



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 26.VII.1965 (P 110 211)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 8. X. 1966

Kl. 18 c, 9/46

MKP C 21 d 9/46

UKD 621.785:
621—413/
—417

Współtwórcy wynalazku: inż. Kazimierz Dybał, inż. Zbigniew Makarewicz

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Gliwice (Polska)

Piec przelotowy trzystrefowy do nagrzewania blachówek

1

Przedmiotem wynalazku jest piec przelotowy do nagrzewania blachówek, składający się z trzech stref, podgrzewczej, grzewczej i wyrównawczej.

W piecu według wynalazku blachówki są układane ściśle obok siebie na stole podawczym i spychane do pieca w położeniu pionowym popychaczem, którym są przepychane po trzonie ślizgowym poprzez strefę podgrzewczą i grzewczą członu przepychowego.

Na końcu strefy grzewczej członu przepychowego, znajduje się dozownik blachówek rozwarstwiający zwarte blachówki na pojedyncze sztuki i przekazuje je z położenia pionowego w położenie poziome na trzon pokroczny znajdujący się w strefie wyrównawczej, skąd samoczynnie pokrokiem przekazuje blachówki na przenośnik podający je pod walcę.

Dotychczas nagrzewanie blachówek odbywa się w piecach komorowych o ruchomych trzonach lub komorowych o stałych trzonach. Wydajność takich pieców jest niska, zaś nagrzewanie nierównomierne, załadowanie i wyładowanie ręczne będące ciężką fizyczną pracą.

Celem wynalazku jest osiągnięcie wskaźników wydajności zbliżonych do pieców przepychowych przy równoczesnym przyspieszeniu dogrzania i wyrównania temperatury z zabezpieczeniem równomierności nagrzewania.

Uzyska się to poprzez zmianę położenia blachówek w piecu z pionowego w poziome, przy równo-

2

czesnym przejściu z grzania w warstwie na indywidualne.

Zagadnienie powyższe zostało spełnione eliminując ciężką pracę fizyczną z równoczesnym zachowaniem wysokich wskaźników wydajności z powierzchni trzonu pieca.

W członie przepychowym wsad jest obustronnie nagrzewany, zaś trzon pokroczny komory wyrównawczej pozwala na szybkie intensywne wygrzanie i wyrównanie wsadu, i mechaniczne podanie go przenośnikiem pod walcę.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na rysunku przedstawiającym przekrój podłużny pieca.

Strefa podgrzewcza 1 i grzewcza 2 członu przepychowego posiada trzon ślizgowy 4 pozwalający z uwagi na swą konstrukcję na obustronne nagrzewanie pionowo ułożonych blachówek 5. Dozownik blachówek 6 rozwarstwia poszczególne blachówki i przekazuje je z położenia pionowego w poziome na pokroczny trzon 7 znajdujący się w strefie wyrównawczej 3.

Zastrzeżenie patentowe

Piec przelotowy trzystrefowy do nagrzewania blachówek, znamienny tym, że w strefie podgrzewczej (1) i grzewczej (2) posiada trzon ślizgowy (4) natomiast w strefie wyrównawczej (3) trzon pokroczny (7), z tym że między strefą (2) i (3) usytuowany jest mechanizm dozujący (6) który ułożone pionowo na trzonie (4) blachówki (5) przenosi pojedynczo na trzon (7) nadając im pozycję leżącą.

