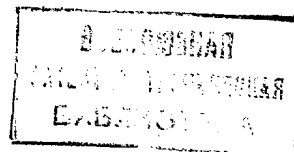




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ ССОР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4293886/25-27

(22) 23.06.86

(46) 07.01.89. Бюл. № 1

(72) В.П.Войшвилло

(53) 621.882 (088.8)

(56) Патент США № 4462731,

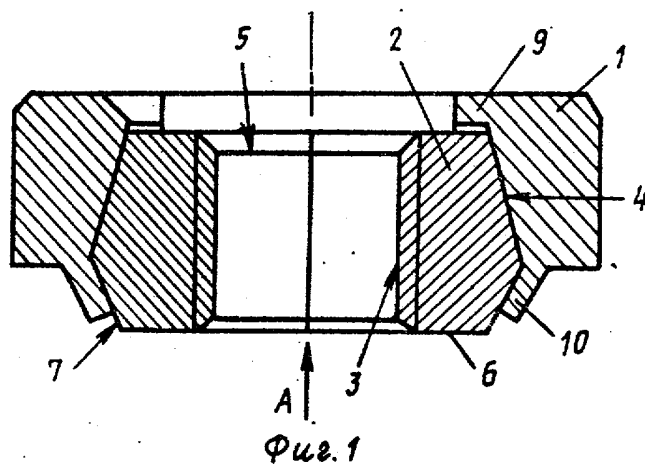
кл. F 16 B 37/08, 1984.

Патент США № 2664023, кл. 85-33,
1953.

(54) БЫСТРОСЪЕМНАЯ ГАЙКА

(57) Изобретение относится к машиностроению, а именно к быстросъемным гайкам. Цель изобретения - повышение удобства в эксплуатации. Быстро-

съемная гайка состоит из обоймы 1 и разрезной резьбовой втулки 2. Соприкасающиеся поверхности резьбовой втулки 4 и обоймы 1 выполнены многогранными, наклонными к оси гайки. Обойма имеет упорный буртик 9 и отбортовку 10. После установки половинки резьбовой втулки в обойму производят деформацию отбортовки обоймы на грани втулки. Гайка позволяет производить многократный монтаж и демонтаж без специальных инструментов, что повышает удобство в эксплуатации. 3 ил.



Изобретение относится к машиностроению, а именно к быстросъемным крепежным гайкам.

Цель изобретения - повышение удобства в эксплуатации.

На фиг. 1 изображена быстросъемная гайка, разрез; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1; на фиг. 3 - вид А на фиг. 1 (без одной из половинок резьбовой втулки).

Быстросъемная гайка состоит из обоймы 1 и разрезной резьбовой втулки 2. Резьбовая втулка, состоящая, например, из двух половинок, выполнена с резьбовым отверстием 3 и многогранной наружной поверхностью 4, при этом грани этой поверхности наклонены в сторону неопорного торца 5 и со стороны опорного торца 6 имеют конические фаски 7.

Обойма выполнена с полостью 8, по форме и размерам ответной формы и размерам наружной поверхности резьбовой втулки, т.е. многогранной с наклонными стенками.

Кроме того, обойма имеет упорный буртик 9 со стороны торца 5 резьбовой втулки и отбортовку 10 со стороны конических фасок 7 на гранях резьбовой втулки. Отбортовка легко деформируемая. Наружная поверхность обоймы имеет элементы для захвата монтажным инструментом, например, грани 11 под ключ.

Быстросъемная гайка устанавливается в болтовое соединение двумя способами: резьбовая разрезная втулка устанавливается в обойму, после чего отбортовка обоймы поджимается на конусные фаски граней резьбовой втулки и далее гайка навинчивается на болт

обычным способом гаечным ключом; разрезная резьбовая втулка, состоящая из двух половинок, накладывается на болт, затем на втулку надевается обойма, после чего в четырех местах деформируется отбортовка, затем гайку в сборе поворачивают гаечным ключом до необходимого момента. Для снятия гайки с болта достаточно приложить с двух противоположных сторон отбортовку усилия рычагов (монтажки, зубила), направленные снизу. Разгибая деформируемую часть отбортовки, обойма сходит с резьбовой втулки, обе половины которой затем снимаются с болта.

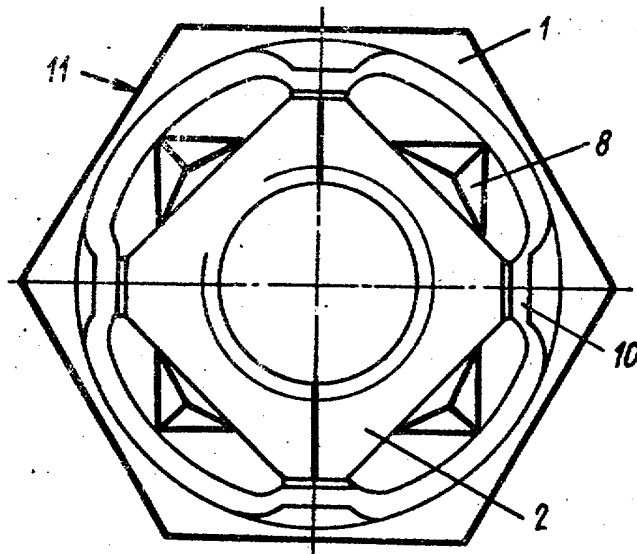
Использование гайки позволяет быстро производить монтаж и демонтаж резьбовых соединений. Отбортовка позволяет многократно использовать гайку. Монтаж и демонтаж гайки не требует специальных инструментов, что повышает удобство в эксплуатации.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Быстросъемная гайка, содержащая установленную в многогранной полости обоймы разрезную многогранную резьбовую втулку, отличающаяся тем, что, с целью повышения удобства в эксплуатации, грани резьбовой втулки выполнены наклонными в сторону ее неопорного торца и с коническими фасками на опорном торце, а обойма выполнена с отбортовкой, расположенной со стороны конических фасок и контактирует с поверхностью последних и с упорным буртиком с противоположной стороны.

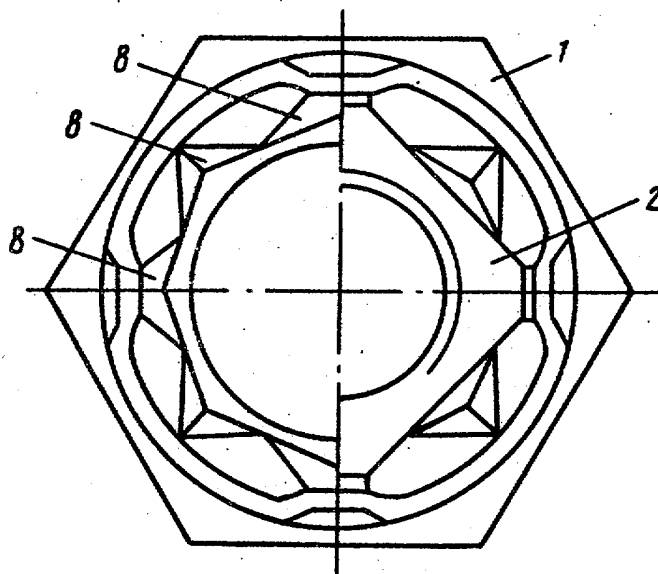
1449718

Вид А



Фиг. 2

Вид А



Фиг. 3

Редактор О. Головач

Составитель С. Никулина
Техред Л. Сердюкова

Корректор И. Муска

Заказ 6948/35

Тираж 757

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4