



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201 198 ✓

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 22 03 78
(21) PV 1844-78

(51) Int. Cl.³ B 27 B 25/02

(40) Zveřejněno 29 02 80
(45) Vydáno 01 03 83

(75)
Autor vynálezu ANTOŠ ANTONÍN ing., TELČ

(54) Přídavné zařízení k pásové pile

Vynález se týká přídavného zařízení k pásové pile a řeší křivočaré mechanizované podávání do řezu u pásových pil.

Dosud známé typy podávacích zařízení pracují výlučně s rovinnými řezy, např. podle stabilního pravítka s přitlačovacím a podávacím válcem, popřípadě s vratným stolem, nebo upnutím do vozíku. Křivočaré řezy nebylo dosud možno mechanicky dosáhnout.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje přídavné zařízení k pásové pile pro křivočaré mechanizované podávání do řezu pásových pil, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z posuvných vodítek s podávacími válci a rámové konstrukce, která umožňuje kyvný pohyb vodítek s materiálem pomocí unašečů ve vedení. Tato tuhá rámová konstrukce je spojena s výstupem programu pomocí táhla.

Výhodou tohoto mechanizovaného podávání, určeného především pro křivočaré řezy, je možnost programace řezu, kontinuálnost a hlavně zvýšená přesnost, která při dosavadní možné ruční práci značně kolísala.

Na připojeném výkresu je jedno z možných schémat přídavného zařízení k pásové pile, řešící křivočaré mechanizované podávání do řezu u pásových pil.

Činnost přídavného zařízení pro křivočaré mechanizované podávání do řezu u pásových pil spočívá v tom, že materiál 10 je tlačěn do řezu podávacími válci 5, které konají vlastní otáčivý pohyb kolem své osy rotace a materiál 10 je při tom veden posuvnými vodítky 4. Celá soustava - materiál 10, posuvná vodítka 4 a podávací válce 5 se kyvně pohybují po soustředných kružnicích se středem před pilovým pásem 3 v rovině na tento pás kolmé pomocí tuhé rámové konstrukce 7. Tuto konstrukci lze charakterizovat jako složený rám, např. prutového charakteru, přičemž však spoje jednotlivých prutů je nutno uvažovat za pevné. Konstrukce 7 je vedená unašeči 11 ve vedení 6, které je pevné vzhledem ke

201 198

stolu pásové pily 1. Kyvný pohyb konstrukce 7 je řízen výstupem programu 9 pomocí táhla 8. Posuvná vodítka 4 s podávacími válci 5 jsou šířkově přestavitelná podle tloušťky materiálu 10. Pásovnice pily jsou vyznačeny pozicí 2. Kinematika tohoto řezu odpovídá skladbě unášivého pohybu rotačního a relativního posuvného.

Přídavné zařízení k pásové pile pro křivočaré řezy je možno použít na výrobu plastických lišt, hranolků a při aplikaci tvarového rozřezávání materiálů apod.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Přídavné zařízení k pásové pile pro speciálně křivočaré řezy, vyznačující se tím, že sestává z posuvných vodítek /4/, podávacích válců /5/ a tuhé rámové konstrukce /7/ tvořené složeným rámem, která je pevně spojena s unašeči /11/ uloženými ve vedení /6/.

2. Přídavné zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že tuhá konstrukce /7/ je spojena přes táhlo /8/ s výstupem programu /9/.

1 výkres

