



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203526401 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201320549956. 8

(22) 申请日 2013. 09. 05

(73) 专利权人 无锡华昊电器股份有限公司

地址 214112 江苏省无锡市无锡国家高新技术  
产业开发区南丰工业集中区 B 区 F03  
号

(72) 发明人 朱昊

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所

(普通合伙) 32227

代理人 顾吉云

(51) Int. Cl.

B21F 3/04 (2006. 01)

H01B 13/008 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

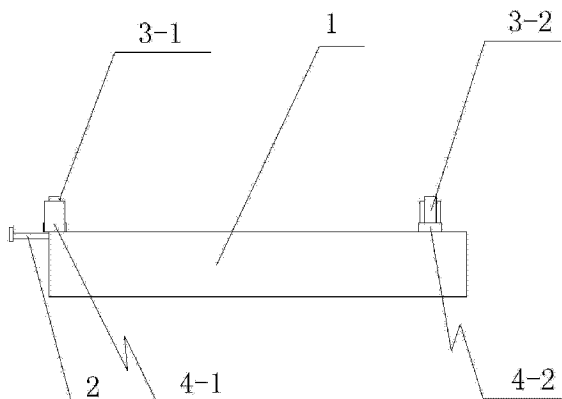
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具

(57) 摘要

本实用新型提供了一种电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具,可以提高电缆螺旋卷绕的稳定性,降低劳动强度,提高生产效率,其包括卷绕套杆,其特征在于:所述卷绕套杆上设置有传动柱,所述卷绕套杆两端固定有卷绕柱,所述卷绕柱上分别活动套装有电缆定位套,所述电缆定位套分别包括卷绕柱套和电缆套,所述卷绕柱套套装在所述卷绕柱上。



1. 一种电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具,其包括卷绕套杆,其特征在于:所述卷绕套杆上设置有传动柱,所述卷绕套杆两端固定有卷绕柱,所述卷绕柱上分别活动套装有电缆定位套,所述电缆定位套分别包括卷绕柱套和电缆套,所述卷绕柱套套装在所述卷绕柱上。

## 电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆生产设备的技术领域，具体为一种电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具。

### 背景技术

[0002] 在机车等可移动设备中要使用到电缆，在移动设备中使用电缆既要保证设备移动的要求，又要考虑到电线收拢时，电线的放置，通常采用螺旋电缆，使得设备移动更加便捷，电缆收放不再凌乱，设备整体更加美观，螺旋电缆是电缆经过缠绕热加工，最终冷却形成，现有的螺旋电缆卷绕通常采用普通的卷绕杆通过旋转机构通过人工辅助卷绕成型，由于电缆线自身的弹性，在电缆卷绕过程中，需要人工对电缆线两端缠绕固定，这种螺旋电缆卷绕的稳定性较差，劳动强度较大，生产效率低。

### 发明内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型提供了一种电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具，可以提高电缆螺旋卷绕的稳定性，降低劳动强度，提高生产效率。

[0004] 其技术方案是这样的，一种电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具，其包括卷绕套杆，其特征在于：所述卷绕套杆上设置有传动柱，所述卷绕套杆两端固定有卷绕柱，所述卷绕柱上分别活动套装有电缆定位套，所述电缆定位套分别包括卷绕柱套和电缆套，所述卷绕柱套套装在所述卷绕柱上。

[0005] 本实用新型的上述结构中，卷绕套杆上设置有传动柱，卷绕套杆两端固定有卷绕柱，卷绕柱上分别活动套装有电缆线定位套，电缆线定位套分别包括卷绕柱套和电缆线套，卷绕柱套套装在所述卷绕柱上，通过电缆线定位套中的卷绕柱套和电缆套把电缆两端分别固定在两端的卷绕柱上，保证了电缆卷绕的稳定性，同时降低了劳动强度，提高了生产效率。

### 附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具示意图；

[0007] 图 2 为图 1 的俯视图；

[0008] 图 3 为图 1 的右视结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 见图 1、图 2 和图 3，一种电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具，其包括卷绕套杆 1，卷绕套杆 1 上设置有传动柱 2，卷绕套杆 1 两端固定有卷绕柱 3-1、3-2，卷绕柱 3-1、3-2 上分别活动套装有电缆线定位套 4-1、4-2，电缆定位套 3-1、3-2 分别包括卷绕柱套 5 和电缆线套 6，卷绕柱套 5 套装在卷绕柱 3-1、3-2 上。

[0010] 传动柱 2 的作用是旋转动力通过传动柱 2 传递给卷绕套杆 1，实现卷绕套杆 1 的旋

转。

[0011] 电缆的一端卷绕在卷绕套杆 1 的一端, 电缆线定位套 4-1 中的卷绕柱套 5 套装在卷绕柱 3-1 上, 电缆线套 6 套入电缆的一端, 实现了电缆线的一端在卷绕套杆 1 上缠绕固定, 旋转动力通过传动柱 2 传动给卷绕套杆 1, 电缆在卷绕套杆 1 上缠绕, 电缆在卷绕套杆 1 上缠绕完成后, 根据所需电缆的长度剪断电缆, 把剪断一端的电缆套入电缆线定位套 4-2 上的电缆套 6 中, 再把电缆定位套 4-2 上的卷绕柱套 5 套入卷绕柱 3-2 上, 实现了电缆在卷绕套杆 1 两端的固定, 把卷绕套杆 1 连同卷绕完成的电缆进入下一道工序处理, 电缆采用本电缆螺旋绕线机用螺旋绕线模具的卷绕保证了电缆卷绕的稳定性, 同时降低了劳动强度, 提高了生产效率。

[0012] 以上所述仅为说明本实用新型的实施方式, 并不用于限制本实用新型, 对于本领域的技术人员来说, 凡在本实用新型的精神和原则之内, 所作的任何修改、等同替换、改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

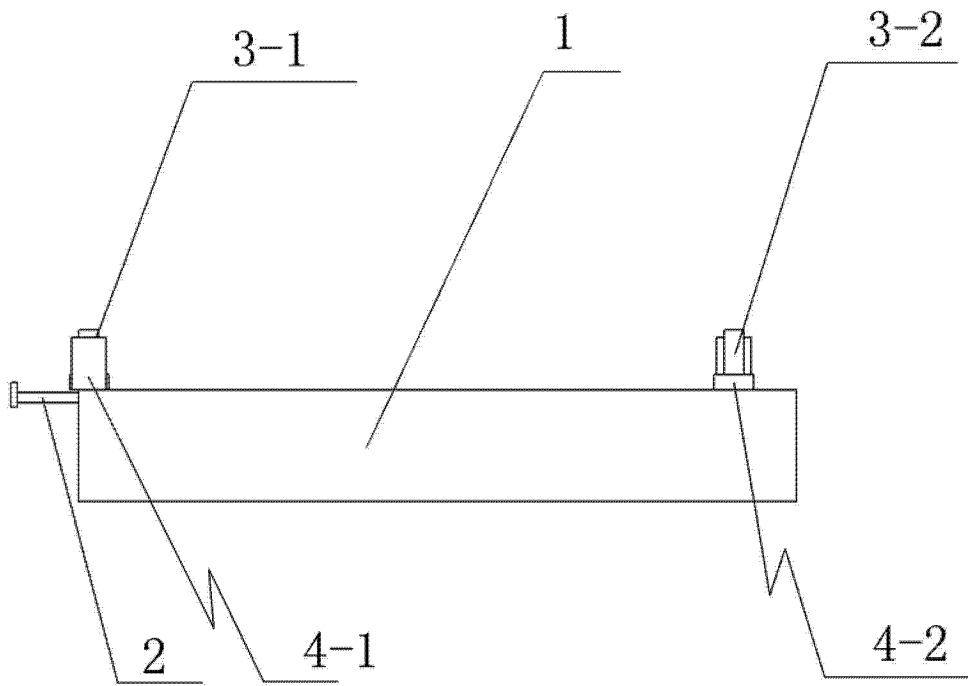


图 1

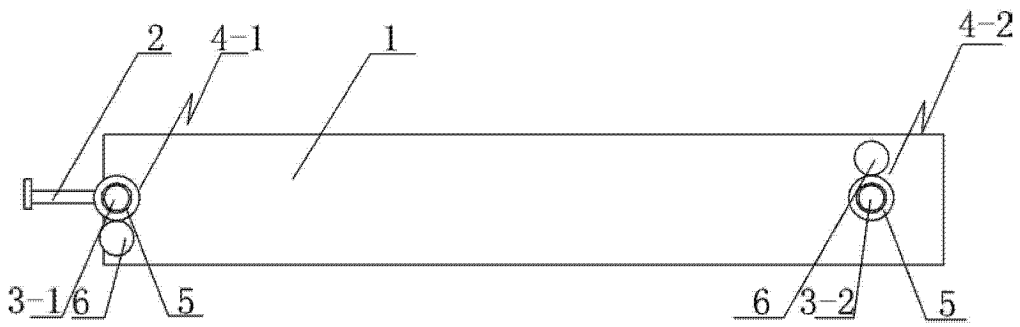


图 2

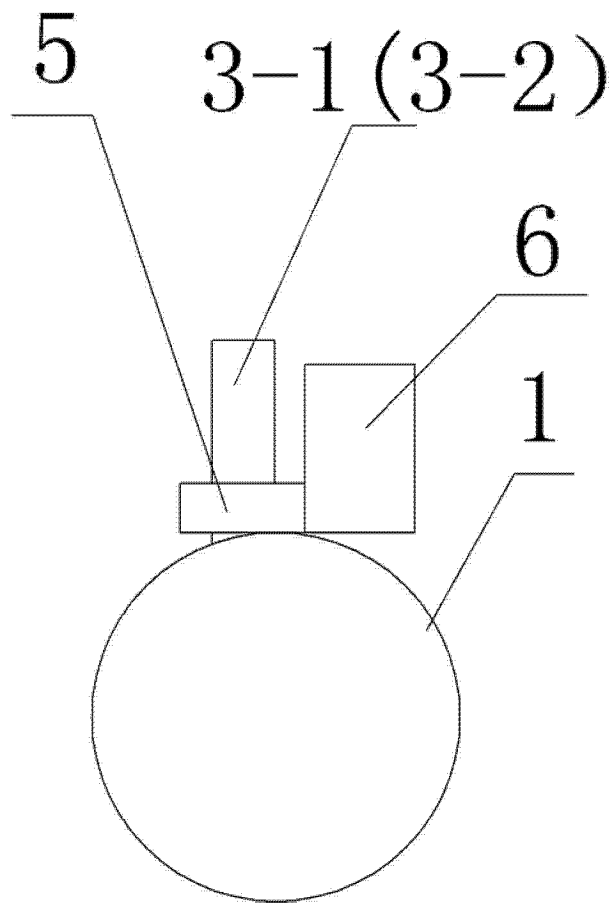


图 3