



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206551137 U

(45)授权公告日 2017.10.13

(21)申请号 201720134990.7

(22)申请日 2017.02.15

(73)专利权人 江门市新远森家具有限公司

地址 529085 广东省江门市蓬江区棠下镇  
迳口三社园头岭厂房首层

(72)发明人 李芳 李团

(51)Int.Cl.

B27B 29/02(2006.01)

B27B 25/00(2006.01)

B27B 13/00(2006.01)

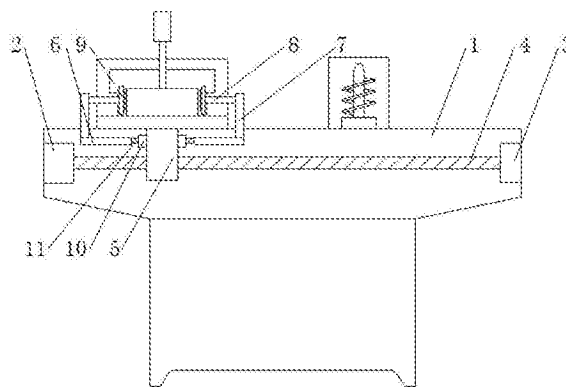
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种自动推行的小型带锯机

### (57)摘要

本实用新型涉及一种自动推行的小型带锯机,特别涉及一种自动推行的小型带锯机,包括带锯台,所述带锯台的侧面分别设置电机和限位块,所述电机连接往复丝杠,往复丝杠的端部活动安装于限位块内,所述往复丝杠上套设移动块,移动块与木料夹持装置的底部固定连接,所述移动块的两侧连接横杆,横杆的外端垂直连接竖杆的一端,所述竖杆的另一端连接夹持杆的一端,夹持杆的另一端垂直连接夹持板。本实用新型通过在带锯台的侧面增设往复丝杠和移动块,然后对移动块进行结构改进并增设夹持板,从而使得木料夹持装置上木料被往复推行,并且防止木料倾倒,解决了人工推动木料夹持装置的不便,减轻了工人的工作负担,提高了生产加工的效率。



1. 一种自动推行的小型带锯机,包括带锯台(1),其特征在于:所述带锯台(1)的侧面分别设置电机(2)和限位块(3),所述电机(2)连接往复丝杠(4),往复丝杠(4)的端部活动安装于限位块(3)内,所述往复丝杠(4)上套设移动块(5),移动块(5)与木料夹持装置的底部固定连接,所述移动块(5)的两侧连接横杆(6),横杆(6)的外端垂直连接竖杆(7)的一端,所述竖杆(7)的另一端连接夹持杆(8)的一端,夹持杆(8)的另一端垂直连接夹持板(9),所述夹持板(9)位于木料夹持装置的上侧面两侧。

2. 根据权利要求1所述的一种自动推行的小型带锯机,其特征在于,所述带锯台(1)的木料夹持装置伸出带锯台(1)的台面,木料夹持装置伸出的部分通过螺栓固定连接限位块(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种自动推行的小型带锯机,其特征在于,所述移动块(5)的两侧对称连接轴承(10),移动块(5)内贯穿开设连通两块所述的轴承(10)内圈的通孔,所述轴承(10)的内圈设有内螺纹。

4. 根据权利要求3所述的一种自动推行的小型带锯机,其特征在于,所述移动块(5)对称插入螺杆(11),所述横杆(6)开设槽孔并于槽孔内活动连接螺杆(11)的一端,螺杆(11)的另一端穿过轴承(10)连接挡片。

5. 根据权利要求1所述的一种自动推行的小型带锯机,其特征在于,所述夹持板(9)设为矩形框架结构,夹持板(9)内间隔安装滚筒(12)。

## 一种自动推行的小型带锯机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种小型带锯机,具体是涉及一种自动推行的小型带锯机。

### 背景技术

[0002] 现有的小型带锯机类型多种多样,然而有的小型带锯机在使用的时候,先将木料整齐摆放在木料夹持装置上,然后操作人员推着木料夹持装置移动,木料经过锯刀时被切断。这样的操作方式,不仅劳动强度大,而且对人工需求比较多,不利于减少木料生产加工的成本,而且木料也容易发生倾倒,影响锯断。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术人工推行不便的缺陷,提供一种自动推行的小型带锯机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供以下技术方案:一种自动推行的小型带锯机,包括带锯台,所述带锯台的侧面分别设置电机和限位块,所述电机连接往复丝杠,往复丝杠的端部活动安装于限位块内,所述往复丝杠上套设移动块,移动块与木料夹持装置的底部固定连接,所述移动块的两侧连接横杆,横杆的外端垂直连接竖杆的一端,所述竖杆的另一端连接夹持杆的一端,夹持杆的另一端垂直连接夹持板,所述夹持板位于木料夹持装置的上侧面两侧。

[0005] 进一步的,所述带锯台的木料夹持装置伸出带锯台的台面,木料夹持装置伸出的部分通过螺栓固定连接限位块。

[0006] 进一步的,所述移动块的两侧对称连接轴承,移动块内贯穿开设连通两块所述的轴承内圈的通孔,所述轴承的内圈设有内螺纹。

[0007] 进一步的,所述移动块对称插入螺杆,所述横杆开设槽孔并于槽孔内活动连接螺杆的一端,螺杆的另一端穿过轴承连接挡片。

[0008] 进一步的,所述夹持板设为矩形框架结构,夹持板内间隔安装滚筒。

[0009] 本实用新型与现有技术相比具有的有益效果是:一种自动推行的小型带锯机,结构简单,使用方便,通过在带锯台的侧面增设往复丝杠和移动块,然后对移动块进行结构改进并增设夹持板,从而使得木料夹持装置上木料被往复推行,并且防止木料倾倒,解决了人工推动木料夹持装置的不便,减轻了工人的工作负担,提高了生产加工的效率。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种自动推行的小型带锯机整体结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型一种自动推行的小型带锯机夹持板结构示意图。

[0012] 图中标号为:1-带锯台;2-电机;3-限位块;4-往复丝杠;5-移动块;6-横杆;7-竖杆;8-夹持杆;9-夹持板;10-轴承;11-螺杆;12-滚筒。

### 具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 参照图1至图2可知:一种自动推行的小型带锯机,包括带锯台1,所述带锯台1的侧面分别设置电机2和限位块3,所述带锯台1的木料夹持装置伸出带锯台1的台面,木料夹持装置伸出的部分通过螺栓固定连接限位块3,便于拆卸,所述电机2连接往复丝杠4,往复丝杠4的端部活动安装于限位块3内,所述往复丝杠4上套设移动块5,移动块5与木料夹持装置的底部固定连接,所述移动块5的两侧对称连接轴承10,移动块5内贯穿开设连通两块所述的轴承10内圈的通孔,所述轴承10的内圈设有内螺纹,便于调节夹持板9的间距,所述移动块5对称插入螺杆11,所述横杆6开设槽孔并于槽孔内活动连接螺杆11的一端,螺杆11的另一端穿过轴承10连接挡片,便于调节,所述移动块5的两侧连接横杆6,横杆6的外端垂直连接竖杆7的一端,所述竖杆7的另一端连接夹持杆8的一端,夹持杆8的另一端垂直连接夹持板9,所述夹持板9设为矩形框架结构,夹持板9内间隔安装滚筒12,便于木料移动,所述夹持板9位于木料夹持装置的上侧面两侧。

[0015] 本实用新型的原理及优点:使用时,先将移动块5与木料夹持装置固定连接,然后旋转螺杆11,从而使得两块夹持板9之间的距离得以调节,然后将木料摆放在木料夹持装置上,夹持板9将木料左右两侧限位住,防止木料倾倒,电机2启动,往复丝杠4转动,往复丝杠4带动移动块5往复移动,进而对木料进行锯断。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

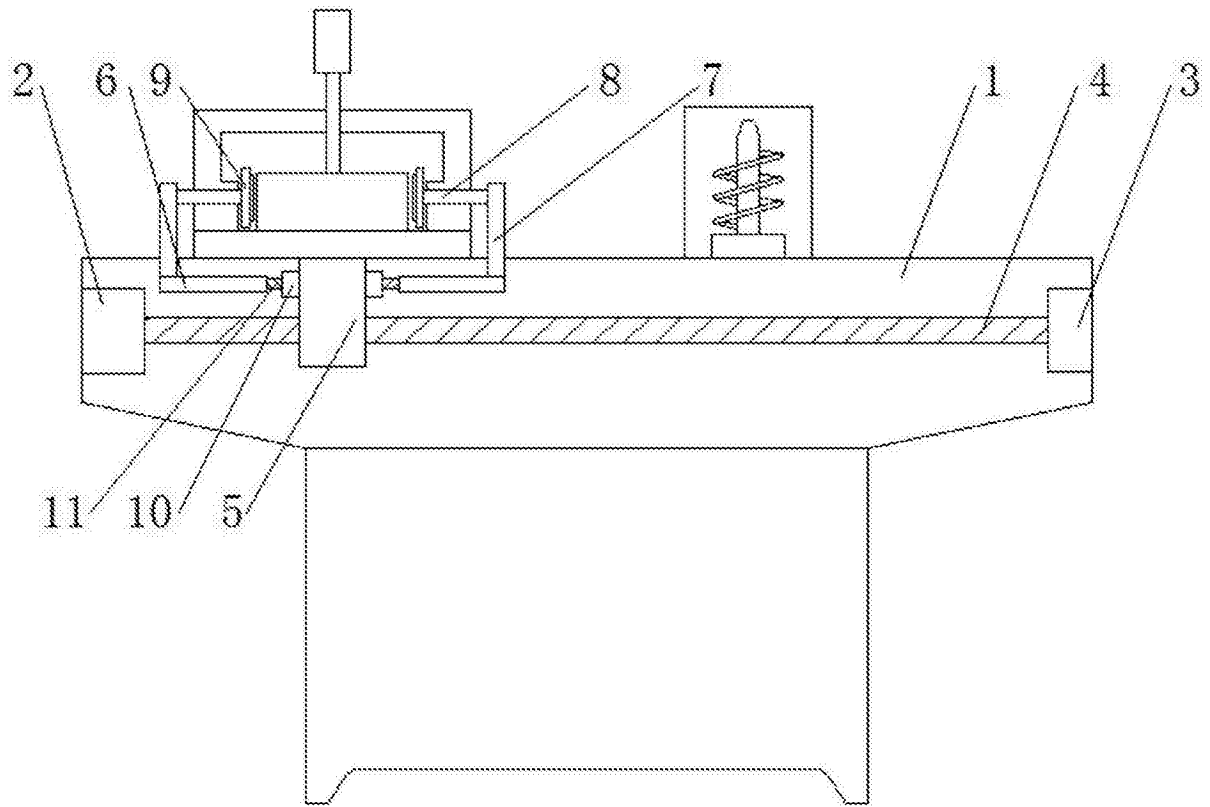


图1

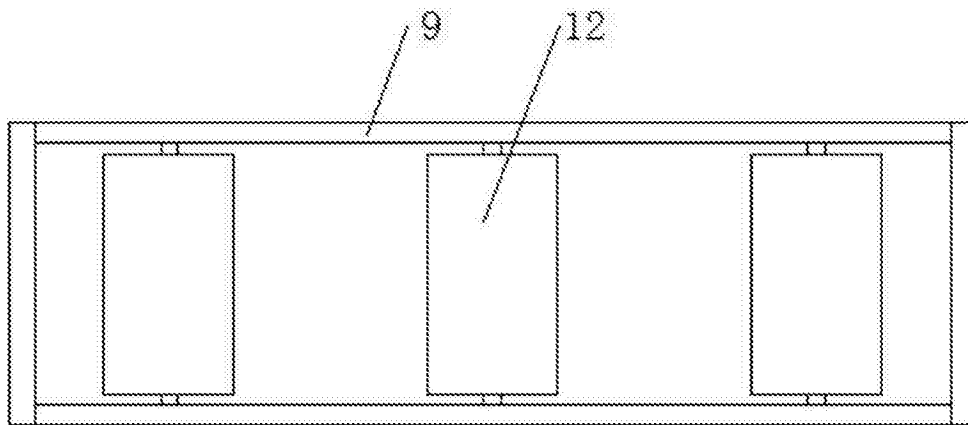


图2