

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103005872 A

(43) 申请公布日 2013.04.03

(21) 申请号 201110280526.6

(22) 申请日 2011.09.21

(71) 申请人 何嘉靖

地址 361000 福建省厦门市湖里区园山北路
71号 502室

(72) 发明人 何嘉靖

(51) Int. Cl.

A47B 61/00 (2006.01)

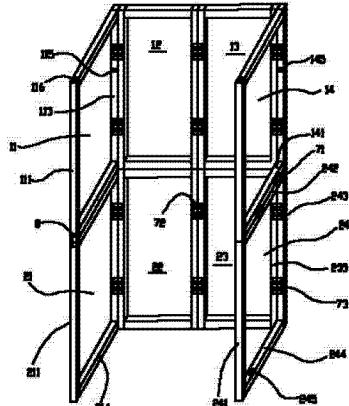
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 发明名称

多角度折叠式衣柜构架

(57) 摘要

一种多角度折叠式衣柜构架，包括均为矩形的第一至第八框架，第一至第四框架的高度相等，第五至第八框架的高度相等，第一框架的一竖边框和第二框架的一竖边框可层叠地铰接，第二框架的另一竖边框和第三框架的一竖边框可层叠地铰接，第三框架的另一竖边框和第四框架的一竖边框可层叠地铰接；第五框架的一竖边框和第六框架的一竖边框可层叠地铰接，第六框架的另一竖边框和第七框架的一竖边框可层叠地铰接，第七框架的另一竖边框和第八框架的一竖边框可层叠地铰接；第一至第四框架的宽度分别等于第五至第八框架的宽度；第一框架的下边框和第五框架的上边框可层叠地铰接。本发明具有多角度折叠、携带方便的优点。



1. 一种多角度折叠式衣柜构架，其特征在于，包括均为矩形的第一至第八框架，并且所述第一至第四框架的高度相等，所述第五至第八框架的高度相等，所述第一框架的一竖边框和所述第二框架的一竖边框可层叠地铰接，所述第二框架的另一竖边框和所述第三框架的一竖边框可层叠地铰接，所述第三框架的另一竖边框和所述第四框架的一竖边框可层叠地铰接；

所述第五框架的一竖边框和所述第六框架的一竖边框可层叠地铰接，所述第六框架的另一竖边框和所述第七框架的一竖边框可层叠地铰接，所述第七框架的另一竖边框和所述第八框架的一竖边框可层叠地铰接；

所述第一至第四框架的宽度分别等于所述第五至第八框架的宽度；

所述第一框架的下边框和所述第五框架的上边框可层叠地铰接或者所述第四框架的下边框和所述第八框架的上边框可层叠地铰接。

2. 根据权利要求 1 所述的多角度折叠式衣柜构架，其特征在于，所述第五框架的下边框与一矩形的底板的一短边框铰接，且所述底板能够嵌入所述第五框架中，所述底板的另一短边框设于所述第八框架的下边框上。

3. 根据权利要求 2 所述的多角度折叠式衣柜构架，其特征在于，所述底板的另一短边框上设有第一凸起，所述第八框架的下边框上设有第一凹槽，所述第一凸起插入所述第一凹槽中。

4. 根据权利要求 1 所述的多角度折叠式衣柜构架，其特征在于，还包括顶杆，所述第一框架的另一竖边框的上端和所述第四框架的另一竖边框的上端均设有第二凹槽，所述顶杆的两端面分别设有一 L 形的第二凸起，所述第二凸起的竖直段插入所述第二凹槽中。

5. 根据权利要求 1 所述的多角度折叠式衣柜构架，其特征在于，还包括分隔框架和弹簧销，所述分隔框架呈矩形，所述弹簧销包括 U 形的弹簧片，所述弹簧片的一端部沿长度方向设有第三凸起和第四凸起，所述分隔框架的长边框的两端均嵌设有所述弹簧销，所述分隔框架的长边框上设有相应的第三孔和第四孔，所述第三凸起和第四凸起分别穿过所述第三孔和第四孔，所述第一框架的竖边框的内侧和所述四框架的竖边框的内侧均设有第五凹槽，所述第四凸起穿过所述第四孔插入所述第五凹槽中。

6. 根据权利要求 1 所述的多角度折叠式衣柜构架，其特征在于，所述第一、第二、第三和 / 或第四框架的下边框下方设有第五凸起，所述第五、第六、第七和 / 或第八框架的上边框的上方设有与所述第五凸起相应的第六凹槽，所述第五凸起插入所述第六凹槽中。

多角度折叠式衣柜构架

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及一种折叠式衣柜构架，尤其涉及一种可以多角度的折叠多次的多角度折叠式衣柜构架。

[0003]

背景技术

[0004] 传统衣柜用构架包括多个硬性条状材料，不能折叠。为此，在每次移动过程中，都需要人工拆除，然后到达指定地点后，再重新组装，非常麻烦；如果不进行拆除的话，在移动过程中，由于体积较大，将给搬迁带来更大的麻烦。

[0005] 随着社会的进步，折叠式衣柜开始进入了人们的生活。但是目前市场上的折叠式衣柜仍然是简单的左、右横向折叠，折叠后，虽可以携带，但衣柜构件体积依旧很大，携带起来仍不方便。

[0006]

发明内容

[0007] 本发明的目的在于提供一种多角度折叠式衣柜构架，以解决现有折叠式衣柜存在的构件体积大、携带不便的问题。

[0008] 为了解决上述问题，本发明提供的多角度折叠式衣柜构架包括均为矩形的第一至第八框架，并且所述第一至第四框架的高度相等，所述第五至第八框架的高度相等，所述第一框架的一竖边框和所述第二框架的一竖边框可层叠地铰接，所述第二框架的另一竖边框和所述第三框架的一竖边框可层叠地铰接，所述第三框架的另一竖边框和所述第四框架的一竖边框可层叠地铰接；所述第五框架的一竖边框和所述第六框架的一竖边框可层叠地铰接，所述第六框架的另一竖边框和所述第七框架的一竖边框可层叠地铰接，所述第七框架的另一竖边框和所述第八框架的一竖边框可层叠地铰接；所述第一至第四框架的宽度分别等于所述第五至第八框架的宽度；所述第一框架的下边框和所述第五框架的上边框可层叠地铰接或者所述第四框架的下边框和所述第八框架的上边框可层叠地铰接。

[0009] 本发明基本可以分为上部框架集成和下部框架集成，两部分框架集成在旋转之后都可以层层叠置，两部分框架集成之间亦为可以层叠的铰接连接，借此，本发明折叠之后，可以形成一个八层的层叠结构，可见本发明具有可以多角度折叠、大大缩小折叠后的存储及运输空间、携带方便的优点。

[0010]

附图说明

[0011] 图 1 为本发明优选实施例的八个框架的连接结构示意图；

图 2 为本发明优选实施例的底板的结构示意图；
图 3 为本发明优选实施例的分割框架的结构示意图；
图 4 为本发明优选实施例的顶杆的结构示意图；
图 5 为本发明优选实施例的弹簧销的结构示意图。

[0012]

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本发明做进一步详细说明。

[0014] 图 1-图 5 示意性的示出了本发明优选实施例的各主要部件的结构示意图，如图所示，本优选实施例包括呈矩形结构的第一至第八框架 11、12、13、14、21、22、23、24 以及底板 3、分割框架 4、顶杆 5 和弹簧销 6。

[0015] 第一至第四框架 11、12、13、14 的高度相等，第五至第八框架 21、22、23、24 的高度相等，优选的是，该八个框架的高度都相等，这样可以简化生产工艺便于大规模的生产，而且装配过程简化。由于在本优选实施例中，第一至第四框架 11、12、13、14 之间的连接结构和第五至第八框架 21、22、23、24 之间的连接结构相同，因此仅以第五至第八框架 21、22、23、24 为例进行说明。每一框架均包括四个边框，例如第八框架 24 包括上边框 242、下边框 244 和两个竖边框 241、243。第五框架 21 的一竖边框和第六框架 22 的一竖边框通过合页 73 可层叠地铰接，第六框架 22 的另一竖边框和第七框架 23 的一竖边框通过合页 72 可层叠地铰接，第七框架 23 的另一竖边框 233 和第八框架 24 的一竖边框 243 通过合页 73 可层叠地铰接。合页 72 和合页 73 的区别在于，合页 73 设于前侧，也即图 1 中可以看见的一面，合页 72 设于后侧，在实际产品的后侧，这样第五至第八框架 21、22、23、24 折叠之后，第六框架 22 和第七框架 23 位于第五框架 21 和第八框架 24 之间，形成一个四层的层叠结构。第一至第四框架 11、12、13、14 的宽度分别等于第五至第八框架 21、22、23、24 的宽度，这样上下框架之间可以一一对应。第四框架 14 的下边框 141 和第八框架 24 的上边框 242 通过合页 71 可层叠地铰接，当然，合页 71 也可以设在第一框架 11 和第五框架 21 之间，如此，在第一至第四框架 11、12、13、14 以及第五至第八框架 21、22、23、24 折叠之后，上部的四个框架可以通过合页 71 与下部的四个框架再次叠置，本优选实施例由此形成一个八层的结构，可见，本优选实施例可以实现多角度的折叠，运输、存放都很方便。

[0016] 为了使本优选实施例的结构更为牢固以及承载更多的物品，第五框架 21 的下边框 214 与矩形的底板 3 的短边框 34 铰接（铰接用的合页未示出），底板 3 的短边框 32、34 和长边框 31、33 均短于第五框架 21 的内部空间，因此底板 3 能够嵌入第五框架 21 中。底板 3 的短边框 34 上设有凸起 35，第八框架 24 的下边框 244 上设有凹槽 245，本优选实施例展开之后，凸起 35 插入凹槽 245 中。

[0017] 第一框架 11 的竖边框 111 的上端设有凹槽 116，第四框架 14 的外侧竖边框的上端也设有相应的凹槽，图 3 所示的顶杆 5 的两端面分别设有一 L 形的凸起 52，这样凸起 52 和顶杆 5 的主体之间形成一个槽 51，凸起 52 的竖直段插入凹槽 116 中，借此加固本优选实施例的上部结构。

[0018] 第一、第二、第三或第四框架的下边框和第五、第六、第七或第八框架的上边框之间设有凸起凹槽组合结构 8，将凸起设于上部框架的下边框、将凹槽设于下部框架的上边框

以及将凹槽设于上部框架的下边框、将凸起设于下部框架的上边框都可以，凸起插入相应的凹槽中可以使得本优选实施例更加牢固。

[0019] 本优选实施例的分隔框架 4 呈矩形，包括四个两长边框 41、43 和两短边框 42、44。弹簧销 6 包括 U 形的弹簧片 61，弹簧片 61 的一端部沿长度方向设有凸起 62 和凸起 63。分隔框架 4 的长边框 41、43 的两端均嵌设有弹簧销 6，长边框 41、43 上设有与凸起 62、63 对应的孔，凸起 62、63 分别穿过长边框上的对应孔。第一框架 11 的竖边框 111、113 的内侧设有凹槽 115 和第四框架 14 的竖边框的内侧均设有凹槽 145，凸起 63 穿过长边框 41、43 上的孔插入凹槽 115、145 中。当按下凸起 62，凸起 63 则以更大的距离移动，如此，可以实现快捷的拆装分隔框架 4。为了悬挂衣服架，分隔框架 4 的下方还设有一挂衣杆 46，挂衣杆 46 通过挂钩 45 悬挂在分隔框架 4 的两个短边框 42、44 上。

[0020] 综上所述，本发明可以方便的折叠为八层结构的层状叠置结构，并且设有相应加强结构和能够承载更多物品的结构，可见本发明很好的解决现有技术存在的问题，具有折叠快速，折叠之后运输、存放方便的优点。

[0021] 由技术常识可知，本发明可以通过其它的不脱离其精神实质或必要特征的实施方案来实现。因此，上述公开的实施方案，就各方面而言，都只是举例说明，并不是仅有的。所有在本发明范围内或在等同于本发明的范围内的改变均被本发明包含。

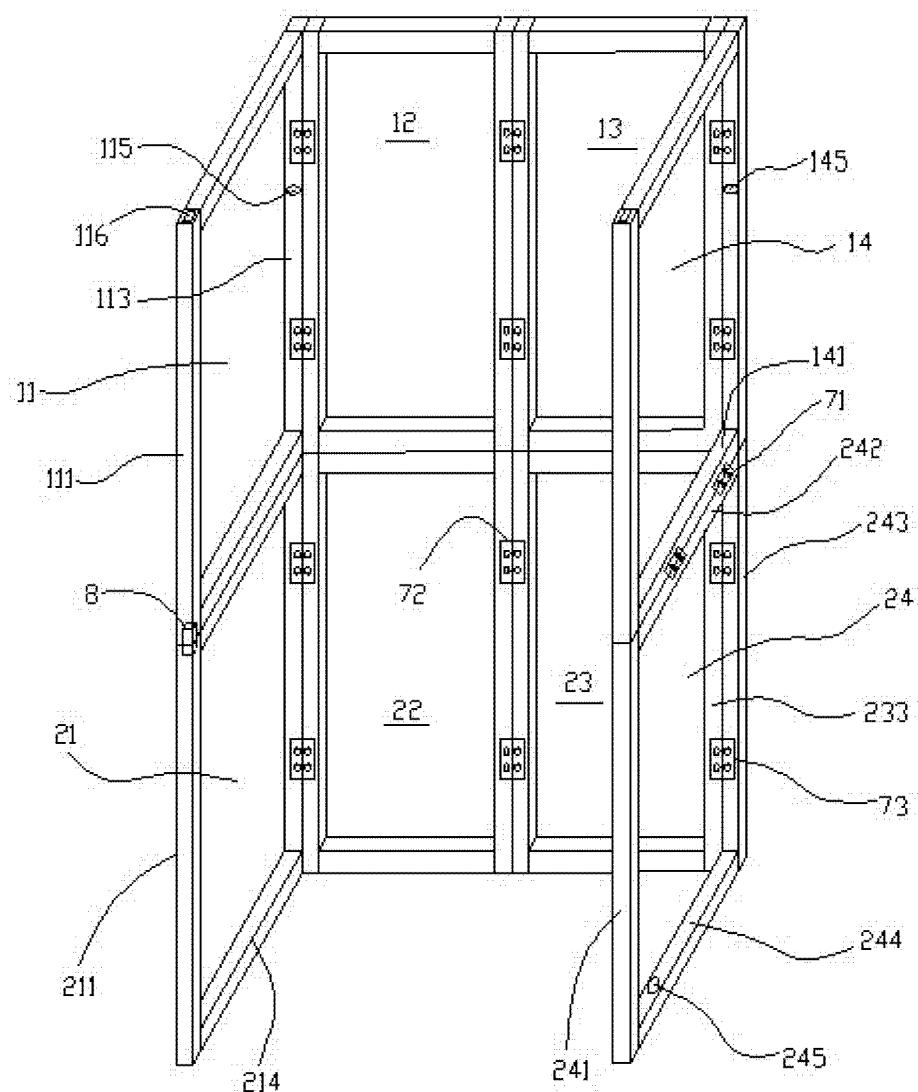


图 1

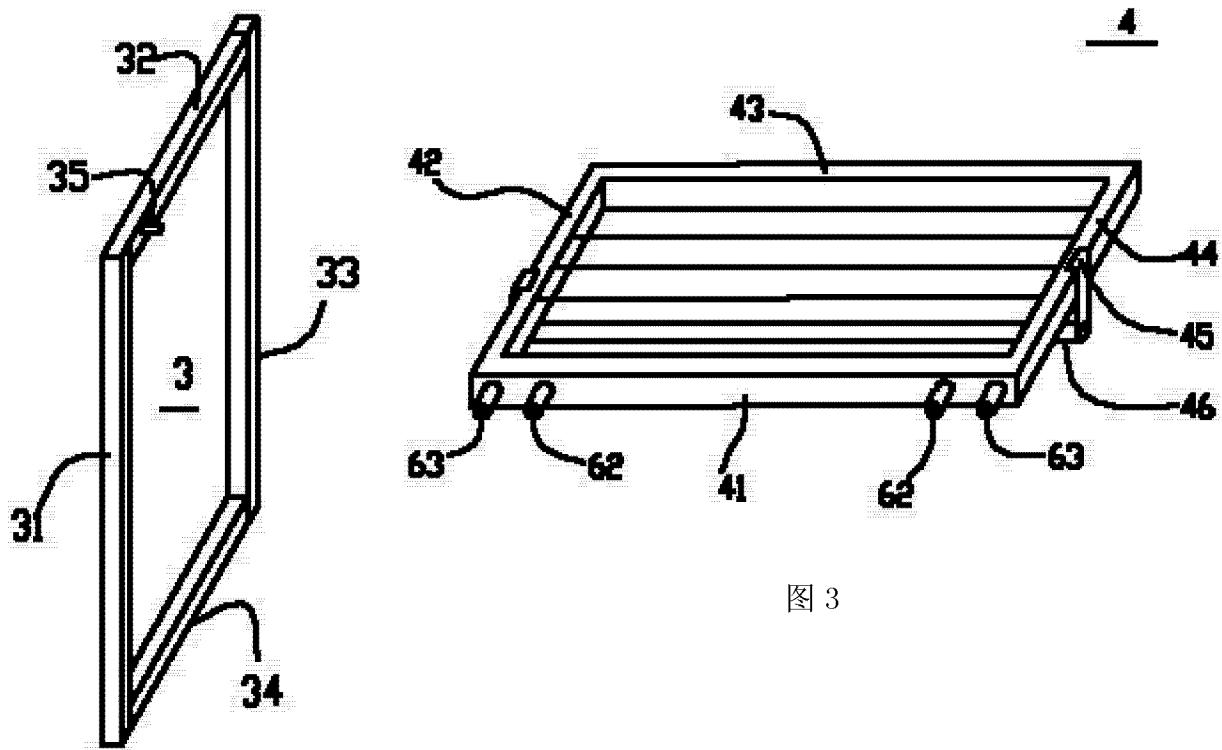


图 2

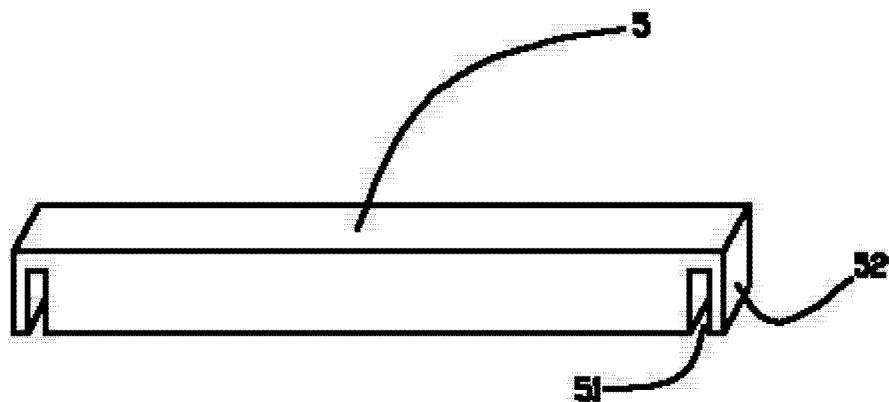


图 4

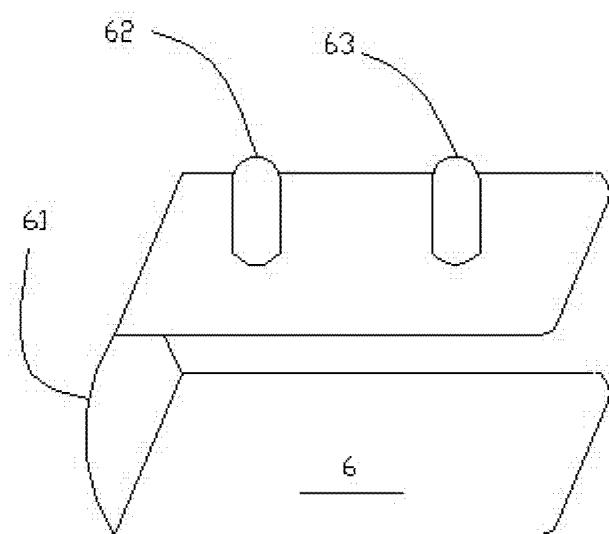


图 5