



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

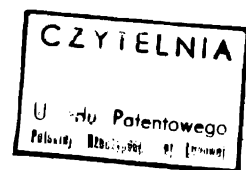
Int. Cl.³ E21D 15/60

Zgłoszono: 20.08.82 (P. 237978)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 20.06.83

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1985



Twórcy wynalazku: Zdzisław Cieślik, Jerzy Markowski, Ryszard Pawlak,
Zbigniew Pochciał, Stanisław Siewierski, Zygmunt Świeca,
Zbigniew Szabla

Uprawniony z patentu tymczasowego: Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”,
Wrocław (Polska)

Urządzenie rabujące stojak górniczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie rabujące indywidualny stojak górniczy.

Ogólnie stojaki górnicze można podzielić na stojaki bez urządzenia tak zwane nierabujące się oraz stojaki z urządzeniem rabującym, tak zwane samorabujące.

Do stojaków nierabujących się należą stojaki jednoelementowe, natomiast do stojaków samorabujących zalicza się stojaki składające się co najmniej z trzech elementów to jest rdzennika, spodnika i zamka. Sposób rabowania stojaków jednoelementowych jest uzależniony od rodzaju materiału z jakiego wykonany jest stojak. Rabowanie stojaków drewnianych polega na nacięciu ich i wyrywaniu ciągarką rabunkową, w związku z czym w trakcie rabowania stojak ulega zniszczeniu i nie nadaje się do ponownego użycia.

Stojaki metalowe, na przykład z rur lub stali profilowanej, rabuje się w ten sposób, że podbiera się skały spągowe spod stopy stojaka i następnie wyciąga się go urządzeniem rabującym. Zatem są to czynności niebezpieczne i pracochłonne.

Celem wynalazku jest ułatwienie pracy i podniesienie bezpieczeństwa czynności związanych z rabowaniem stojaka.

Urządzenie rabujące stojak górniczy ma korpus zbudowany z dwóch części górnej i spodniej, z których każda ma kształt ściętego walca, i są one złożone powierzchniami ściętymi do siebie. Jedna z części jest wyposażona wzdłuż powierzchni ściętej i w kierunku ku dołowi w prowadnicę, a druga z części ma wzdłuż powierzchni ściętej i w kierunku ku dołowi prowadnik, a ponadto na kierunku ścięcia części względem siebie, jedna z części ma na powierzchni bocznej przytwierdzone ucho dla klina, sprzęgającego obie części na wysokości powierzchni ściętych i usytuowanego wzdłuż boków obu części korpusa.

Odmiana wykonania rozwiązania według wynalazku przewiduje, iż każda z części korpusu ma kształt ściętego graniastolupa, są one złożone powierzchniami ściętymi do siebie oraz zawierają pozostałe środki techniczne w postaci prowadnicy, prowadnika, ucha i klina jak w rozwiązaniu pierwszym.

Rozwiązanie według wynalazku pozwala w niezwykle prosty sposób rabować stojak, bowiem po wybiciu klina, część górna samoczynnie obsuwa się w dół po części spodniej, uwalniając oparty na urządzeniu stojak spod naporu działających nań uprzednio sił rozparcia.

Przykład urządzenia rabującego z korpusem w kształcie ściętego walca, przedstawiono na załączonym rysunku.

Składa się ono z trzech podstawowych elementów — z części spodniej 2 z płytą 11 u dołu, wykonanej w kształcie ściętego w górnej części walca, o powierzchni nachylenia pod kątem większym od kąta tarcia materiału korpusu, z części górnej 1 z płytą 11 u góry, wykonanej w kształcie ściętego w dolnej części walca, pod kątem odpowiadającym kątowi nachylenia ścięcia części spodniej 2 oraz z dwóch części zabezpieczających przed samoczynnym przemieszczeniem się w czasie pracy stojaka 8 obu części korpusu względem siebie, z których jedna ma postać ucha 5, a druga wbijanego w to ucho klina 6.

Urządzenie według wynalazku jest ustawiane na spągu, a na nim dopiero jest wsparty stojak 8.

W celu nadania w urządzeniu ściśle określonego kierunku zsuwu wzajemnie złączonych części korpusa górnej 1 i spodniej 2, w czasie rabowania stojaka 8, część spodnią 2 wyposażone w prowadnik 10 osadzony na płycie 3, a część górną 1 korpusu w prowadnicę 9 wykonaną w formie kanału w płycie 4.

Dla wyrabowania stojaka 8 należy wybić klin 6 ku dołowi, wskutek czego pod wpływem nacisku stojaka część górna 1 zsuwa się po części spodniej 2 uwalniając stojak 8 spod nacisku stropu.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie rabujące stojak górniczy, **znamiennie tym**, że korpus zbudowany z dwóch części górnej (1) i spodniej (2), z których każda ma kształt ściętego walca, ma złożony powierzchniami ściętymi do siebie, przy czym jedna z części jest wyposażona wzdłuż powierzchni ściętej i w kierunku ku dołowi w prowadnicę (9), a druga z części ma wzdłuż powierzchni ściętej i w kierunku ku dołowi prowadnik (10) oraz na kierunku ścięcia części względem siebie, jedna z części ma na powierzchni bocznej przytwierdzone ucho (5) dla klina (6), sprzęgającego obie części na wysokości powierzchni ściętych i usytuowanego wzdłuż boków obu części korpusa.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że powierzchnie ścięte są pochylone pod kątem większym od kąta tarcia materiału korpusu.

3. Urządzenie rabujące stojak górniczy, **znamiennie tym**, że korpus zbudowany z dwóch części górnej (1) i spodniej (2), z których każda ma kształt ściętego graniastostupa, ma złożony powierzchniami ściętymi do siebie, przy czym jedna z części jest wyposażona wzdłuż powierzchni ściętej i w kierunku ku dołowi w prowadnicę (9), a druga z części ma wzdłuż powierzchni ściętej i w kierunku ku dołowi prowadnik (10) oraz na kierunku ścięcia części względem siebie, jedna z części ma na powierzchni bocznej przytwierdzone ucho (5) dla klina (6), sprzęgającego obie części na wysokości powierzchni ściętych i usytuowanego wzdłuż boków obu części korpusa.

4. Urządzenie według zastrz. 3, **znamiennie tym**, że powierzchnie ścięte są pochylone pod kątem większym od kąta tarcia materiału korpusu.

