte de la superficie de los costados laterales, y una parte central unida con la parte frontal mediante una línea de plegado respecto de la que se articulan las solapas abatibles (7) para conformar las superficies horizontales.

30

Las solapas abatibles (10) presentan unas líneas de plegado (10.1) y (10.3) que partiendo de sus esquinas inferiores discurren hasta su parte central con objeto de permitir por plegado el encaje en la zona del expositor dedicada a superficie horizontal. En la parte central de las solapas abatibles (10) donde confluyen las líneas de plegado (10.1) y (10.3) hay realizada una concavidad (10.3) para poder agarrar y tirar de las solapas abatible hacia arriba.

35

Las solapas abatibles en su línea frontal cuentan con unos cortes tal que al plegarse conforman unas pestañas salientes (18) (véase figuras 1, 5 y 6).

En la figura 2 se puede observar que la segunda lámina (2) que es de refuerzo (2) del soporte de las superficies horizontales conformadas por las solapas abatibles (7), comprende:

- Una parte o panel central (19) sobre la que hay realizadas unas serie de cortes que definen una solapas abatibles (16) para permitir la conformación de unas superficies horizontales de soporte de las superficies horizontales de apoyo.
- Un primer y un segundo costado lateral (11) y (12) que emergen de cada uno de los bordes de la parte central (19), y que tienen una línea de plegado (11.) y (12.1) respectivamente que discurre a lo largo de toda la altura del expositor, presentando un medio corte en una de sus caras.
- Una primera parte posterior (13) y una segunda parte posterior (14) dispuestas a continuación del primer costado lateral (11) y del segundo costado lateral (12) respectivamente.

40

45

Donde sobre parte de la superficie de los costados laterales y de las partes posteriores hay realizados unos cortes que definen unas zonas rectangulares (15) que permiten conformar los apoyos o soportes de las esquinas, por lo

que presentan una primera línea de plegado (15.1) con la parte posterior, una segunda línea de plegado unida con un costado lateral, y una doble línea de plegado intermedia (15.3).

5 En la figura 3 se observa cómo las partes posteriores (13) y (14) quedan pegadas sobre el panel posterior (8) de la lámina (1) que conforma la envolvente del expositor, cómo los costados laterales (11) y (12) quedan adosados sobre los costados laterales (4) y (5) de la lámina (1) que conforma la envolvente del expositor.

En la figura 4 se observa el proceso de abatimiento de las solapas abatible (16) para conformar las superficies de apoyo horizontales de las superficies horizontales del expositor.

En la figura 5, se muestra el proceso de encaje de las solapas abatibles (18) mediante el plegado de las líneas de plegado (10.1) y (10.2) para conformar las superficies horizontales del expositor.

10 Cabe reseñar cómo gracias a los cortes realizados en la línea de plegado de las solapas abatibles (10) con su parte frontal, al realizarse el plegado emergen unas pestañas (18), que hacen de tope del borde frontal de las superficies horizontales evitando la caída de los productos.

En la figura 6 se muestra un expositor conformado que presenta dos superficies horizontales, observándose los topes frontales realizados mediante las pestañas (18).

15 No altera la esencialidad de esta invención variaciones en materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos componentes, descritos de manera no limitativa, bastando ésta para su reproducción por un experto.

REIVINDICACIONES

- 1.- Expositor plegable con superficies horizontales con doble soporte, que está realizado en su totalidad en cartón ondulado, a partir de láminas de cartón troquelada y cortada, caracterizado porque comprende:
- Una primera lámina (1) que conforma la envolvente del panel expositor.
- 5
- Una segunda lámina (2) para conformar por un lado los soportes de esquina y las superficies de apoyo horizontal de las superficies horizontales, superficies de apoyo horizontal que van desde un punto intermedio del expositor hasta la parte posterior del mismo
- 2.- Expositor plegable con superficies horizontales con doble soporte, según la reivindicación 1, caracterizado porque la primera lámina (1) que forma la envolvente del panel expositor comprende:
- 10
- Un panel o parte frontal (3)
 - Dos costados laterales, un primer costado lateral (4) y un segundo costado lateral (5) conectados cada uno de ellos con los extremos de la parte frontal (3),
 - Una parte posterior (8) unida por uno de sus bordes con el segundo costado lateral (5), mediante una doble línea de plegado (9).
- 15
- Una solapa de cierre (6) que emerge del borde libre del primer costado lateral (4) y que sirve para cerrar la primera lámina (1) que conforma la envolvente del expositor.
 - Una serie de cortes que conforman unas solapas abatibles (10) que comprenden parte del panel frontal y parte de los costados laterales.
- 20
- 3.- Expositor plegable con superficies horizontales con doble soporte, según la reivindicación 2, caracterizado porque el primer costado lateral (4) está formado por dos mitades, separadas por una línea de plegado (4.1) que discurre longitudinalmente a lo largo de la altura del expositor, mientras que el segundo costado lateral (5) está formado por dos mitades separadas por una línea de plegado (5.1), que también discurre longitudinalmente a lo largo de la altura del expositor, donde ambas líneas de plegado (4.1) y (5.1) presentan un medio corte en una de sus caras.
- 25
- 4.- Expositor plegable con superficies horizontales con doble soporte, según la reivindicación 3, caracterizado porque las líneas de plegado (4.1) y (5.1) presentan un medio corte en una de sus caras
- 5.- Expositor plegable con superficies horizontales con doble soporte, según la reivindicación 2, caracterizado porque las solapas abatibles (10) presentan unas líneas de plegado (10.1) y (10.3) que partiendo de sus esquinas inferiores discurren hasta su parte central, además en la parte central de las solapas abatibles (10) donde confluyen las líneas de plegado (10.1) y (10.3) hay realizada una concavidad (10.3)
- 30
- 6.- Expositor plegable con superficies horizontales con doble soporte, según la reivindicación 2, caracterizado porque las solapas abatibles en su línea frontal cuentan con unos cortes tal que al plegarse conforman unas pestañas salientes (18)
- 35
- 7.- Expositor plegable con superficies horizontales con doble soporte, según la reivindicación 1, caracterizado porque la segunda lámina (2), comprende:
- Una parte o panel central (19) sobre la que hay realizadas unas serie de cortes que definen una solapas abatibles (16) para permitir la conformación de unas superficies horizontales de soporte de las superficies horizontales de apoyo.
- 40
- Un primer y un segundo costado lateral (11) y (12) que emergen de cada uno de los bordes de la parte central (19), y que tienen una línea de plegado (11.) y (12.1) respectivamente que discurre a lo largo de toda la altura del expositor, presentando un medio corte en una de sus caras.
 - Una primera parte posterior (13) y una segunda parte posterior (14) dispuestas a continuación del primer costado lateral (11) y del segundo costado lateral (12) respectivamente.
 - Unos soportes en esquina.
- 45
- 8.- Expositor plegable con superficies horizontales con dobles apoyos, según la reivindicación 7, caracterizado porque los soportes en esquina se conforman mediante unas zonas rectangulares (15) que presentan una primera línea de plegado (15.1) con la parte posterior, una segunda línea de plegado unida con un costado lateral, y una doble línea de plegado intermedia (15.3).

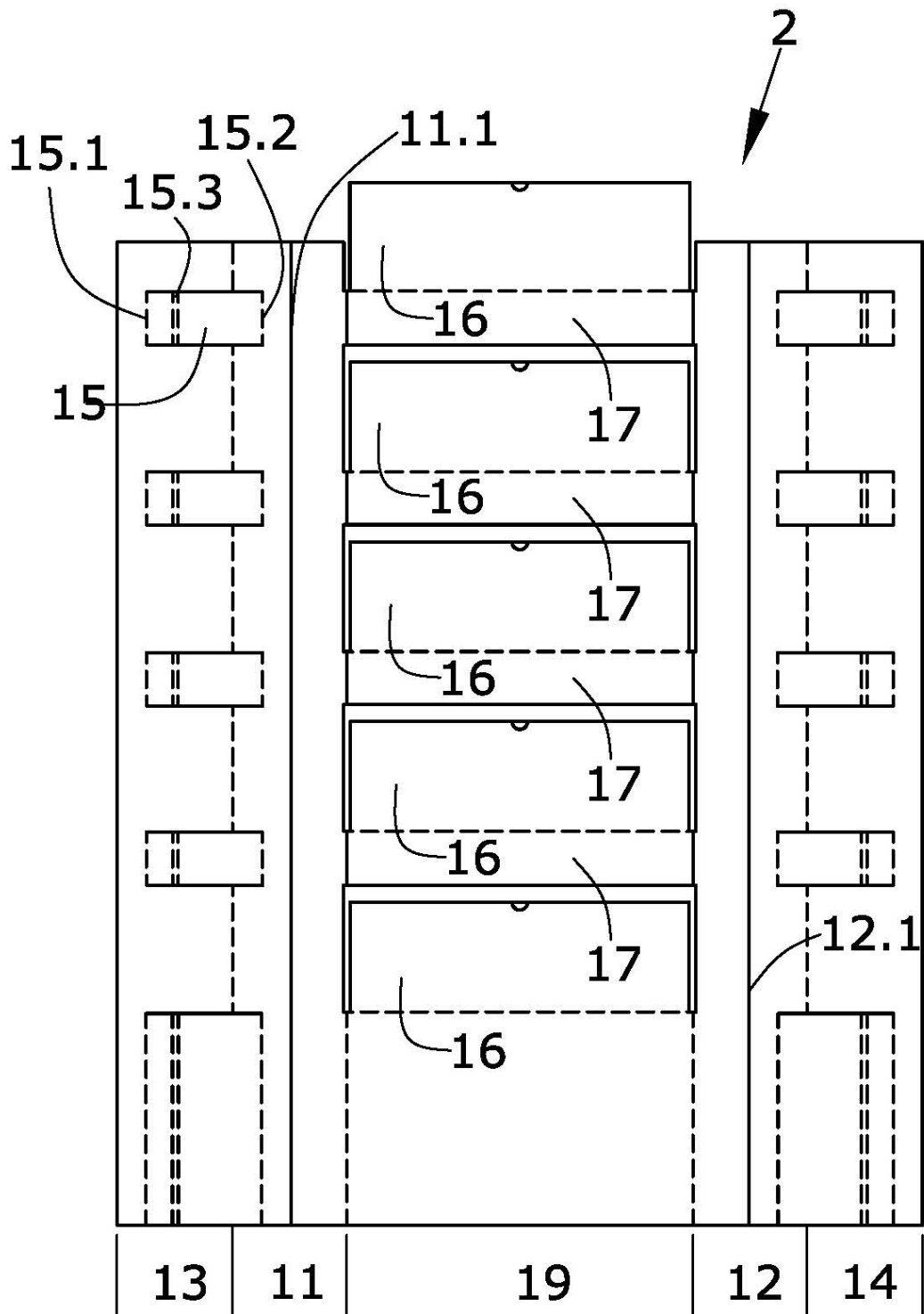


FIG.2

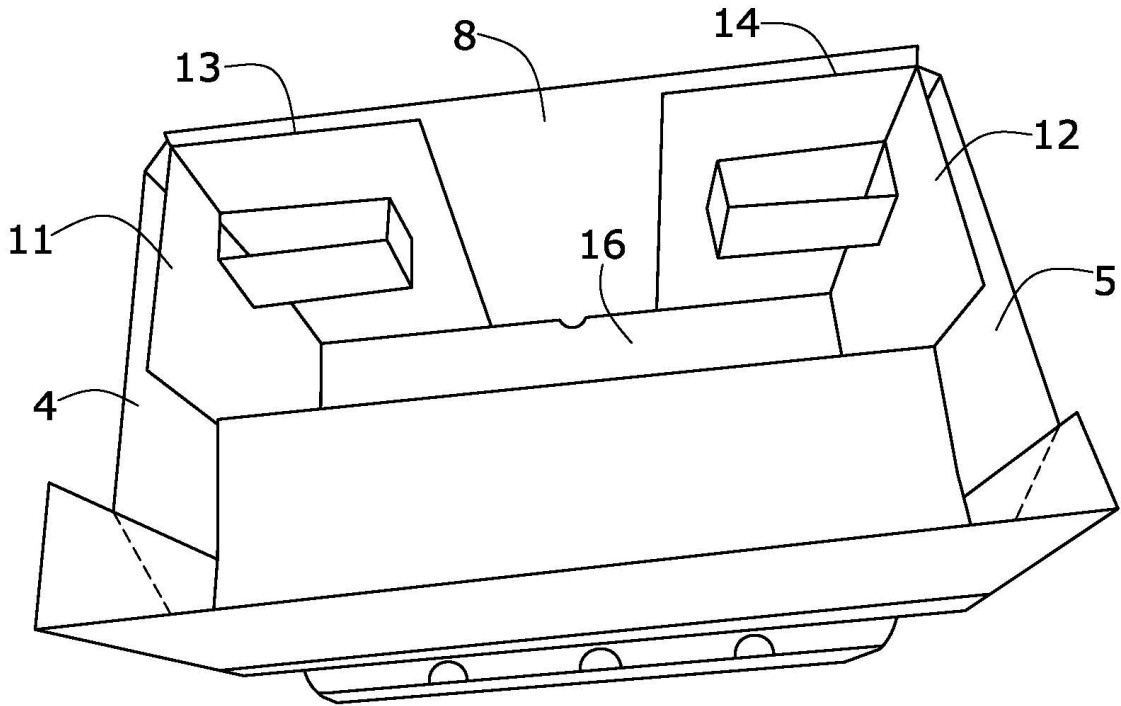


FIG. 3

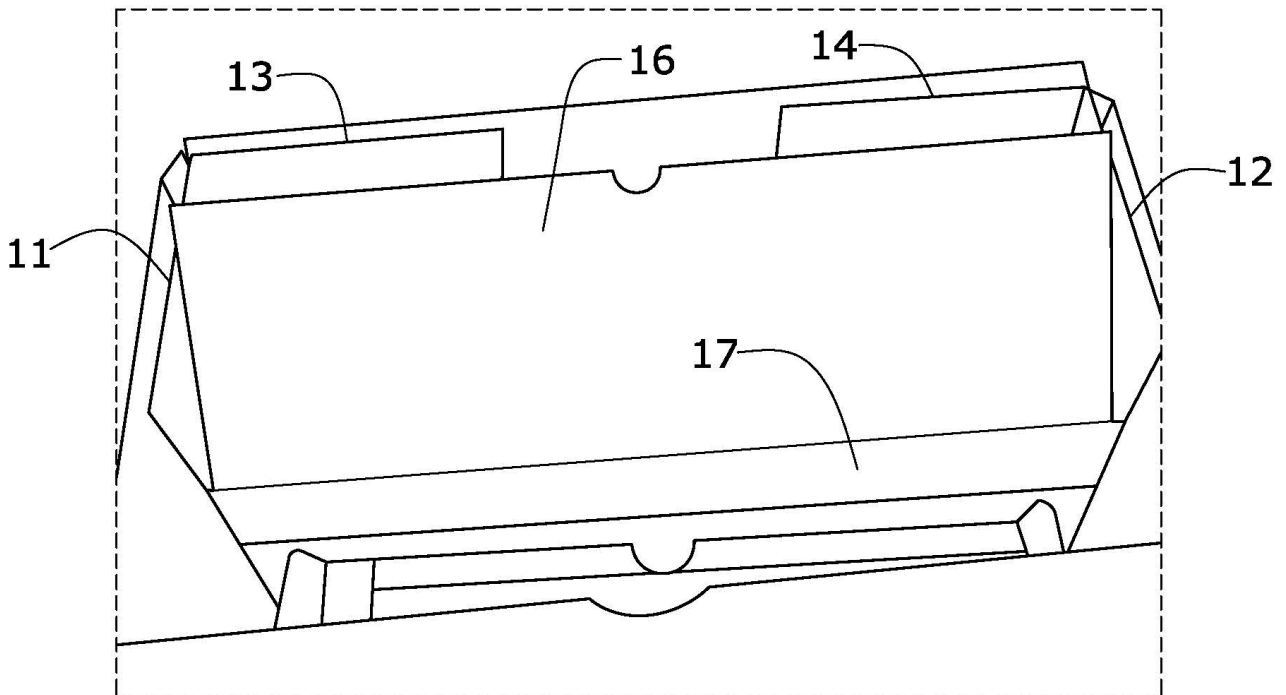


FIG. 4

