(19)中华人民共和国国家知识产权局



(12)发明专利

审查员 钱新字



(10)授权公告号 CN 105639734 B (45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201610196656.4

(22)申请日 2016.03.31

(65)同一申请的已公布的文献号 申请公布号 CN 105639734 A

(43)申请公布日 2016.06.08

(73)专利权人 珠海优德科技有限公司 地址 519000 广东省珠海市金湾区三灶镇 胜利路2号

专利权人 程贻宇

(72)发明人 王利涛 欧阳锋 程贻宇

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限 公司 44202

代理人 卢泽明

(51) Int.CI.

A24F 47/00(2006.01)

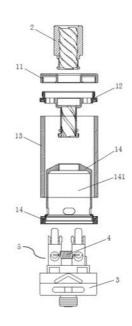
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)发明名称

一种便于安装发热丝的电子烟雾化器

(57)摘要

本发明涉及一种便于安装发热丝的电子烟雾化器,包括储油雾化主体、吸嘴和底座,吸嘴和底座设于储油雾化主体的前后两端;底座设有发热丝和发热丝固定座,发热丝固定座的外侧表面设有两个以上安装孔,内部设有两个以上可上下运动的夹紧块,夹紧块与安装孔——对应连接;发热丝固定座上还设有两个以上手动操作部,手动操作部与夹紧块传动连接、控制夹紧块上下运动;发热丝的两端一对一地插入安装孔内,并在夹紧块的作用下夹紧、固定。这样,只需操作手动操作部即可完成发热丝的安装和拆卸,无需借助工具,操作简单、方便、快捷,生产效率高,降低成本,安全、可靠,产品优良率也明显提高,而且结构简单、巧妙,生产加工容易,有利于大批量生



CN 105639734 B

- 1.一种便于安装发热丝的电子烟雾化器,包括有储油雾化主体(1)、吸嘴(2)和底座(3),所述吸嘴(2)和底座(3)设于储油雾化主体(1)的前后两端;其特征在于:所述底座(3)设有发热丝(4)和发热丝固定座(5),所述发热丝固定座(5)的外侧表面设有两个以上安装孔(51),内部设有两个以上可上下运动的夹紧块(52),所述夹紧块(52)与安装孔(51)一对应连接;所述发热丝固定座(5)上还设有两个以上手动操作部(54),所述手动操作部(54)与夹紧块(52)传动连接、控制夹紧块(52)上下运动;所述夹紧块(52)上设有夹紧孔(53),所述夹紧孔(53)与安装孔(51)连通、并随夹紧块(52)在发热丝固定座(5)内上下运动;所述发热丝(4)的两端一对一地插入安装孔(51)内,并在夹紧块(52)的作用下夹紧、固定。
- 2.根据权利要求1所述便于安装发热丝的电子烟雾化器,其特征在于:所述手动操作部 (54) 是扳动键,其一端杠杆式的转动安装在发热丝固定座(5)上,且端部与夹紧块(52)的顶部连接;位于每个所述夹紧块(52)下方的发热丝固定座(5)内还设有复位弹簧(55),所述复位弹簧(55)的上端顶住夹紧块(52)的下端。
- 3.根据权利要求1或2所述便于安装发热丝的电子烟雾化器,其特征在于:所述发热丝固定座(5)包括相互平行的上端开口的两个纵向固定柱(56),其侧面设有所述安装孔(51),内部设有所述夹紧块(52),所述夹紧块(52)是柱状块;所述手动操作部(54)杠杆式地转动安装在固定柱(56)的上端开口处,且其下端经过固定柱(56)的上端开口与夹紧块(52)顶部连接。
- 4. 根据权利要求3所述便于安装发热丝的电子烟雾化器,其特征在于:所述固定柱(56)和安装孔(51)与底座(3)一体成型。
- 5.根据权利要求1或2或4所述便于安装发热丝的电子烟雾化器,其特征在于:所述储油雾化主体(1)包括顶盖(11)、链接套(12)、储油管(13)和底盖(14);其中,所述顶盖(11)和链接套(12)从上往下依次设于储油管(13)的上端,所述底盖(14)设于储油管(13)的下端、且其上端位于储油管(13)内、并设有雾化腔(141),所述雾化腔(141)通过底盖(14)周侧表面设有的通孔(142)与储油管(13)内的储油腔(131)连通;所述链接套(12)的下端与底盖(14)的上端连接、并与雾化腔(141)连通;所述吸嘴(2)设于顶盖(11)的上端,并穿过顶盖(11)与链接套(12)连通;所述底座(3)设于底盖(14)的下端,且其发热丝(4)和发热丝固定座(5)位于底盖(14)的雾化腔(141)内。

一种便于安装发热丝的电子烟雾化器

技术领域

[0001] 本发明属于电子烟雾化器技术领域,特别涉及一种便于安装发热丝的电子烟雾化器。

背景技术

[0002] 目前,市场上的电子烟雾化器内部均设有发热丝和发热丝安装座,但是这些电子烟雾化器的发热丝安装座都是螺丝或极柱型安装座,即通过螺丝或极柱将发热丝锁紧、固定;因此,在安装和拆卸发热丝时必须借助螺丝刀或扳手将螺丝与极柱锁紧从而实现固定发热丝,安装和拆卸操作相对繁琐、耗时,严重影响组装效率,生产成本较高。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术中存在的上述技术问题,本发明提供了一种只需操作手动操作 部即可完成发热丝的安装和拆卸,无需借助任何工具,操作简单、方便、快捷,安全、可靠,且 结构简单、巧妙,生产加工容易的电子烟雾化器。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用如下技术方案:

[0005] 一种便于安装发热丝的电子烟雾化器,包括有储油雾化主体、吸嘴和底座,所述吸嘴和底座设于储油雾化主体的前后两端;所述底座设有发热丝和发热丝固定座,所述发热丝固定座的外侧表面设有两个以上安装孔,内部设有两个以上可上下运动的夹紧块,所述夹紧块与安装孔一一对应连接;所述发热丝固定座上还设有两个以上手动操作部,所述手动操作部与夹紧块传动连接、控制夹紧块上下运动;所述发热丝的两端一对一地插入安装孔内,并在夹紧块的作用下夹紧、固定。

[0006] 进一步地,所述夹紧块上设有夹紧孔,所述夹紧孔与安装孔连通、并随夹紧块在发热丝固定座内上下运动。

[0007] 进一步地,所述手动操作部是扳动键,其一端杠杆式的转动安装在发热丝固定座上,且端部与夹紧块的顶部连接;位于每个所述夹紧块下方的发热丝固定座内还设有复位弹簧,所述复位弹簧的上端顶住夹紧块的下端。

[0008] 进一步地,所述发热丝固定座包括相互平行的上端开口的两个纵向固定柱,其侧面设有所述安装孔,内部设有所述夹紧块,所述夹紧块是柱状块;所述手动操作部杠杆式地转动安装在固定柱的上端开口处,且其下端经过固定柱的上端开口与夹紧块顶部连接。

[0009] 进一步地,所述固定柱和安装孔与底座一体成型。

[0010] 进一步地,所述储油雾化主体包括顶盖、链接套、储油管和底盖;其中,所述顶盖和链接套从上往下依次设于储油管的上端,所述底盖设于储油管的下端、且其上端位于储油管内、并设有雾化腔,所述雾化腔通过底盖周侧表面设有的通孔与储油管内的储油腔连通;所述链接套的下端与底盖的上端连接、并与雾化腔连通;所述吸嘴设于顶盖的上端,并穿过顶盖与链接套连通;所述底座设于底盖的下端,且其发热丝和发热丝固定座位于底盖的雾化腔内。

[0011] 本发明的有益效果是:

[0012] 本发明通过上述技术方案,只需操作手动操作部即可完成发热丝的安装和拆卸, 无需借助任何工具,操作十分简单、方便、快捷,大大提高生产效率,降低成本,安全、可靠, 产品优良率也明显提高,而且结构简单、巧妙,生产加工容易,有利于大批量生产。

附图说明

[0013] 下面结合附图与具体实施例对本发明作进一步说明:

[0014] 图1是本发明所述一种便于安装发热丝的电子烟雾化器实施例的结构示意图;

[0015] 图2是本发明所述一种便于安装发热丝的电子烟雾化器实施例的爆炸结构示意图:

[0016] 图3是本发明所述一种便于安装发热丝的电子烟雾化器实施例中底座扳起扳动键 后的结构示意图:

[0017] 图4是本发明所述一种便于安装发热丝的电子烟雾化器实施例中底座扳下扳动键后、固定发热丝的结构示意图;

[0018] 图5是本发明所述一种便于安装发热丝的电子烟雾化器实施例的剖视结构示意图。

具体实施方式

[0019] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0020] 如图1至图5中所示:

[0021] 本发明实施例提供了一种便于安装发热丝的电子烟雾化器,包括有储油雾化主体1、吸嘴2和底座3,所述吸嘴2和底座3设于储油雾化主体1的前后两端。所述底座3设有发热丝4和发热丝固定座5,所述发热丝固定座5的外侧表面设有两个以上安装孔51,内部设有两个以上可上下运动的夹紧块52,所述夹紧块52与安装孔51——对应连接;所述发热丝固定座5上还设有两个以上手动操作部54,所述手动操作部54与夹紧块52传动连接、控制夹紧块52上下运动;所述发热丝4的两端一对一地插入安装孔51内,并在夹紧块52的作用下夹紧、固定。

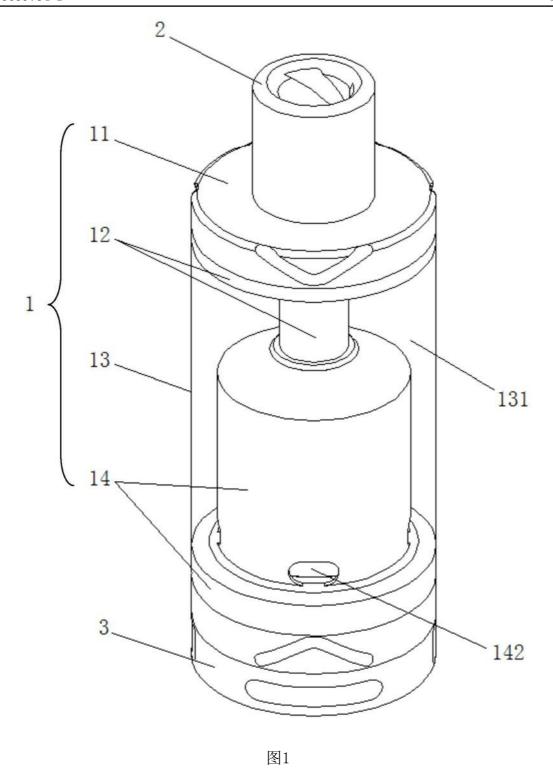
[0022] 具体结构可以为:所述储油雾化主体1包括顶盖11、链接套12、储油管13和底盖14;其中,所述顶盖11和链接套12从上往下依次设于储油管13的上端,所述底盖14设于储油管13的下端、且其上端位于储油管13内、并设有雾化腔141,所述雾化腔141通过底盖14周侧表面设有的通孔142与储油管13内的储油腔131连通;所述链接套12的下端与底盖14的上端连接、并与雾化腔141连通;所述吸嘴2设于顶盖11的上端,并穿过顶盖11与链接套12连通;所述底座3设于底盖14的下端,且其发热丝4和发热丝固定座5位于底盖14的雾化腔141内。所述发热丝固定座5包括相互平行的上端开口的两个纵向固定柱56,其侧面设有安装孔51,所述固定柱56和安装孔51与底座3一体成型;所述发热丝固定座5的内部设有夹紧块52,所述夹紧块52可以是柱状块,其上设有夹紧孔53,所述夹紧孔53与安装孔51连通、并随夹紧块52在发热丝固定座5内上下运动。所述手动操作部54杠杆式地转动安装在固定柱56的上端开

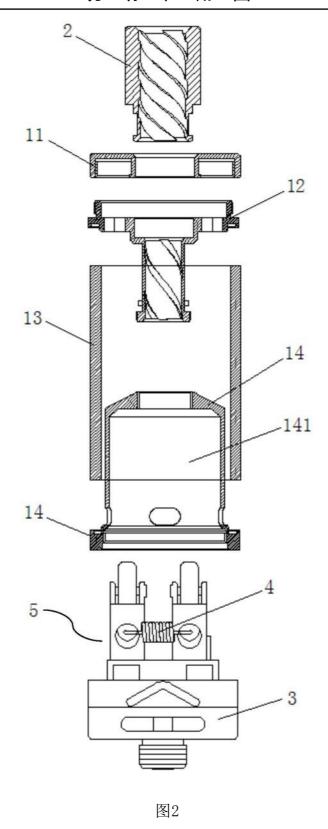
口处,且其下端经过固定柱56的上端开口与夹紧块52顶部连接;如图3和4,所述手动操作部54可以是扳动键,其一端杠杆式的转动安装在发热丝固定座5上,且端部与夹紧块52的顶部连接;位于每个夹紧块52下方的发热丝固定座5内还设有复位弹簧55,所述复位弹簧55的上端顶住夹紧块52的下端。

[0023] 本发明所述电子烟雾化器安装发热丝时,只需通过操作手动操作部54,使夹紧块52向上、向下运动,将插入在安装孔51内的发热丝4夹紧、固定,具体为:将扳动键向上扳起,使其端部作用在夹紧块52的顶部上,驱使夹紧块52向下运动,使夹紧孔53与安装孔51连接,然后将发热丝4的脚插入安装孔51和夹紧孔53内,接着将扳动键扳下,夹紧块52在复位弹簧55的作用下向上运动,使夹紧孔53与安装孔51错位、并通过夹紧孔53的内侧侧壁与安装孔51的内侧侧壁将发热丝4的脚夹紧,发热丝4即得以固定。

[0024] 这样,本发明所述电子烟雾化器的发热丝4安装和拆卸都十分简单、方便、快捷,无需借助任何工具,大大提高生产效率,降低成本,安全、可靠,产品优良率也明显提高,而且结构简单、巧妙,生产加工容易,有利于大批量生产。

[0025] 以上所述是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本发明的保护范围。





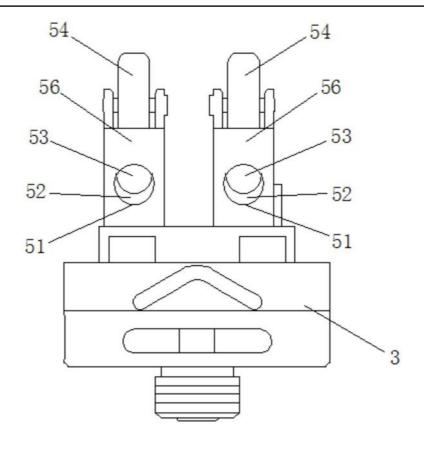


图3

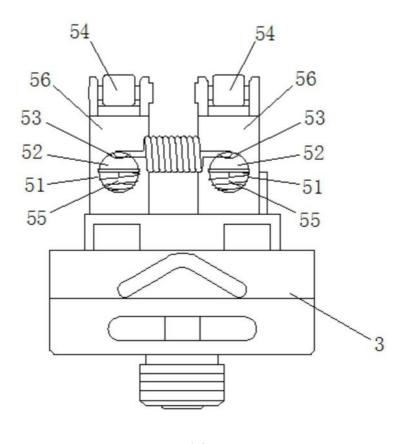


图4

