

5 marca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



C23b, 7/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1002.

Marcel André Jullien,
Paryż (Francja).

Kl. 48 a s.

48 a, 7/02

Sposób elektrolitycznego wytwarzania klocków służących do wyrobu rur ciągnionych z miedzi.

Zgłoszono: 13 maja 1921 r.

Udzielono: 18 listopada 1924 r.

Przy wytwarzaniu drogą elektrolityczną klocków, z których są wyciągane rury miedziane, należy rozporządzać tyłu duszami (katodami), ile mamy wymiarów klocków, a również narzędziami do oddzielania dusz od klocków, po wytworzeniu tychże. Operacja ostatnia jest również przewlekłą, jak i wymagającą znacznej uwagi. Powyższy przeto sposób wymaga zastosowania narzędzi i stosunkowo obszernych warsztatów, a oddzielanie klocków od dusz, stanowiących katodę, wydatnego zastosowania rąk roboczych, co pociąga za sobą stratę czasu i znaczne koszty.

Metoda pracy, stanowiąca przedmiot niniejszego wynalazku, nie wymaga stosowania żadnych narzędzi, czy to w postaci dusz (rdzeni), czy maszyn lub przyrządów do ściągania z tychże gotowego klocka. Zapewnia to wydatne obniżenie kosztów, wynikające z usunięcia ko-

nieczności stosowania rzeczonych narzędzi z jednej, oraz odnośnych czynności z drugiej strony.

Rdzeń, tworzący katodę, zastąpiony tu zostaje przez cienką rurę z miedzi elektrolitycznej, wyrobioną bądź to wyciąganiem, bądź zapomocą zwinięcia cienkiego arkusza i spojenia, zlutowania lub wogóle związania ze sobą brzegów tegoż. Rura ta należytej długości i o średnicy wewnętrznej, równej średnicy wytwarzanego klocka, stanowi jak gdyby szkielet wytwarzanego rdzenia. Poddaje się ona następnie zgrubieniu elektrolitycznemu do właściwej średnicy zewnętrznej. Kłosek otrzymany wten sposób, można poddać bezpośrednio, bez jakichkolwiek czynności przygotowawczych, wyciąganiu, skutecznemu sposobami zwykłymi.

Dla uzyskania dokładnego przywarcia osadu elektrolitycznego do rury

pierwotnej można tę ostatnią poddać odpowiedniemu starannemu oczyszczeniu (dokapacji), ewentualnie pokryć miedzią w kąpeli alkalicznej.

Korzystnie jest nadać rurze pierwotnej długość nieco większą od długości wytwarzanego klocka, przyczem różnica długości odpowiada grubości przejścia prądu. Można rurę tę zaopatrzyć na końcach w korki drewniane do zawieszania i wprowadzania jej w ruch.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób elektrolitycznego wytwarza-

nia klocków służących do wyrobu z nich rur miedzianych ciągnionych, tem znamien-ny, że do wyrobu klocków zastosowano cienkie rury zasadnicze z miedzi elektrolitycznej, odpowiedniej długości, o średnicy wewnętrznej równej średnicy wytwarzanego klocka, wykonane przez zwinięcie arkusza blachy lub zapomocą ciągnięcia i że rury te, zawieszane w cieczy, pokrywają się doskonale do nich przylegającym osadem pożądanej grubości elektrolitycznie, tak że klocki powstają z rur zasadniczych, tworzących katodę oraz z osadu elektrolitycznego.

M. A. Jullien.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.