



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

195493

(11)

(B1)

/22/ Prihlášené 30 06 77
/21/ /PV 4310-77/

(51) Int. Cl.³
B 26 D 5/22
B 23 D 21/04

(10) Zverejnené 31 05 79

(45) Vydané 15 05 82

(75)

Autor vynálezu

BENÁK RUDOLF, POTVORICE

(54) Rotačné ostrihovacie zariadenie, najmä pre ostrihovanie dutých výlisok

1

Vynález sa týka prevedenia rotačného zariadenia pre ostrihovanie dutých výlisok.

U doteraz známych zariadení na ostrihovanie dutých výlisok sa pritláčanie ostrižku na ostrihovací trň prevádzalo pomocou pružného člena vyrobeného z gumy v tvare kotúča, alebo v zariadení s pružným prevedením zatlačania vonkajšieho orezovacieho noža do rezu je pritlačné koliesko pevné.

Nevýhodou oboch týchto prevedení je vznik možnosti preťaženia a prehnutia ostrihovacieho trňa tlakom pritlačného kolečka na ostrihovací trň. Ďalšou nevýhodou je, že pri prehnutí ostrihovacieho trňa dochádza k poškodeniu rezných hrán ostrihovacích nástrojov a taktiež k nekvalitnému ostrihnutiu výlisok, z čoho vzniká značná zmrŕkavosť.

Uvedené nevýhody zmierňuje a daný technický problém rieši rotačné ostrihovacie zariadenie pre ostrihovanie dutých výlisok podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že pritlačné kolečko je radiálne pružne uložené prostredníctvom aspoň troch odpružených členov. Odpružené členy sú pravidelne po obvode uložené v zahĺbeniach unášacieho hriadeľa.

Výhodou rotačného ostrihovacieho zariadenia najmä pre ostrihovanie dutých výlisok je, že pri prevádzaní ostrihovania sa pritlačný krúžok prostredníctvom odpružených členov odpruží a nedochádza k prehnutiu ostrihovacieho trňa a tým k poškodeniu rezných hrán ostrihovacích nástrojov. Za takýchto podmienok sa ostrihovanie prevádza kvalitne a vylučuje sa zmrŕkavosť.

Rotačné ostrihovacie zariadenie najmä pre ostrihovanie dutých výlisok je príklad-

2

ne znázornené na pripojenom výkrese, kde na obr. 1 je nakreslené zariadenie v pohľade a v čiastočnom reze a na obr. 2 je nakreslené zariadenie v reze rovinou A-A z obr. 1 pri orezovaní výlisok.

Rotačné ostrihovacie zariadenie najmä pre ostrihovanie dutých výlisok /obr. 1 a 2/ pozostáva z ostrihovacieho trňa 1 otočne uloženého v stierači 19 a v dolnej časti opatreného dotykom 4, vsunutým do výlisok 5, pričom pritlačá dno 20 výlisok 5 o sedlo 6. Vonkajší orezovací nástroj 15 je uložený na jednej strane ostrihovacieho trňa 1 a pozostáva z unášacieho hriadeľa 12, na ktorom v hornej časti je upnutý orezovací nôž 9, ktorého rezná hrana 13 s reznou hranou 14 orezovacieho krúžku 3 sú v rovine rezu 16. Odpružené členy 11 tvoria pružiny 10 radiálne uložené v otvoroch 17, vytvorených po obvode pritlačného kolečka 8.

Vychádzame zo stavu /obr. 1 a 2/, keď rotačné ostrihovacie zariadenie najmä pre ostrihovanie dutých výlisok je v pracovnej činnosti. Otáčajúci sa ostrihovací trň 1 otáča výlisok 5 prostredníctvom dotyku 4 pritláčaním na dno 20 výlisok 5 o sedlo 6, pričom v smere otáčania výlisok 5 sa otáča aj orezovací nôž 9 vonkajšieho orezovacieho nástroja 15. Orežovací nôž 9 vonkajšieho orezovacieho nástroja 15 sa približuje k výlisok 5, oprie sa oň a prejde svojou reznou hranou 13 cez reznú hranu 14 orezovacieho krúžku 3 o potrebný presah. Za synchronného otáčania výlisok 5 a vonkajšieho orezovacieho nástroja 15 sa prevedie ostrihnutie výlisok 5 po celom obvode, pričom pritlačné koliesko 8 sa otáča v súčinnosti s výlisokom 5,

a prostredníctvom odpruženého člena 11 sa prevedie vyosenie, čiže odpruženie prítlačného kolieska 8 vonkajšieho orezovacieho nástroja 15. Po prevedení uvedenej činnosti sa vonkajší orezovací nástroj 15 vráti do východzej polohy a prítlačné koliesko 8 pôsobením odpružených členov 11 sa spolohuje.

Uvedený postup činnosti zariadenia sa opakuje.

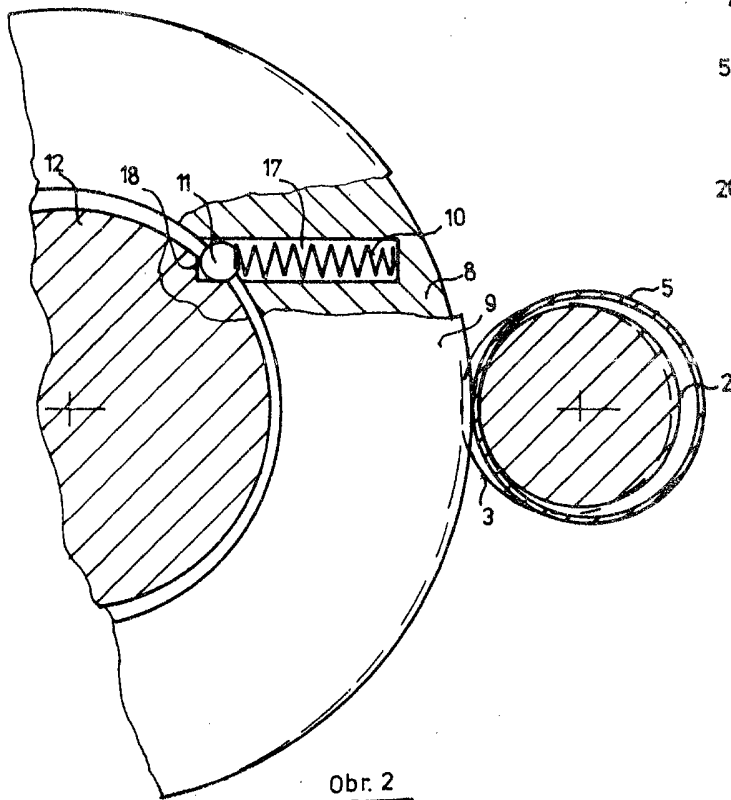
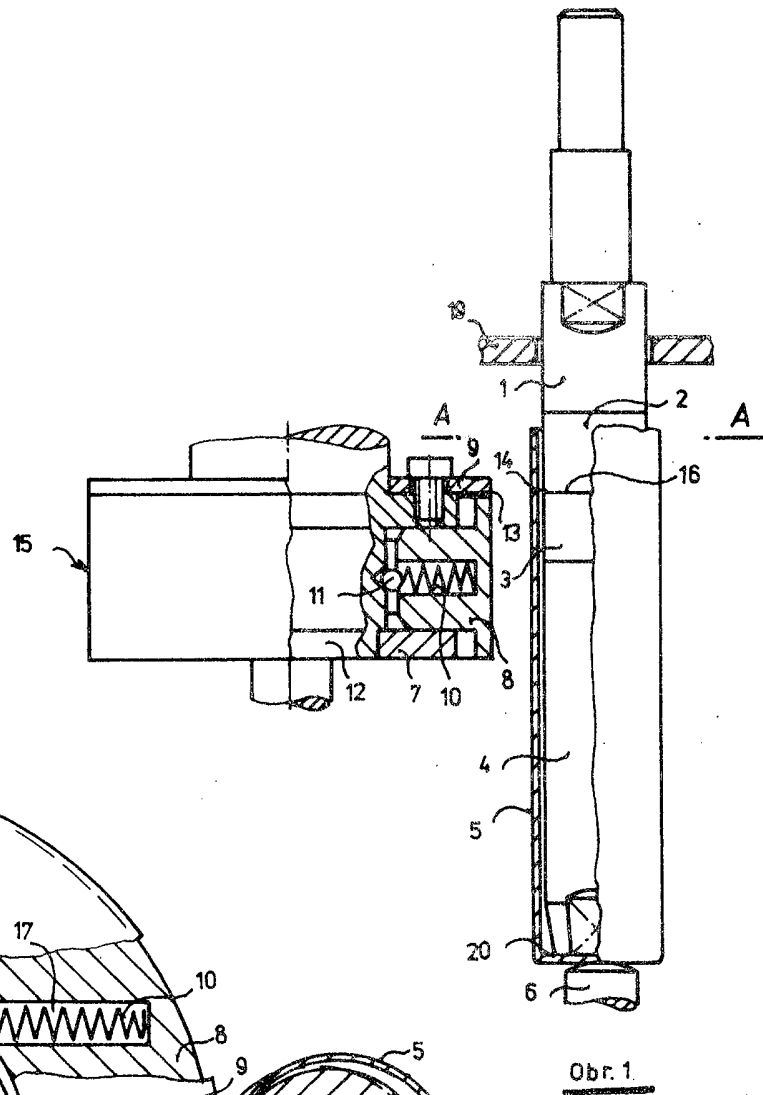
Rotačné ostrihovacie zariadenie najmä pre ostrihovanie dutých výliskov sa môže využiť hlavne tam, kde sa vyžaduje ostrihovanie dutých výliskov na požadované miery.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Rotačné ostrihovacie zariadenie, najmä pre ostrihovanie dutých výliskov, pozostávajúce z ostrihovacieho trňa, v hornej časti otočne vedeného v stierači a v dolnej časti opatreného dotykom vsunutým do výlisku, pričom vedľa ostrihovacieho trňa je na unášacom hriadeľi pevne uložený orezovací nôž spolu

s prítlačným kolečkom a prírubou, vyznačujúce sa tým, že prítlačné kolečko /8/ je radiálne pružne uložené prostredníctvom aspoň troch odpružených členov /11/, uložených pravidelne po obvode v zahĺbeniach /18/ unášacieho hriadeľa /12/.

1 list výkresov



Obr. 1

Obr. 2