



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103662819 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310679539. X

(22) 申请日 2013. 12. 15

(71) 申请人 重庆智锐德科技有限公司

地址 401220 重庆市长寿区凤城向阳路 16
号 13-3

(72) 发明人 严米琪

(51) Int. Cl.

B65G 47/88 (2006. 01)

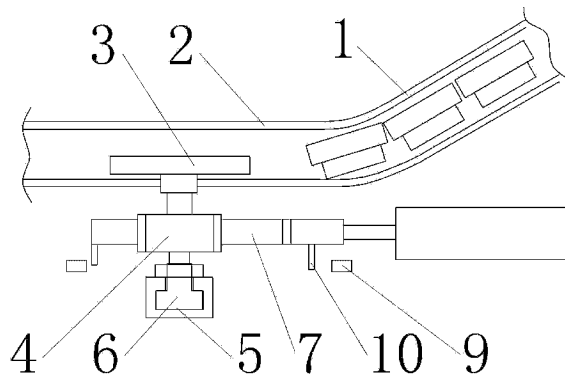
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

汽车盒装香水送料装置

(57) 摘要

本发明公开了一种输送机构,具体涉及一种汽车盒装香水送料装置,包括进料滑道和出料滑道,还包括用于分料的扇形板,所述进料滑道倾斜设置,出料滑道水平设置,进料滑道和出料滑道可拆卸固定连接;所述扇形板有两个且位于出料滑道两侧,扇形板与工件接触的一边设有用于推料和分料的弧形槽口;扇形板下方通过销轴与齿轮中心固定连接,扇形板下方设有与出料滑道垂直的T形槽,T形槽内固定连接有定位螺栓,定位螺栓与齿轮铰接;所述两个齿轮之间设有两个与其啮合的齿条,两个齿条通过固定块可拆卸固定连接,固定块一端可拆卸固定连接有用于驱动的气压缸。本发明可用于汽车盒装香水的送料,还可根据需要调节进给的速率。



1. 一种汽车盒装香水送料装置,包括进料滑道和出料滑道,其特征在于:还包括用于分料的扇形板,所述进料滑道倾斜设置,出料滑道水平设置,进料滑道和出料滑道可拆卸固定连接;所述扇形板有两个且位于出料滑道两侧,扇形板与工件接触的一边设有用于推料和分料的弧形槽口;扇形板下方通过销轴与齿轮中心固定连接,扇形板下方设有与出料滑道垂直的 T 形槽,T 形槽内固定连接有定位螺栓,定位螺栓与齿轮铰接;所述两个齿轮之间设有两个与其啮合的齿条,两个齿条通过固定块可拆卸固定连接,固定块一端可拆卸固定连接有助于驱动的气压缸。

2. 根据权利要求 1 所述的汽车盒装香水送料装置,其特征在于:所述出料滑道下方设有限位开关,固定块两端下部分别设有可与限位开关相抵的限位块。

汽车盒装香水送料装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种输送机构,具体涉及一种汽车盒装香水送料装置。

背景技术

[0002] 在汽车盒装香水加工过程中,需要将汽车盒装香水的柱状容器逐个进给到下一工位,但由于汽车盒装香水根据柱状容器容量不同,所需要灌注香水的时间不同,所以柱状容器的进给频率不同。但现有送料装置中无法满足这一要求。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种汽车盒装香水送料装置,还可根据需要调节进给的速率。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明提供汽车盒装香水送料装置,包括进料滑道和出料滑道,还包括用于分料的扇形板,所述进料滑道倾斜设置,出料滑道水平设置,进料滑道和出料滑道可拆卸固定连接;所述扇形板有两个且位于出料滑道两侧,扇形板与工件接触的一边设有用于推料和分料的弧形槽口;扇形板下方通过销轴与齿轮中心固定连接,扇形板下方设有与出料滑道垂直的 T 形槽, T 形槽内固定连接有定位螺栓,定位螺栓与齿轮铰接;所述两个齿轮之间设有两个与其啮合的齿条,两个齿条通过固定块可拆卸固定连接,固定块一端可拆卸固定连接有用于驱动的气压缸。

[0005] 采用上述结构的汽车盒装香水送料装置,气压缸伸缩,带动固定块移动,通过齿轮与齿条啮合,扇形板摆动。当首个工作件与扇形板的弧形槽口接触时,气压缸伸出,扇形板将首个工作件与后续工件分开并将首个工作件推向下一工作区,同时扇形板的扇形轮廓将后续工件挡住。这样,即可根据需要,调节气压缸的伸缩频率,来控制工件的进给速率。同时,扇形板可沿 T 形槽滑动,以适应不同直径的工件。

[0006] 作为本发明进一步改进,所述出料滑道下方设有限位开关,固定块两端下部分别设有可与限位开关相抵的限位块。采用这种结构后,可防止气压缸移动的距离过大而造成两个扇形板相抵并损坏。

附图说明

[0007] 图 1 是本发明汽车盒装香水送料装置实施例的结构示意图;

图 2 是本发明汽车盒装香水送料装置实施例的俯视图;

图 3 是本发明汽车盒装香水送料装置实施例的工作示意图。

具体实施方式

[0008] 说明书附图中的附图标记包括:进料滑道 1,出料滑道 2,扇形板 3,齿轮 4, T 形槽 5,定位螺栓 6,齿条 7,固定块 8,限位开关 9,限位块 10。

[0009] 下面结合附图和实施例对本发明技术方案作进一步的说明:

如图 1 至图 3 所示,本发明一种实施方案的汽车盒装香水送料装置,包括进料滑道 1 和出料滑道 2,还包括用于分料的扇形板 3,所述进料滑道 1 倾斜设置,出料滑道 2 水平设置,进料滑道 1 和出料滑道 2 可拆卸固定连接;所述扇形板 3 有两个且位于出料滑道 2 两侧,扇形板 3 与工件接触的一边设有用于推料和分料的弧形槽口;扇形板 3 下方通过销轴与齿轮 4 中心固定连接,扇形板 3 下方设有与出料滑道 2 垂直的 T 形槽, T 形槽 5 内固定连接有定位螺栓 6,定位螺栓 6 与齿轮 4 铰接;所述两个齿轮 4 之间设有两个与其啮合的齿条 7,两个齿条 7 通过固定块 8 可拆卸固定连接,固定块 8 一端可拆卸固定连接有用于驱动的气压缸。出料滑道 2 下方设有限位开关 9,固定块 8 两端下部分别设有可与限位开关 9 相抵的限位块 10。

[0010] 气压缸伸缩,带动固定块 8 移动,通过齿轮 4 与齿条 7 啮合,扇形板 3 摆动。当首个工件与扇形板 3 的弧形槽口接触时,气压缸伸出,扇形板 3 将首个工件与后续工件分开并将首个工件推向下一工作区,同时扇形板 3 的扇形轮廓将后续工件挡住。这样,即可根据需要,调节气压缸的伸缩频率,来控制工件的进给速率。同时,扇形板 3 可沿 T 形槽 5 滑动,以适应不同直径的工件。

[0011] 以上结合附图所述的仅是本发明的优选实施方式,但本发明并不限于上述实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本发明结构的前提下,还可以作出各种变形和改进,这些也应该视为本发明的保护范围,这些都不会影响本发明实施的效果和专利的实用性。

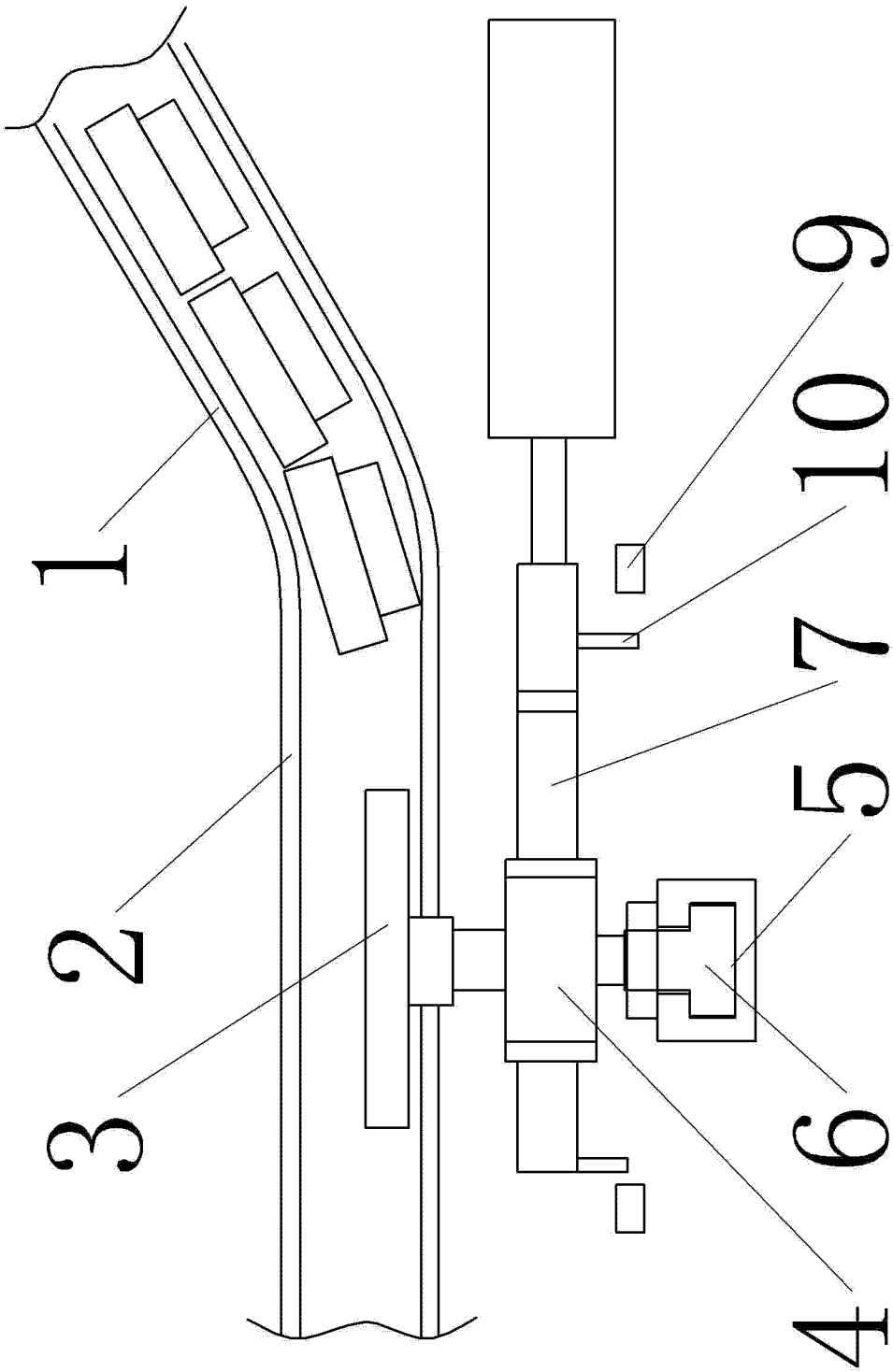


图 1

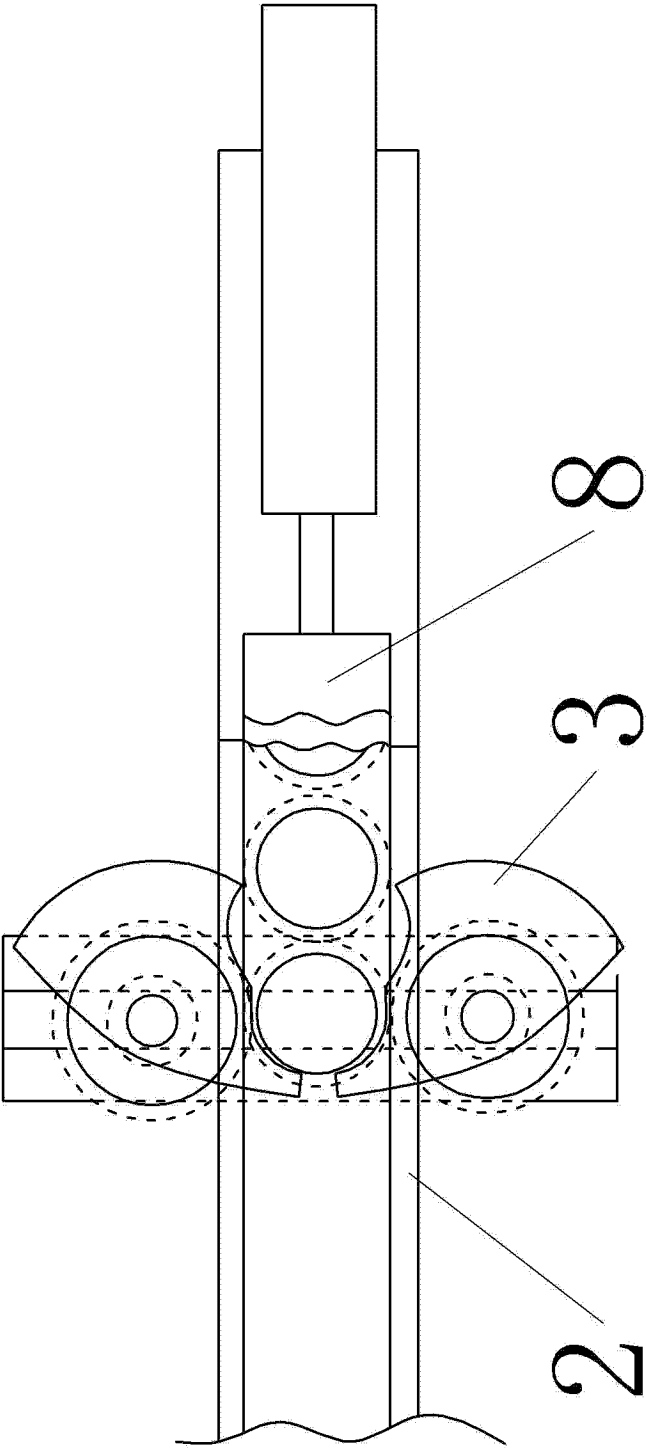


图 2

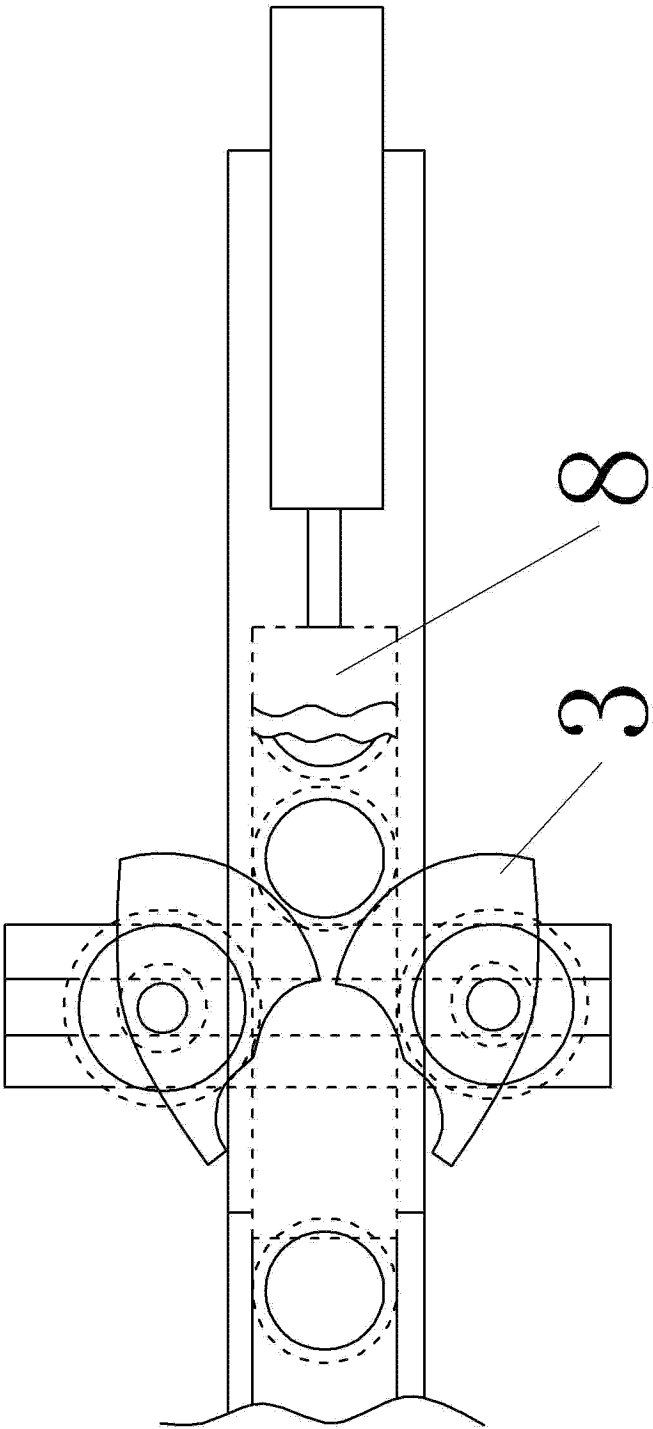


图 3