

UŽITNÝ VZOR

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2004 - 15881**

(22) Přihlášeno: **06.10.2004**

(47) Zapsáno: **23.11.2004**

(11) Číslo dokumentu:

14940

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁷:
A 47 B 13/02

(73) Majitel:

TOP OFFICE spol. s r. o., Brno, CZ

(72) Původce:

Maňák Hynek Ing. Arch., Brno, CZ

Jánský Radek Ing., Olomouc, CZ

(74) Zástupce:

Ing. Vítězslav Žák, patentový zástupce, Lidická 51, Brno, 60200

(54) Název užitého vzoru:

Podnož stolu

CZ 14940 U1

Podnož stolu

Oblast techniky

Technické řešení se týká podnože stolu.

Dosavadní stav techniky

- 5 V oblasti kancelářských stolů byly doposud ve velké míře používány stolové podnože typu „C“, „T“ nebo „A“. Tyto podnože jsou nyní nahrazovány stolovými podnožemi s nohama umístěnými v rozích stolové desky, které navíc umožňují vytváření sdružených stolových sestav.

Účelem tohoto technického řešení je spojit výhody obou typů podnoží.

Podstata technického řešení

- 10 Výše uvedeného účelu je dosaženo podnoží stolu v provedení podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že podnož je tvořena v odstupu od sebe uspořádanými kovovými nohami, kde alespoň dvě sousední nohy jsou vzájemně spojeny lubem z nekovového materiálu, jehož výška je menší než je výška kovové nohy. Horní okraj lubu může, ale nemusí být uspořádán v odstupu od horního konce kovové nohy. Dále podle tohoto technického řešení může
15 být spojení lubu s nohami provedeno pomocí prostředků rozebíratelného spojení. U výhodného provedení je toto spojení doplněno kolíky zapuštěnými ve styčných plochách obou dílů. Rovněž podle tohoto technického řešení může být i dolní okraj lubu uspořádán v odstupu od přilehlého, tj. spodního okraje kovové nohy. Výhodou tohoto technického řešení je odlehčená, přitom velmi stabilní konstrukce stolu, dovolující širokou variabilitu nejrůznějších provedení, od klasického
20 stolu po rohová nebo jinak tvarovaná, případně sdružovaná pracoviště.

Přehled obrázků na výkresech

- Technické řešení je dále podrobněji objasněno na příkladech jeho praktického provedení, uvedených na příložených výkresech, na nichž na obr. 1 je nakreslen v axonometrickém pohledu stůl se čtyřmi nohami spojenými bočními luby a podélným lubem a stolní deskou, pro názornost
25 nazvednutou, na obr. 2 je axonometrický pohled na obdobný stůl jako je na obr. 1, kde podélný lub je uchycen na přilehlých nohách, a obr. 3 představuje axonometrický pohled na stůl s nazvednutou stolní deskou, kde dvě nohy jsou nahrazeny kontejnerem se zásuvkami. Na obr. 4 je kovová noha v čelním pohledu v axiálním řezu a na obr. 5 je půdorys obrazu podle obr. 4. Na obr. 6 je kovová noha v bočním pohledu v axiálním řezu a na obr. 7 je půdorys vyobrazení podle
30 obr. 6.

Příklad provedení

- Jak je uvedeno na obr. 1, je podnož stolu v provedení podle tohoto technického řešení opatřena odstupu od sebe uspořádanými čtyřmi kovovými nohami 1 čtvercového průřezu. Nohy 1 jsou vzájemně propojeny pomocí lubů 2, 3 z nekovového materiálu. Dvojice noh 1 na levém boku i
35 dvojice noh 1 na pravém boku podnože jsou vzájemně spojena bočním lubem 2, a obě dvojice noh 1 jsou vzájemně spojeny podélným lubem 3. Jak boční lub 2, tak podélný lub 3 má výšku menší než je výška kovové nohy 1. Oba jsou k přilehlým nohám 1 upevněny na hranu, tj. plochou bočního okraje 4. Přitom horní okraj 5 bočních lubů 2 je níže než okraj horního konce 6 kovové nohy 1, tedy v odstupu od tohoto okraje. Stolní deska 7 bude upevněna ke všem čtyřem nohám 1.
40 U provedení nakresleném na obr. 1 je i podélný lub 3 umístěn v odstupu od horního okraje 6 kovové nohy 1 a je k oběma bočním lubům 2 upevněn rovněž na hranu, tj. svými bočními okraji 4. Pro omezení průhybu může být stolová deska 7 podepřena distančními vložkami upevněnými na podélném lubu 3. Distanční vložky nejsou na obr. 1 znázorněny. Oba luby 2, 3 mají své dolní okraje 8 uspořádané v odstupu od spodního okraje 9 kovové nohy 1, jejichž výška, tj. svislý

rozměr, je asi jedna třetina výšky noh 1. Délka, tj. vzdálenost mezi oběma přilehlými nohami 1, je u podélného lubu 3 výrazně větší než je tomu u bočního lubu 2.

Obdobné provedení podnože je znázorněno na obr. 2. Jediným rozdílem je, že podélný lub 3 je upevněn přímo k přilehlým nohám 1 bočních stran a to svou čelní plochou 10 a jeho horní okraj 5 je nad úrovní horního konce 6 kovových noh 1 ve výši, kdy přesahuje úroveň stolní desky 7.

Podélný lub 3 lze upevnit k přilehlým nohám 1 také stejným způsobem, jako je tomu u bočních lubů 2, tedy na hranu. Výška obou lubů 2, 3 může být i větší než je uvedeno na obr. 1, 2, 3, v mezním případě mohou být jejich dolní okraje 8 v úrovni spodního okraje 9 kovové nohy 1, tedy v úrovni podlahy. Nohy 1 mohou mít i jiný než výše uvedený čtvercový průřez.

Na obr. 3 je znázorněno provedení, kdy jedna dvojice noh 1 je nahrazena kontejnerem 11 se zásuvkami. Jinak je znázorněné provedení podnože stejné jako u provedení podle obr. 2.

Pro všechna provedení platí, že vždy alespoň dvě sousední nohy 1 jsou vzájemně spojeny lubem 2, 3 z nekovového materiálu, jehož výška je menší než je výška kovové nohy 1. Horní okraje 5 lubů 2, 3 mohou, ale nemusí vždy být uspořádány v odstupu od horního okraje 6 kovové nohy 1.

Luby jsou vždy zhotoveny z nekovového materiálu, jako je dřevo nebo jiný plošný materiál na bázi dřevní hmoty.

Boční luby 2 jsou s nohama 1 spojeny pomocí prostředků rozebíratelného spojení. Ve znázorněném provedení je použito excentrické spojovací kování, sestávající z kolíku zašroubovaného jedním koncem do matice 14 uchycené v kovové noze 1 a pouzdra 12 zapuštěného do vybrání 13 při bočním okraji lubu 2. Kolík je v pouzdru 12 uchycen jeho pootočením. Spojení bočního lubu 2 s nohama 1 je doplněno naváděcími kolíky 15 zapuštěnými ve styčných plochách obou dílů. Obdobně může být provedeno spojení podélného lubu 3 s přilehlými nohami 1. Kromě výše popsanych, lze použít i jiných prostředků rozebíratelného spojení.

Stolová deska 7 je k nohám 1 upevněna pomocí kovové lišty 16. Lišta 16, která je přivařena na horním konci 6 nohy 1, je opatřena otvory 17 pro upevňovací šrouby stolové desky 7. Lišta 16 může být na horním konci 6 nohy 1 uchycena i jinak.

Předmětná podnož umožňuje příčné i podélné sdružování stolů do sestav. Pouhým zvětšením délky bočního lubu 2 na dvě stolové hloubky je vytvořena podnož pro sestavu dvou stolů sdružených v příčném směru. Napojením další dvojice noh 1 s bočním lubem 2 pomocí podélného lubu 3, je vytvořena podnož pro sestavu dvou stolů sdružených v podélném směru. Kombinací obou těchto principů lze vytvořit podnož pro sestavu čtyř stolů. Předmětná podnož umožňuje též provedení rohové sestavy stolů, přičemž je vytvořen volný prostor pod stolovou deskou pro nohy pracovníka v rohové pracovní pozici.

Průmyslová využitelnost

Předmětné technické řešení je určeno pro nábytkářský průmysl, zejména pro výrobu kancelářských stolů.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Podnož stolu, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že je tvořena v odstupu od sebe uspořádanými kovovými nohami (1), kde alespoň dvě sousední nohy (1) jsou vzájemně spojeny lubem (2, 3) z nekovového materiálu, jehož výška je menší než je výška kovové nohy (1).

2. Podnož stolu podle nároku 1, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že horní okraj (5) lubu (2, 3) je uspořádán v odstupu od horního okraje (6) kovové nohy (1).

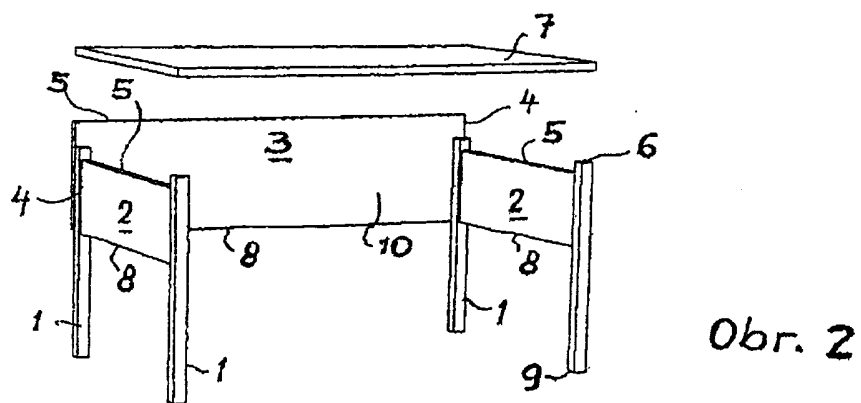
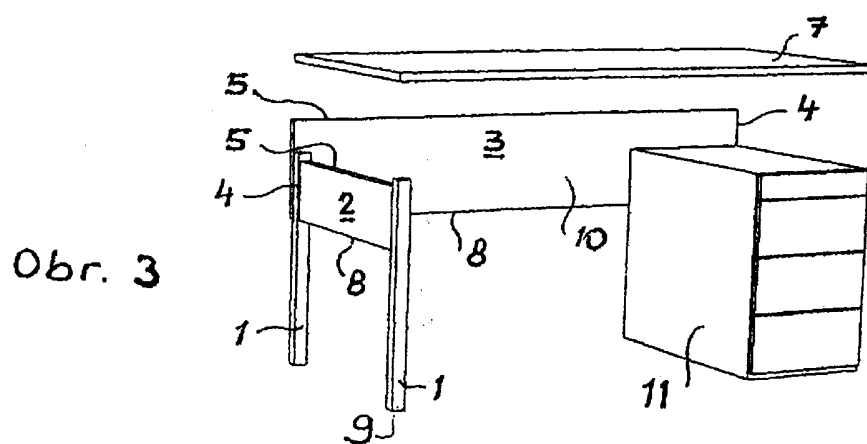
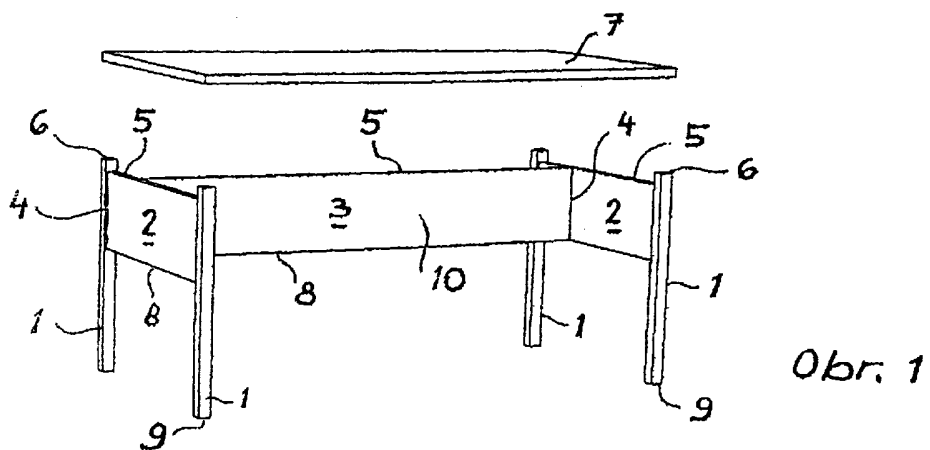
3. Podnož stolu podle nároku 1 nebo 2, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že lub (2, 3) je s nohami (1) spojen prostředky rozebíratelného spojení.

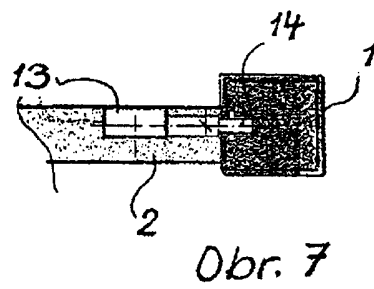
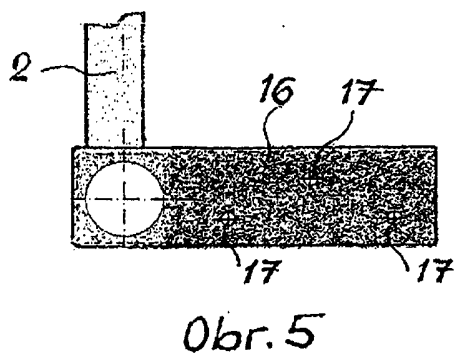
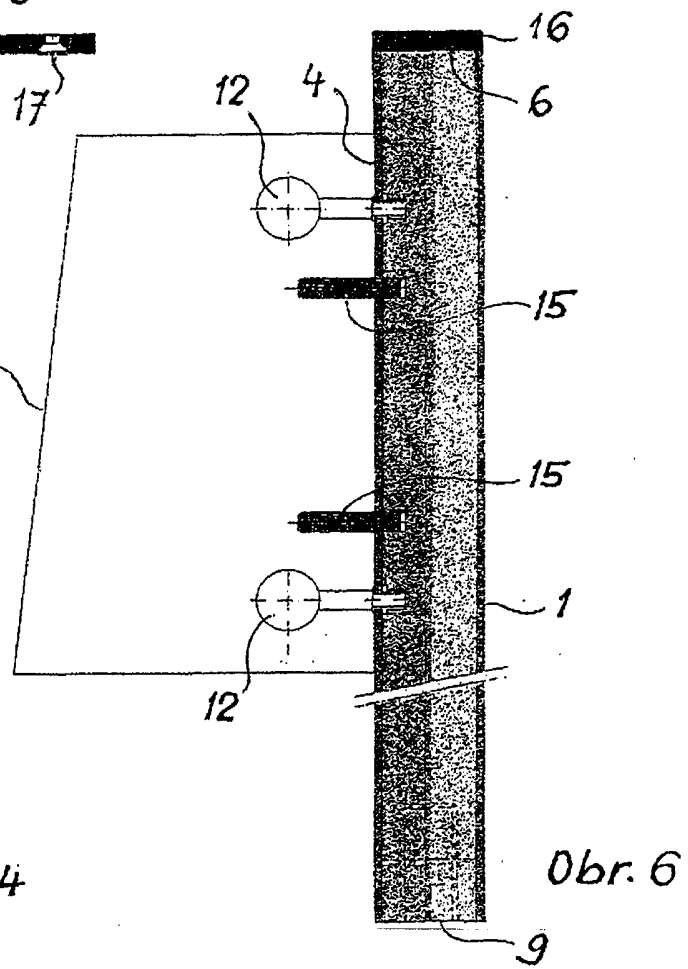
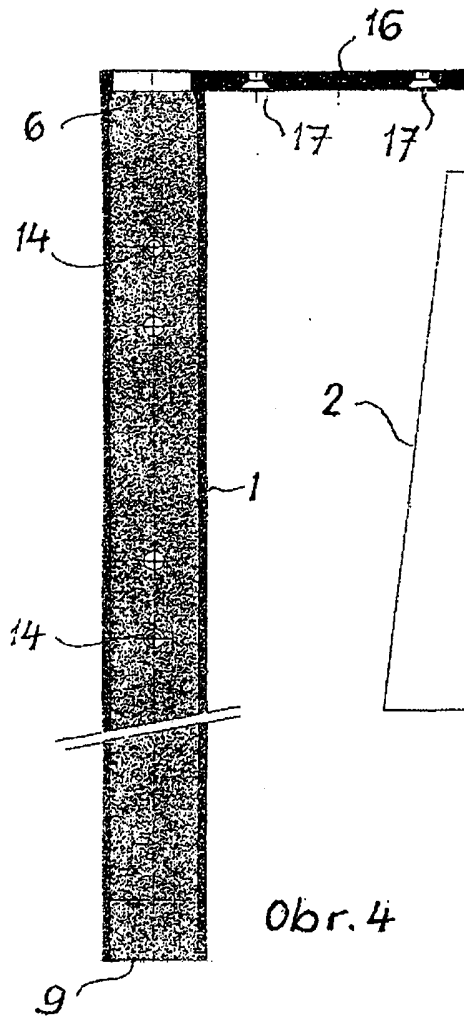
4. Podnož stolu podle kteréhokoliv předcházejícího nároku, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že dolní okraj (8) lubu (2, 3) je uspořádán v odstupu od spodního okraje (9) nohy (1).

5

2 výkresy

10





Konec dokumentu